

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Національний університет кораблебудування імені адмірала Макарова
Первомайський навчально - науковий інститут

Кафедра «Енергетичне машинобудування»

«Допущений до захисту»
Завідувач кафедри

«___» _____ 2022 р.

КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА
на здобуття ступеня вищої освіти «бакалавр»

на тему: Розробка паливної системи для стаціонарного дизельного двигуна
потужністю 110 кВт. Прототип – 6Ч 13/14

Виконав: студент групи 44-ЕМ-20

(підпис) **Поляков І.І.**

Керівник роботи:

(посада, науковий ступень, вчене звання) **ст. викладач**

(підпис) **Грабовенко О.І.**

Первомайськ - 2022 р.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Національний університет кораблебудування імені адмірала Макарова
Первомайський навчально - науковий інститут

Факультет – Інженерно-економічний

Кафедра «Енергетичне машинобудування»
Спеціальність 142 – «Енергетичне машинобудування»
Освітня програма «Двигуни внутрішнього згоряння»

«ЗАТВЕРДЖУЮ»
Гарант освітньої програми

(підпис)
«___»_____ 2022 р.

ЗАВДАННЯ
НА КВАЛІФІКАЦІЙНУ РОБОТУ
на здобуття ступеня вищої освіти «бакалавр»

Студенту Полякову Іллі Ігоровичу

1. Тема роботи: «Розробка паливної системи для стаціонарного дизельного двигуна потужністю 110 кВт. Прототип – 6Ч13/14»

Керівник роботи Грабовенко О. І.

Затверджено розпорядженням ПННІ НУК від 15.02.22 за № 10.

2. Термін подання студентом роботи до розгляду на кафедру 17.05.2022 року.

3. Вихідні данні по роботі: Двигун-прототип 6Ч13/14, номінальною потужністю 120 кВт.

4. Перелік питань, що належать до розробки (найменування розділів):

Вступ.

Розділ 1. Опис конструкції базового двигуна 6Ч13/14.

Розділ 2. Розрахунок робочого процесу і динаміки двигуна.

Розділ 3. Проектування паливної системи

Розділ 4. Організація охорони праці та захист навколишнього середовища.

Висновки.

5. Перелік презентаційних матеріалів.

1. Дизельний двигун 6Ч13/44 (СК), 2. Схема паливної системи (СП), 3. Підігрівач палива (СК), 4. Форсунка (СК), 5. Індикаторна діаграма та діаграми динаміки (ІД)

Консультанти розділів роботи

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
1			
2			
3			
4			

Дата видачі завдання «16» лютого 2022р.

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

Номер	Назва етапів роботи	Термін виконання етапів роботи	Примітка
1.	Вступ. Опис конструкції двигуна-прототипу	14.03.2022	
2.	Розрахунок параметрів робочого циклу, побудова теоретичної та дійсної індикаторної діаграми	20.03.2022	
3.	Визначення сил та моментів що діють в КШМ а також розрахунок теплового балансу двигуна	26.03.2022	
4.	Проектування паливної системи	05.04.2022	
5.	Розробка організації охорони праці та захисту навколишнього середовища	12.04.2022	
6.	Розробка креслення двигуна 6Ч13/14	18.04.2022	
7.	Розробка креслення паливної системи	26.04.2022	
8.	Розробка креслення форсунки	10.05.2022	
9.	Побудова діаграм динаміки	12.05.2022	
10.	Загальні висновки по кваліфікаційній роботі	16.05.2022	
11.	Оформлення кваліфікаційної роботи	17.05.2022	

Студент _____ Поляков І.І.
(підпис)

Керівник роботи _____ Грабовенко О. І.
(підпис)

Анотація

Пояснювальна записка до кваліфікаційної роботи на тему «Розробка паливної системи для стаціонарного дизельного двигуна потужністю 110 кВт, Прототип 6Ч13/14» складається із Вступу, 4 розділів, Висновку та 5 Додатків – 5 листів креслень формату А1.

В текстовій частині пояснювальної записки приведений опис конструкції двигуна-прототипу 6Ч13/14, розрахований робочий процес дизельного двигуна 6ГЧ13/14 з визначенням його основних параметрів, приведені обґрунтування вибраної паливної системи. Також виконані необхідні розрахунки на міцність деталей проєктованого двигуна. На завершення в кваліфікаційній роботі розроблені заходи з охорони праці та навколишнього середовища, зроблено загальні висновки по виконаній роботі.

Додатки до пояснювальної записки містять специфікації на дизельний двигун 6Ч13/14, підігрівач палива, форсунку; креслення дизельного двигуна 6Ч13/14 (поперечний переріз), схему паливної системи, форсунку, розпилювач, а також індикаторну діаграму та діаграми сил, що діють на КШМ.

Ключові слова: дизельний двигун, робочий цикл, паливна система, форсунка, діаграми сил, охорона праці.

Annotation

Explanatory note to qualifying work on "Development of a fuel system for a stationary diesel engine with a power of 110 kW, prototype 6CH13 / 14" consists of an introduction, 4 sections, conclusion and 5 applications - 5 sheets of drawings of A1 format.

In the text part of the explanatory note, a description of the prototype engine structure 6H13 / 14 is given, the working process of the diesel engine 6GCH13 / 14 is calculated with the definition of its basic parameters, a substantiation of the selected fuel system is given. Also, the necessary calculations are made to the strength of the designed engine. At the end of the qualification work, labor protection and environmental measures have been developed, general conclusions are made on the work performed.

Annexes to the explanatory note contains specs on a diesel engine 6Ч13 / 14, a fuel heater, nozzle; Drawings of a diesel engine 6Ч13 / 14 (cross-section), a fuel system scheme, nozzle, a sprayer, as well as an indicator diagram and a diagram of forces operating on KCHM.

Key words: diesel engine, working cycle, fuel system, nozzle, diagrams of forces, labor protection.

ЗМІСТ

ВСТУП	стор. 5
РОЗДІЛ 1. ОПИС КОНСТРУКЦІЇ ДВИГУНА 6Ч13/14	7
РОЗДІЛ 2. РОЗРАХУНОК РОБОЧОГО ПРОЦЕСУ І ДИНАМІКИ ДВИГУНА	
2.1 Вимоги до запроектованого двигуна.....	13
2.2 Обґрунтування вибіру основних параметрів робочого циклу двигуна	15
2.3 Розрахунок робочого процесу дизельного двигуна	17
2.4 Розрахунок теплового балансу.....	28
2.5 Аналіз індикаторних та ефективних показників двигуна	33
2.6 Динамічний розрахунок двигуна	35
РОЗДІЛ 3. ПРОЕКТУВАННЯ СИСТЕМИ ЖИВЛЕННЯ	
3.1 Особливості роботи дизельних двигунів на ріпаковій олії... ..	39
3.2 Розрахунок системи паливопостачання.....	44
3.3 Опис системи паливopідготовки і розрахунок підігрівача палива.....	45
3.4 Розрахунок на міцність стержня шатуна.....	50
РОЗДІЛ 4. ОРГАНІЗАЦІЯ ОХОРОНИ ПРАЦІ	
4.1 Охорона праці.....	56
4.2 Захист навколишнього середовища.....	59
ВИСНОВКИ	63
СПИСОК ДЖЕРЕЛ ІНФОРМАЦІЇ	66

					ПІННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ			
Зм.	Арк..	№ документа	Підпис	Дата				
Розробив	Поляков				Пояснювальна записка	Літера	Лист	Листів
Перевірив	Грабовенко					н	3	72
Н. контр	Грабовенко							
Затвердив	Нестеренко					44-ЕМ-20		

ДОДАТКИ

Додаток 1	Двигун дизельний 6Ч13/14 (Поперечний розріз), СК, А1.....	68
Додаток 2	Паливна система, СП, А1.....	69
Додаток 3	Підігрівач палива електричний, СП, А1.....	70
Додаток 4	Форсунка, СК, А1.....	71
Додаток 5	Діаграми індикаторна та сил, що діють в КШМ.....	72

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						4
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

ВСТУП

В зв'язку із ростом цін на нафтопродукти та скороченням запасів нафти все більш актуальним стають роботи, направлені на використання в ДВЗ альтернативних палив. Необхідність їх використання в двигунах автотракторного призначення обумовлена також загостренням екологічних проблем, створених різким збільшенням автомобільного парку. Ці фактори визначають необхідність пошуку альтернативних паливно-енергетичних ресурсів. Діапазон видів палива, що одержують із цих ресурсів, достатньо широкий. Це і палива із корисних викопних: природного газу, газового конденсату, вугілля, горючих сланців, бітумінозних пісків; палива рослинного та тваринного походження: рослинного масла, палива із біомаси, та жирів із тварин; одержаних із неорганічних та органічних ресурсів синтетичні палива, спирти та ефіри.

Особливе місце серед цих сировинних ресурсів займають палива рослинного походження, що виробляються із поновлюваної сировини. Використання біопалива значно розширить сировинну базу для виробництва моторних палив, зробить її практично невичерпною. До таких біопалив відносяться і рослинні олії з фізико – хімічними властивостями, які дозволяють використовувати їх в якості палива для дизельних двигунів. Використання рослинних олій та їх похідних в якості моторного палива забезпечить зниження викидів в атмосферу вуглекислого газу, що відноситься до групи «парникових газів», оскільки вуглекислий газ, що утворюється при згорянні біопалива, поглинається в процесі вирощування культур, що містять олію.

Для покращення техніко-економічних показників дизелів, що працюють на рослинній олії, забезпечення їх надійності, характеристик шумності, токсичності та димності відпрацьованих газів необхідне проведення складних робіт по конструюванню, випробуванню та дослідженню паливної апаратури та системи підготовки палива.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		5

На процес сумішоутворення в дизелі відводиться дуже малий проміжок часу, протягом якого точно відміряна кількість палива повинна бути подана в камеру згоряння по визначеній характеристиці та під великим тиском, перемішане із стиснутим повітрям та підготовлене для найбільш ефективного згоряння. У зв'язку з цим до паливних систем дизелів пред'являються жорсткі вимоги.

На сьогодні ще не розроблені теоретичні методи підбору оптимальних характеристик впорскування палива, кінематичних та динамічних характеристик основних елементів паливної системи. Їх підбирають головним чином при спільній доводці паливної системи та в цілому дизеля на стендах, що потребує великих затрат часу та коштів.

В кваліфікаційній роботі розроблена система підготовки палива, яка виконує функцію підігрівання та очищення рослинної олії, що забезпечить надійну роботу паливної апаратури та якісне розпилювання палива із рослинної олії і його згоряння, що приведе до зниження питомої витрати палива.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						6
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

РОЗДІЛ 1. ОПИС КОНСТРУКЦІЇ ДВИГУНА 6Ч13/14

Двигун Ярославського моторного заводу (рис.1.1) 6ГЧ13/14 виконаний по конструктивній схемі з V-образним розташуванням циліндрів що обумовлено прагненням зменшити довжину двигуна і його масу.

Даний двигун 6 Ч 13/14 має високі техніко-економічні показники: значну потужність, підвищений термін служби, експлуатаційну надійність і хорошу паливну економічність.

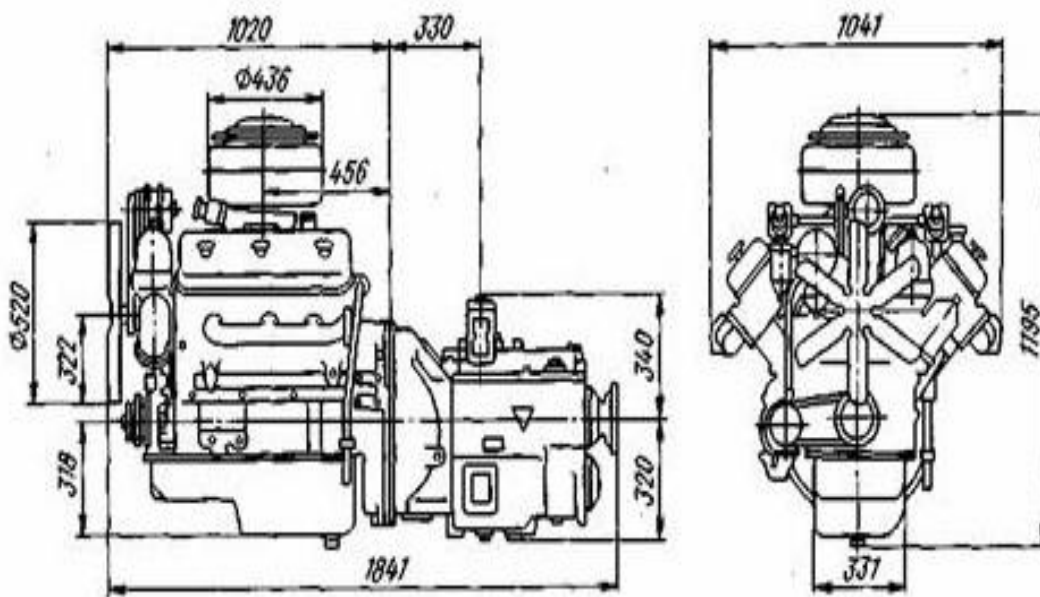


Рисунок 1.1
Габаритні
розміри двигуна
6Ч13/14

Високі потужностні і економічні показники обумовлені досконалим робочим процесом по чотиритактному циклу і застосуванням неподіленої камери згорання в поршні. Всережимний регулятор автоматично з високою точністю підтримує будь-яке задане число оборотів двигуна.

До основних особливостей конструкції двигунів ЯМЗ відносяться:

кут розвалу циліндрів, рівний 90°

дві взаємозамінні головки блоку циліндрів

повно опорний колінчастий вал із загальною шатуною шийкою для кожної пари шатунів

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		7

центрально розташований розподільний вал системи газорозподілу і роликові штовхачі приводу клапанів, що коливаються;

Характерною особливістю двигунів є також раціональне розміщення агрегатів, що у поєднанні з простотою конструкції робить їх доступними при експлуатації і для ремонту. Вузли і деталі, обслуговування яких обов'язково в процесі експлуатації, розташовані в доступних місцях, переважно в передній частині двигуна і в розвалі циліндрів

У передній частині двигуна на кришці шестерень розподілу розміщені водяний насос, вентилятор системи охолодження і щуп для контролю рівня масла в піддоні.

Водяний насос приводяться в дію ремнем безпосередньо від шківа колінчастого валу двигуна.

У верхній передній частині двигуна розташовані фільтр тонкого очищення палива, генератор системи електроустаткування, які кріпляться до верхньої кришки блоку. Генератор приводяться в дію ремнем від шківа, встановленого на валу вентилятора.

На передньому торці блоку циліндрів з лівого боку розміщені фільтри грубого і тонкого (відцентровою) очищення масла.

Поздовжній і поперечний розрізи двигуна 6 Ч 13/14 показані на рис. 1.2 і рис.1.3. Вузли і агрегати двигуна розміщені в блок-картері. До переднього торця блоку болтами кріпляться лита коритоподібна кришка шестерень газорозподілу і приводу агрегатів. У порожнині між кришкою і передньою стінкою блоку розташовані передня противага системи урівноваження двигуна і шестерні приводу вентилятора, паливного насоса і газорозподіли, що знаходяться в зачепленні з шестернею колінчастого валу. Від шестерні колінчастого валу приводиться в дію також масляний насос, закріплений на кришці переднього корінного підшипника.

Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

Знизу блок-картер закритий піддоном, який одночасно служить ємкістю системи мастила двигуна. З правого боку нижньої частини блок-картера на спеціальних ліжках встановлений електростартер для пуску двигуна. На привалочну площину кожного ряду циліндрів встановлюють взаємозамінні головки циліндрів, В головках циліндрів розташовуються клапанний механізм системи газорозподілу і форсунки. Порожнини клапанних механізмів в головках закриваються штампованими сталевими кришками, одна з яких має маслоналивний патрубок, що слугує для заливки масла в двигун.

На бічних поверхнях головок із зовнішнього боку кріпляться випускні трубопроводи, а з боку розвалу — впускні трубопроводи і водовідвідні труби. На передніх кінцях водовідвідних труб встановлені термостати системи охолодження двигуна. Порожнини коробок термостатів сполучені з порожниною всмоктування водяного насоса спеціальними трубами, утворюючими при закритих термостатах малий круг циркуляції рідини. Впускні трубопроводи об'єднані перехідником, на якому встановлений повітряний фільтр. У розвалі циліндрів розміщений паливний насос високого тиску в зборі з регулятором числа оборотів, паливopідкачуючим насосом і автоматичною муфтою випередження впорскування палива.

Гільзи циліндрів, відлиті з високоміцного чавуна, вставляються у розточки блок-картера і притискаються по верхньому бурту головкою блока. Між зовнішніми поверхнями гільз та стінками блока виникає порожнина охолодження, для ущільнення якої на кожній гільзі знизу встановлена пара гумових кілець.

В головці циліндрів розташовані клапани механізму газорозподілу – по одному впускному і одному випускному на кожний циліндр, а також форсунка. До верхньої плити головки циліндрів кріпляться стойки з коромислами приводу клапанів, зверху вона закрита ковпаком. До торця головки кріпиться водозбірний трубопровід, по якому вода з порожнини охолодження відводиться до радіатора.

Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

Клапани виготовлені із жароміцної сталі. На посадочну фаску випускного клапана направлений прошарок твердого сплаву. Сідла випускних клапанів, виготовлені з жароміцного чавуна, запресовані в головку циліндрів. Направляючі втулки клапанів із пористої металокераміки мають хороші антифрикційні властивості при високій температурі поверхневого тертя.

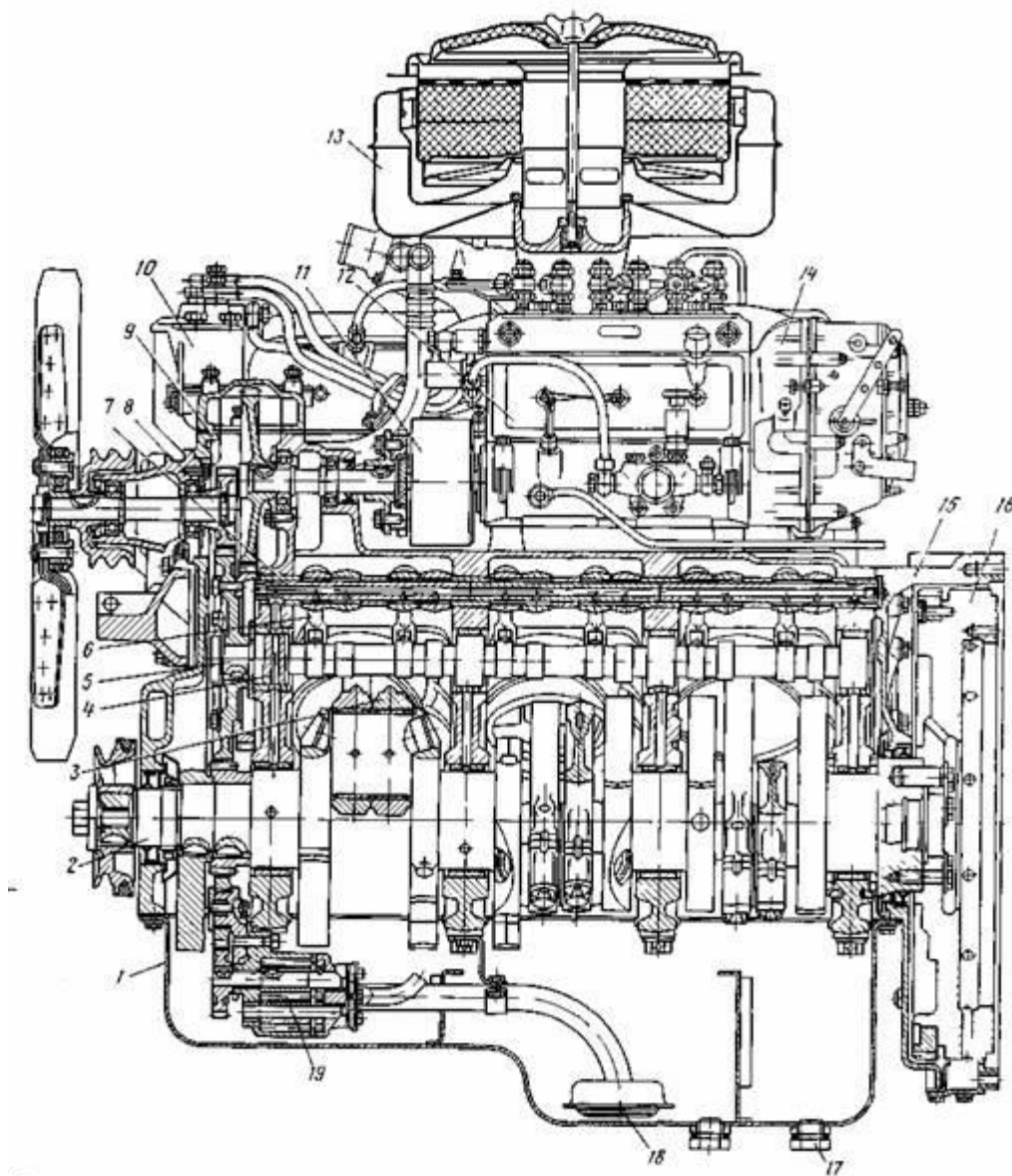


Рисунок 1.2 Поздовжній розріз двигуна 6Ч 13/14

1 — масляний картер; 2 — колінчастий вал; 3 — шатун; 4 — блок циліндрів; 5 — розподільний вал; 6 — штовхачі штанг клапанів; 7 — вісь штовхачів; 8 — вал приводу паливного насоса; 9 — кришка розподільних шестерень; 10 — фільтр тонкого очищення палива; 11 — автоматична муфта випередження уприскування палива; 12 — паливний насос високого тиску; 13 — повітряний фільтр; 14 — регулятор частоти обертання; 15 — картер маховика; 16 — маховик; 17 — пробка для спуску масла; 18 — маслозбірник; 19 — масляний насос.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		10

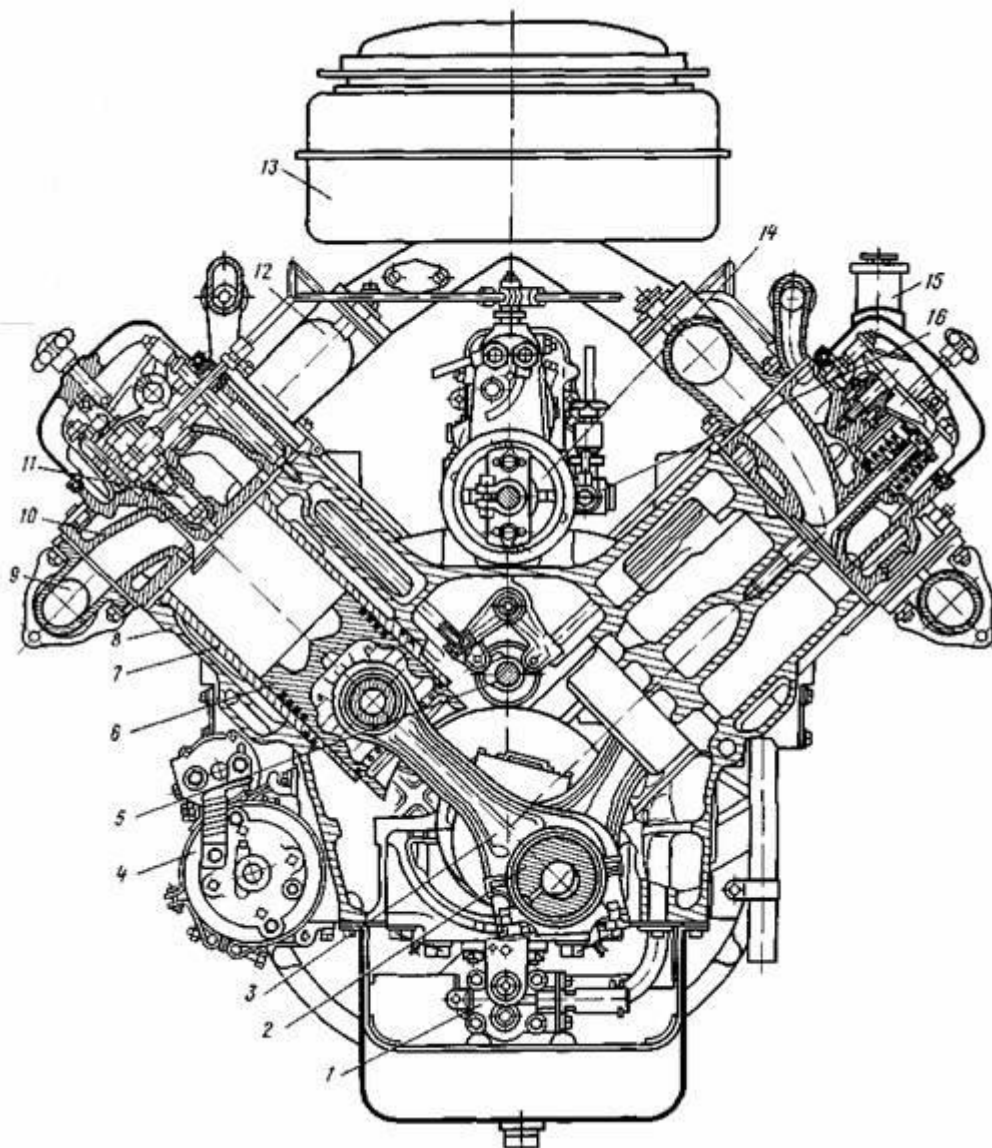


Рисунок 1.3 Поперечний розріз двигуна 6Ч 13/14

1 — масляний насос; 2 — колінчастий вал; 3 — шатун; 4 — стартер; 5 — розподільний вал; 6 — поршень; 7 — гільза циліндрів; 8 — блок циліндрів; 9 — випускний трубопровід; 10 — головка циліндрів; 11 — форсунка; 12 — впускний трубопровід; 13 — повітряний фільтр; 14 — паливний насос високого тиску; 15 — маслозаливна горловина; 16 — паливopідкачуючий насос.

Кожний клапан має дві пружини. Тарілка пружини з'єднується з клапаном спеціальним замком, який забезпечує примусове провертання клапана під час роботи двигуна, що підвищує надійність клапана і сідла.

Розподільчий вал — один на два ряди циліндрів, сталевий, штампований, розташований у верхній частині картера в поздовжній площині двигуна

Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата

ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ

Лист

11

Рух від кулачків, індивідуальних для кожного клапана, передається до клапанів роликowymi штовхачами.

Колінчастий вал виготовлений гарячою штамповкою зі сталі. До заднього торця колінчастого вала кріпиться болтами чавунний маховик, який фіксується на валу двома призонними штифтами.

Вкладиші корінних і шатунних підшипників виготовлені зі сталюї стрічки з антифрикційним шаром зі свинцевистої бронзи. У верхньому вкладиші підшипників проточена канавка для підвода мастила. Від провертання і осьового зміщення вкладиші фіксуються звичайним способом - штампованими на вкладишах виступами, які входять в пази, фрезеровані в опорах. Дві пари бронзових напівкільць, розташованих на четвертій опорі, створюють упорний підшипник колінчастого валу.

Шатуни двотаврового перерізу штампуються зі сталі. Поршневий підшипник шатуна представляє собою дві запресовані в його верхню головку втулки із антифрикційної бронзи. Масло для змащування підшипника підводиться від кривошипного підшипника по каналу в стрижні шатуна. Нижня головка шатуна має косий роз'їм під кутом 55° . Кришка цієї головки шатуна кріпиться двома болтами, які стопоряться замковими шайбами. Поверхня стикування кришки з шатуном плоска.

Поршні відлиті з висококремністого алюмінієвого сплаву. З шатуном поршень з'єднується пальцем плаваючого типу, який захищений від осьового зміщення стопорними пружинними кільцями. Три компресійних кільця трапецієвидного перерізу і одне маслоз'ємне розташовані у верхній частині поршня. Поверхня тертя верхнього кільця покрита шаром пористого хрому. Виїмка в поршні створює камеру згоряння. Паливні форсунки закритого типу зміщені відносно вісі циліндра для підвищення термічної міцності перемичок головки між клапанами.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		12

РОЗДІЛ 2. РОЗРАХУНОК РОБОЧОГО ПРОЦЕСУ І ДИНАМІКИ ДВИГУНА

2.1 Вимоги до проектного двигуна

Для забезпечення економічності роботи двигуна потрібно звернути увагу на всі параметри, що впливають на витрату палива і мастила.

Крім відпрацювання параметрів робочого циклу двигуна, що забезпечить високий механічний ККД, необхідно раціонально сконструювати системи двигуна, вибрати оптимальний режим охолодження і таке інше.

Надійність двигуна забезпечується раціональною конструкцією, відсутністю помилок в розрахунках, особливо в розрахунках на міцність. Повинні бути враховані умови роботи двигуна, що можуть виникнути в процесі експлуатації. Припустимий рівень шуму і вібрації забезпечується установкою глушителів шуму, конструктивними заходами зниження шуму у вузлах двигуна. Токсичність вихлопних газів двигуна знижується при правильному виборі параметрів згоряння палива, кута випередження подачі палива, коефіцієнта надлишку повітря.

Зниження токсичності парів мастила забезпечується надійною конструкцією масляної системи. Надійність і безвідмовність системи пуску також впливає на рівень надійності двигуна.

При конструюванні варто забезпечити легкий доступ до основних вузлів двигуна, максимально забезпечити взаємозамінність деталей, забезпечити вільний демонтаж поршня із шатуном через втулку циліндру.

Двигун не повинен бути захаращений трубопроводами, по можливості потрібно уникати навішаних деталей там, де їх можна розташувати окремо. Таким чином, при сукупності конструктивних рішень, ретельного доведення двигуна на іспитах і в процесі експлуатації, можна створити двигун, що відповідає сучасним вимогам.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						13
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

Застосування двигуна для приводу електричного генератора обумовлює вимоги до таких параметрів, як частота обертання колінчастого валу і потужність. Вимоги до системи регулювання частоти обертання особливо жорсткі тому, що необхідно забезпечити усталену роботу двигуна на всіх режимах навантаження.

- Основні параметри двигуна - прототипу

Двигун проектується на базі двигуна 6Ч13/14, основні параметри якого наведені в таблиці 2.1.

