РУССКІЙ РЕГИСТРЪ.

ПРАВИЛА ПОСТРОЙКИ МОРСКИХЪ СТАЛЬНЫХЪ СУДОВЪ.

1915.

РУССКІЙ РЕГИСТРЪ.

ПРАВИЛА ПОСТРОЙКИ МОРСКИХЪ СТАЛЬНЫХЪ СУДОВЪ.

ПЕТРОГРАДЪ.
Типографія „Якорь", Б. Болотная, 10.
1915.

ОГЛАВЛЕНІЕ.

стр.

ВВЕДЕНІЕ 3

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ.

Общія положенія о классификаціи.

I. Правила обозначенія классовъ судовъ, осмотрѣнныхъ Обществомъ „Русскій Регистръ“. 5

II. О срокахъ дѣйствительности свидѣтельствъ объ осмотрѣ. 9

III. Осмотры, производимые „Русскимъ Регистромъ“. 10

Наблюденіе за постройкой судовъ.—Первоначальный осмотръ.—Осмотръ по паровымъ машинамъ.—Осмотръ по котламъ.—Осмотръ двигателей внутренняго сгоранія.—Осмотръ вспомогательныхъ судовыхъ механизмовъ и устройствъ.—Спасательныя средства.—Осмотръ огнеопасныхъ частей и средствъ, предотвращающихъ пожарную опасность.—Спеціальный очередный осмотръ.—Обыкновенный осмотръ.—Правила испытанія котловъ и трубопроводовъ.

IV. Обязанности судовладѣльцевъ по отношенію къ представителямъ „Русскаго Регистра“. 20

ЧАСТЬ ВТОРАЯ.

Правила постройки морскихъ стальныхъ судовъ.

Общія положенія 21
Главные размѣры судна и характеристики его величины 22
Киль, штевни и руль 24
Шпангоуты 24
Флоры 27
Уширенные шпангоуты 27
Кильсоны 28
Бортовые стрингера 28
Двойное дно 28
Систерна въ крайнемъ носовомъ отсѣкѣ 34
Водонепроницаемыя переборки 34
Бимсы 38
Пиллерсы 39
Обшивка 39
Фальшбортъ 40
Клепка 40
Деревянная палуба 41
Стальная палуба 41
Палубные стрингера 42
Связные поясья 42

стр.

Брештуки и укрѣпленіе оконечностей . . . 42
Машинное и котельное отдѣленіе . . . 42
Машинныя и котельныя отверстія . . . 43
Легкопалубныя суда . . . 44
Полубакъ, полуютъ и средняя надстройка . . . 44
Возвышенная кормовая палуба . . . 45
Пяртнерсы мачтъ . . . 47
Вентиляторы и иллюминаторы . . . 47
Люки . . . 48
Шпигаты . . . 55
Водоотливная и пожарная системы . . . 55
Цементировка . . . 57
Внутренняя обшивка . . . 57
Рулевое устройство . . . 58
Снабженіе . . . 58

Чертежи сѣченій судовъ.

9 миделевыхъ сѣченій . . . 60

ЧАСТЬ ТРЕТЬЯ.

Правила постройки механизмовъ.

I. Паровыя машины.

Общія положенія . . . 79
Валы . . . 80
Паропроводы . . . 80

II. Двигатели внутренняго сгоранія.

Общія положенія . . . 83
Валы . . . 84
Трубопроводы для топлива и воздуха . . . 85

III. Вспомогательные насосы и трубопроводы . . . 85

IV. Правила постройки паровыхъ котловъ.

Общія положенія . . . 87
Правила для опредѣленія рабочаго давленія въ новыхъ котлахъ . . . 87
Таблица коэффиціентовъ . . . 88
Арматура котловъ . . . 93

V. Систерны для жидкаго топлива . . . 96

VI. Запасныя части . . . 98

ТАБЛИЦЫ РАЗМѢРОВЪ ЭЛЕМЕНТОВЪ СУДНА.

стр.

Таблица 1. Брусковый киль, форштевень и ахтерштевень . . . 2
„ 2. Прямые и обратные угольники шпангоутовъ . . . 4
„ 3А. Шпангоуты изъ угловой или углобимсовой стали . . . 20
„ 3В. Шпангоуты изъ углобимсовъ и швелеровъ . . . 24
Таблица 3С. Шпангоуты изъ углобимсовъ, швелеровъ и швелеровъ съ обратными угольниками . . . 28
„ 4. Флоры на судахъ съ ординарнымъ дномъ . . . 36
„ 5. Уширенные шпангоуты и стрингера . . . 38
„ 5. Промежуточные шпангоуты (между усиленными), наружные угольники стрингеровъ и т. д. . . . 40
„ 6. Середній кильсонъ на судахъ съ ординарнымъ дномъ . . . 42
„ 7. Килевые угольники и боковые кильсоны на судахъ съ ординарнымъ дномъ . . . 46
„ 7. Бортовые стрингера . . . 49
„ 8. Двойное дно . . . 50
„ 8. Число промежуточныхъ днищевыхъ стрингеровъ на судахъ съ двойнымъ дномъ . . . 52
„ 9. Крайній скуловой стрингеръ при двойномъ днѣ и соединеніе съ нимъ бортовой части шпангоутовъ . . . 56
„ 10. Толщина листовъ и размѣры вертикальныхъ реберъ водонепроницаемыхъ переборокъ . . . 60
„ 10. Вертикальныя ребра водонепроницаемыхъ переборокъ . . . 62
„ 10. Вертикальныя ребра водонепроницаемыхъ переборокъ въ верхнихъ междупалубныхъ пространствахъ . . . 73
„ 11. Бимсы, поставленные на каждомъ шпангоутѣ, при стальной настилкѣ палубы . . . 74
„ 12. Бимсы, поставленные черезъ шпангоутъ, на судахъ безъ стальной настилки палубы . . . 78
„ 13. Бимсы равной прочности . . . 82
„ 14. Діаметръ сплошныхъ пиллерсовъ, поставленныхъ черезъ шпангоутъ . . 84
„ 14. Пиллерсы равной прочности . . . 84
„ 15. Наружная обшивка . . . 88
„ 16. Нижнія палубы . . . 92
„ 17. Короткія надстройки . . . 98
„ 18. Обшивка верхней части борта; палубная настилка и стрингера верхней и легкой палубъ и длинныхъ среднихъ надстроекъ . . . 104
„ 19. Діаметры заклепокъ, разстояніе между ними, ширина стыковыхъ планокъ и швовъ въ накрой . . . 122
„ 19. Стыковыя планки . . . 123
„ 20. Число заклепокъ въ пазахъ обшивки между шпангоутами въ средней части судна (кромѣ заклепокъ въ шпангоутныхъ угольникахъ) . . 124
„ 21. Клепка поперечныхъ и продольныхъ швовъ . . . 126
„ 22. Діаметръ головы руля . . . 128
„ 23. Соединенія головы руля . . . 130
„ 24. Рули . . . 132
„ 25. Рулевыя цѣпи, тяги, секторъ руля и румпель . . . 140
„ 26. Таблица размѣровъ и числа якорей, цѣпей и тросовъ для судовъ группъ О, К, МС и М. . . . 144
„ 27. Якоря, якорныя цѣпи и тросы для буксирныхъ пароходовъ . . . 148
„ 28. Таблица размѣровъ и числа якорей и цѣпей для судовъ группы Ка и Аз. . 150

Настоящія правила являются первымъ изданіемъ Общества „Русскій Регистръ", касающимся постройки морскихъ стальныхъ судовъ. Правила эти не являются трудомъ самостоятельнаго изученія существующихъ типовъ судовъ, какъ это имѣло мѣсто при составленіи „Правилъ постройки рѣчныхъ желѣзныхъ судовъ", а выработаны были на основаніи правилъ Британскаго Ллойда 1913—14 г.г., во-первыхъ, потому, что классификаціонныя работы по морскимъ судамъ, производившіяся страховыми организаціями, передавшими свое дѣло „Русскому Регистру", основывались также на правилахъ Британскаго Ллойда, а, во-вторыхъ, потому, что большое число русскихъ морскихъ судовъ именно и строилось по правиламъ указаннаго Общества.

Въ настоящую книгу включены также и правила, касающіяся паровыхъ механизмовъ, котловъ и двигателей внутренняго сгоранія. Такъ какъ въ правилахъ постройки рѣчныхъ желѣзныхъ судовъ (изд. 1913 г.) не было дано указаній по механической части, то въ настоящей книгѣ указаны также и нормы для механизмовъ и котловъ рѣчныхъ судовъ. Матеріаломъ для разработки этихъ главъ служили, кромѣ правилъ Британскаго Ллойда, главнымъ образомъ, русскія правительственныя правила (Министерствъ: Торговли и Промышленности и Путей Сообщенія). Въ случаяхъ разногласія между морскими и рѣчными правилами, нормы для послѣднихъ введены въ примѣчанія. По нѣкоторымъ деталямъ (напр. о постройкѣ котловъ для рѣчныхъ судовъ) предполагается дать болѣе подробныя указанія при ближайшемъ пересмотрѣ правилъ постройки рѣчныхъ судовъ.

Какъ выходящее въ организаціонный періодъ Общества, настоящее изданіе еще не подверглось подробному разсмотрѣнію въ Техни-

ческомъ Совѣтѣ Общества, и вносится въ послѣдній въ числѣ другихъ матеріаловъ, имѣющихъ цѣлью удовлетворить временнымъ потребностямъ Общества до новаго изданія, въ 1916 или 1917 г., когда предполагается издать настоящія правила въ редакціи, одобренной уже указаннымъ Совѣтомъ. Само собой разумѣется, что каждое новое изданіе правилъ войдетъ въ силу для тѣхъ лишь судовъ, которыя будутъ впервые классифицироваться по истеченіи 6-ти мѣсяцевъ со времени выпуска соотвѣтствующихъ изданій.

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ.

Общія положенія о классификаціи.

I. Правила обозначенія классовъ судовъ, осмотрѣнныхъ Обществомъ „Русскій Регистръ".

§ 1. Каждому судну, освидѣтельствованному Обществомъ „Русскій Регистръ", признанному безопаснымъ для плаванія и могущимъ благополучно перевозить опредѣленный для него грузъ, или исполнять другую назначенную ему работу, дается Обществомъ особый классъ, въ видѣ формулы, которая указываетъ степень довѣрія къ данному судну въ отношеніи упомянутыхъ выше требованій.

§ 2. Указанный выше классъ обозначается въ спискѣ судовъ, періодически издаваемомъ „Русскимъ Регистромъ", и въ особомъ свидѣтельствѣ, выдаваемомъ судну на опредѣленный, обозначенный въ немъ, срокъ. Если же осмотрѣнное судно признается или неблагонадежнымъ для плаванія, или же непригоднымъ для благополучной перевозки грузовъ или для иной назначенной для него работы, то классъ ему не дается и въ судовомъ спискѣ, вмѣсто класса, ставится знакъ **О**.

§ 3. Послѣ аваріи судно теряетъ свой классъ. Сохраненіе класса можетъ быть допущено только по осмотрѣ судна экспертомъ и по производствѣ требуемыхъ имъ исправленій. Въ зависимости отъ характера поврежденій и исправленія ихъ, классъ можетъ быть пониженъ или же срокъ свидѣтельства можетъ быть сокращенъ. Въ случаѣ неисполненія требованій эксперта, судно лишается класса и также обозначается знакомъ **О**.

§ 4. Судно, получившее ремонтъ, или стоявшее безъ работы въ теченіе навигаціи, для сохраненія классификаціи должно быть предъявлено къ осмотру передъ возобновленіемъ работы. Въ противномъ случаѣ оно также обозначается знакомъ **О**.

§ 5. Суда, непредъявленныя къ осмотру по истеченіи установленнаго свидѣтельствомъ срока и не получившія отъ Общества соотвѣтствующей отсрочки, обозначаются въ судовомъ спискѣ въ теченіе первыхъ восьми мѣсяцевъ знакомъ **?**, а послѣ этого срока знакомъ **—**.

§ 6. Классъ судна обозначается трехчленной формулой вида:

I А 1, II А 3 и т. д., гдѣ

первый членъ—римская цифра (отъ I до VII)—показываетъ классъ судна по конструкціи, т. е. опредѣляетъ, насколько судно подходитъ къ нормамъ, установленнымъ въ правилахъ. Наивысшій конструктивный классъ обозначается цифрой I.

Въ формулѣ класса судовъ спеціальнаго назначенія (землечерпательницы, шаланды, краны и т. п.) этой цифры не ставится.

Второй членъ—А (печатное) ставится для обозначенія металлическаго судна. Суда смѣшанной постройки (композитныя) получаютъ знакъ Ⓐ. Суда деревянныя обозначаются курсивомъ литерами *А, Б, В*, въ зависимости отъ совершенства ихъ постройки. Лучшаго типа деревянныя суда получаютъ литеру *А* (курсивомъ).

Третій членъ—арабская цифра (отъ 1 до 7)—указываетъ состояніе судна, т. е. степень его изношенности и исправности ко времени осмотра. Суда, находящіяся въ наибольшей исправности, обозначаются цифрой 1, или же, для рѣчныхъ деревянныхъ судовъ, цифрой равной цифрѣ конструктивнаго класса.

Суда не классифицируемыя, но подвергшіяся осмотру со стороны Общества для опредѣленія ихъ благонадежности къ плаванію, обозначаются въ случаѣ удовлетворительныхъ результатовъ осмотра, одними лишь литерами (А или *А*).

Примѣчаніе. Для судовъ, плавающихъ по внутреннимъ воднымъ путямъ и въ Каспійскомъ морѣ сохраняется въ силѣ, до истеченія срока назначенныхъ до 1916 года классовъ, существовавшая до сего времени страховая классификація, обозначаемая одной римской цифрой (отъ I до VII), къ которой можетъ прибавляться знакъ *, въ случаѣ промежуточнаго класса между двумя римскими цифрами. Лучшія суда по этой классификаціи обозначаются цифрой I. Лучшія рѣчныя суда въ нѣкоторыхъ районахъ могутъ получать классъ I съ обозначеніемъ % скидки со страховой преміи (напр. I — 5%). Страховые классы для судовъ, осматриваемыхъ для опредѣленія степени благонадежности для перевозки грузовъ, носятъ названіе „разрядовъ".

§ 7. Морскія суда, имѣющія надлежащее устройство водонепроницаемыхъ переборокъ, расположенныхъ такимъ образомъ, что судно не тонетъ при затопленіи одного отсѣка—причемъ расчетъ непотопляемости для нихъ проверенъ Правленіемъ „Русскаго Регистра" — получаютъ римскую цифру съ кружкомъ вокругъ нея, именно Ⓘ.

Если морское судно устроено съ такимъ расчетомъ, что можетъ плавать при затопленіи любыхъ двухъ отсѣковъ, то вмѣсто одного кружка ставится два, именно ⓘ.

§ 8. Въ свидѣтельствѣ о классѣ судна указывается районъ плаванія, въ соотвѣтствіи съ условіями котораго судно построено.

Обозначеніе района плаванія можетъ производиться путемъ прибавленія къ формулѣ класса слѣдующихъ буквъ:

л — рѣчныя суда легкой постройки, плавающія въ верхнихъ плесахъ рѣкъ и по мелкимъ рѣкамъ.

р — рѣчныя суда нормальной постройки, плавающія по глубокимъ плесамъ рѣкъ.

м — суда рейдового или озерного плаванія, или работающія въ портахъ съ небольшими выходами въ море; суда, плавающія въ Аральскомъ морѣ.

Аз — суда, плавающія въ Азовскомъ морѣ до Керчи.

Азч — суда, плавающія въ Азовскомъ морѣ, съ выходомъ въ Черное море до Ѳеодосіи и Новороссійска.

Ка — суда, плавающія въ Каспійскомъ морѣ.

М — суда, совершающія морское плаваніе въ Балтійскомъ, Черномъ, или Бѣломъ моряхъ, или у побережья Тихаго океана между Корейской границей и устьемъ р. Амура.

МС — суда, плавающія въ Черномъ морѣ съ выходомъ въ Средиземное и Красное моря, не далѣе Гибралтара и Адена.

Мк — суда въ небольшомъ прибрежномъ плаваніи: въ Балтійскомъ морѣ по шхерамъ, возлѣ береговъ, между островами и берегомъ; въ Черномъ морѣ—между Одессой, Хорлами, Скадовскомъ, устьемъ Днѣпра, Дуная, Днѣстра; между близъ лежащими береговыми мѣстами Кавказа и Крыма (Ялта—Алупка—Алушта; Новороссійскъ—Туапсе); въ Бѣломъ морѣ между Архангельскомъ и Соловецкими островами; въ Тихомъ океанѣ—между Владивостокомъ, бухтой Посьетъ и заливомъ Св. Ольги и т. д.

К — суда большого каботажа, плавающія вокругъ береговъ Европы и въ Японскомъ и Охотскомъ моряхъ.

Ок — суда дальняго и океанскаго плаванія.

При назначеніи судну класса подразумѣвается, что онъ дѣйствителенъ лишь при плаваніи въ опредѣленномъ, указываемомъ въ свидѣтельствѣ районѣ.

§ 9. Суда, имѣющія спеціальныя укрѣпленія корпуса для работы во льду, въ формулѣ класса получаютъ еще добавочное обозначеніе (*Л*).

§ 10. При обнаруженіи на суднѣ незначительныхъ неисправностей (дефектовъ) въ оборудованіи въ водоотливной и пожарной системахъ, въ снабженіи судна, и, въ особенности, въ якоряхъ и цѣпяхъ; въ грузовыхъ лебедкахъ; въ брашпилѣ или рулевой машинѣ и т. д., каковые дефекты могутъ быть исправлены безъ особыхъ затрудненій, къ классу судна прибавляется знакъ * (звѣздочка), наприм., II А 1 *, которая остается до того времени, пока означенные дефекты не будутъ исправлены. Тотъ же знакъ получаютъ суда, которымъ разрѣшено плавать до капитальнаго ремонта съ временными задѣлками.

§ 11. Суда, построенныя подъ спеціальнымъ наблюденіемъ экспертовъ Общества „Русскій Регистръ", получаютъ классъ со знакомъ ✠ впереди. Если судно построено подъ спеціальнымъ наблюденіемъ экспертовъ другого классификаціоннаго Общества, означенный знакъ ставится въ скобкахъ, напр. (✠).

§ 12. Всякое судно, классифицируемое „Русскимъ Регистромъ", получаетъ также опредѣленный регистраціонный №, указываемый въ судовыхъ спискахъ, свидѣтельствахъ и во всѣхъ документахъ Общества. Этотъ № остается неизмѣннымъ во все время существованія судна, независимо отъ перехода его къ другимъ владѣльцамъ, перемѣны названія, перестройки судна и даже отъ продажи судна за границу.

Регистраціонный номеръ наносится на судно въ видѣ клейма слѣдующимъ образомъ:

На рѣчныхъ деревянныхъ судахъ клеймо ставится на правой сторонѣ кильсона въ кормовой части и на правой сторонѣ коня въ кормѣ. На морскихъ деревянныхъ судахъ—клеймо ставится на кормовомъ бимсѣ гротъ-люка или же на кормовомъ бимсѣ машиннаго отдѣленія. При каждомъ полномъ или аварійномъ осмотрѣ деревяннаго судна клеймо, съ обозначеніемъ года осмотра, ставится вновь.

На металлическихъ судахъ клеймо ставится только послѣ перваго осмотра на кормовомъ бимсѣ гротъ-люка или же кормовомъ бимсѣ машиннаго отдѣленія.

Всѣ суда, сверхъ того, могутъ получать особаго образца жестянки, набиваемыя на рубкѣ, находящейся на палубѣ.

Судовладѣлецъ обязанъ принять всѣ мѣры къ тому, чтобы нанесенное на судно клеймо съ №, даннымъ „Русскимъ Регистромъ", не было счищено или стесано; въ противномъ случаѣ свидѣтельство о классѣ теряетъ свою силу.

Примѣры обозначенія классовъ:

I А 1. р — металлическое рѣчное судно нормальной постройки, первоклассное по конструкціи и по состоянію.

II *А* 2. м — деревянное судно, почти первоклассное по конструкціи и исправности, разрѣшенное къ плаванію на рейдахъ и въ озерахъ.

✠ I А 2. МС — металлическое судно, построенное подъ спеціальнымъ наблюденіемъ „Русскаго Регистра", мало изношенное, разрѣшенное къ плаванію въ Черномъ морѣ съ выходомъ въ Средиземное.

I * — классъ по прежней страховой классификаціи, обозначающій судно, плавающее по внутреннимъ воднымъ путямъ или на Каспійскомъ морѣ, хорошее по конструкціи и состоянію, но вслѣдствіе незначительныхъ дефектовъ не вполнѣ удовлетворяющее классу I.

А — металлическое судно, признанное благонадежнымъ для плаванія.

А — деревянное судно, признанное благонадежнымъ для плаванія.

II. О срокахъ дѣйствительности свидѣтельствъ объ осмотрѣ.

§ 13. Послѣ удовлетворительнаго результата осмотра, классифицированное судно получаетъ свидѣтельство на слѣдующіе сроки:

Рѣчныя деревянныя суда—въ зависимости отъ типа и класса на срокъ не свыше			3-хъ лѣтъ
„ металлическія суда: конструктивнаго класса	I, II и III	— „ „	4-хъ „
„ „ „ „ „	IV, V и VI	— „ „	3-хъ „
„ „ „ „ „	VII	— „ „	2-хъ „
Морскія суда: конструктивнаго класса	I	—не свыше	4-хъ лѣтъ.
„ „ „ „	II и III	— „ „	3-хъ „
„ „ „ „	IV, V и VI	— „ „	2-хъ „
„ „ „ „	VII	— „ „	1-го года.

Кромѣ того морскія суда подвергаются осмотру ежегодно, на плаву, во время практики, для удостовѣренія въ состояніи судна.

§ 14. Аваріи, послѣ которыхъ судно теряетъ свой классъ, принимаются въ расчетъ лишь слѣдующаго характера: для рѣчныхъ судовъ—пожары, аваріи въ подводной части корпуса, или же поломки въ механизмахъ, останавливающія

судно на продолжительное время; для морскихъ судовъ—аваріи, не могущія быть исправленными судовыми средствами. Кромѣ того, судно лишается класса послѣ всѣхъ тѣхъ аварій, которыя вызвали повреждеиіе перевозимаго груза.

§ 15. Если срокъ свидѣтельства истекъ во время нахожденія судна въ плаваніи, то оно остается дѣйствительнымъ до прихода въ пунктъ, гдѣ находится экспертъ „Русскаго Регистра".

§ 16. Въ случаѣ невозможности произвести полный осмотръ въ томъ пунктѣ, гдѣ морское судно очутилось ко времени истеченія срока свидѣтельства, судно можетъ получить разрѣшеніе отправиться въ плаваніе до мѣста производства указаннаго осмотра, но лишь при условіяхъ:

а) чтобы оно было подвергнуто неполному осмотру и разрѣшеніе на выходъ было отмѣчено экспертомъ на свидѣтельствѣ;

б) чтобы разрѣшенная экспертомъ продолжительность практики судна при нормальныхъ условіяхъ по истеченіи срока свидѣтельства не превышала 10% отъ полнаго времени дѣйствительности свидѣтельства, считая мѣсяцъ въ 30 дней.

§ 17. Осмотръ можетъ быть начатъ заблаговременно, но не ранѣе, чѣмъ за 25% полнаго срока дѣйствительности истекающаго свидѣтельства. Осмотръ долженъ быть законченъ въ промежутокъ времени, не превышающій 25% отъ срока дѣйствительности новаго свидѣтельства, считая съ перваго его дня. Таковая отсрочка окончанія осмотра можетъ быть дана только морскимъ судамъ и лишь для производства нѣкоторыхъ работъ, именно ввода въ докъ, освидѣтельствованія котла и приведенія въ исправность частей, не вліяющихъ на общую безопасность судна. Условіе это должно быть обозначено экспертомъ особою надписью, дѣлаемой на истекшемъ свидѣтельствѣ.

III. Осмотры производимые „Русскимъ Регистромъ".

§ 18. Для полученія класса отъ Общества „Русскій Регистръ" всякое судно или должно строиться подъ наблюденіемъ экспертовъ Общества, или, если классифицируется въ готовомъ видѣ, должно подвергнуться „первоначальному осмотру".