Таблиця 2.1 Основні параметри двигуна - прототипу 6Ч13/14

Найменування параметра	Од. виміру	Значення
Частота обертання колінчастого валу, n	хв. ⁻¹	2200
Середній ефективний тиск, p_{me}	кПа	670
Номінальна ефективна потужність, P_e	кВт	90
Ресурс до першої переборки, $t_{пер}$	год	3000
Ресурс до капітального ремонту, $t_{кр}$	год	10000
Питома витрата палива, g_e	кг/кВт·год	0,27
Питома витрата мастила, g_m	г/(кВтгод)	3,0

2.2 Обґрунтування вибору основних параметрів робочого циклу двигуна

При виконанні теплового розрахунку робочого циклу дизеля потрібно враховувати його призначення, вид палива, частоту обертання колінчастого валу та конструктивні особливості проектного двигуна. При оцінці вихідних параметрів для розрахунку робочого процесу може бути використаний досвід накопичений при конструюванні і експлуатації подібних двигунів та наявні експериментальні дані.

В основі прийнятого методу аналітичного розрахунку лежить метод Гриневецького-Мазинга.

Проведемо аналіз вихідних параметрів для розрахунку робочого процесу:

- як правило, при розрахунках робочого циклу приймається тиск навколишнього середовища $P_0 = 0,1$ МПа, а температура $t_0 = 20^\circ\text{C}$. При більш високих температурах і низькому тиску потужність двигуна буде зменшуватися.

- ступінь стиску для дизелів знаходиться в межах $\varepsilon = 12 \dots 18$ і залежить в основному від діаметру циліндру і числа обертів колінчастого валу. В розрахунку робочого циклу ступінь стиску прийнята такою ж як і в дизелі – прототипі $\varepsilon = 12,5$. [8]

- коефіцієнт надлишку повітря для згоряння рідкого палива знаходиться в межах $\alpha = 1,6 \dots 3,0$ і залежить від режиму роботи дизеля. [8]

- тиск наддуву для дизельних двигунів сягає $0,3 \dots 0,4$ МПа [6] і обмежується в основному механічною міцністю двигуна, так як максимальний тиск згоряння при цьому складає $18 \dots 20$ МПа.

- коефіцієнт продувки камери згоряння $\varphi_a = G_k/G_a$ характеризує якість процесу газообміну, який для дизельного двигуна з великим кутом перекриття клапанів $\alpha_{\text{пер}} = 140 \dots 150^\circ$ дорівнює $1,1 \dots 1,15$. [8]

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		15

- підігрів заряду свіжого повітря від стінок циліндру, яких він торкається при наповненні циліндру, знаходиться по дослідним даним в межах $\Delta t = 5 \dots 20^\circ\text{C}$ [6]. Для розрахунків приймаємо $\Delta t = 10^\circ\text{C}$.

- дослідні величини коефіцієнтів використання теплоти в точках z і b робочого циклу складають $\xi_z = 0,70 \dots 0,80$ і $\xi_b = 0,84 \dots 0,90$. [6]. Для двигунів із порівняно невисокими обертами колінчатого валу $n = 500 \dots 750$ об/хв приймаємо для розрахунку робочого циклу такі коефіцієнти $\xi_z = 0,80$ і $\xi_b = 0,90$.

- ступінь підвищення тиску при згорянні λ залежить від швидкохідності двигуна, ступеню наддуву, організації процесів утворення робочої суміші і ряду інших факторів, при розрахунках для середньо -оборотних двигунів рекомендується приймати $\lambda = 1,35 \dots 2,0$. [8]

- механічний ККД двигуна залежить від його від конструкції, швидкохідності, наявності приводних механізмів на ньому і таке інше. Механічний ККД запроектованого двигуна знаходимо по емпіричній формулі, яка враховує частоту обертання колінчастого валу дизеля.

- зниження температури наддувочного повітря в одноступеневому охолоджувачі повітря приймаємо в межах $50 \dots 80^\circ\text{C}$ [6]

- при виконанні розрахунку робочого процесу дизеля температуру залишкових газів рекомендується приймати в межах $T_r = 600 \dots 900$ К. В розрахунку прийнято $T_r = 750$ К. [8]

- коефіцієнт заокруглення індикаторної діаграми рекомендується для карбюраторних і газових двигунів $\phi = 0,93 \dots 0,97$, а для дизелів з нероздільною камерою згоряння $\phi = 0,90 \dots 0,95$. [8]

- показник політропи стиску у відцентровому компресорі із охолоджуваним корпусом знаходиться в межах $n_k = 1,45 \dots 1,8$. [8]

Для розрахунку робочого циклу приймаю $n_k = 1,6$.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						16
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

2.3 Розрахунок робочого процесу дизельного двигуна

1. Вихідні дані для розрахунку робочого процесу

Ефективна потужність	$P_e =$	110	кВт
Частота обертання колінчастого валу.	$n =$	2500	хв ⁻¹
Ступінь стиску	$\varepsilon =$	12,5	
Число циліндрів	$i =$	6	
Тиск наддуву	$P_b =$	0,101	МПа
Коефіцієнт надлишку повітря	$\alpha =$	1,8	
Тиск навколишнього середовища	$P_a =$	0,101	МПа
Показник політропи стиску для відцентрового компресора	$n_k =$	1,6	
Температура навколишнього середовища	$T_a =$	293	К
Підігрів свіжого заряду	$\Delta T =$	10	К
Тиск залишкових газів	$P_r =$	0,105	МПа
Температура залишкових газів	$T_r =$	750	К
Ступінь підвищення тиску	$\lambda =$	1,6	
Коефіцієнт використання теплоти в точці "Z"	$\xi_z =$	0,85	
Коефіцієнт повноти індикаторної діаграми	$\xi =$	0,95	
Паливо:			

Пальне - ріпакова олія

Середній елементарний склад палива

$$C = 0,775 \quad H = 0,12 \quad O = 0,105$$

Найнижча теплота згорання палива

$$Q_H = 37800 \text{ кДж/кг}$$

2. Параметри робочого газу

Теоретично необхідна кількість повітря для згорання 1кг. палива

$$L_0 = \frac{1}{0,21} \times \left(\frac{C}{12} + \frac{H}{4} - \frac{O}{32} \right) = \frac{1}{0,21} \times \left(\frac{0,775}{12} + \frac{0,12}{4} - \frac{0,105}{32} \right) = 0,466 \text{ кмоль/кг}$$

$$l_0 = 2895 \times L_0 = 2895 \times 0,466 = 135 \text{ кГ/кДж}$$

Кількість свіжого заряду повітря

$$M_1 = \alpha \times L_0, \text{ кмоль/кг}$$

$$M_1 = 0,891 \text{ кмоль/кг}$$

Кількість окремих компонентів продуктів згорання.

$$\text{Кількість CO}_2: \quad M_{CO_2} = \frac{C}{12}, \text{ кмоль/кг} \quad 0,072 \text{ кмоль/кг}$$

Кількість H_2O : $M_{H_2O} = \frac{H}{2}, \text{ кмоль / кг}$ 0,065 кмоль/кг

Кількість O_2 : $M_{O_2} = 0,21 \times (\alpha - 1) \times I_0, \text{ кмоль / кг}$ 0,083 кмоль/кг

Кількість N_2 : $M_{N_2} = 0,79 \times \alpha \times I_0, \text{ кмоль / кг}$ 0,704 кмоль/кг

Загальна кількість продуктів згоряння.

$M_2 = M_{CO_2} + M_{H_2O} + M_{O_2} + M_{N_2}, \text{ кмоль / кг}$ 0,924 кмоль/кг

4. Параметри процесу газообміну.

Температура повітря після нагнітача.

$$T_a = T_a \times \left(\frac{P_a}{P_a} \right)^{\frac{n_k - 1}{n_k}}, K$$

$T_b = 293,0 K$

Тиск в кінці впуску.

$P_d = (0,9 - 0,95) \times P_a$

число з інтервалу = 0,95

$P_d = 0,096 \text{ МПа}$

Коефіцієнт залишкових газів.

$$\gamma_r = \frac{T_a - \Delta T_1 + \Delta T}{T_r} \times \frac{P_r}{\varepsilon \times P_d - P_r}$$

де $\Delta T_1 = (30 - 100^\circ)$ ступінь охолодження повітря

$\Delta T_1 = 0 K$

$\gamma_r = 0,039$

Температура в кінці впуску.

$$T_d = \frac{T_a - \Delta T_1 + \Delta T + \gamma_r \times T_r}{1 + \gamma_r}, K$$

$T_d = 319,7 K$

Коефіцієнт наповнення.

$$\varphi_c = \frac{\varepsilon}{\varepsilon - 1} \times \frac{P_d}{P_a} \times \frac{T_a - \Delta T_1}{T_d (1 + \gamma_r)}$$

$\Phi_c = 0,911$

Густина заряду на впуску.

$$\rho_a = \frac{P_a \times 10^6}{R_H \times (T_a - \Delta T_1)}, \text{ кг / м}^3$$

$R_{\Pi} = 287 \text{ Дж/(кг} \times \text{K)}$ - універсальна газова постійна для повітря.

$$\rho_{\text{в}} = 1,201 \text{ кг/м}^3$$

5 Параметри процесу стиску.

Показник політропи стиску.

$$n_1 = 1,4 - 15/n \text{ при } n = 350 \dots 750 \text{ хв}^{-1}$$

$$n_1 = 1,394$$

Тиск в кінці стиску. $P_c = P_d \times \varepsilon^{n_1}, \text{ МПа}$

$$P_c = 3,24 \text{ МПа}$$

Температура в кінці стиску.

$$T_c = T_d \times \varepsilon^{n_1 - 1}, \text{ К}$$

$$T_c = 864,8 \text{ К}$$

Середня мольна теплоємність повітря.

$$mC_{v'} = 1988 + 0,002638 \times T_c, \text{ КДж/(Кмоль} \times \text{К)}$$

$$mC_{v'} = 22,16 \text{ КДж/Кмоль} \times \text{К}$$

6 Параметри процесу згоряння.

Теоретичний коефіцієнт молекулярної зміни.

$$\beta_0 = \frac{M_2}{M_1}$$

$$\beta_0 = 1,037$$

Дійсний коефіцієнт молекулярної зміни.

$$\beta = \frac{\beta_0 + \gamma_r}{1 + \gamma_r}$$

$$\beta = 1,035$$

Емпіричні формули середніх мольних теплоємностей окремих газів при сталому об'ємі.

$$\text{для } O_2: mC_{v'} O_2 = 23,3 + 0,00155 \times T_Z$$

$$\text{для } N_2: mC_{v'} N_2 = 21,554 + 0,001457 \times T_Z$$

$$\text{для } CO_2: mC_{v'} CO_2 = 38,609 + 0,003349 \times T_Z$$

$$\text{для } H_2O: mC_{v'} H_2O = 25,459 + 0,004438 \times T_Z$$

Середня мольна теплоємність продуктів згоряння при сталому об'ємі.

$$mC_{v'} = \frac{1}{M_2} \left[M_{CO_2} \times (mC_{v'} CO_2) + M_{H_2O} \times (mC_{v'} H_2O) + M_{O_2} \times (mC_{v'} O_2) + M_{N_2} \times (mC_{v'} N_2) \right] \text{ КДж/(Кмоль} \times \text{К)}$$

Після підстановки одержимо рівняння.

$$mC v'' = a + v \times T_z, \frac{KДж}{Кмоль} \times K$$

де:

$$a = 23,3092$$

$$v = 0,0018$$

Середня мольна теплоємність продуктів згоряння при сталому тиску

$$mC''_p = mC v'' + 8,134, \frac{KДж}{(Кмоль \times K)}$$

Після підстановки одержимо рівняння.

$$mC''_p = a + v \times T_z, \frac{KДж}{(Кмоль \times K)}$$

де:

$$a = 31,443$$

$$v = 0,00182$$

Максимальний тиск згоряння.

$$P_{\max} = \lambda \times P_c, МПа$$

$$P_{\max} = 5,19 \text{ МПа}$$

Максимальна температура процесу згоряння.

$$\frac{\xi_z \times Q_H}{M_1 \times (1 + \gamma_r)} + (mC'v + 8.134 \times \lambda) \times T_c = \beta(mC''_p) \times T_z$$

Після підстановки одержимо квадратне рівняння.

$$A \times T_z^2 + B \times T_z - C = 0$$

де:

$$A = 0,0019$$

$$B = 32,55$$

$$C = 64398,94$$

Звідки:

$$T_z = \frac{-B + \sqrt{B^2 + 4 \times A \times C}}{2 \times A}, K$$

$$T_z = 1792,1 \text{ К}$$

Ступінь попереднього розширення.

$$\rho = \frac{\beta \times T_z}{\lambda \times T_c}$$

$$\rho = 1,34$$

7 Параметри процесу розширення.

Ступінь наступного розширення.

$$\delta = \frac{\varepsilon}{\rho}$$

$$\delta = 9,32$$

Середній показник політропи розширення.

$$n_2 = 1,18 + \frac{130}{n}$$

$$n_2 = 1,180$$

Вибираємо значення

$$n_2 = 1,25$$

Тиск в кінці розширення.

$$P_{\varepsilon} = \frac{P_{\max}}{\delta^{n_2}}, \text{ МПа}$$

$$P_{\varepsilon} = 0,32 \text{ МПа}$$

Температура в кінці розширення.

$$T_{\varepsilon} = \frac{T_z}{\delta^{n_2-1}}$$

$$T_{\varepsilon} = 1025,6 \text{ К}$$

8 Індикаторні показники робочого тіла.

Середній теоретичний індикаторний тиск.

$$P'_{mi} = \frac{P_c}{\varepsilon - 1} \times \left[\lambda \times (\rho - 1) + \frac{\lambda \times \rho}{n_2 - 1} \times \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}} \right) - \frac{1}{n_1 - 1} \times \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_1-1}} \right) \right], \text{ МПа}$$

$$P'_{mi} = 0,74 \text{ МПа}$$

Дійсний середній індикаторний тиск.

$$P_{mi} = \xi \times P'_{mi}, \text{ МПа}$$

$$P_{mi} = 0,70 \text{ МПа}$$

Індикаторний ККД.

$$\eta_i = \frac{P_{mi} \times l_0 \times \alpha}{Q_H \times \rho_{\varepsilon} \times \Phi_c \times 10^{-3}}$$

$$\eta_i = 0,437$$

Питома індикаторна витрата палива.

$$g_i = \frac{3600}{Q_H \times \eta_i}, \text{ кг/(кВт}\cdot\text{год.)}$$

$$g_i = 0,194 \text{ кг/(кВт}\cdot\text{год.)}$$

9 Ефективні показники робочого циклу.

Середній тиск механічних втрат.

$$P_M = 0,089 + 0,0118 \times V_{П.СР} \text{ МПа}$$

Середня швидкість поршня.

$$V_{П.СР} = \frac{S_{ПР} \times n}{30}, \text{ м/с}$$

$$S_{ПР} = 0,14 \text{ м - хід поршня по прототипу.}$$

$$V_{П.СР} = 11,67 \text{ м/с}$$

$$P_M = 0,227 \text{ МПа}$$

Середній ефективний тиск.

$$P_{me} = P_{mi} - P_m, \text{ МПа}$$

$$P_{me} = 0,475 \text{ МПа}$$

Механічний К.К.Д.

$$\eta_M = \frac{P_{me}}{P_{mi}}$$

$$\eta_M = 0,68$$

Ефективний К.К.Д.

$$\eta_e = \eta_i \times \eta_M$$

$$\eta_e = 0,30$$

Питома ефективна витрата палива.

$$v_e = \frac{3600}{Q_H \times \eta_e}, \text{ кг/(кВт. год)}$$

$$v_e = 0,286 \text{ кг/(кВт. год)}$$

Годинна витрата палива.

$$B = v_e \times P_e, \text{ кг/год}$$

$$B = 31,49 \text{ кг/год}$$

0 Основні розміри циліндра і двигуна.