§ 19. Всякое судно, классифицированное въ „Русскомъ Регистрѣ" должно, для сохраненія классификаціи, подвергаться: а) очереднымъ осмотрамъ, въ сроки, установленные въ правилахъ; б) внѣочереднымъ осмотрамъ—послѣ аварій, ремонта или продолжительной (не менѣе 1 навигаціи) стоянки безъ работы.

§ 20. Очередные осмотры, по характеру своему, раздѣляются на осмотры полные (спеціальные) и обыкновенные. Полному (спеціальному) осмотру подвергаются суда по окончаніи срока выданнаго имъ свидѣтельства о классѣ. Въ промежуткахъ между спеціальными осмотрами всѣ пассажирскія суда, а грузовыя за исключеніемъ группъ К и Ок, подвергаются обыкновенному осмотру, производимому ежегодно. Рѣчные пароходы и теплоходы (группъ л, р, м) и морскія грузовыя суда группъ К и Ок подвергаются только полному (спеціальному) осмотру, въ сроки, указанные въ ихъ свидѣтельствахъ. Рѣчныя деревянныя суда подвергаются, въ промежуткахъ между полными осмотрами—въ случаѣ надобности—ежегоднымъ обыкновеннымъ осмотрамъ.

Наблюденіе за постройкой судовъ.

§ 21. При порученіи Обществу „Русскій Регистръ" наблюденія за постройкой судна, съ цѣлью получить знакъ ✠ къ классу, судовладѣлецъ при заявленіи Правленію о таковомъ желаніи, передаетъ Обществу копію договора съ заводомъ, съ приложеніемъ утвержденныхъ имъ техническихъ условій и чертежей судна, а также обязательство объ уплатѣ слѣдуемыхъ Обществу за наблюденіе суммъ.

§ 22. Экспертъ, наблюдающій за постройкой судна обязанъ:

а) произвести, согласно правилъ Общества, осмотръ и испытаніе матеріаловъ, идущихъ на постройку судна;

б) наблюдать за правильностью постройки, въ смыслѣ соотвѣтствія правиламъ, по конструкціи и доброкачественности работъ;

в) производить всѣ требуемыя закономъ, договоромъ и правилами испытанія механизмовъ и котловъ;

г) составлять по установленной формѣ отчеты и акты объ испытаніяхъ и осмотрахъ и препровождать ихъ въ Правленіе.

Первоначальный осмотръ.

§ 23. Первоначальный осмотръ имѣетъ цѣлью:

1) получить всѣ данныя объ устройствѣ и конструктивной прочности судна, съ его механизмами и снабженіемъ,

2) выяснить въ точности все состояніе судна и всѣхъ его устройствъ, механизмовъ и т. д.

§ 24. Для производства первоначальнаго осмотра судовладѣлецъ обязанъ, вмѣстѣ съ заявленіемъ о классификаціи судна, представить Правленію Общества:

а) документы по судну: корабельную крѣпость, мѣрительное свидѣтельство, или свидѣтельство М. П. С.; свидѣтельство о предыдущихъ осмотрахъ, какъ правительственными, такъ и классификаціонными учрежденіями; свидѣтельство о грузовой маркѣ и т. п.

б) чертежи судна, его описаніе (спесификацію), съ указаніемъ года постройки и названія строителя;

в) данныя объ аваріяхъ, передѣлкахъ и капитальномъ ремонтѣ судна;

г) свѣдѣнія о районѣ плаванія, родѣ перевозимаго груза, о количествѣ перевозимыхъ пассажировъ; о грузоподъемности судна и его осадкѣ; о надводномъ бортѣ.

Въ случаѣ отсутствія соотвѣтствующихъ документовъ или матеріаловъ для указанныхъ свѣдѣній, судовладѣлецъ обязанъ оказать полное содѣйствіе эксперту для полученія требуемыхъ свѣдѣній.

§ 25. **Осмотръ по корпусу.** Судно должно быть введено въ докъ или поднято на клѣтки или выморожено, или инымъ образомъ обнажено въ своей подводной части такъ, чтобы былъ открытъ доступъ къ освидѣтельствованію днища и всѣхъ подводныхъ отверстій.

Грузовые трюмы, балластныя систерны, угольныя ямы, систерны для топлива и т. п. должны быть опорожнены. Обшивка, какъ съ внѣшней, такъ и съ внутренней стороны должна быть очищена отъ грязи и ржавчины.

Передъ осмотромъ сѣтки отъ палубныхъ и трюмныхъ насосовъ должны быть сняты и вычищены, а клинкеты и краны у переборокъ приведены въ исправное состояніе.

Эксперты должны приступить къ производству осмотра лишь въ томъ случаѣ, если судно представлено къ осмотру въ томъ видѣ, какъ указано выше.

Эксперты должны тщательно осмотрѣть всю обшивку, какъ извнѣ, такъ и снаружи и опредѣлить толщину ея и состояніе измѣреніемъ и ударами молотка, а въ случаѣ надобности въ сомнительныхъ мѣстахъ и сверленіемъ дыръ. Особенное вниманіе должно быть обращено на обшивку подъ котлами, въ угольныхъ ямахъ и т. п. мѣстахъ.

Должны быть осмотрѣны цементъ или другіе покрывающіе корпусъ составы съ цѣлью удостовѣриться въ удовлетворительности ихъ состоянія. При осмотрѣ сомнительныхъ мѣстъ экспертъ въ правѣ требовать очистки обшивки отъ цемента или состава.

Въ случаѣ надобности экспертъ долженъ потребовать удаленія деревяннаго настила и затѣмъ удостовѣриться въ надежномъ состояніи днища и настила внутренняго дна. Въ случаѣ, если экспертъ найдетъ нужнымъ, онъ долженъ испробовать водонепроницаемость балластныхъ систернъ гидравлическимъ давленіемъ.

Экспертъ долженъ осмотрѣть палубы, въ особенности, у комингсовъ, шпилей, лебедокъ и т. д.

Экспертъ долженъ осмотрѣть и обмѣрить всѣ части набора, а именно шпангоуты, кильсоны, стрингера, бимсы, карлингсы, пиллерсы, штевни и т. п.

Особенное вниманіе должно быть обращено на состояніе набора въ угольныхъ ямахъ и подъ котлами.

Экспертъ долженъ тщательно осмотрѣть и обмѣрить связи и ребра и толщину листовъ у водонепроницаемыхъ переборокъ и ознакомиться съ ихъ расположеніемъ.

Въ случаѣ, если экспертъ найдетъ въ переборкахъ существенные недостатки, вызывающіе сомнѣніе въ ихъ прочности и водонепроницаемости, онъ въ правѣ подвергнуть ихъ испытанію, а именно: крайнія переборки путемъ заполненія водой крайнихъ отсѣковъ (у морскихъ судовъ до палубы, а у рѣчныхъ судовъ на 28 дм. выше грузовой ватерлиніи), а промежуточныя—струей воды изъ бранспойта въ упоръ къ чеканкѣ.

Особенное вниманіе должно быть обращено на плотность запиранія водонепроницаемыхъ дверей, въ особенности въ кочегарномъ отдѣленіи и въ угольныхъ ямахъ.

Экспертъ долженъ осмотрѣть устройство и состояніе комингсовъ вокругъ всѣхъ люковъ и всѣ приспособленія, имѣющіяся для надежной защиты или закрыванія люковъ, горловинъ, угольныхъ ямъ и т. п., а также устройство и расположеніе шпигатовъ, обыкновенныхъ и штормовыхъ, устройство иллюминаторовъ, отверстій въ подводной части, ихъ клапановъ и т. п.

Экспертъ долженъ обратить особое вниманіе на склепку обшивки и другихъ частей судна, чеканку швовъ и конопатку деревянной палубы.

Примѣчаніе. Требованіе о поднятіи судна на докъ можно не предъявлять, если таковой подъемъ произведенъ былъ незадолго до первоначальнаго осмотра и корпусъ освидѣтельствованъ лицами, признаваемыми Обществомъ благонадежными.

Если обнаженіе подводной части судна по мѣстнымъ обстоятельствамъ окажется совершенно невозможнымъ, за неимѣніемъ подходящаго дока или занятіемъ дока другими судами, то экспертъ обязанъ точно сообщить всѣ эти обстоятельства въ своемъ отчетѣ, для представленія ихъ по отношенію къ рѣчнымъ судамъ—на рѣшеніе Отдѣленія, а по отношенію къ морскимъ судамъ—на рѣшеніе Правленія Общества.

§ 26. **Осмотръ по паровымъ машинамъ.** Судовладѣльцы обязаны представить механизмы къ осмотру, какъ въ разобранномъ видѣ, такъ и подъ парами. Гребные (концевые) валы и винты должны быть при этомъ сняты съ мѣста.

При осмотрѣ машины въ разобраномъ видѣ особенное вниманіе должно быть обращено на состояніе паровыхъ цилиндровъ, поршней, штоковъ, золотниковыхъ коробокъ, шатуновъ, параллелей, болтовъ, крѣпящихъ щеки параллельнаго движенія, рамъ, машинныхъ фундаментовъ и т. д.

Экспертъ долженъ тщательно осмотрѣть всѣ валы, ихъ подшипники и болты и въ особенности дейдвудныя трубы и дейдвудные валы, равно какъ и винты. На колесныхъ пароходахъ должны быть осмотрѣны валы и гребныя колеса.

Кромѣ того долженъ быть осмотрѣнъ холодильникъ, причемъ, въ случаѣ надобности, рекомендуется подвергнуть его гидравлической пробѣ.

Экспертъ долженъ тщательно осмотрѣть всѣ машинные насосы и трубопроводы. При этомъ экспертъ обязанъ выяснить, приняты ли всѣ мѣры къ предупрежденію случайнаго попаданія забортной воды въ судно.

Экспертъ обязанъ провѣрить, имѣются ли на лицо всѣ необходимыя запасныя машинныя части.

§ 27. **Осмотръ по котламъ.** Котлы должны быть предъявляемы къ осмотру въ холодномъ состояніи, причемъ

а) топка и всѣ дымовые ходы должны быть очищены отъ золы, пепла, окалины и каменной кладки;

б) колосники, поперечники и боровки должны быть вынуты;

в) котелъ внутри долженъ быть очищенъ отъ накипи и грязи;

г) около горловинъ, фланцевъ, клапановъ, а также и на всѣхъ тѣхъ мѣстахъ корпуса котла, гдѣ возможно окисленіе металла отъ побѣговъ пара или отъ течи, слѣдуетъ обязательно снимать обшивку и всѣ эти мѣста очищать до металла (послѣ осмотра они закрашиваются сурикомъ);

д) вся арматура должна быть очищена отъ грязи и накипи и находиться на мѣстѣ своего назначенія въ полной исправности;

е) если понадобится, по требованію эксперта должны быть сняты топочныя дверцы;

ж) всѣ отверстія для чистки котла должны быть открыты;

з) внутренніе листы для циркуляціи воды должны быть сняты.

Въ отношеніи гидравлическаго испытанія котловъ и трубопроводовъ слѣдуетъ соблюдать особыя правила.

§ 28. **Осмотръ двигателей внутренняго сгоранія.** Для полнаго осмотра

судовладѣлецъ обязанъ представить двигатели внутренняго сгоранія въ разобранномъ видѣ; должны быть сняты головки цилиндровъ, вынуты поршни, вскрыты подшипники колѣнчатыхъ валовъ, аппараты запала, реверсивныя муфты; должны быть сняты винты и вынуты дейдвудные валы.

Кромѣ внутренняго осмотра въ разобранномъ видѣ, двигатели должны быть осмотрѣны также и въ дѣйствіи.

Эксперты должны приступить къ освидѣтельствованію двигателя только въ томъ случаѣ, если онъ представленъ къ осмотру въ томъ видѣ, какъ это указано выше.

Экспертъ долженъ тщательно осмотрѣть цилиндры, поршни, шатуны, колѣнчатые и другіе валы, впускные клапаны, клапаны для выпуска отработавшихъ газовъ и ихъ приводныя муфты, реверсивный приводъ, рамы, фундаменты, гребной винтъ и насосы.