Літраж двигуна.

$$V_{st} = 30 \times Z \times \frac{P_e}{P_{me} \times n}, \text{ л}$$

Z = 4 - Коефіцієнт тактності.

$$V_{st} = 11,13 \text{ л}$$

Робочий об'єм циліндра.

$$V_s = \frac{V_{st}}{i}, \text{ л}$$

$$V_s = 1,854 \text{ л}$$

Діаметр циліндра.

$$d = 100 \times \sqrt{\frac{4 \times V_s}{\pi \times m}}, \text{ мм}$$

$$m = \frac{S_{\text{пп}}}{d_{\text{пп}}}$$

$$d_{\text{пп}} = 0,13 \text{ м}$$

$$m = 1,077$$

$$d = 129,93 \text{ мм}$$

Хід поршня.

$$S = m \times d, \text{ мм}$$

$$S = 139,9 \text{ мм}$$

1 Уточнені розміри циліндра і двигуна.

Діаметр циліндра.

$$d = 130 \text{ мм}$$

Хід поршня.

$$S = 140 \text{ мм}$$

Літраж двигуна.

$$V_{st} = \frac{\pi \times d^2 \times S \times i}{4 \times 10^6}, \text{ Л}$$

$$V_{st} = 11,14 \text{ Л}$$

Ефективна потужність двигуна.

$$P_{ep} = \frac{P_{me} \times V_{st} \times n}{30 \times Z}, \text{ кВт}$$

$$P_{ep} = 110,2 \text{ кВт}$$

Отримана величина P_{ep} відрізняється від заданої на:

$$\Delta P_e = \frac{P_{ep} - P_e}{P_{esp}} \times 100\%$$

$$P_{esp} = \frac{P_{ep} + P_e}{2}$$

$$P_{esp} = 110,1 \text{ кВт}$$

$$\Delta P_e = 0,16 \%$$

2.3.1 Розрахунок та побудова індикаторної діаграми [10]

Розрахунок теоретичної індикаторної діаграми робочого циклу дизельного двигуна 6Ч13/14 виконується в табличній формі по таким вихідним даним.

Таблиця 2.2 Вихідні дані для розрахунку індикаторної діаграми

Найменування параметру	Позначення	Розмірність	Величина
1.Середній індикаторний тиск	p_{mi}	МПа	0,70
2.Тиск в кінці стиску	p_c	МПа	3,24
3.Показник політропи стиску	n_1	-	1,37
4.Ступінь стиску	ε	-	12,5
5.Максимальний тиск згоряння	p_{max}	МПа	5,19
6.Показник політропи розширення	n_2	-	1,25
7.Ступінь попереднього розширення	ρ	-	1,34
8.Ступінь послідуочого розширення	δ	-	9,32
9.Масштаб вісі тиску	m_p	МПа/мм	0,05

Форму лінії стиску теоретичної індикаторної діаграми знаходимо по формулі

$$P_{ст} = P_c / (V/V_c)^{n_1}, \text{ МПа} = 3,24 / (V/V_c)^{1,37} \quad (1)$$

де P_c – тиск стиску в циліндрі двигуна, МПа

Форму лінії розширення знаходимо по формулі

$$P_{роз} = P_{max} \rho^{n_2} / (V/V_c)^{n_2} = 5,191,34^{1,25} / (V/V_c)^{1,25} = 7,48 / (V/V_c)^{1,25}, \text{ МПа} \quad (2)$$

Результати розрахунків по формулам (1) і (2) приведені в таблиці 2.3

Таблиця 2.3 Координати ліній стиску і розширення індикаторної діаграми

V/V_c	$P_{ст}, \text{МПа}$	$P_{ст}, \text{мм}$	$P_{роз}, \text{МПа}$	$P_{роз}, \text{мм}$
1	3,24	64,8	5,19	103,8
1,34	2,17	43,4	5,19	103,8
1,75	1,51	30,2	3,72	74,4
2,0	1,25	25,0	3,15	63,0
2,5	0,92	18,4	2,38	47,6
3,0	0,72	14,4	1,89	37,8
4,0	0,48	9,6	1,32	26,4
5,5	0,31	6,2	0,89	17,8
7,0	0,23	4,6	0,66	13,2
8,5	0,17	3,4	0,52	10,4
10	0,14	2,8	0,42	8,4
12,5	0,10	2,0	0,33	6,6

2.3.2 Побудова дійсної індикаторної діаграми дизеля 6Ч13/14 [10]

Дійсну індикаторну діаграму будують із врахуванням її характерних точок:

c' – точка початку подачі палива форсункою, яка визначається випередженням впорскування палива.

f - точка початку згоряння, яка визначається кутом затримки згоряння $\Delta\varphi_1=10^\circ$ ПКВ.

$\Delta\varphi_2=10^\circ$ ПКВ- кут після ВМТ, де тиск газів максимальний.

b - точка початку відкриття випускного клапана.

r' - точка початку відкриття впускного клапана.

r'' - точка закриття випускного клапана.

d - точка закриття впускного клапана.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		25

c'' - точка тиску газів в ВМТ в кінці такту стиску.

z_d - точка максимального тиску газів.

Вихідні дані для побудови дійсної індикаторної діаграми

1. Кривошипно-шатунне відношення $\lambda = R/L = 0,07/0,28 = 0,25$
2. Відстань від ВМТ до НМТ на діаграмі $AB = 230$ мм
3. Кут затримки згоряння $\Delta\varphi_1 = 10$ ПКВ
4. Тиск залишкових газів $P_r = 0,105$ МПа
5. Масштаб тиску $m_p = 0,05$ МПа/мм
6. Хід поршня $S = 0,14$ м
7. Тиск в кінці стиску $P_c = 3,24$ МПа
8. Максимальний тиск $P_{\max} = 5,19$ МПа

Розрахунок координат характерних точок індикаторної діаграми приведені в таблиці 2.4

Таблиця 2.4 Координати характерних точок індикаторної діаграми

φ , ПКВ	Положення точки відносно ВМТ, φ ПКВ	Постійна $X = (1 - \cos\varphi) + 0,25\lambda(1 - \cos 2\varphi)$	Відстань від ВМТ до точки $X(AB)/2$, мм
c , до ВМТ	20	0,0730	8,0
f , до ВМТ	10	0,0189	2,1
b , після ВМТ	130	1,715	188,8
r' , до ВМТ	70	0,767	88,2
r'' , після ВМТ	50	0,1647	49,4
d , до ВМТ	150	1,8968	218,1

Ордината точки r'' $P_r/m_p = 0,105/0,05 = 2,1$ мм.

Тиск газів у ВМТ $P_{c''} = 1,2P_c = 1,2 \cdot 3,24 = 3,89$ МПа;

$P_{c''}/m_p = 3,89/0,05 = 77,8$ мм.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						26
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

Максимальний тиск згоряння $P_{zd} = P_{max} = 5,19$ МПа.

$$P_{zd}/m_p = 5,19/0,05 = 103,8 \text{ мм.}$$

$$\text{Поправка Брікса } OO_1 = R\lambda_l/2 = 700,25/2 = 8,78 \text{ мм.}$$

$$\text{Масштаб переміщення } m_s = S/AB = 70/230 = 0,304 \text{ мм/мм.}$$

Поправка Брікса в масштабі переміщення

$$OO_1 = OO_1/m_s = 8,78/0,304 = 28,9 \text{ мм.}$$

Дійсна індикаторна діаграма робочого циклу двигуна побудована на

листі Додатку 6 графічної частини кваліфікаційної роботи. Там же побудована розвернута індикаторна діаграма, яка використана для розрахунку сил діючих в КШМ.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						27
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

2.4 Розрахунок теплового балансу дизельного двигуна.

1. Вихідні дані

ефективна потужність:	$P_e =$	110,2 кВт
частота обертання колінвалу:	$n =$	2500 хв ⁻¹
діаметр циліндру:	$D =$	130 мм
хід поршня:	$S =$	140 мм
число циліндрів:	$i =$	6
коефіцієнт тактності:	$z =$	4
нижча теплота згорання ріпакової олії:	$Q_H =$	37800 кДж/кг
годинна витрата пального:	$B_r =$	31,49 кг/год
Індикаторний к.к.д.:	$\eta_i =$	0,44
ефективний к.к.д.:	$\eta_e =$	0,30
кількість свіжого заряду	$M_1 =$	0,891 кмоль/кг
загальна кількість продуктів згорання	$M_r =$	0,924 кмоль/кг
температура залишкових газів	$T_r =$	750 К
температура на початку стиску	$T_d =$	319,7 К
коефіцієнт надлишку повітря	$\alpha =$	1,8

2. Рівняння теплового балансу.

Загальна кількість теплоти, введеної в двигун з паливом

$$Q_{IT} = Q_e + Q_B + Q_r + Q_M + Q_{н.в.}$$

де Q_e - теплота, еквівалентна ефективній роботі;
 Q_B - теплота, яка відводиться охолоджувальною рідиною;
 Q_r - теплота, яка виноситься випускними газами;
 Q_M - теплота, яка відводиться маслом;
 $Q_{н.в.}$ - невраховані теплові втрати.

2.1. Теплота, яка підводиться в циліндр двигуна з паливом:

$$Q_{IT} = B_r \cdot Q_H / 3600$$

$$Q_{IT} = 330,6 \text{ кВт}$$

у відсотковому відношенні q_{IT} приймаємо за 100%

2.2. Теплота, еквівалентна ефективній роботі двигуна:

$$Q_e = 1000 \cdot P_e$$

$$Q_e = 110,2 \text{ кВт}$$

у відсотковому відношенні

$$q = Q_e / Q_{IT} \cdot 100 \%$$

$$q = 33,33 \%$$

Перевірка: $Q'_e = Q_{IT} \cdot q$

$$Q'_e = 109,6 \text{ кВт}$$

Вираховуємо похибку

$$\Delta = (Q_e - Q_c) / Q_c \cdot 100\%$$

$$\Delta = 0,5 \%$$

2.3. Теплота, яка відводиться охолоджувальною рідиною:

$$Q_c = Q_w + Q_{т.п.} + Q_{в.н.}$$

де Q_w - теплота, яка відводиться робочим тілом в стінки циліндра;

$Q_{т.п.}$ - теплота, еквівалентна роботі на тертя поршня по гільзі циліндра;

$Q_{в.н.}$ - теплота, еквівалентна роботі на привід водяного насосу.

2.3.1 Теплообмін між робочим тілом і стінками циліндра.

$$Q_w = (-W_{нап.} + W_{ст.} + W_{г.р.} + W_{вып.}) \cdot Q_n$$

де $W_{нап.}$, $W_{ст.}$, $W_{г.р.}$, $W_{вып.}$ - відповідно відносні втрати палива на дільницях наповнення, стиску, горіння-розширення та випуску газів із циліндра.

З експериментальних даних:

$$W_{нап.} = 0 \quad W_{г.р.} = 0,09 - 0,16 \quad 0,15$$

$$W_{ст.} = 0 \quad W_{вып.} = 0,01 - 0,05 \quad 0,04$$

$$Q_w = 62,81 \text{ кВт}$$

2.3.2 Теплота, еквівалентна роботі на тертя поршня по гільзі циліндра.

Середній тиск механічних втрат в механізмах двигуна.

$$P_{мд} = (a + b \cdot C_m) \cdot 10^3$$

де $a = 0,15$; $b = 0,018$ - коефіцієнти для визначення середнього тиску механічних втрат

$$C_m = S \cdot n / 30 \quad - \text{середня швидкість поршня}$$

$$C_m = 11,67 \text{ м/с}$$

$$P_{мд} = 120,00 \text{ кПа}$$

Середній тиск тертя поршня:

$$P_{ср.т.} = 0,6 \cdot P_{мд}$$

$$P_{ср.т.} = 72 \text{ кПа}$$

Потужність тертя поршнів двигуна:

$$P_n = P_{ср.т.} \cdot V_s \cdot n \cdot i / (30 \cdot Z)$$

де V_s - робочий об'єм циліндру.

$$V_s = \pi d^2 \cdot S / 4$$

$$V_s = 0,00186 \text{ м}^3$$

$$P_n = 16,72 \text{ кВт}$$

Теплота, еквівалентна роботі тертя поршня:

$$Q_{т.п.} = P_n$$

$$Q_{т.п.} = 16,72 \text{ кВт}$$

Визначаємо витрату води для відведення теплоти, що передається із камери згоряння через стінки втулок циліндрів та утворюється при терті поршнів

$$Q_B = Q_W + Q_{Г.П.}$$

$$Q'_B = 79,53 \text{ кВт}$$

тоді витрата охолоджуючої рідини:

$$V_B = \frac{Q'_B \cdot K}{\rho_{\epsilon} \cdot C_{m\epsilon} \cdot \Delta T_{\epsilon}}$$

K = 1,2 - 1,5 - коефіцієнт запасу.

$$K = 1,5$$

$\rho_{\epsilon} = 1000 \text{ кг/м}^3$ - середня щільність води.

$C_{m\epsilon} = 4,19 \text{ кДж/кг}$ - середня теплоємність води.

$\Delta T_{\epsilon} = (6 - 10) \text{ К}$ - температурний перепад води в холодильнику.

$$\Delta T_{\epsilon} = 8 \text{ К}$$

$$V_B = 0,00356 \text{ м}^3/\text{с}$$

Потужність, яка використовується на привід водяного насосу.

$$P_{\epsilon.н.} = V_{\epsilon} \cdot \Delta P_{\epsilon} / \eta_{\epsilon.н.}$$

де $\Delta P_{\epsilon} = 98 \text{ кПа}$ - гідравлічний опір системи охолодження.

$\eta_{\epsilon.н.} = 0,5 - 0,6$ - к.к.д. водяного насосу.

$$\eta_{\epsilon.н.} = 0,55$$

$$P_{\epsilon.н.} = 0,63 \text{ кВт}$$

Тоді $Q_{\epsilon.н.} = 0,63 \text{ кВт}$

Загальна теплота, яка відводиться охолоджувальною рідиною.

$$Q_{\epsilon} = Q_W + Q_{Г.П.} + Q_{\epsilon.н.}$$

$$Q_B = 80,16 \text{ кВт}$$

що складає у відсотковому відношенні:

$$q_{\epsilon} = Q_{\epsilon} / Q_{П} \cdot 100\%$$

$$q_B = 24,25 \%$$

2.4. Теплота, яка виноситься випускними газами:

$$Q_{Г} = \frac{B_r}{3,6} [M_2 \cdot (mC_p)_{t_r} \cdot t_r - M_1 \cdot (mC_p)_{t_d} \cdot t_d]$$

$$mC_p'' = 32,08 \quad \text{ізобарна теплоємність продуктів згорання}$$

$$mC_p = 29,09 \quad \text{ізобарна теплоємність свіжого заряду.}$$

Вибираємо по таблиці додатку:

$$t_r = T_r - 273^0$$

$$t_r = 477 \quad \text{- температура залишкових газів.}$$

$$t_d = T_d - 273^0$$

$t_d = 46,7$ - температура на початку стиску.

$$Q_{\Gamma} = 113,0 \text{ кВт}$$

Що складає у відсотковому відношенні:

$$q_{\Gamma} = Q_{\Gamma} / Q_{II} \cdot 100\%$$

$$q_{\Gamma} = 34,2 \%$$

2.5. Теплота, яка відводиться маслом і затрачується на привід масляного насосу:

2.5.1 Теплота, яка відводиться маслом, від гарячих деталей двигуна.

$$Q_{MI} = (Q_w + Q_{MD}) - Q_e$$

$$Q_{MD} = \Delta_{MD} \cdot Q_{II} \quad \text{- теплота, еквівалентна роботі на подолання опору в механізмах двигуна.}$$

де $\Delta_{MD} = (P_{MD} / P_{mi}) \eta_i$ - доля втрат в механізмах двигуна.

$$P_{mi} = 0,63 \text{ МПа} \quad \text{- середній індикаторний тиск}$$

$$\Delta_{MD} = 0,0833$$

тоді

$$Q_{MD} = 27,54 \text{ кВт}$$

$$Q_{MI} = 10,19 \text{ кВт}$$

2.5.2 Теплота, еквівалентна роботі на привід насоса системи мащення.