Экспертъ долженъ обратить особое вниманіе на устройство электрическаго воспламененія и электрическихъ проводовъ. Экспертъ долженъ тщательно осмотрѣть всѣ валы, въ особенности дейдвудный (конусъ, клинья и т. п.), дейдвудныя трубы и винтъ, а въ колесныхъ пароходахъ—гребныя колеса.

Должны быть освидѣтельствованы и, въ случаѣ надобности, испытаны гидравлическимъ давленіемъ систерны и трубопроводы для топлива. Экспертъ долженъ детально осмотрѣть резервуары для сжатаго воздуха и въ случаѣ, если найдетъ необходимымъ, испытать ихъ гидравлическимъ давленіемъ.

Двигатели должны быть опробованы при рабочихъ условіяхъ.

§ 29. **Осмотръ вспомогательныхъ судовыхъ механизмовъ и устройствъ.** Экспертъ долженъ произвести по возможности полный и подробный осмотръ руля, рулевого механизма и принадлежностей (штурвальной цѣпи и т. п.) для выясненія характера ихъ устройства, состоянія (степени изношенности и т. п.) и вообще степени надежности всего рулевого устройства.

Экспертъ обязанъ подробно ознакомиться съ устройствомъ и состояніемъ брашпиля, съ количествомъ, размѣромъ и состояніемъ снабженія (канаты, цѣпи, якоря, тросы и т. д.).

Особое вниманіе должно быть обращено на буксирныя устройства — кнехты, ихъ крѣпленія, буксирныя лебедки и арки (гдѣ онѣ имѣются). Въ отчетѣ эксперта должно быть отмѣчено, можетъ ли судно буксировать, и какъ, другія суда, а также можетъ ли ходить подъ буксиромъ.

Экспертъ долженъ осмотрѣть мачты, стрѣлы и весь такелажъ.

Экспертъ долженъ осмотрѣть грузовыя лебедки и другія имѣющіеся на суднѣ подъемные механизмы.

Экспертъ обязанъ тщательно осмотрѣть и испробовать судовой телеграфъ и сигнализацію въ машинное и котельное отдѣленія.

§ 30. **Спасательныя средства.** Экспертъ обязанъ подробно ознакомиться съ тѣмъ, какіе помпы и эжекторы (водогоны) берутъ изъ каждаго отдѣленія судна и имѣются ли пріемники помпъ во всѣхъ мѣстахъ днища судна. Въ случаѣ надобности должны быть сдѣланы опыты съ откачкой воды изъ какого либо отсѣка. Экспертъ обязанъ также разсмотрѣть и выяснить, насколько могутъ служить для цѣлей откачки воды пожарныя помпы, ручные насосы и т. п. приспособленія.

§ 31. **Осмотръ огнеопасныхъ частей и средствъ, предотвращающихъ пожарную опасность.** Эксперты должны тщательно осмотрѣть:

1. Устройство и состояніе пола и палубы въ машинно-котельномъ отдѣленіи (желѣзные-ли; если деревянные, то на судахъ съ жидкимъ топливомъ обшиты ли желѣзомъ на кошмѣ).

2. Устройство и состояніе камбуза, фонарной и малярной каютъ.

3. Устройство и состояніе деревянныхъ построекъ на палубѣ (пассажирскія каюты, рубки и т. п.) и жилыхъ помѣщеній въ корпусѣ.

4. Устройство дымовыхъ трубъ и изоляцію ихъ отъ деревянныхъ частей судна.

Экспертъ долженъ подробно ознакомиться съ характеромъ, расположеніемъ, количествомъ и состояніемъ противопожарныхъ средствъ (паротушители, донки, спеціальные насосы, шланги и т. п.) и убѣдиться въ томъ, имѣются ли на пароходѣ и въ какомъ количествѣ, а также удобно ли помѣщены мелкія приспособленія для тушенія пожара (ведра, песокъ, кошма и т. п.). Шланги на суднѣ отъ пожарной магистрали должны быть настолько длинны, чтобы хватали на любое мѣсто на пароходѣ. Въ случаѣ надобности экспертъ можетъ потребовать испытанія пожарныхъ насосовъ и шлангов въ дѣйствіи.

Спеціальный очередный осмотръ.

§ 32. При спеціальномъ очередномъ осмотрѣ судовладѣльцу предъявляются тѣ же требованія, что и при первоначальномъ осмотрѣ (§§ 25—31).

§ 33. Для облегченія производства спеціальнаго осмотра судовладѣльцы или капитаны судовъ должны заблаговременно извѣщать представителей „Русскаго Регистра" о томъ, когда судно будетъ введено въ докъ или поднято на стапель, будь то для цѣлей осмотра, или же для ремонта или окраски. Равнымъ образомъ, судовладѣлецъ обязанъ сообщать представителямъ „Русскаго Регистра" о всякомъ ремонтѣ судна, связанномъ съ разборкой машинъ, трубопровода, снятіемъ арматуры или гарнитуры котловъ, перемѣной валовъ и т. д. Осмотръ, произведенный экспертомъ по указаннымъ извѣщеніямъ засчитывается въ очередной осмотръ судна.

§ 34. При спеціальномъ осмотрѣ обращается особое вниманіе на изношенность судна, причемъ

а) если у морскихъ судовъ деревянная палуба уменьшилась въ толщинѣ— съ 4 дм. до 3 дм.; съ $3^1/_2$ дм. до $2^3/_4$ дм. и съ 3 дм. до $2^1/_2$ дм., то она должна быть перемѣнена, если вмѣстѣ съ изношенностью въ доскахъ появилась гниль;

б) если кницы флоръ, угольныхъ переборокъ и др. частей въ трюмахъ перержавѣли на большихъ поверхностяхъ до 50% толщины, то они должны быть замѣнены новыми. Мѣстныя поврежденія ржавчиной могутъ быть исправлены помощью накладокъ и заплатъ;

в) износъ цѣпныхъ канатовъ допускается не болѣе, чѣмъ на 20% отъ сѣченія ихъ;

г) во время каждаго третьяго спеціальнаго осмотра должна быть снята вся деревянная настилка двойного дна и верхъ систернъ долженъ быть очищенъ отъ ржавчины, осмотрѣнъ и испытанъ столбомъ воды на высоту 8 футъ отъ верха дна. Если металлическая настилка внутренняго дна проржавѣла на большихъ площадяхъ свыше, чѣмъ на 30% толщины, то она должна быть перемѣнена;

д) на парусныхъ судахъ во время каждаго третьяго спеціальнаго осмотра долженъ быть снятъ стоячій такелажъ, освобожденъ отъ клетневины и изслѣдованъ во всѣхъ соединеніяхъ. Отъ этого освобождаются только тѣ части, которыя были отремонтированы послѣ предыдущаго спеціальнаго осмотра;

е) всѣ доступныя части корпуса должны быть отскоблены отъ ржавчины и окрашены.

Обыкновенный осмотръ.

§ 35. Въ промежуткахъ между двумя полными осмотрами ежегодно производятся обыкновенные осмотры. Осмотры эти производятся, главнымъ образомъ, для опредѣленія состоянія доступныхъ частей судна: обшивки, палубы и т. п. и для провѣрки работы машинъ и котловъ.

Для производства наружнаго осмотра судно можетъ быть представлено на плаву, но съ опорожненными трюмами, угольными ямами и систернами. Обшивка должна быть съ внутренней стороны очищена отъ грязи и ржавчины.

Деревянный настилъ долженъ быть снятъ по крайней мѣрѣ по одному поясу съ каждой стороны вдоль бортовъ. По требованію эксперта настилъ долженъ быть снятъ кромѣ того въ тѣхъ мѣстахъ, гдѣ онъ укажетъ.

При наружномъ осмотрѣ корпуса экспертъ долженъ тщательно осмотрѣть всѣ внутреннія части обшивки и набора, въ особенности же во второмъ днѣ, въ угольныхъ ямахъ, подъ котлами и вообще во всѣхъ тѣхъ мѣстахъ, гдѣ скорѣе всего можно ожидать поврежденій. Въ случаѣ, если при осмотрѣ въ подводной части корпуса обнаружатся такіе дефекты, которые укажутъ на необходимость болѣе тщательнаго осмотра судна, экспертъ обязанъ потребовать отъ судовладѣльца подъема судна въ докъ, о чемъ немедленно долженъ довести до свѣдѣнія мѣстнаго отдѣленія „Русскаго Регистра" съ подробной мотивировкой своихъ дѣйствій.

Механизмы при наружномъ осмотрѣ представляются въ собранномъ видѣ, но въ случаѣ, если экспертъ найдетъ необходимымъ, то по его требованію должны быть разобраны тѣ части, состояніе которыхъ окажется сомнительнымъ.

При наружномъ осмотрѣ машины экспертъ долженъ обратить особенное вниманіе на валы и валовые подшипники, рамы, параллели и наружныя детали движущихся частей, состояніе холодильника и вообще на всѣ доступныя осмотру части, какъ главной машины, такъ и вспомогательныхъ механизмовъ.

Котлы при наружномъ осмотрѣ должны быть представлены въ холодномъ состояніи съ очищенными топками и дымогарными трубками.

Въ случаѣ, если экспертъ найдетъ необходимымъ, должны быть вынуты колосники и снята въ указанныхъ экспертомъ мѣстахъ обшивка котла.

Экспертъ долженъ произвести тщательный осмотръ внутреннихъ частей котла, главнымъ образомъ топокъ, огневыхъ коробокъ, тягъ и связей и долженъ обратить особенное вниманіе на листы топокъ у колосниковъ и на нижнюю часть задней трубной рѣшетки. Въ случаѣ, если экспертъ найдетъ нужнымъ, онъ въ правѣ потребовать удаленія обшивки съ сомнительныхъ мѣстъ и даже сверленія дыръ для опредѣленія толщины листовъ.

Экспертъ долженъ тщательно осмотрѣть всѣ доступныя осмотру части руля, рулевой приводъ и всѣ части вооруженія и снабженія (лебедки, брашпиль, мачты, такелажъ, цѣпи, якоря и т. п.).

Правила испытанія котловъ и трубопроводовъ *).

§ 36. Каждый вновь построенный котелъ можетъ быть допущенъ къ дѣйствію только по испытаніи его гидравлическимъ давленіемъ, производимымъ:

на морскихъ судахъ—въ размѣрѣ двойного рабочаго давленія котла;

на рѣчныхъ судахъ—въ размѣрѣ двойного рабочаго давленія, если послѣднее не болѣе 5 атмосферъ; при рабочемъ же давленіи болѣе пяти атмосферъ пробное давленіе должно быть на 5 атмосферъ болѣе рабочаго.

§ 37. Котлы, вышедшіе изъ капитальнаго ремонта, или въ которыхъ произведена смѣна одного изъ нѣсколькихъ листовъ, или поставлены заплаты, или переклепаны швы, или же потерпѣвшіе аварію отъ пожара или потопленія въ горячемъ состояніи—должны передъ возобновленіемъ работы также подвергнуться гидравлическому испытанію:

на морскихъ судахъ—въ размѣрѣ 1,6 рабочаго давленія;

на рѣчныхъ судахъ—согласно § 36.

§ 38. Котлы, находящіеся въ работѣ на судахъ должны подвергаться періодическому испытанію гидравлическимъ давленіемъ во время очередного осмотра судовъ въ сроки:

на морскихъ судахъ—черезъ каждыя 6 лѣтъ;

на рѣчныхъ судахъ—черезъ каждыя 8 лѣтъ.

Величина пробнаго давленія должна быть та же, которая указана въ предыдущемъ (§ 37) параграфѣ.

§ 39. При испытаніи гидравлическимъ давленіемъ обшивка котла на швахъ снимается. Давленіе поддерживается столько времени, сколько требуется для тщательнаго осмотра всѣхъ частей котла. Котелъ признается выдержавшимъ испытаніе, если въ немъ не окажется признаковъ разрыва или видимыхъ измѣненій или течи, причемъ выходъ воды черезъ швы, замѣченный въ видѣ мелкихъ капель (слезокъ), течью не считается.

Примѣчаніе. Въ случаѣ надобности экспертъ можетъ потребовать снятія обшивки со всего котла.

§ 40. Главный паровой и питательный трубопроводы главныхъ механизмовъ должны въ собранномъ видѣ подвергаться при осмотрѣ со снятой об-

*) Составлено по правительственнымъ правиламъ Министерства Торговли и Промышленности (изд. 1911 г.) и Министерства Путей Сообщенія (изд. 1913 г.).