Витрата циркуляційного масла.

$$V_M = \frac{\kappa \cdot Q_{MI}}{\rho_M \cdot C_{mm} \cdot \Delta T_M}$$

$$\kappa = 1,2 - 1,5 \quad \text{- коефіцієнт запасу} \quad \kappa = 1,4$$

$$\rho_M = 900 \text{ кг/м}^3 \quad \text{- щільність масла}$$

$$C_{mm} = 2,094 \text{ кДж/кг} \quad \text{- середня теплоємність масла.}$$

$\Delta T_M = 6 - 15 \text{ К}$ - температурний перепад масла в охолоджувачі двигуна

$$\Delta T_M = 8 \text{ К}$$

$$V_M = 0,00095 \text{ м}^3/\text{с}$$

потужність, яка витрачається на привід масляного насоса:

$$P_{M.H.} = \frac{V_M \cdot P_0}{\eta \cdot 10^3}$$

де $P_0 = (0,3 - 0,4) \cdot 10^6 \text{ Па}$ - робочий тиск масла в системі.

$$P_0 = 400000 \text{ Па}$$

$\eta_m = 0,6 - 0,7$ механічний к.к.д. масляного насоса.

$$\eta_m = 0,65$$

$$P_{M.H.} = 0,58 \text{ кВт}$$

тоді $Q_{M2} = P_{MH}$

$$Q_{M2} = 0,58 \text{ кВт}$$

Загальна кількість теплоти складає:

$$Q_M = Q_{M1} + Q_{M2}$$

$$Q_M = 10,77 \text{ кВт}$$

у відсотковому відношенні

$$q_M = Q_M / Q_{IT} \cdot 100\%$$

$$q_M = 3,26 \%$$

2.6. Невраховані теплові втрати

$$Q_{H.B.} = Q_{IT} - (Q_e + Q_g + Q_r + Q_M)$$

$$Q_{H.B.} = 16,4 \text{ кВт}$$

що складає у відсотковому відношенні:

$$q_{H.B.} = Q_{H.B.} / Q_{IT} \cdot 100\%$$

$$q_{H.B.} = 5,0 \%$$

Всі отримані дані зведені в таблицю 2.5

Таблиця 2.5 Зведена таблиця теплового балансу.

Складові теплового балансу	кВт	%
теплота, еквівалентна ефективній роботі	110,2	33,3
теплота, яка відводиться охолоджувальною рідиною	80,2	24,2
теплота, яка виноситься випускними газами	113,0	34,2
теплота, яка відводиться маслом	10,8	3,3
невраховані теплові втрати	16,4	5,0
Загальна кількість теплоти, введеної в двигун з паливом	330,6	100,0

2.5 Аналіз індикаторних та ефективних показників дизельного двигуна 6Ч13/14

Для проведення аналізу індикаторних та ефективних показників запроектованого дизельного двигуна 6Ч13/14 складаємо порівняльну таблицю параметрів двигуна – прототипу та запроектованого.

Таблиця 2.5 Основні параметри дизельних двигунів, що працюють на різних видах палива

Найменування параметра	Значення	
Тип двигуна	6Ч13/14 (двигун-прототип)	6Ч13/14
Номінальна ефективна потужність, P_e , кВт	115	110
Номінальна частота обертання колінчастого валу, n , хв.^{-1}	2200	2500
Ступінь стиску, ε	12,5	12,5
Коефіцієнт надлишку повітря, α	1,8	1,8
Паливо, що споживається для роботи двигуна	Дизельне паливо	Рапсова олія
Нижча теплота згоряння палива Q_H , кДж/кг	41500	37800
Максимальна температура циклу, T_z , К	1895	1792
Максимальний тиск згоряння, $p_{\max}$, МПа	5,18	5,19
Середній індикаторний тиск, p_{mi} , МПа	0,77	0,70
Індикаторний ККД циклу, η_i	0,481	0,437
Питома індикаторна витрата палива, b_i , $\text{кг}/(\text{кВтгод})$	0,176	0,194
Механічний ККД двигуна, η_m	0,73	0,68
Ефективний ККД циклу, η_e	0,35	0,30
Середній ефективний тиск, p_{me} , МПа	0,562	0,475
Питома витрата палива: g_e , $\text{кг}/(\text{кВтгод})$	0,242	0,286
Питома витрата тепла, q_T , кДж/кВт,	10043	10810

Із аналізу індикаторних та ефективних параметрів робочого циклу двигунів 6Ч13/14, що працюють на різних паливах, можна зробити висновок, що у запроектowanego двигуна ефективний ККД циклу η_e нижчий, а ефективна питома витрата тепла q_T вища ніж у двигуна – прототипу, що працює на дизельному пальному. Причиною цього є нижча теплота згоряння рапсової олії в порівнянні з дизельним паливом.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						34
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

2.5 Динамічний розрахунок двигуна 6ГЧ 13/14.

Для виконання розрахунків на міцність деталей двигуна, що рухаються необхідно знати величини сил, які діють на КШМ. Для знаходження сил, що діють на деталі КШМ і виконується динамічний розрахунок двигуна.

Розглянемо сили, що діють на на деталі КШМ:

- Сили тиску газів на поршень

$$F_r = p_c \cdot \pi \cdot D^2 / 4, \text{ Н}$$

де p_c – тиск газу в циліндрі двигуна в залежності від кута повороту колінчастого валу, Па

D – діаметр поршня, м

- сили інерції мас КШМ, що рухаються зворотно-поступально

$$F = -m_s \cdot r \cdot \omega^2 \cdot (\cos \varphi + \lambda \cdot \cos 2\varphi), \text{ Н}$$

де m_s – маса деталей КШМ, що рухаються зворотно-поступально, кг

r – радіус кривошипу, м

ω – кутова швидкість колінчастого валу, рад/с

φ – кут повороту колінчастого валу, град

$\lambda = R / L$ – кривошипно – шатунне відношення.

Сумарна сила

$$F_d = F_r + F_i, \text{ Н}$$

- Нормальна сила, що діє із сторони поршня на втулку циліндру.

$$F_N = F_d \cdot \tan \beta, \text{ Н}$$

де β – кут відхилення шатуна від вертикального положення, град

- Радіальна сила, що діє на коліно колінчастого валу

$$F_r = F_d \cdot \cos(\varphi + \beta) / \cos \beta, \text{ Н}$$

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		35

- Дотична сила, що діє на коліно колінчастого валу і створює крутний момент двигуна

$$F_k = F_d \sin(\varphi + \beta) / \cos \beta, \text{ Н}$$

Динамічний розрахунок двигуна 6ГЧН 25/34 виконується в табличній формі по таким вихідним даним:

а) діаметр поршня	$D = 0,13 \text{ м}$
б) частота обертання колінчастого валу	$n = 2500 \text{ об/хв}$
в) Ордината прийнята для $p_{\max}$	$h_{\max} = 103,8 \text{ мм}$
г) Максимальний тиск згоряння	$p_{\max} = 5,19 \text{ МПа}$
д) кривошипно - шатунне відношення	$\lambda = R/L = 0,07/0,28 = 0,25$
е) масштаб індикаторної діаграми	$m_p = 0,05 \text{ МПа/мм}$
ж) маса деталей, що рухаються зворотно – поступально	$m_s = 8,6 \text{ кг}$
з) радіус кривошипу	$R = 0,07 \text{ м}$
л) кут максимального тиску	$\Delta \varphi = 10^\circ$
к) кутова швидкість колінчастого валу $\omega = \pi n / 30 =$	
$= 3,142500 / 30 = 261,7 \text{ рад/с.}$	

Динамічний розрахунок двигуна виконаний в табличній формі, а діаграми сил, що діють на деталі КШМ приведені на листі Додатку 5 графічної частини кваліфікаційної роботи.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						36
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

Таблиця 2.7 Результати динамічного розрахунку

φ °	РЦ	F _Г	F _и	F _d	F _N	F _r	F _k	F _Г	F _и	F _d	F _N	F _r	F _k
ПКВ	ММ	кН	кН	кН	кН	кН	кН	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
0	2,0	1,33	-18,55	-17,22	0,00	-17,22	0,00	2,0	-28,0	-26,0	0,0	-26,0	0,0
15	2,0	1,33	-17,55	-16,22	-1,05	-15,39	-5,21	2,0	-26,5	-24,5	-1,6	-23,2	-7,9
30	2,0	1,33	-14,71	-13,38	-1,69	-10,74	-8,15	2,0	-22,2	-20,2	-2,5	-16,2	-12,3
45	2,0	1,33	-10,49	-9,17	-1,65	-5,32	-7,65	2,0	-15,8	-13,8	-2,5	-8,0	-11,5
60	2,0	1,33	-5,56	-4,24	-0,94	-1,31	-4,14	2,0	-8,4	-6,4	-1,4	-2,0	-6,2
75	2,0	1,33	-0,63	0,70	0,17	0,01	0,72	2,0	-0,9	1,1	0,3	0,0	1,1
90	2,0	1,33	3,71	5,04	1,30	-1,30	5,04	2,0	5,6	7,6	2,0	-2,0	7,6
105	2,0	1,33	7,05	8,38	2,09	-4,18	7,55	2,0	10,6	12,6	3,1	-6,3	11,4
120	2,0	1,33	9,27	10,60	2,35	-7,34	8,01	2,0	14,0	16,0	3,5	-11,1	12,1
135	2,0	1,33	10,49	11,82	2,12	-9,86	6,86	2,0	15,8	17,8	3,2	-14,9	10,3
150	2,0	1,33	11,00	12,32	1,55	-11,45	4,82	2,0	16,6	18,6	2,3	-17,3	7,3
165	2,0	1,33	11,12	12,45	0,81	-12,23	2,44	2,0	16,8	18,8	1,2	-18,4	3,7
180	2,0	1,33	11,13	12,46	0,00	-12,46	0,00	2,0	16,8	18,8	0,0	-18,8	0,0
195	2,0	1,33	11,12	12,45	-0,81	-12,23	-2,44	2,0	16,8	18,8	-1,2	-18,4	-3,7
210	2,2	1,46	11,00	12,46	-1,57	-11,57	-4,87	2,2	16,6	18,8	-2,4	-17,4	-7,3
225	2,4	1,59	10,49	12,08	-2,17	-10,08	-7,01	2,4	15,8	18,2	-3,3	-15,2	-10,6
240	2,6	1,72	9,27	11,00	-2,44	-7,61	-8,31	2,6	14,0	16,6	-3,7	-11,5	-12,5
255	3,1	2,06	7,05	9,11	-2,27	-4,55	-8,21	3,1	10,6	13,7	-3,4	-6,9	-12,4
270	3,8	2,52	3,71	6,23	-1,61	-1,61	-6,23	3,8	5,6	9,4	-2,4	-2,4	-9,4
285	5,4	3,58	-0,63	2,95	-0,74	0,05	-3,04	5,4	-0,9	4,5	-1,1	0,1	-4,6
300	7,9	5,24	-5,56	-0,32	0,07	-0,10	0,32	7,9	-8,4	-0,5	0,1	-0,2	0,5
315	13,0	8,62	-10,49	-1,87	0,34	-1,08	1,56	13,0	-15,8	-2,8	0,5	-1,6	2,4
330	24,1	15,99	-14,71	1,28	-0,16	1,03	-0,78	24,1	-22,2	1,9	-0,2	1,6	-1,2
345	43,7	28,99	-17,55	11,44	-0,74	10,86	-3,68	43,7	-26,5	17,2	-1,1	16,4	-5,5
360	71,0	47,10	-18,55	28,55	0,00	28,55	0,00	71,0	-28,0	43,0	0,0	43,0	0,0
375	130,4	86,50	-17,55	68,95	4,47	65,45	22,16	130,4	-26,5	103,9	6,7	98,7	33,4
390	74,8	49,62	-14,71	34,91	4,40	28,03	21,26	74,8	-22,2	52,6	6,6	42,3	32,1
405	42,3	28,06	-10,49	17,57	3,15	10,19	14,65	42,3	-15,8	26,5	4,8	15,4	22,1
420	35,8	23,75	-5,56	18,18	4,03	5,60	17,76	35,8	-8,4	27,4	6,1	8,4	26,8
435	25,0	16,58	-0,63	15,96	3,97	0,29	16,44	25,0	-0,9	24,1	6,0	0,4	24,8
450	18,6	12,34	3,71	16,05	4,14	-4,14	16,05	18,6	5,6	24,2	6,2	-6,2	24,2

Продовження таблиці 2.7

465	15,3	10,15	7,05	17,20	4,28	-8,59	15,51	15,3	10,6	25,9	6,5	-12,9	23,4
480	14,0	9,29	9,27	18,56	4,12	-12,85	14,02	14,0	14,0	28,0	6,2	-19,4	21,1
495	12,4	8,23	10,49	18,72	3,36	-15,61	10,86	12,4	15,8	28,2	5,1	-23,5	16,4
510	10,5	6,96	11,00	17,96	2,26	-16,69	7,02	10,5	16,6	27,1	3,4	-25,2	10,6
525	8,4	5,57	11,12	16,69	1,08	-16,40	3,27	8,4	16,8	25,2	1,6	-24,7	4,9
540	6,9	4,58	11,13	15,71	0,00	-15,71	0,00	6,9	16,8	23,7	0,0	-23,7	0,0
555	3,7	2,45	11,12	13,57	-0,88	-13,34	-2,66	3,7	16,8	20,5	-1,3	-20,1	-4,0
570	2,0	1,33	11,00	12,32	-1,55	-11,45	-4,82	2,0	16,6	18,6	-2,3	-17,3	-7,3
585	2,0	1,33	10,49	11,82	-2,12	-9,86	-6,86	2,0	15,8	17,8	-3,2	-14,9	-10,3
600	2,0	1,33	9,27	10,60	-2,35	-7,34	-8,01	2,0	14,0	16,0	-3,5	-11,1	-12,1
615	2,0	1,33	7,05	8,38	-2,09	-4,18	-7,55	2,0	10,6	12,6	-3,1	-6,3	-11,4
630	2,0	1,33	3,71	5,04	-1,30	-1,30	-5,04	2,0	5,6	7,6	-2,0	-2,0	-7,6
645	2,0	1,33	-0,63	0,70	-0,17	0,01	-0,72	2,0	-0,9	1,1	-0,3	0,0	-1,1
660	2,0	8,59	-5,56	3,03	-0,67	0,93	-2,96	12,9	-8,4	4,6	-1,0	1,4	-4,5
675	2,0	1,33	-10,49	-9,17	1,65	-5,32	7,65	2,0	-15,8	-13,8	2,5	-8,0	11,5
690	2,0	1,33	-14,71	-13,38	1,69	-10,74	8,15	2,0	-22,2	-20,2	2,5	-16,2	12,3
705	2,0	1,33	-17,55	-16,22	1,05	-15,39	5,21	2,0	-26,5	-24,5	1,6	-23,2	7,9
720	2,0	1,33	-18,55	-17,22	0,00	-17,22	0,00	2,0	-28,0	-26,0	0,0	-26,0	0,0

3 ПРОЕКТУВАННЯ СИСТЕМИ ЖИВЛЕННЯ

3.1 Особливості роботи дизельних двигунів на ріпаковій олії

Основними видами моторних палив, вживаних на автомобільному транспорті, є бензин і дизельне паливо різних сортів і марок. Останніми роками в країнах СНД проводяться дослідження у напрямі поліпшення енергетичного забезпечення автомобільного транспорту традиційними паливами шляхом підвищення виходу світлих нафтопродуктів за рахунок глибини переробки нафти і оптимізації якості палива (на жаль, це не відноситься до України, оскільки видобуток нею нафти складає ~ 4 млн. т.). Велику кількість зарубіжних науково-дослідних центрів двигунобудівних фірм проводять дослідження, направлені на рішення завдань забезпечення економії палива і заміни традиційних рідких вуглеводневих палив паливами ненафтового походження.