шивкой испытанію гидравлическимъ давленіемъ соотвѣтственно въ размѣрахъ, показанныхъ въ § 36 въ сроки:

а) при первоначальномъ осмотрѣ;

б) черезъ каждые 4 года.

Примѣчаніе 1-е. Главными паропроводами считаются паропроводы, идущіе отъ котловъ къ паровымъ механизмамъ, являющимся главными по назначенію судна, а изъ идущихъ къ другимъ паровымъ механизмамъ лишь тѣ, внутренній діаметръ коихъ равенъ 2 дм. (50 мм.) и болѣе.

Примѣчаніе 2-е. На рѣчныхъ судахъ гидравлическое испытаніе питательнаго трубопровода не производится.

IV. Обязанности судовладѣльцевъ по отношенію къ представителямъ „Русскаго Регистра".

§ 41. Судовладѣльцы и ихъ довѣренные обязаны слѣдить за сроками возобновленія свидѣтельствъ и заблаговременно извѣщать ближайшее Отдѣленіе Общества „Русскій Регистръ" о предстоящемъ осмотрѣ судовъ.

§ 42. Судовладѣльцы или ихъ довѣренные должны заблаговременно извѣщать представителей „Русскаго Регистра" о времени, когда судно можетъ быть очищено отъ груза для осмотра его, и когда предполагается поднять его въ докъ на элингъ или на клѣтки, или же когда предполагается дать судну ремонтъ.

§ 43. Судовладѣльцы или ихъ довѣренные обязаны во всякое время допускать представителей „Русскаго Регистра" для осмотра корпуса, машины, котловъ и различныхъ устройствъ на судахъ, классифицированныхъ „Русскимъ Регистромъ", даже внѣ установленныхъ сроковъ очередныхъ осмотровъ.

§ 44. Судовладѣльцы или ихъ довѣренные обязаны допускать также представителей „Русскаго Регистра" и для осмотра способа нагрузки судна.

§ 45. Судовладѣльцы или ихъ довѣренные должны извѣщать мѣстное Отдѣленіе или Правленіе Общества „Русскій Регистръ" о всякой аваріи, случившейся съ судномъ, а также о перемѣнѣ № или названія, смѣнѣ капитана и о продажѣ судна или о передачѣ въ аренду третьимъ лицамъ.

§ 46. При всякомъ осмотрѣ судовладѣльцы или ихъ довѣренные должны предъявлять эксперту „Русскаго Регистра" всѣ судовые документы и, въ особенности, предыдущія свидѣтельства объ осмотрѣ.

ЧАСТЬ ВТОРАЯ.

Правила постройки морскихъ стальныхъ судовъ.

Общія положенія.

§ 1. Въ настоящихъ правилахъ постройки морскихъ судовъ даны размѣры частей корпусовъ судовъ группы Ок. При постройкѣ судовъ группъ: К, МС, М, Мк и Ка допускается уменьшеніе размѣровъ отдѣльныхъ частей судового корпуса (за исключеніемъ штевней, руля и переборокъ) слѣдующимъ образомъ:

для судовъ группы К—уменьшеніе въ 5% отъ площади сѣченія;

для судовъ группы МС—уменьшеніе въ 6% отъ площади сѣченія;

для судовъ группы М—уменьшеніе въ 8% отъ площади сѣченія;

для судовъ группы Мк и Ка—уменьшеніе въ 10% отъ площади сѣченія.

При плаваніи, соотвѣтствующемъ этимъ обозначеніямъ, суда сохраняютъ право имѣть надводный бортъ, исчисленный для полнопалубныхъ судовъ, безъ скидки изъ-за недостатка прочности.

§ 2. Для полученія обозначеній Ок, МС и К суда должны удовлетворять слѣдующимъ условіямъ:

для группы Ок суда должны имѣть не менѣе 300 тоннъ валовой вмѣстимости и имѣть классъ не ниже II А 6;

для группы К суда должны имѣть не менѣе 200 тоннъ валовой вмѣстимости и имѣть классъ не ниже II А 6;

для группы МС суда должны имѣть не менѣе 200 тоннъ валовой вмѣстимости и имѣть классъ не ниже III А 6.

§ 3. Суда, построенныя легче, чѣмъ полнопалубныя для группы Ок, но прочнѣе, чѣмъ легкопалубныя суда, могутъ не имѣть ограниченій въ районѣ плаванія, если имъ будетъ назначенъ особый надводный бортъ; мѣсто грузовой марки для этихъ судовъ назначается между мѣстомъ грузовой марки для полнопалубныхъ и легкопалубныхъ судовъ, или согласно правилъ о грузовой маркѣ для судовъ спардечныхъ или въ зависимости отъ относительной прочности корабля. Всѣ эти суда получаютъ классъ съ прибавкою словъ „съ надв. б."

§ 4. Всѣ размѣры частей судна даны въ предположеніи, что матеріалъ для постройки удовлетворяетъ „Техническимъ условіямъ испытанія и пріемки судостроительныхъ матеріаловъ" изданнымъ Русскимъ Регистромъ въ 1915 г. Въ случаѣ желанія поставить матеріалъ иного качества слѣдуетъ испросить указаніе Правленія Общества.

Главные размѣры судна и характеристики его величины.

§ 5. Въ приложенныхъ таблицахъ размѣры частей корпуса судна показаны въ зависимости отъ двухъ чиселъ, называемыхъ поперечной и продольной характеристиками судна. Числа эти составляются по указаннымъ ниже формуламъ, въ которыя вставляются главные размѣры судна — длина, ширина и высота борта.

§ 6. *Длина судна* (*L*) измѣряется отъ передней кромки форштевня до задней кромки ахтерштевня по верхней палубѣ, за исключеніемъ судовъ съ легкой и навѣсной палубой, гдѣ она измѣряется по главной палубѣ.

На судахъ съ бушпритомъ и носовымъ украшеніемъ у верха форштевня длина измѣряется отъ мѣста пересѣченія продолженія линіи форштевня съ указанной палубой.

Ширина судна (*B*) берется по миделю наибольшая, безъ обшивки.

Высота борта (*D*) измѣряется по миделю, отъ верхней кромки киля до верхней кромки бимса у борта самой верхней, непрерывной по всей длинѣ судна, палубы. На судахъ съ легкой или навѣсною палубою высота измѣряется отъ верхней кромки киля до верхней кромки бимса главной палубы (если разстояніе между легкой и главной палубой не болѣе 8 футъ) или до точки отстоящей внизъ отъ легкой палубы на 8 футъ (если междупалубное разстояніе болѣе 8 футъ).

§ 7. *Поперечная характеристика* судна представляетъ собою сумму цифръ *B* и *D*., т. е. $(B+D)$.

Продольная характеристика равна:

$$L \times (B+D).$$

Поперечная характеристика даетъ разстояніе между шпангоутами и размѣры флоровъ.

Продольная характеристика даетъ размѣры киля, штевней, обшивки, двойного дна, продольнаго трюмнаго набора и т. д.

Всѣ размѣры — *L*, *B*, *D* — должны быть выражены въ футахъ.

§ 8. Для опредѣленія размѣровъ поперечнаго набора судна, кромѣ указанныхъ выше характеристикъ, служитъ еще одинъ размѣръ — именно глубина трюма (*d*), измѣренная отъ верхней кромки флоровъ по серединѣ судна или отъ верхней кромки внутренняго дна у борта до верхней кромки самой нижней палубы, или самаго нижняго яруса или ряда бимсовъ, у борта же.

Подъ „ярусомъ или рядомъ бимсовъ" подразумѣваются бимсы, поставленные на одномъ уровнѣ на каждомъ шпангоутѣ, или черезъ шпангоутъ или же въ видѣ широко разставленныхъ бимсовъ (на разстояніи не свыше 24 ф.), соединенныхъ между собою широкимъ бортовымъ стрингеромъ.

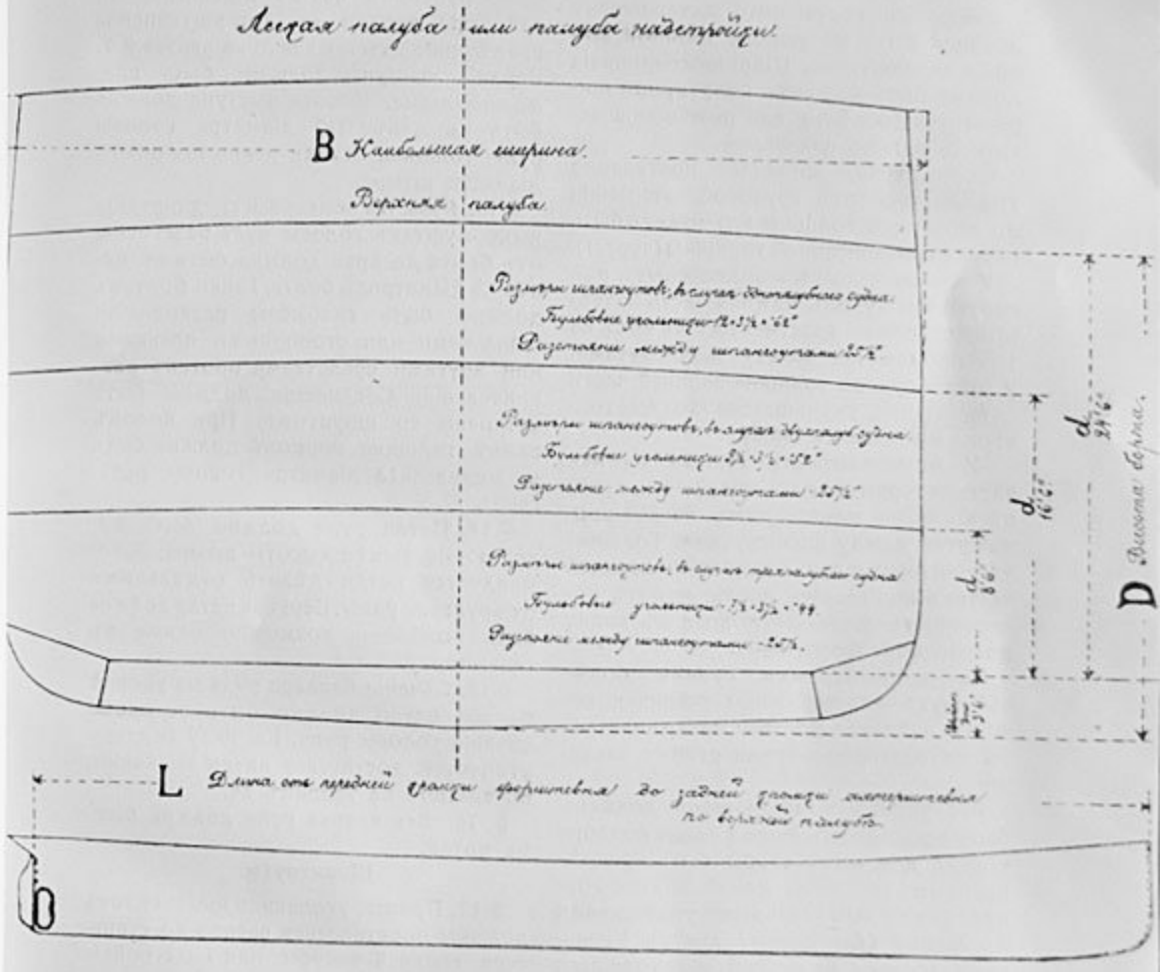
§ 9. Въ тѣхъ случаяхъ, когда въ таблицахъ сдѣлана ссылка на отношеніе длины (*L*) къ высотѣ (*D*), послѣдняя измѣряется отъ верхней кромки киля до верхней кромки бимса у борта верхней непрерывной палубы, какъ у полнопалубныхъ, такъ и у судовъ съ легкими и навѣсными палубами, кромѣ судовъ съ длинными средними надстройками, у которыхъ высота измѣряется подобнымъ же образомъ, до верхней кромки бимса палубы надстройки у борта. Внѣ длинной средней надстройки, а также подъ короткой средней надстройкой, высота (*D*) въ характеристикѣ берется до верхней палубы.

§ 10. Таблица составлена для судовъ, имѣющихъ отношеніе длины (*L*) къ высотѣ (*D*) не болѣе 14. При большемъ отношеніи продольная крѣпость судна должна быть увеличена по особому разсмотрѣнію чертежей Правленіемъ Общества.