У зв'язку зі швидко зростаючою дефіцитністю рідких палив нафтового походження і посилюванням світових норм на токсичність вихлопних газів концепція біодизеля представляється одним з кращих варіантів рішення вказаних проблем. Перехід на біопаливо означає децентралізацію принаймні частини паливно-енергетичного комплексу, демонополізацію виробництва пального і зниження капітальних витрат на його виробництво, в якому використовуються традиційні сільськогосподарські машини і механізми.

Біопаливна технологія органічно вписується в схему фермерської діяльності, забезпечуючи енергетику транспорту і сільськогосподарських машин, підтримуючи родючість ґрунту (після прибирання рапсу, на кожному гектарі залишається в землі близько 65 кг азоту, 34 кг фосфорної кислоти, 60 кг калія), поставляючи корм для худоби. Для умов України оптимальною може опинитися ферма з посівною площею до 40 – 50 га, п'ята частина якої відводиться під ріпак. Обов'язковою вимогою до такого господарства є використання макухи для корму худоби (фермер може тримати 30 голів корів). Розрахунки показують, що витрати на виробництво рапсового насіння –

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		39

17700 МДж/га; витрати на витягання олії – 700 МДж/га; енергія, отримана від масла – 22200 МДж/га: таким чином, енергетичний прибуток з кожного гектара – 3800 МДж (по енергетичній цінності це відповідає 110 літрам дизельного палива).

У таблицях 3.1, 3.2 приведені фізико-хімічні показники РМ, ДТ і їх сумішей в інтервалі температур 20 – 70°C. Дані при температурах 50 – 70°C необхідні для розрахунків процесів випаровування і сумішоутворення, оскільки саме до цих температур нагрівається паливо при його стисненні в нагнітальній секції паливного насоса.

Таблиця 3.1

Показники	ДТ	РМ
Щільність, кг/м ³ , при t=20 °С	826	913
Кінематична в'язкість, мм ² /с, при t=20°C	3,83	8,0
Поверхнєве натягнення, Н/м, при t=20°C	27,1·10 ⁻³	30,7·10 ⁻³
Цетанове число, не менше	45	48
Температура, °С:		
займання (не менше)	60	56
застигання (не більш)	-10	-8
Коксованість 10% залишку в % (не більше)	0,5	0,3
Кислотне число, мгКОН/г	0,06	0,5
Зміст у %:		
сірки, не більше	0,2	0,02

золи, не більше	0,02	0,02
води	відсутній	відсутній
Сумарний зміст гліцерину % (max)	-	0,3
Нижча теплота згорання, МДж/кг	42,5	37,7

Таблиця 3.2

Склад палива	Щільність ρ , кг/м ³			Кінематична в'язкість ν , мм ² /с			Динамічна в'язкість $\eta \cdot 10^3$, Па·с			Поверхневий натяг $\sigma \cdot 10^3$, Н/м	
	20°	50°	70°	20°	50°	70°	20°	50°	70°	20°	50°
РМ	913	891	878	-	-	17.4	-	-	15.3	33.2	31.8
МЭРМ	877	856	842	8.0	4.25	3.1	7.02	3.64	2.61	30.7	29.2
ДТ	826	805	791	3.83	2.11	1.67	3.16	1.7	1.32	27.1	25.3
30%МЭРМ + 70% ДТ	841	821	806	4.87	2.67	2.1	4.1	2.19	1.69	27.8	26.0
50%МЭРМ + 50% ДТ	851	830	816	5.62	2.97	2.38	4.78	2.46	1.94	28.6	26.9
75%МЭРМ + 25% ДТ	864	843	829	6.93	3.68	2.74	5.99	3.1	2.27	29.5	27.8

Дані таблиці 3.2 дозволяють провести якісну оцінку впливу характеристики його уприскування, динаміку розвитку паливного факела, дрібності розпилювання і ін. Вони свідчать про те, що динамічна в'язкість РМ

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						41
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

більше в'язкості ДТ в два рази. Зростання в'язкості приводить до збільшення далекобійності паливного факела. У зв'язку з цим зменшується частка об'ємного сумішоутворення, велика частина палива потраплятиме на стінки камери згорання. Крім того, зменшується кут розсіювання паливного факела, збільшується середній діаметр крапель. Зростання поверхневого натягнення РМ по відношенню до ДТ на 14% є причиною збільшення неоднорідності розпилювання палива. У зв'язку із зростанням щільності РМ по відношенню до ДТ на 6% збільшиться максимальний тиск перед форсункою, зрушиться у бік збільшення дійсний момент почала уприскування палива.

Таблиця 3.3. Параметри палива, що характеризують впорскування, і сумішоутворення

№ п/п	Параметри	ДТ	РМ
1	Кут початку впорскування, град п.к.в.	348,0	346,0
2	Тривалість впорскування, град п.к.в.	20,3	20,3
3	Максимальний тиск перед форсункою, МПа	57,46	62,86
4	Критерій Вебера	785952	868205
5	Критерій М	0,000373	0,001395

6	Швидкість закінчення палива U_{0m} , м/с	255	279
7	Середній діаметр крапель d_{32} , м·10 ⁶	22,7	24,8
8	Дійсний коефіцієнт випаровування B	403,4	326,1
9	Кут розкриття струменя, град	23,8	21,7

Зрештою це приводить до погіршення ефективних показників двигуна, зокрема об'ємна ефективна витрата палива збільшується на 6%.

Дослідження дозволяють зробити висновки про те, що для забезпечення техніко-економічних показників при застосуванні РМ необхідна інтенсифікація процесів впорскування, сумішоутворення і згорання. Позитивний вплив на ці процеси може надати підігрів впорскуваного палива (~до 70°C), що приведе до поліпшення фізико-хімічних показників палива; збільшення тиску впорскування палива (~ до 80 МПа) приведе до зменшення діаметру крапель палива, що розпилюється; інтенсифікація турбулізації повітряного заряду дозволить поліпшити процеси випаровування і сумішоутворення.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		43

3.2 Розрахунок елементів системи паливопостачання

Визначаємо подачу паливopідкачуючого насоса:

$$W = K \cdot \frac{N_e \cdot g_e}{\rho_n};$$

де:

$P_e = 110$ кВт - ефективна потужність двигуна;

$g_e = 0,286$ кг/(кВт год) - питома витрата палива двигуна;

ρ_n - густина палива;

Приймаємо $\rho_n = 878$ кг/м³;

$\kappa = 2 - 3$ - коефіцієнт запасу подачі;

Приймаємо $\kappa = 3$

$$W = K \cdot \frac{N_e \cdot g_e}{\rho_n} = 0,107 \text{ м}^3/\text{год};$$

Визначаємо потужність споживану паливopідкачуючим насоом:

$$N_{\text{пн}} = 0,272 \cdot \frac{W \cdot H \cdot \rho_n}{\eta_n} \times 10^{-5};$$

де:

H - напор насоса, приймається орієнтовно $H = 30 - 60$ м;

Примемо $H = 50$ м. вод.ст.

η_n - ККД насоса.

Для шестерених насосів $\eta_n = 0,7 - 0,75$; для гвинтових: $\eta_n = 0,8 - 0,85$;

Приймаємо $\eta_n = 0,75$

$$N_{\text{пн}} = 0,272 \cdot \frac{W \cdot H \cdot \rho_n}{\eta_n} \times 10^{-5} = 0,171 \text{ кВт};$$

Визначаємо площу фільтруючої поверхні паливного фільтра:

$$F_{\phi} = \frac{W}{3600 \cdot v_n \cdot k_{\text{жс}}};$$

де:

v_n - швидкість фільтрації

Для сітчатих фільтрів: $v_n = 0,02 - 0,05$ м/сек;

Для пластинчатих фільтрів: $v_n = 0,06 - 0,12$ м/сек;

Для дотно-щілових фільтрів: $v_n = 0,02 - 0,05$ м/сек;

Примемо $v_n = 0,05$ м/сек;

$k_{\text{жс}} = 0,2 - 0,3$ - коефіцієнт живого перетину;

Примемо $k_{\text{жс}} = 0,3$

$$F_{\phi} = \frac{W}{3600 \cdot v_n \cdot k_{\text{жс}}} = 0,002 \text{ м}^2;$$

Таким чином, отримано наступні результати розрахунків:

Подача паливopідкачуючого насоса W , м³/год 0,107

Потужність споживана поливopідкачуючим насосом $N_{\text{пн}}$, кВт 0,171

Площа фільтруючої поверхні фільтра F_{ϕ} , м² 0,0020

3.3 Опис системи паливопідготовки і розрахунок підігрівача палива

Під системами паливопідготовки розуміється сукупність засобів, що забезпечують приймання, зберігання, перекачування, і підготовку до спалювання в дизелі палива. Як правило, такі системи включають комплекс додаткового устаткування (сепаратори, що самоочищаються; якщо останні відсутні, регулятори в'язкості, підігрівачі), а паливні цистерни обладнуються змійовиками загального і місцевого підігріву, трубопроводи ізолюються і часто забезпечуються паровими супутниками.

Розглянемо схему системи паливопідготовки, яка використана для даного дизеля. Вона включає паливоподаючий насос, самоочистний сепаратор, електричний підігрівач палива перед двигуном, фільтр грубого очищення і фільтр тонкого очищення, паливопідкачуючий насос.

Підготовка палива здійснюється в такій послідовності. Спочатку з цистерн основного запасу паливо перекачується паливоподаючим насосом по трубопроводу на сепарацію. Відсепароване паливо насосом сепаратора подається до підігрівача. Після вторинного відстою в теплоізольованій цистерні, паливопідкачуючий насос подає паливо через фільтр тонкого очищення до насосу високого тиску.

Завдяки витратній цистерні можна прокачувати систему перед пуском двигуна і забезпечити плавний перехід з одного сорту палива на інший.

Відсепаровані відходи скидаються в цистерну, а саме: вода і відходи з близькою до неї густиною, важчі відходи, що скопилися в шламовому просторі сепаратора. Очищення цистерн здійснюється поршневим осушним насосом.

Надійне перекачування палива забезпечується, якщо його в'язкість не вища 100° ВУ (740 сст). Терморегулятори підігрівача палива перед двигуном повинні забезпечити температуру біля 70°C.

На якість сепарації робить вплив і періодичність розвантаження барабана сепаратора від шламу. Розвантаження сепаратора рекомендується робити при

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		45

заповненні грязьової камери на 50%.

Звичайно оптимальний режим сепарації вдається знайти лише поступово в процесі наладки роботи сепаратора.

В роботі використовується сепаратор з безперервною промивкою барабана. Цей сепаратор представляється перспективним, перш за все тому, що його робочий процес протікає безперервно, тоді як в звичному сепараторі, що самоочищається, робота чергується з розвантаженнями, що пов'язане з порушенням настройки, зміною температури і кількості палива і води. Сепараторів з безперервною промивкою барабана простіше не тільки експлуатувати, але і автоматизувати.

Розрахунок підігрівача палива

Вихідні данні:

Потужність двигуна (номінальна), P_e , кВт.....110

Номінальне число обертів двигуна, n , об/хв.....2500

Годинна витрата палива, V , кг/год.....28,7

Основні характеристики ріпакової олії:

Щільність, ρ , кг/м³.....913

В'язкість при 50°C, мм²/с.....4,25

Коксуємість, % (не більше)0,4

Зольність, % (не більше)0,01

Температура:

Спалаху в закритому тігелі, °C (не менше)120

Застигання, °C (не вище) - 8

Кількість тепла, яке необхідне для підігріву ріпакової олії:

$Q = c \cdot V \cdot \Delta t$, КДж/год

де:

c - теплоємність ріпакової олії

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		46

$$c = 0,5 \text{ ккал/}(\text{кг}\cdot\text{град}) = 2,1 \text{ КДж/}(\text{кг}\cdot\text{град});$$

$$B = 28,7 \text{ кг/год};$$

Δt - температура підігріву;

$$\Delta t = t_2 - t_1, \text{ }^{\circ}\text{C}$$

де:

$t_1 = 20^{\circ}\text{C}$ - температура ріпакової олії на вході в підігрівач;

$t_2 = 70^{\circ}\text{C}$ - температура ріпакової олії на виході з підігрівача;

$$\Delta t = 70 - 20 = 50^{\circ}\text{C}$$

$$Q = 2,1 \cdot 28,7 \cdot 50 = 3013,5 \text{ КДж/год}$$

Потужність електропідігрівача:

$$N = \frac{Q}{t}, \text{ кВт}$$

$$N = \frac{3013,5}{3600} = 0,84 \text{ кВт}$$

З урахуванням теплових втрат в навколишнє середовище і необхідність наявності резервної потужності електропідігрівача для надійної роботи дизеля на ріпаковій олії приймаємо встановлену потужність електропідігрівача:

$$N_{\text{уст}} = 2 \cdot N, \text{ кВт}$$

$$N_{\text{уст}} = 2 \cdot 0,84 = 1,7 \text{ кВт}$$

Необхідна потужність одного електропідігрівача:

$$N_{\text{вст}} = \frac{N_{\text{уст}}}{i}, \text{ кВт}$$

$$N_{\text{вст}} = \frac{1,7}{17} = 0,1 \text{ кВт} = 100 \text{ Вт}$$

де:

i – кількість електродів в підігрівачі моторного палива;

$$i = 17 \text{ шт.}$$

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						47
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

Потужність електронагрівача, що розташований в витратній цистерні

$$P = \frac{Q}{3600}, \text{ кВт}$$

Теплові втрати в навколишнє середовище

$$Q = \alpha \cdot F \cdot \Delta t, \text{ КДж/год}$$

де:

α - коефіцієнт тепловіддачі від поверхні витратної цистерни до
навколишнього повітря:

$$\alpha = 8 \dots 10 \text{ ватт}/(\text{м}^2 \cdot \text{град})$$

$$\alpha = 5 \text{ ватт}/(\text{м}^2 \cdot \text{град})$$

Δt – температура підігріву

$$\Delta t = t_{\text{б}} - t_{\text{пов}}, \text{ } ^\circ\text{C}$$

де:

$t_{\text{б}} = 50^\circ\text{C}$ – температура зовнішньої поверхні цистерни;

$t_{\text{пов}} = 20^\circ\text{C}$ – температура повітря;

$$\Delta t = 50 - 20 = 30^\circ\text{C}$$

F – зовнішня площа витратної цистерни;

$$Q = 9,5 \cdot 10 \cdot 30 = 2850 \text{ КДж/год}$$

$$P = \frac{2850}{3600} = 0,791 \text{ кВт}$$

Діаметр трубопроводу для подачі ріпакової олії до двигуна

знаходимо з рівняння:

$$B = 3600 \cdot (\pi \cdot d^2 / 4) \cdot V_{\text{п}} \cdot \rho$$

звідки:

$$d = \sqrt{(4 \cdot \rho) / (\pi \cdot B \cdot V_{\text{п}} \cdot 3600)}, \text{ м}$$

де:

$V_{\text{п}}$ - швидкість протікання палива в трубопроводі

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		48

$V_{\text{н}}=0,3 \dots 0,5 \text{ м/с}$

$V_{\text{н}}=0,45 \text{ м/с}$

$$d = \sqrt{(4 \cdot 913) / (3,14 \cdot 28,7 \cdot 0,45 \cdot 3600)} = 0,040 \text{ м} = 40 \text{ мм}$$

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						49
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

3.4 Розрахунок на міцність стержня шатуна

Розрахунок стержня шатуна на міцність виконуємо для перевірки його міцності при збільшеній частоті обертання колінчастого валу

Визначення основних розмірів шатуна

Діаметр циліндра

$$D = 0,13 \text{ м}$$

Зовнішній діаметр поршневого пальця

$$d_{\text{п}} = (0,3-0,45) \cdot d = 0,38 \cdot 0,13 = 0,0495 \text{ м}$$

Внутрішній діаметр верхньої головок

$$d_{\text{вг}} = (1,1-1,25) \cdot d_{\text{п}} = 1,12 \cdot 0,0495 = 0,055 \text{ м}$$

Зовнішній діаметр верхньої головки

$$d_{\text{нг}} = (1,3-1,7) \cdot d_{\text{п}} = 1,5 \cdot 0,0495 = 0,074 \text{ м}$$

Довжина втулки верхньої головки шатуна

$$L_{\text{ш}} = (0,33-0,45) \cdot d = 0,4 \cdot 0,13 = 0,052 \text{ м}$$

Діаметр шатунної шийки

$$d_{\text{шш}} = (0,56-0,75) \cdot d = 0,7 \cdot 0,13 = 0,091 \text{ м}$$

Товщина стінки вкладиша нижньої головки

$$t_{\text{в}} = (0,03-0,05) \cdot d_{\text{шш}} = 0,04 \cdot 0,091 = 0,0045 \text{ м}$$

Відстань між шатунними болтами

$$L_{\text{б}} = (1,3-1,75) \cdot d_{\text{шш}} = 1,55 \cdot 0,091 = 0,140 \text{ м}$$

Довжина нижньої головки

$$L_{\text{к}} = (0,45-0,95) \cdot d_{\text{шш}} = 0,5 \cdot 0,091 = 0,0455 \text{ м}$$

Довжина шатуна

$$L = \frac{r}{0,25} = \frac{0,07}{0,26} = 0,27 \text{ м}$$

Розміри двотаврового перерізу стрижня шатуна

Висота полки

$$h = (1,2-1,7) \cdot h_{\text{min}} = 1,2 \cdot 0,0445 = 0,0535 \text{ м}$$

де

					ПІННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		50

$$h_{\min} = (0,5-0,65) \cdot d_{\text{нр}} = 0,6 \cdot 0,074 = 0,0445 \text{ м}$$

Ширина полки

$$b = (0,55-0,75) \cdot h = 0,7 \cdot 0,0535 = 0,0375 \text{ м}$$

Середня товщина полки (приймається конструктивно)

$$c = 0,01 \text{ м}$$

Товщина верхньої стінки (приймається конструктивно)

$$a = 0,04 \text{ м}$$

При цьому $a > c$; $0,04 > 0,01 \text{ м}$

Умови роботи шатуна

Шатун зазнає знакоперемінних газових та інерційних сил.

Крім напружень стиску в стрижні шатуна виникають напруження розтягування і згинання.

Вимоги до матеріалу шатуна:

- висока міцність;
- малі відносні подовження;
- високий опір удару;
- висока межа втоми;
- мінімальна маса при необхідній міцності і надійності.

Вибір марки матеріалу

Обираємо сталь 40 ГОСТ 1050-74

Механічні властивості матеріалу

$$\sigma_T = 350 \text{ МПа}$$

$$\sigma_B = 500 \text{ МПа}$$

Розрахунок на міцність

Вихідні дані

Діаметр циліндра

$$D = 0,13 \text{ м}$$

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						51
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

Хід поршня

$$S = 0,14 \text{ м}$$

Частота обертання

$$n = 2500 \text{ хв}^{-1}$$

Кривошипно-шатунне відношення

$$\lambda_L = 0,26$$

Максимальний тиск в циліндрі

$$P_{\max} = 5,19 \text{ МПа}$$

Маса поршневої групи

$$m_{\Pi} = 3 \text{ кг}$$

Маса шатуна

$$m_{\text{ш}} = 4 \text{ кг}$$

Розрахунок стрижня шатуна

$$F_{\text{ст}} = P_{\max} \cdot A - m_S \cdot r \cdot \omega^2 \cdot (1 + \lambda_L) \cdot 10^{-6}$$

$$F_{\text{ст}} = 5,19 \cdot 0,013 - 4,33 \cdot 0,07 \cdot 261,7^2 \cdot (1 + 0,26) \cdot 10^{-6} = 0,042 \text{ МН}$$

де

$$\omega = \frac{\pi \times n}{30} = \frac{3,14 \times 2500}{30} = 261,7 \text{ с}^{-1} - \text{кутова швидкість}$$

$$r = \frac{S}{2} = \frac{0,14}{2} = 0,07 \text{ м} - \text{радіус кривошипа}$$

$$A = 0,013 \text{ м}^2 - \text{площа поршня}$$

Сила що розтягує стрижень шатуна

$$F_p = - m_S \cdot r \cdot \omega^2 \cdot (1 + \lambda_L) \cdot 10^{-6} = - 4,33 \cdot 0,07 \cdot 261,7^2 \cdot (1 + 0,26) \cdot 10^{-6} = - 0,026 \text{ МН}$$

Площа середнього перерізу стрижня шатуна

$$A_{\text{ср}} = L \cdot h - (b - a) \cdot (h - 2 \cdot c) - \frac{\pi \cdot d_i^2}{4} = 0,27 \cdot 0,0535 - (0,0375 - 0,04) \cdot$$

$$\cdot (0,0535 - 2 \cdot 0,01) - \frac{3,14 \times 0,007^2}{4} = 0,00143 \text{ м}^2$$

де:

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		52

$d_m = 0,007$ м – діаметр масляного каналу в стрижні шатуна

Момент інерції середнього перерізу стрижня шатуна

$$I_x = \frac{b \times h^3 - (b - a) \times (h - 2 \times c)^3}{12}$$

$$I_x = \frac{0,0375 \times 0,0535^3 - (0,0375 - 0,04) \times (0,0535 - 2 \times 0,01)^3}{12} = 4,864 \cdot 10^{-7} \text{ м}^4$$

$$I_y = \frac{h \times b^3 - (h - 2 \times c) \times (b - a)^3}{12}$$

$$I_y = \frac{0,0535 \times 0,0375^3 - (0,0535 - 2 \times 0,01) \times (0,0375 - 0,04)^3}{12} = 2,821 \cdot 10^{-6} \text{ м}^4$$

Коефіцієнти

$$K_x = 1 + 0,0005 \cdot \left(\frac{L^2}{I_x} \right) \cdot A_{cp} = 1 + 0,0005 \cdot \left(\frac{0,27^2}{4,864 \cdot 10^{-7}} \right) \cdot 0,00143 = 1,107$$

$$K_y = 1 + 0,0005 \cdot \left(\frac{l_1^2}{4I_y} \right) \cdot A_{cp} = 1 + 0,0005 \cdot \left(\frac{0,1925^2}{4 \cdot 2,821 \cdot 10^{-6}} \right) \cdot 0,00143 = 1,002$$

де

$$l_1 = L - \frac{d_{\text{АА}} + (d_{\text{ОО}} + 2t_{\text{а}})}{2} = 0,27 - \frac{0,055 + (0,091 + 2 \cdot 0,0045)}{2} = 0,1925 \text{ м}$$

Максимальні напруження від стискаючої сили в площині коливання шатуна

$$\sigma_{x\max} = \frac{K_x \times F_{CT}}{A_{cp}} \leq [\sigma_{x\max}]; \text{ МПа}$$

$$\sigma_{x\max} = \frac{1,107 \cdot 0,042}{0,00143} = 32,5 \text{ МПа} < 200 \text{ МПа}$$

Максимальні напруження від стискаючої сили в площині, перпендикулярній площині коливання шатуна

$$\sigma_{y\max} = \frac{K_y \times F_{CT}}{A_{cp}} \leq [\sigma_{y\max}]; \text{ МПа}$$

$$\sigma_{y\max} = \frac{1,002 \times 0,042}{0,00143} = 30,6 \text{ МПа} < 200 \text{ МПа}$$

					ПІННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		53

$$[\sigma_{x\max}] = [\sigma_{y\max}] = 200 \text{ МПа}$$

Мінімальне напруження від розтягуючої сили

$$\sigma_{p\min} = - \frac{F_p}{A_{CP}} \leq [\sigma_{p\min}]; \text{ МПа}$$

$$\sigma_{p\min} = - \frac{-0,026}{0,00143} = \frac{0,026}{0,00143} = 18,3 \text{ МПа}$$

$$18,3 < 100 \text{ МПа}$$

Середні напруження і амплітуди циклів

$$\sigma_{mx} = \frac{\sigma_{x\max} + \sigma_{p\min}}{2} = \frac{32,5 + 18,3}{2} = 25,4 \text{ МПа}$$

$$\sigma_{my} = \frac{\sigma_{y\max} + \sigma_{p\min}}{2} = \frac{30,6 + 18,3}{2} = 24,5 \text{ МПа}$$

$$\sigma_{ax} = \frac{\sigma_{x\max} - \sigma_{p\min}}{2} = \frac{32,5 - 18,3}{2} = 7,1 \text{ МПа}$$

$$\sigma_{ay} = \frac{\sigma_{y\max} - \sigma_{p\min}}{2} = \frac{30,6 - 18,3}{2} = 6,15 \text{ МПа}$$

Запас міцності по межі втоми

$$n_{\sigma x} = \frac{\sigma_{-1P}}{\frac{\sigma_{ax}}{E\sigma \times \beta} + \varphi_{\sigma P} \times \sigma_{mx}} > [n_{\sigma x}] = 1,5$$

$$n_{\sigma x} = \frac{140}{\frac{7,1}{0,55 \cdot 2} + 0,2 \cdot 25,4} = 11,5 > 1,5$$

$$n_{\sigma y} = \frac{\sigma_{-1P}}{\frac{\sigma_{ay}}{E\sigma \times \beta} + \varphi_{\sigma P} \times \sigma_{my}} > [n_{\sigma y}] = 1,5$$

$$n_{\sigma y} = \frac{140}{\frac{6,15}{0,55 \times 2} + 0,2 \times 24,5} = 12,8 > 1,5$$

Межа втоми при змінному навантаженні

$$\sigma_{-1p} = 0,28 \cdot \sigma_B = 0,28 \cdot 500 = 140 \text{ МПа}$$

Коефіцієнт, що залежить від довжини шатуна

					ПІННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		54

$$E_{\sigma} = 0,5522$$

Коефіцієнт якості поверхні стержня шатуна

$\beta = 1,2 - 2,5$ – цементация

$\beta = 2$ - штамповка

Коефіцієнт приведення циклу

$\varphi_{\text{ср}} = 0,2$ – вуглецеві сталі

Запас міцності по межі текучості

$$n_{\text{tx}} = \frac{\sigma_t}{\sigma_{ax} + \sigma_{mx}} > [n_{\text{tx}}] = 2,5 \dots 4$$

$$n_{\text{tx}} = \frac{350}{7,1 + 25,4} = 10,8 > 2,5 \dots 4$$

$$n_{\text{ty}} = \frac{\sigma_t}{\sigma_{ay} + \sigma_{my}} > [n_{\text{ty}}] = 2,5 \dots 4$$

$$n_{\text{ty}} = \frac{800}{6,15 + 24,5} = 11,4 > 2,5 \dots 4$$

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						55
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

4 РОЗРОБКА ЗАХОДІВ З ПАТАНЬ ОХОРОНИ ПРАЦІ І ЗАХИСТУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

4.1 Охорона праці

Аналіз небезпечних і шкідливих для здоров'я людини виробничих факторів при роботі двигуна внутрішнього згорання в машинному відділенні.

Однією з необхідних умов здорової і високопродуктивної праці є забезпечення чистоти повітря і нормальних метеорологічних умов у робочій зоні приміщень. Усунення впливу таких шкідливих виробничих факторів, як відпрацьовані гази, пар, пил, надлишкові теплоти, волога і створення здорового повітряного середовища, є важливою задачею, що повинна здійснюватися комплексно, одночасно з рішенням основних питань виробництва.

Шкідливі речовини проникають в організм людини головним чином крізь дихальні шляхи, а також крізь шкіру з їжею. Більшість цих речовин відносяться до небезпечних і шкідливих виробничих факторів, оскільки вони впливають на організм людини.

Вентиляція.

У результаті порушення герметичності з'єднань деталей двигуна в приміщенні машинного відділення можуть з'являтися токсичні сполуки (CO ; SO_2 ; CH). Щоб запобігти підвищення концентрації шкідливих речовин, необхідна система вентиляції.

Система вентиляції призначена для створення нормальних метеорологічних умов повітряного середовища в приміщенні машинного відділення.

Для ефективної роботи систем вентиляції важливо щоб були виконані наступні технічні і санітарно – гігієнічні вимоги:

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						56
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

1. Кількість повітря що приходить повинне відповідати кількості вилученого, різниця між ними повинна бути мінімальною.
2. Система вентиляції не повинна створювати шум на робочих місцях, що перевищує припустимі норми.
3. Система вентиляції повинна бути електробезпечна, пожежобезпечна і вибухобезпечна, проста в пристрої, надійна в експлуатації й ефективна.

Розрахунок системи вентиляції приміщення аварійного дизель-генератора.