Эскизъ, показывающій способъ полученія характеристикъ

(см. §§ 6 и 7):

Примѣръ: Длина судна — 380 ф.; ширина 51 ф.;
Высота борта до верхней палубы — 28 ф.
" " " легкой или навѣсной палубы или мостика — 36 ф.
Поперечная характеристика $= B + D = 51' + 28' = 79$.
Продольная характеристика $= L\ (B + D) = 380'\ (51 + 28) = 30.020$.



Киль, штевни и руль.

§ 11. Размѣры брускового киля и штевней даны табл. 1. Замокъ между частями брускового киля, а также въ соединеніи брускового киля со штевнемъ долженъ быть не короче 9 толщинъ данныхъ въ таблицѣ. Дыры для заклепокъ должны быть на тонкихъ концахъ замка просверлены на мѣстѣ.

Замки въ составномъ ахтерштевнѣ должны быть не короче тройной ширины ахтерштевня. Ширина соединенія должна быть не менѣе полуторной ширины цѣлаго мѣста для помѣщенія четырехъ рядовъ заклепокъ.

Форштевень можетъ постепенно уменьшаться отъ грузовой ватерлиніи до верха, гдѣ толщина его можетъ быть равна $^3/_4$ предписанной толщины (черт. 1).

У двухвинтовыхъ или колесныхъ или парусныхъ судовъ нижняя часть ахтерштевня должна простираться въ носъ на $1^1/_2$ промежутка между шпангоутами; у этихъ судовъ толщина верхней части ахтерштевня уменьшается до $^3/_4$ толщины имѣющейся внизу.

У одновинтовыхъ судовъ нижняя часть ахтерштевня должна простираться въ носъ не менѣе, чѣмъ на $2^1/_2$ промежутка между шпангоутами. Толщина ахтерштевня у этихъ судовъ въ верхней части, выше гельмъ порта можетъ посепенно уменьшаться, доходя къ концу до толщины форштевня.

На одновинтовыхъ судахъ болѣе 350 футъ длины, концы обшивки вокругъ дейдвуда должны прикрѣпляться къ ахтерштевню тремя рядами заклепокъ.

Рудерпостъ у архештевня долженъ быть продолженъ вверхъ выше подзора кормы, для того, чтобы быть прикрѣпленнымъ по всей длинѣ внутри корпуса двумя вертикальными угольниками къ флору (транцевому листу). Угольники должны быть той же толщины, какъ и транцевый листъ, а послѣдній является той же толщины, какъ обшивка днища судна въ кормѣ. На винтовыхъ судахъ съ продольною характеристикою свыше 16.000 подобнымъ же образомъ продолжается вверхъ старнпостъ, соединяемый какъ съ флоромъ, такъ и съ бимсомъ нижней палубы.

§ 12. Выступы для укрѣпленія штыровъ рулевыхъ петель должны быть откованы заодно съ ахтерштевнемъ; размѣщеніе ихъ показано на чертежѣ 1. Верхній выступъ долженъ быть возможно выше. Высота выступа должна быть не менѣе 0,7 діаметра головы руля; толщина стѣнки равна половинѣ діаметра штыра.

§ 13. *Руль.* Въ замкахъ и соединительныхъ муфтахъ головы руля разстояніе отъ болта до края должна быть не менѣе $^2/_3$ діаметровъ болта. Гайки болтовъ должны быть снабжены разводными шпильками или стопорными планками или другими средствами противъ развинчиванія. Соединенія должны быть устроены со шпунтомъ. При косомъ замкѣ толщина концовъ должна быть не менѣе 0,13 діаметра головы руля. (черт. 2).

§ 14. Петли руля должны быть высотою не менѣе высоты штыра; рекомендуется петли дѣлать отдѣльными отъ рулевой рамы. Верхняя петля должна быть помѣщена возможно ближе къ гельмпорту.

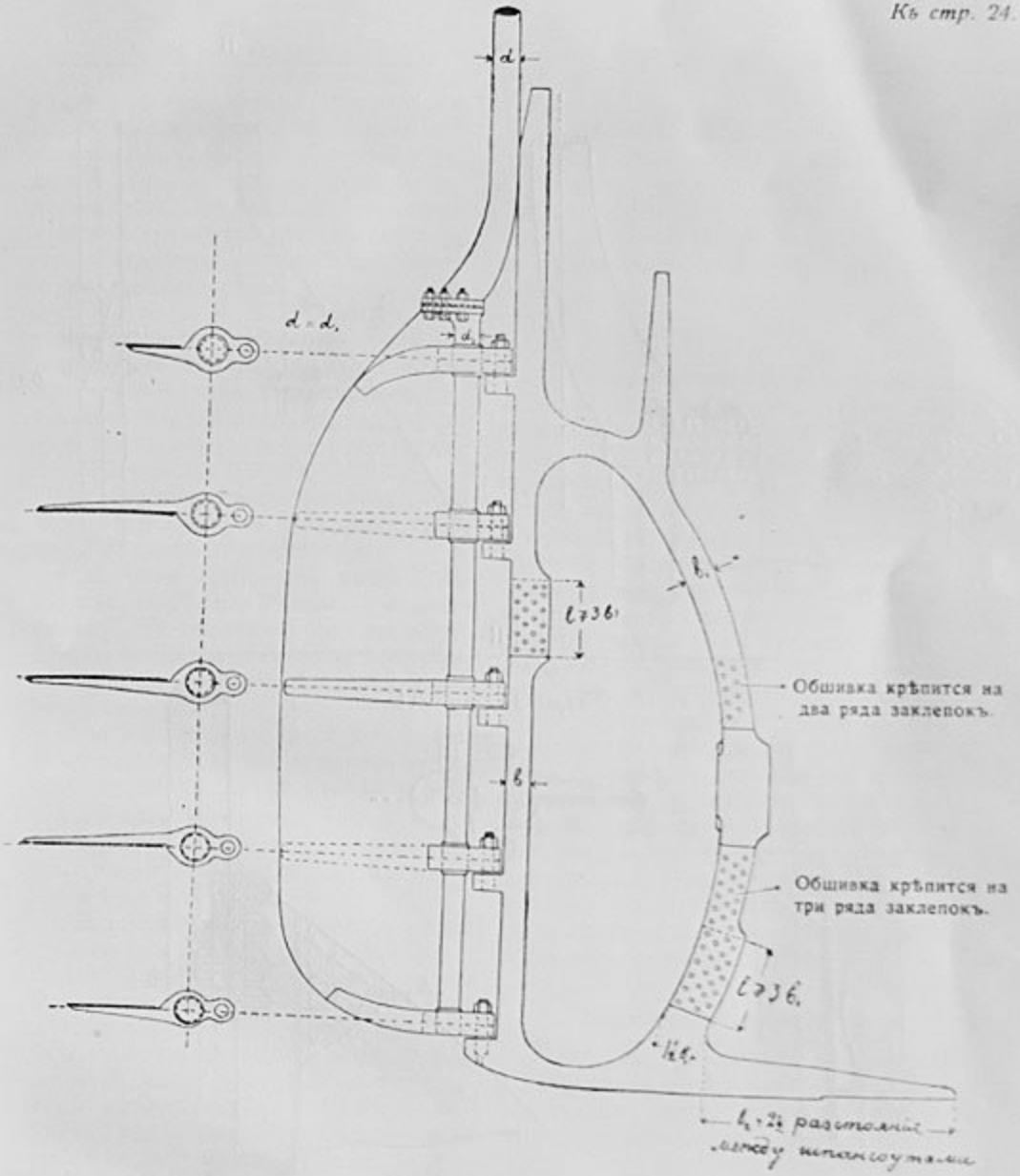
§ 15. Сѣченіе баллера руля на уровнѣ первой петли должно быть не менѣе сѣченія головы руля. Къ низу баллеръ утоняется, достигая у пятки величины, показанной на таблицѣ 24.

§ 16. Вся клепка руля должна быть въ потай.

Шпангоуты.

§ 17. Прямые угольники шпангоутовъ должны простираться вверхъ до стрингера верхней палубы или надстройки.

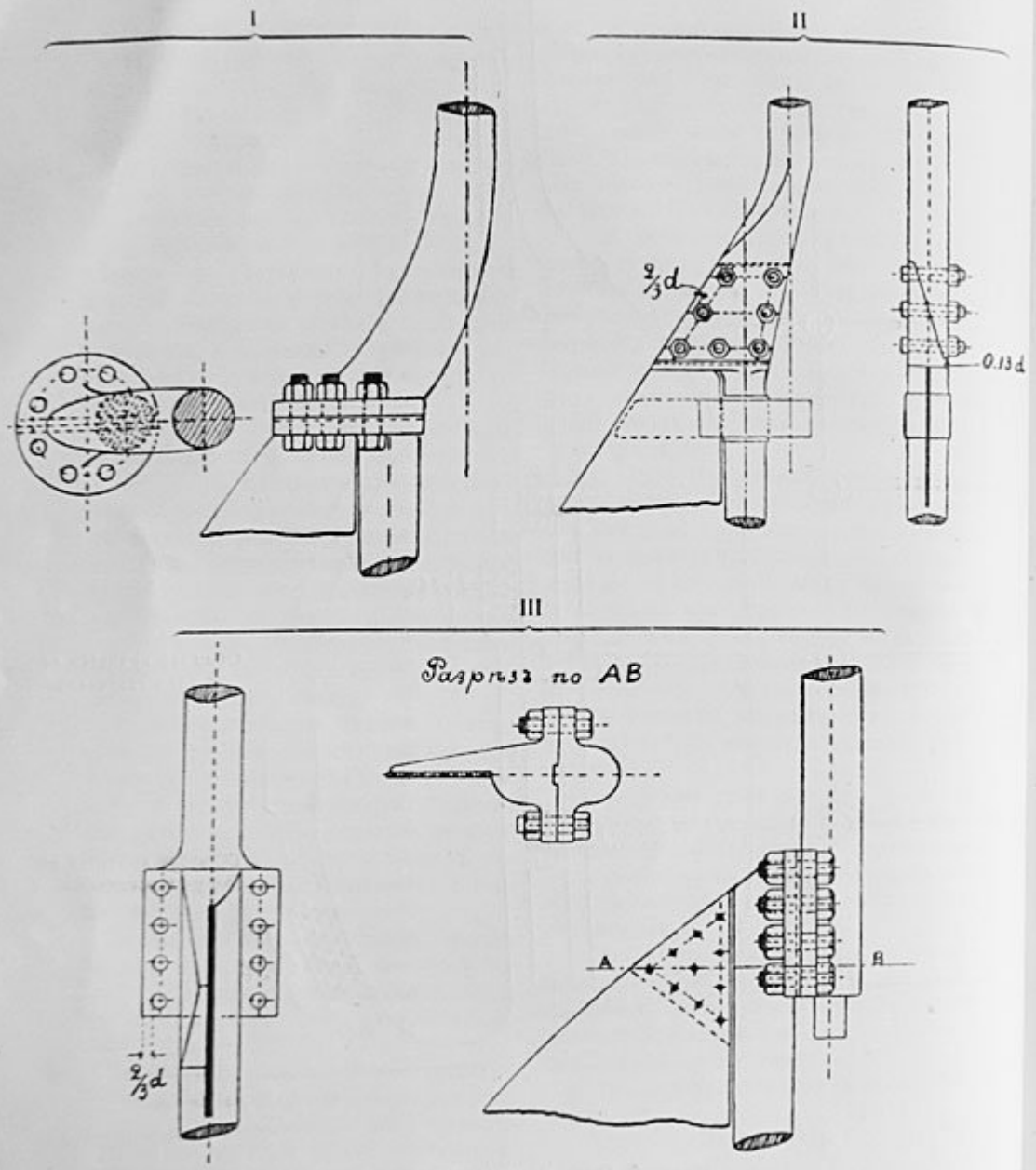
Къ стр. 24.



Черт. 1. Руль и рама ахтерштевня.

Устройство руля изъ одного листа, съ составнымъ баллеромъ. Ахтерштевень составной, изъ двухъ частей, соединенныхъ замками на заклепкахъ.

Къ стр. 24.



Черт. 2. Соединенія головной части руля.