Сумарні явні теплові витрати

$$\Sigma Q_{\text{явн}} = Q_{\text{ел.дв}} + Q_{\text{двз}} + Q_{\text{г.п.}} + Q_{\text{щ}}, \text{ кВт},$$

де $Q_{\text{ел.дв}}$ – тепловий потік від електродвигунів допоміжних механізмів

$$Q_{\text{ел.дв}} = N_{\text{ел}} \cdot \left(\frac{1}{\eta} - 1 \right), \text{ кВт},$$

де $N_{\text{ел}} = 7 \text{ кВт}$ – сумарна споживана потужність електродвигунів механізмів,

$\eta = 0,85$ – середній коефіцієнт корисної дії електродвигунів

$$Q_{\text{ел.дв}} = 7 \cdot \left(\frac{1}{0,85} - 1 \right) = 1,24 \text{ кВт};$$

$Q_{\text{щ}} = 4 \text{ кВт}$ – тепловий потік від електричних щитів;

$Q_{\text{двз}} = 24 \text{ кВт}$ – тепловий потік від дизель-генератора;

$Q_{\text{г.п.}}$ – тепловий потік від гарячих поверхонь газоходів

$$Q_{\text{г.п.}} = q_{\text{гн}} \cdot F_{\text{гн}}, \text{ кВт},$$

де $q_{\text{гн}} = 190 \text{ Вт/м}^2$ – середня поверхнева щільність теплового потоку, який приймають при температурі поверхні 55°C по

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		57

нормативних документах;

$F_{en} = 2,5 \text{ м}^2$ – площа нагрітої поверхні газоходів

$$Q_{e.n.} = 190 \cdot 10^{-3} \cdot 2,5 = 0,475 \text{ кВт},$$

$$\Sigma Q_{явн} = 1,24 + 24,5 + 0,475 + 4 = 30,215 \text{ кВт}.$$

Об'ємна витрата повітря для штучної вентиляції що подається в машинне відділення для асимілювання тепловиділення

$$L = \frac{3600 \cdot Q_{явн}}{C_p \cdot \rho \cdot (t_n - t_{зов})}, \text{ м}^3/\text{Годину},$$

де $C_p = 1,007 \text{ кДж}/(\text{кг} \cdot ^\circ\text{С})$ – теплоємність повітря,

$t_p = 30 ^\circ\text{С}$ – температура повітря в приміщенні,

$t_{зов} = 20 ^\circ\text{С}$ – температура повітря в приміщенні,

$\rho = 1,12 \text{ кг}/\text{м}^3$ – щільність повітря

$$L = \frac{3600 \cdot 30,215}{1,007 \cdot 1,12 \cdot (30 - 20)} = 9644,5 \text{ м}^3/\text{Годину}.$$

Об'ємна витрата повітря на роботу ДВЗ

$$L_{гор} = \frac{3600 \cdot G}{\rho}, \text{ м}^3/\text{Годину},$$

де $G = 0,672 \text{ кг}/\text{с}$ – витрата повітря крізь турбокомпресор (вибирається по результатах теплового розрахунку)

$$L_{гор} = \frac{3600 \cdot 0,672}{1,12} = 2160 \text{ м}^3/\text{Годину}.$$

Сумарна витрата повітря

$$\Sigma L = L + L_{гор}, \text{ м}^3/\text{Годину},$$

$$\Sigma L = 9644,5 + 2160 = 11804,5 \text{ м}^3/\text{Годину}.$$

По результатах розрахунку обрана схема вентиляції та прийнято таке обладнання:

-вдування штучне, один осьовий електровентилятор (витрата повітря $12000 \text{ м}^3/\text{годину}$, повний тиск 1200 Па);

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						58
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

-витягування штучне та природне, один осьовий електровентилятор (витрата повітря 8000 м³/годину, повний тиск 1000 Па).

4.2 Захист навколишнього середовища

Забруднення навколишнього середовища, що виникають при експлуатації дизеля.

Основні компоненти шкідливих викидів з відпрацьованими газами.

Процес перетворення хімічної енергії палива в механічну роботу в циліндрі дизеля супроводжується вихлопом відпрацьованих газів в атмосферу. До категорії найнебезпечніших забруднювачів, що втримуються в них, належать наступні газоподібні речовини й частки, що викидають із випускними газами: окиси азоту NO_x, що утворюються в циліндрах дизелі при температурі вище 1500°C, коли азот стає хімічно активним газом; окис СО і двоокис вуглецю СО₂, що утворюються в результаті згоряння палива; сірчистий і сірчаний ангідриди SO₂ і SO₃, що утворюються в результаті окислювання присутньої в паливі сірки (елементарної, меркаптанові та ін.); продукти неповного згоряння палива СН_x, агломерація дрібних часток не повністю згорілого палива, частки не повністю згорілого масла, сажі й ін.

Утворення окислів азоту NO_x супроводжує робочий процес будь-якої енергетичної установки, якщо температура цього процесу вище 1500 °С. За таких умов атоми азоту стають хімічно активними в результаті втрати ними одного або декількох електронів.

Таким чином, для того, щоб зменшити зміст у випускних газах окислів азоту, необхідно: створення в камері згоряння умов, при яких не відбувається інтенсифікація процесу утворення хімічно активного

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		59

азоту; забезпечення максимально припустимої інтенсифікації процесу окислювання вуглеводнів (палива) у камері згоряння.

Окис вуглецю CO утвориться в результаті неповного згоряння палива, що вказує на недостатньо ефективне протікання робочого процесу в камері згоряння дизеля. До основних причин неповного згоряння палива ставляться: низькі експлуатаційні властивості застосовуваного палива; порушення в регулюванні подачі палива в камеру згоряння дизеля; незадовільний стан паливної системи й деталей ЦПГ (нагар на розпилювачі форсунок, утворення неприпустимих відкладень у газовипускному тракті, втрата рухливості поршневих кілець; зношеність деталей паливної апаратури і ЦПГ).

Утворення окису вуглецю й окислів азоту зв'язані між собою прямо пропорційно, тобто чим більше зміст у випускних газах окису вуглецю, тим більше зміст і окислів азоту. Утворення окису вуглецю як результат неповного згоряння палива вказує на неефективне використання останнього в процесі перетворення його потенційної енергії в дизелі. Окис вуглецю при нормально організованому робочому процесі, правильному виборі застосовуваного палива й необхідному технічному стані дизеля не утвориться й у випускних газах не присутній.

Сірчистий і сірчаний ангідриди SO_2 і SO_3 утворюються в процесі згоряння палива, що містить сірку. Реакції окислювання сірки в сірчистий SO_2 і сірчаний SO_3 ангідриди проходять із виділенням теплоти, тому вони беруть участь у виробленні перетвореної в дизелі корисної енергії. Чим вище частка сірчаного ангідриду SO_3 , тим більше виділяється теплової енергії. Однак викиди цих ангідридів з випускними газами є небезпечними речовинами для навколишнього

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						60
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

середовища.

Серед зазначених ангідридів найбільшу небезпеку представляє сірчистий SO_2 , що викидає у вигляді газу, і в результаті подальшого окислювання, що переходить у сірчаний ангідрид SO_3 . При температурі нижче 110°C сірчаний ангідрид, з'єднуючись із парами води, утворить найбільше хімічно активну сірчану кислоту H_2SO_4 . Сірчаний ангідрид утвориться в циліндрі дизеля, а сірчана кислота - ще у випускному тракті, і можлива її нейтралізація очисними пристроями. Тому в процесі згоряння палива необхідно забезпечити окислювання сірки в сірчаний ангідрид.

Загальна кількість змісту сірчистих речовин у випускних газах регламентується змістом у паливі сірки, тому необхідно обмежити наявність сірки в застосовуваних паливах.

Тверді продукти згоряння палива (частки) у дизелі утворюються в результаті неповного окислювання найбільш важких його компонентів, і в першу чергу присутніх у ньому структурних (агрегатних) утворень: смолистих, смолисто-асфальтенових, смолисто-водяників, смолисто-твердих. Всі ці незгорілі структурні системи й становлять основну масу твердих забруднень, що викидають у вигляді сажі з випускними газами.

Двоокис вуглецю CO_2 є кінцевою газоподібною речовиною процесу перетворення потенційної енергії вуглецево-водневих енергоносіїв в енергетичних установках, зокрема в дизелях. На відміну від перерахованих речовин, що викидають у складі випускних газів, виключити зміст у них двоокису вуглецю неможливо. Основне екологічно небезпечний вплив двоокису вуглецю складається в руйнуванні озонового шару й створенні, таким чином, «парникового ефекту» на нашій планеті.

Аналіз даних по змісту екологічно небезпечних речовин у

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						61
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

випускних газах на одиницю вироблюваної потужності дозволяє скласти баланс кількостей уводять в установку й різні хімічні речовини, що викидають із її.

Нешкідливі або нейтральні (CO_2) речовини в сумі складають 99% від загального об'єму випускних газів. Інші - менш 1% (10000 частин на мільйон - проміле, %) - містять у собі окисли азоту (NO_x), сірки (SO_x), окис вуглецю (CO), вуглеводні (C_xH_y) і частки (сажа, зола).

Окис вуглецю, сажа й вуглеводні є результатом неповного згоряння палива. У зв'язку з більшим надлишком повітря у відпрацьованих газах суднових дизелів їх небагато в порівнянні з їхньою кількістю у високооборотних автотракторних дизелях і особливо бензинових карбюраторних двигунах. Однак, деякі вуглеводні мають сильні канцерогенні властивості, тому, незважаючи на малу концентрацію, проблема зниження викиду цих компонентів актуальна. Такі хімічні речовини, як NO_x , CO , SO_x і ін., потрапляючи в атмосферу, порушують її природний екологічний баланс внаслідок утворення слабких кислот.

Частка NO_x і SO_2 у відпрацьованих газах дизелів становить більше 80% об'єму всіх шкідливих викидів, тому завдання зниження емісії цих компонентів становить основу проблеми створення екологічно чистих суднових дизелів. Зміст окислів сірки у відпрацьованих газах обумовлено наявністю сірки в паливі. При окислюванні сірки в камері згоряння дизелі утворюються SO_2 і SO_3 , причому переважно SO_2 (співвідношення 15:1). Утворення окислів азоту в камері згоряння дизеля обумовлено наявністю більших кількостей азоту, кисню й високих температур в окремих зонах розшарованого заряду. Окислювання азоту починається при температурі вище 1227°C , а при 2027°C и більше реакція протікає

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						62
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

досить швидко (час реакції близько $10^{-2} \div 10^{-6}$ с).

Окис азоту утвориться в зонах паливного факела, де суміш наближається по сполуці до стехометричної, а локальна температура може досягати 2227 °С. І хоча максимальна температура в дизелях не перевищує 1727 °С, зазначене обставина обумовлює високі значення емісії NO_x. Окисли азоту утворюються також через наявність азоту в паливі. Як показали дослідження, цей азот значно більше активний у хімічних реакціях окислювання в порівнянні з атмосферним азотом.

Токсичність випускних газів визначається сортом палива та умовами його згоряння. Так застосування більш дешевих важких сірчаних палив викликає підвищене забруднення навколишнього середовища, збільшує зношування. При виборі сорту палива вирішальне значення можуть мати перераховані фактори, а не його дешевизна.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						63
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

ВИСНОВКИ

Кваліфікаційна робота на тему "Розробка паливної системи для стаціонарного дизельного двигуна потужністю 110 кВт. Прототип – 6Ч 13/14" містить в собі необхідні конструкторські креслення, розрахункові і пояснювальні матеріали по дизельному двигуну 6Ч13/14 і детальну розробку паливної системи та підігрівача палива – ріпакової олії. Кваліфікаційна робота оформлена текстовим документом у вигляді пояснювальної записки та графічної конструкторської частини роботи загальною кількістю 5 листів формату А1.

Дизельний двигун 6Ч13/14 потужністю 110 кВт застосовується для приводу електрогенератора постійного струму і встановлюється в машинній залі електростанції. Загальна конструкція дизеля 6Ч13/14 показана в Додатку 1 графічної частини роботи.

У другому розділі кваліфікаційної роботи по заданим вихідним параметрам двигуна ($P_e = 110$ кВт) визначений двигун – прототип 6Ч13/14 і виконані розрахунки робочого циклу. Результати розрахунків показали, що задану потужність дизельного двигуна можна отримати при ступеню стиску $\varepsilon = 12,5$, коефіцієнті надлишку повітря $\alpha = 1,8$.

По результатам розрахунків робочого процесу побудовані індикаторна діаграма дійсного робочого циклу та діаграми сил, що діють на деталі КШМ, величини яких знайдені в динамічному розрахунку двигуна. Вказані діаграми побудовані в Додатку 5 графічної частини роботи.

Значне місце в кваліфікаційній роботі зайняла розробка конструкції підігрівача палива – ріпакової олії, який забезпечує необхідну вязкість палива перед подачею його в паливний насос високого тиску та флорсунку шляхом нагріву його до температури $70 \dots 80^\circ\text{C}$. В пояснювальній записці приведений детальний опис запроектованого підігрівача палива електричного типу.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		64

Принципова схема подачі палива показана в Додатку 2 графічної частини роботи, а складальне креслення підігрівача показана в Додатку 3 роботи.

В третьому розділі також виконаний перевірочний розрахунок на міцність стержня шатуна, так як в запроєктованого двигуна частота обертання колінчастого валу зросла ($n = 2500 \text{ хв}^{-1}$) в порівнянні з двигуном – прототипом ($n = 2200 \text{ хв}^{-1}$).

Так як дизельний двигун 6Ч13/14 є джерелом шуму і вібрації, велику увагу в роботі приділено розробці заходів по зменшенню негативного впливу його роботи на обслуговуючий персонал і на навколишнє середовище.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						65
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		

СПИСОК ДЖЕРЕЛ ІНФОРМАЦІЇ

1. Абрамчук Ф.И., Марченко А.П., Разлейцев Н.Ф., Третьак Е.И., Шеховцов А.Ф., Шокотов Н.К. «Современные дизели: повышение топливной экономичности и длительной прочности», К.: Техника, 1992.
2. Анурьев В.И. «Справочник конструктора – машиностроителя» том 2. М.: Машиностроение, 1973.
3. Анурьев В.И. «Справочник конструктора – машиностроителя» том 3. М.: Машиностроение, 1978.
4. Ваншейдт В.А. «Конструирование и расчеты прочности судовых дизелей». Ленинград.: «Судостроение», 1969.
5. Васильев Ю.Н. Новые конструкции судовых дизелей. «Судостроение». Ленинград 1972.
6. Вешкельский С.А. «Справочник моториста установок с ДВС». Ленинград.: «Машиностроение», 1985.
7. Голубченко Г.А. «Розрахунок рівня шуму в судових приміщеннях».
8. Доценко С.М. Методичні вказівки до практичної роботи «Розрахунок теплового балансу дизельного двигуна», Первомайськ ППІ 2004.
9. Доценко С.М. Методичні вказівки до практичної роботи «Розрахунок робочого процесу дизельного двигуна», Первомайськ ППІ 2000.
10. Истомин П.А. Динамика судовых двигателей внутреннего сгорания. Ленинград «Судостроение», 1976.
11. Юдловський В.І., Доценко С.М. Методичні вказівки до практичної роботи «Розрахунок та побудова індикаторної діаграми», Первомайськ ППІ 2000.
12. Коваленко І.Н., Доценко С.М. Методичні вказівки до виконання курсового проекту з дисципліни «Конструкція та динаміка двигунів внутрішнього згоряння», Первомайськ ППІ 2005.

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		66

13. Орлин А.С., Круглов М.Г. Двигатели внутреннего строения. Теория поршневых и комбинированных двигателей. М.: «Машиностроение». 1983.
14. Хандов З.А., Браславский М.Н. «Судовые среднеоборотные дизели». М.: «Машиностроение», 1984.
15. Хандов Ю.С. «Судовые двигатели внутреннего сгорания (конструкция и расчеты)». М.: «Транспорт», 1968.
16. Юдин Е.М. «Охрана труда в машиностроении».

					ПННІ НУК 142.44.22.18 ПЗ	Лист
						67
Ізм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		