I—соединеніе горизонтальными муфтами, II—соединеніе вертикальнымъ замкомъ, III—соединеніе вертикальными муфтами.—Чертежи относятся къ рулю, діаметромъ 9½ дм.

§ 18. Отверстія для заклепокъ у прямыхъ угольниковъ должны быть продавливаемы со стороны поверхности, прилегающей къ обшивкѣ, и лишь послѣ выгибки угольниковъ. На пазахъ обшивки дыры у прямыхъ угольниковъ должны быть просверлены или развернуты послѣ установки обшивки на мѣсто.

§ 19. Обратные угольники доводятся:

при глубинѣ трюма (d) отъ 7 до 9 ф.—до верха скулы шпангоута;

при глубинѣ трюма (d) отъ 9 до 11 ф.—попеременно до верха скулы шпангоута и до палубнаго стрингера;

при глубинѣ трюма (d) отъ 11 до 13 ф.—попеременно до бортоваго стрингера и стрингера палубы;

при глубинѣ трюма (d) отъ 13 до 27 ф.—всѣ обратные угольники доходятъ до палубнаго стрингера.

§ 20. Если пароходъ имѣетъ нѣсколько палубъ или нѣсколько ярусовъ бимсовъ, то обратные угольники простираются попеременно до стрингеровъ верхней и второй палубы, или второго яруса бимсовъ.

Если въ нижнемъ ярусѣ бимсы широко разставлены, то обратный угольникъ доходитъ до слѣдующей палубы.

§ 21. Если шпангоутъ состоитъ изъ швелернаго профиля съ обратнымъ угольникомъ, то послѣдній доводится только до нижней палубы.

Если продольная характеристика судна превышаетъ 15.000, то позади переборки крайняго кормоваго отсѣка (ахтерпика) всѣ обратные угольники доходятъ до верхней палубы. Если эти суда имѣютъ широкій и длинный подзоръ, то между палубами по шпангоутамъ устанавливается стрингеръ изъ двухъ угольниковъ, прикрѣпленныхъ кницами къ транцевому листу и простирающихся возможно далѣе въ корму.

На судахъ съ продольною характеристикой болѣе 14.000, имѣющихъ полубакъ, обратные угольники доходятъ до верха полубака на каждомъ второмъ шпангоутѣ.

§ 22. Двойные обратные угольники ставятся въ машинномъ и котельномъ отдѣленіяхъ на каждомъ флорѣ отъ скулы до скулы. При продольной характеристикѣ выше 11.000 они доводятся до нижняго изъ бортовыхъ стрингеровъ.

Флоры.

§ 23. Флоры шпангоутовъ, приходящихся подъ поперечными переборками, дѣлаются настолько выше обратнаго угольника, чтобы къ нимъ можно было прикрѣпить двумя рядами заклепокъ нижніе листы переборокъ.

§ 24. Въ кормовомъ дейдвудѣ флоры дѣлаются такой высоты, чтобы охватить сверху дейдвудную трубу. Въ тѣхъ же мѣстахъ, гдѣ это неудобно, вмѣсто флоръ ставятся выше дейдвудной трубы широкій связный листъ, соединяющій шпангоуты обоихъ бортовъ и укрѣпленный сверху и снизу, или угольниками или же загибкою фланцевъ. Поверхъ такихъ листовъ устанавливается съ каждаго борта судна палубный стрингеръ. Листы флоръ въ дейдвудѣ, а также связныхъ листовъ поверхъ дейдвуда приклепываются къ угольникамъ шпангоутовъ заклепками, расположенными на разстояніи не менѣе 5 діаметровъ между собою.

Уширенные шпангоуты.

§ 25. При установкѣ уширенныхъ шпангоутовъ на разстояніи шести промежутковъ между шпангоутами, наборъ остальныхъ шпангоутовъ дѣлается легче, какъ показано въ таблицѣ 5 и на чертежахъ.

§ 26. На пароходахъ съ нѣсколькими палубами или нѣсколькими ярусами

бимсовъ (кромѣ случаевъ широко разставленныхъ бимсовъ) уширенные шпангоуты доходятъ поперемѣнно до стрингера верхней и ниже лежащей палубы.

Пароходы, имѣющие болѣе одной палубы, съ набоpомъ, имѣющимъ усиленные шпангоуты, могутъ заканчивать на промежуточныхъ шпангоутахъ обратные угольники шпангоутовъ поперемѣнно у стрингера верхней и второй сверху палубы. Правило это не касается судовъ полнопалубныхъ, съ разстояніемъ между палубами свыше 8 футъ, а также судовъ съ легкой и навѣсной палубой, или же съ длинной средней надстройкой. Для этихъ судовъ наборъ долженъ быть особо представленъ на утвержденіе.

Шпангоуты въ междупалубномъ пространствѣ, служащіе продолженіемъ усиленнаго шпангоута, заканчивающагося у стрингера нижней палубы, дѣлаются обычнаго типа промежуточныхъ шпангоутовъ.

Кильсоны.

§ 27. Всѣ кильсоны должны простираться по возможности далѣе по длинѣ судна, пересѣкая поперечныя переборки, у которыхъ обдѣлываются водонепроницаемыми угольниками. Въ случаѣ если кильсонъ долженъ пересѣкаться переборкой, то въ соединеніяхъ ихъ дѣлаются добавочныя крѣпленія, компенсирующія перерывъ кильсона. Концевыя части кильсоновъ должны постепенно уменьшаться къ концамъ, не оканчиваясь сразу полнымъ сѣченіемъ.

§ 28. Всѣ стыки угольниковъ и другихъ профилей кильсоновъ должны быть обязательно разнесены по длинѣ и соединяться накладками равной толщины и такой длины, чтобы съ каждой стороны стыка помѣстилось не менѣе 4-хъ заклепокъ Листы кильсоновъ должны имѣть двойныя стыковыя планки, имѣющія толщину не менѣе, чѣмъ на 0,14 дюйма болѣе половины толщины листовъ.

§ 29. При ширинѣ судна менѣе 27 футъ ставится съ каждаго борта одинъ боковой кильсонъ, простирающійся возможно далѣе по длинѣ судна. При ширинѣ судна отъ 27 футъ до 50 футъ—ставятся два боковыхъ кильсона, простирающіеся возможно далѣе по длинѣ судна, съ постепеннымъ уменьшеніемъ высоты, въ случаѣ составного кильсона, внѣ предѣловъ $^3/_4$ длины судна для ближайшаго къ килю кильсону и $^3/_5$ судна для второго кильсона.

При ширинѣ судна болѣе 50 футъ кромѣ указанныхъ двухъ боковыхъ кильсоновъ устраивается еще скуловой кильсонъ изъ двойного угольника съ интеркостельными листами, простирающійся возможно далѣе по длинѣ судна.

Бортовые стрингера.

§ 30. Стыки составныхъ частей бортовыхъ стрингеровъ должны быть разнесены по длинѣ и соединены накладками не менѣе двухъ футъ длины и той же толщины, какъ и соединяемые профиля.

Двойное дно.

§ 31. Въ томъ случаѣ, когда судно имѣетъ частичное двойное дно, слѣдуетъ пропускать кильсоны во внутрь его или надъ нимъ на разстояніи не менѣе 3-хъ промежутковъ между шпангоутами и соединять ихъ, гдѣ возможно, съ продольными связями внутренняго дна, для обезпеченія непрерывности означенныхъ связей. Если двойное дно имѣется только въ носовомъ и кормовомъ трюмахъ и отсутствуетъ въ машинномъ и котельномъ отдѣленіяхъ, всѣ продольныя связи двойного дна должны простираться черезъ это отдѣленіе или же соединяться надлежащимъ способомъ съ продольными связями, находящимися въ этомъ отдѣленіи.

§ 32. Если двойное дно устроено также и въ машинномъ и котельномъ отдѣленіяхъ, то слѣдуетъ устроить колодца „льяла" для собиранія воды и для помѣщенія пріемника отъ помпъ между кормовою переборкою и ближайшимъ къ ней шпангоутомъ. По желанію или вмѣсто этого, можно устроить бортовыя льяла между скуловымъ стрингеромъ и бортомъ судна.

§ 33. На непроницаемыхъ флорахъ, раздѣляющихъ днищевыя систерны, въ случаѣ разстоянія между стрингерами болѣе 6 футъ, ставится по серединѣ укрѣпляющее ребро изъ угольника того же профиля, какъ и прямой угольникъ этого флора.

§ 34. Въ каждой отдѣльной систернѣ должны быть устроены отверстія въ флорахъ или высадки въ обратныхъ угольникахъ для свободнаго сообщенія воздуха черезъ шпангоуты; должны быть устроены воздушныя трубки съ каждаго конца систерны у борта судна.

§ 35. Стрингера должны простираться возможно далѣе по длинѣ судна; ближайшіе къ килю стрингера должны по возможности доходить до таранной переборки. Скуловой стрингеръ двойного дна (крайній междудонный листъ—margin plate) не долженъ измѣнять своей высоты на разстояніи $^3/_5$ длины судна по серединѣ и затѣмъ можетъ уменьшаться по высотѣ, но не болѣе, чѣмъ на 15% противъ высоты на миделѣ.

§ 36. На настилкѣ внутренняго дна должны быть сдѣланы для доступа людей, горловины, съ кованными или литыми стальными крышками, закрывающимися герметически. Если рамы крышекъ прикрѣплены къ настилкѣ болтами, то по краю отверстія должно быть положено кольцо, черезъ которое должны проходить болты.

Въ флорахъ и стрингерахъ должны быть вырѣзы для прохода людей, но лишь въ строго необходимомъ количествѣ и наименьшаго допустимаго размѣра (напр. 13 дм. × 15 дм.); края отверстія должны быть очищены для облегченія прохода черезъ нихъ. Въ вертикальномъ килѣ не должно быть вырѣзовъ на разстояніи $^3/_4$ длины судна по серединѣ.

§ 37. Для испытанія водонепроницаемости двойного дна оно должно быть испытано столбомъ воды въ 8 футъ отъ верха дна, но не менѣе, чѣмъ до высоты грузовой ватерлиніи. Для производства такого испытанія къ настилкѣ двойного дна должна быть приклепана въ каждой систернѣ накладка, съ отверстіемъ въ которое ввинчивается трубка, заполняемая столбомъ воды.

§ 38. Если подъ машиннымъ и котельнымъ фундаментомъ требуется установить добавочные стрингера, то они дѣлаются интеркостельнаго типа.

Всѣ флоры въ машинномъ отдѣленіи, а въ котельномъ тѣ, которые приходятся подъ фундаментомъ котловъ, должны имѣть двойные обратные угольники.

§ 39. Если флоры во внутреннемъ днѣ имѣются на каждомъ шпангоутѣ, то листы наружной обшивки, приходящіеся всецѣло въ районѣ двойного дна, могутъ быть при толщинѣ не выше 0,66 дм. у миделя уменьшены (за исключеніемъ горизонтальнаго киля и смежныхъ съ нимъ поясьевъ) въ размѣрѣ:

0,02 дм.	для	толщины		0,52 дм.
0,04 „	„		„	отъ 0,54 до 0,64 дм.
0,02 „	„		„	до 0,66 дм.

Для большей толщины скидки не дѣлается.

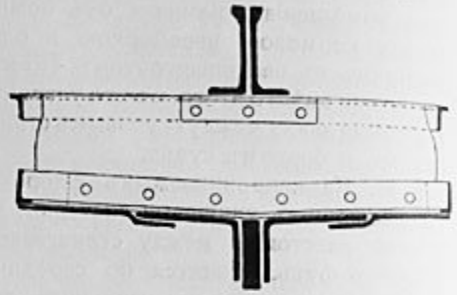
§ 40. На судахъ длиннѣе 400 футъ или же на однопалубныхъ судахъ съ высотою борта болѣе 25 ф. обязательно устройство флоръ на каждомъ шпангоутѣ.

§ 41. На судахъ очень полныхъ очертаній, съ плоскимъ днищемъ, или же

Къ стр. 28.

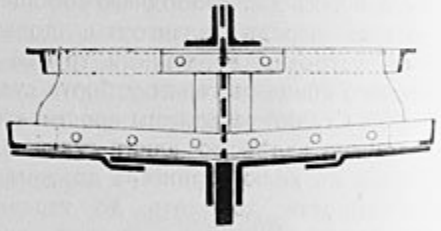
Черт. 3. Устройство средняго кильсона.

Прод. характ. выше 1.200 и до 4.700.



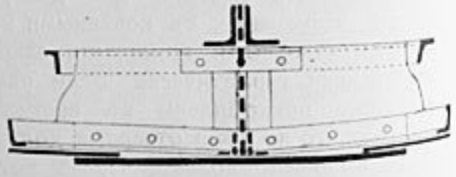
А. *Кильсонъ накладной системы, устанавливаемый на флорахъ; наружный киль брусковый.*

Прод. характ. выше 1.200 и до 4.700.



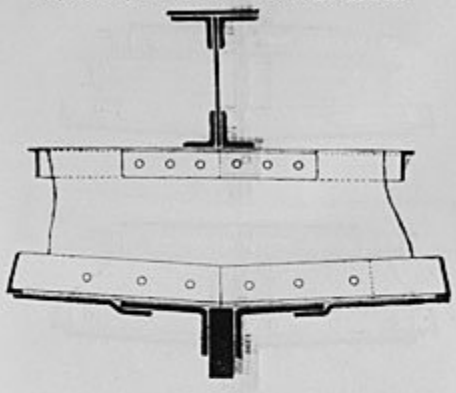
Б. *Кильсонъ съ интеркостельнымъ листомъ, наружный киль брусковый.*

Прод. характ. выше 1.200 и до 4.700.

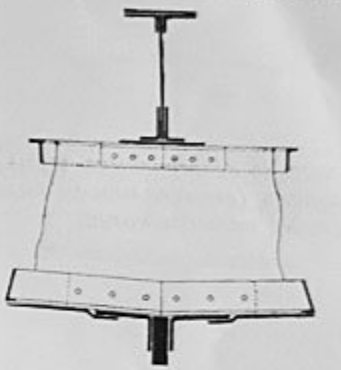


В. *Кильсонъ съ интеркостельнымъ листомъ; наружный киль горизонтальный.*

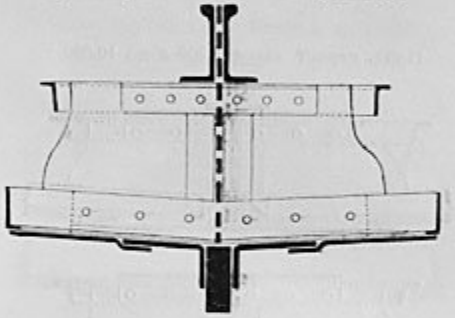
Прод. характ. выше 4.700 и до 26.000.



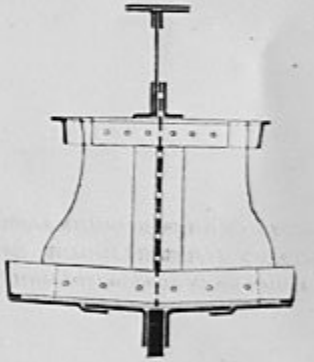
Прод. характ. выше 26.000 и до 36.000.



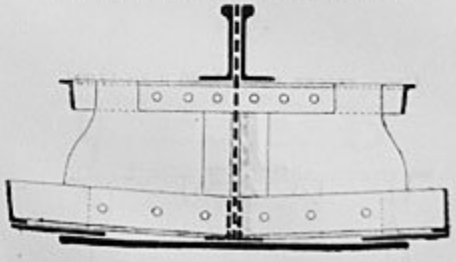
Прод. характ. выше 4.700 и до 12.000.



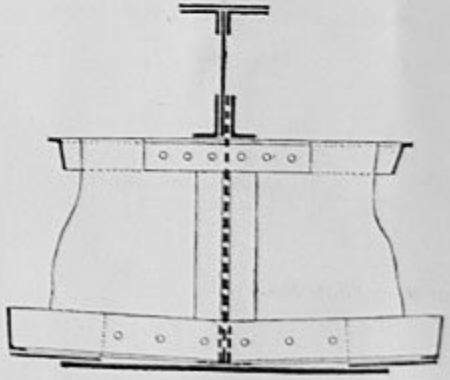
Прод. характ. выше 12.000 и до 36.000.



Прод. характ. выше 4.700 и до 12.000.



Прод. характ. выше 12.000 и до 36.000.

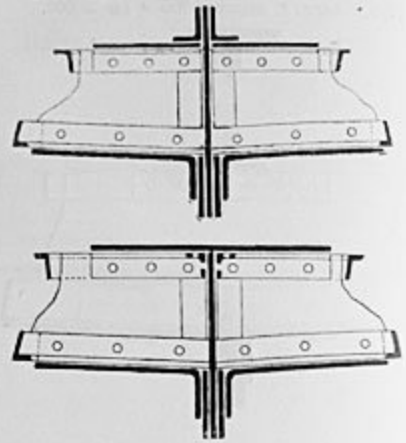


Къ стр. 29.

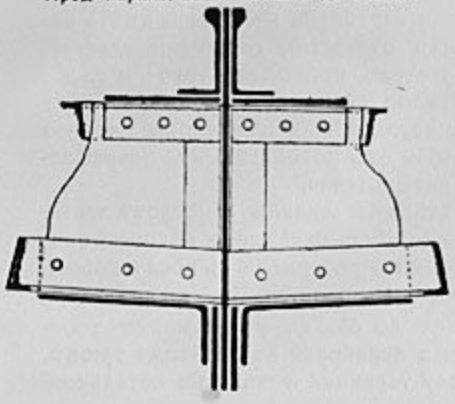
Черт. 4. Устройство средняго и боковыхъ кильсоновъ.

Г. *Кильсонъ съ непрерывнымъ вертикальнымъ листомъ (вертикальнымъ килемъ); наружный киль брусковый.*

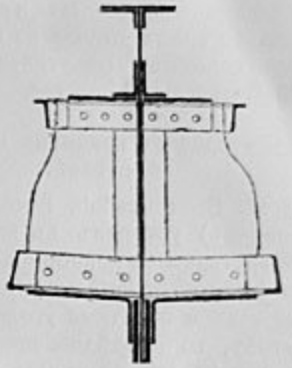
Прод. характ. выше 1.200 и до 10.000.



Прод. характ. выше 10.000 и до 17.200.

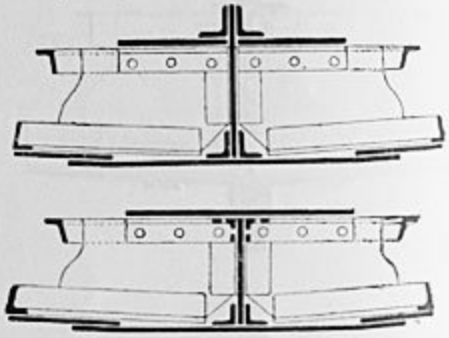


Прод. характ. выше 17.200 и до 36.000.

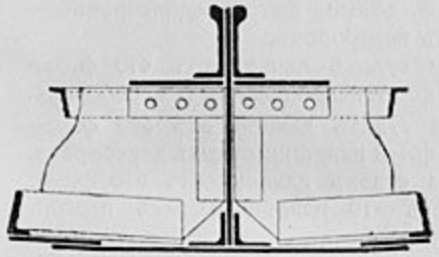


Д. *Кильсонъ съ непрерывнымъ вертикальнымъ листомъ (вертикальнымъ килемъ); наружный киль горизонтальный.*

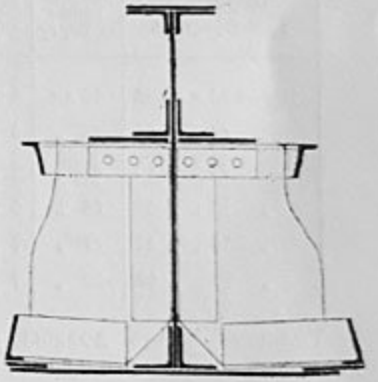
Прод. характ. выше 1.200 и до 10.000.



Прод. характ. выше 10.000 и до 17.000.

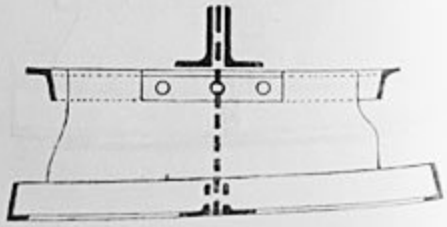


Прод. характ. выше 17.200 и до 36.000.

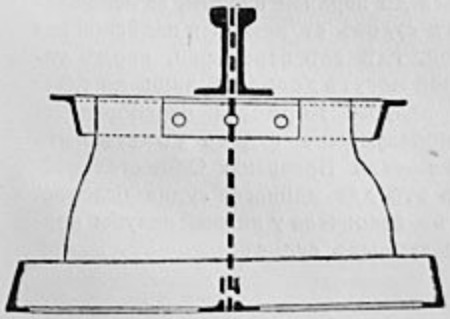


Боковые кильсона.

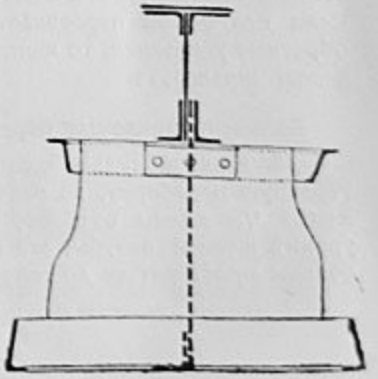
Прод. характ. выше 1.200 и до 17.000.



Прод. характ. выше 17.200 и до 21.000.



Прод. характ. выше 21.000 и до 36.000.



назначенныхъ для спеціальной работы (наприм., для ледокольной) или же принужденныхъ нагружаться и разгружаться лежа во время отлива на грунтѣ — наборъ долженъ быть усиленъ по указанію Правленія Общества.

Систерна въ крайнемъ носовомъ отсѣкѣ.

§ 42. Если крайній носовой отсѣкъ (форпикъ) устроенъ въ видѣ баластной систерны съ непроницаемой сверху платформой, перерѣзывающей какъ прямые такъ и обратные угольники шпангоутовъ, то послѣдніе прикрѣпляются къ платформѣ помощью кницъ слѣдующихъ размѣровъ:

Поперечная характеристика.	Высота кницы по борту.	Заклепки по вертик. кромкѣ кницы.
Болѣе 23 и до 42	15 дм.	4 по 5/8 дм.
„ 42 „ „ 54	18 „	4 „ 3/4 „
„ 57 „ „ 63	21 „	5 „ 3/4 „
„ 63 „ „ 75	24 „	6 „ 3/4 „
„ 75 „ „ 87	27 „	7 „ 3/4 „
„ 87 „ „ 99	30 „	7 „ 7/8 „

Толщина кницъ должна равняться толщинѣ прямого угольника шпангоута. Кницы прикрѣпляются къ платформѣ угольниками той же величины, какъ угольники стрингеровъ нижней палубы. Если платформа пересѣкаетъ только обратные угольники, то кницы ставятся черезъ шпангоутъ.

Водонепроницаемыя переборки.

§ 43. Каждое судно должно имѣть таранную переборку, на разстояніи не менѣе 1/20 длины отъ форштевня на уровнѣ нижней палубы; эта переборка должна простираться до самой верхней палубы на всѣхъ судахъ, включая также и суда съ легкой навѣсной палубой. Таранная переборка не должна имѣть никакихъ отверстій, горловинъ, дверей, клинкетовъ, проходовъ трубъ и т. д.

Каждое судно должно имѣть также кормовую переборку, предохраняющую корабль отъ потопленія при поврежденіи ахтерштевня.

Отдѣленіе машинъ и котловъ также должно быть ограждено водонепроницаемыми переборками съ носа и кормы.

§ 44. На пароходахъ длиною отъ 285 ф. до 335 ф. устраивается добавочная переборка въ носовомъ трюмѣ, между таранной и носовою котельною переборкою.

На пароходахъ длиной отъ 335 ф. до 405 ф. ставится еще добавочная переборка въ кормовомъ трюмѣ.

На пароходахъ длиной отъ 405 ф. до 470 ф. должно быть 7 водонепроницаемыхъ переборокъ.

На судахъ длиной отъ 470 ф. до 540 ф.—9 непроницаемыхъ переборокъ.

На судахъ длиной отъ 540 ф. до 610 ф.—8 непроницаемыхъ переборокъ.

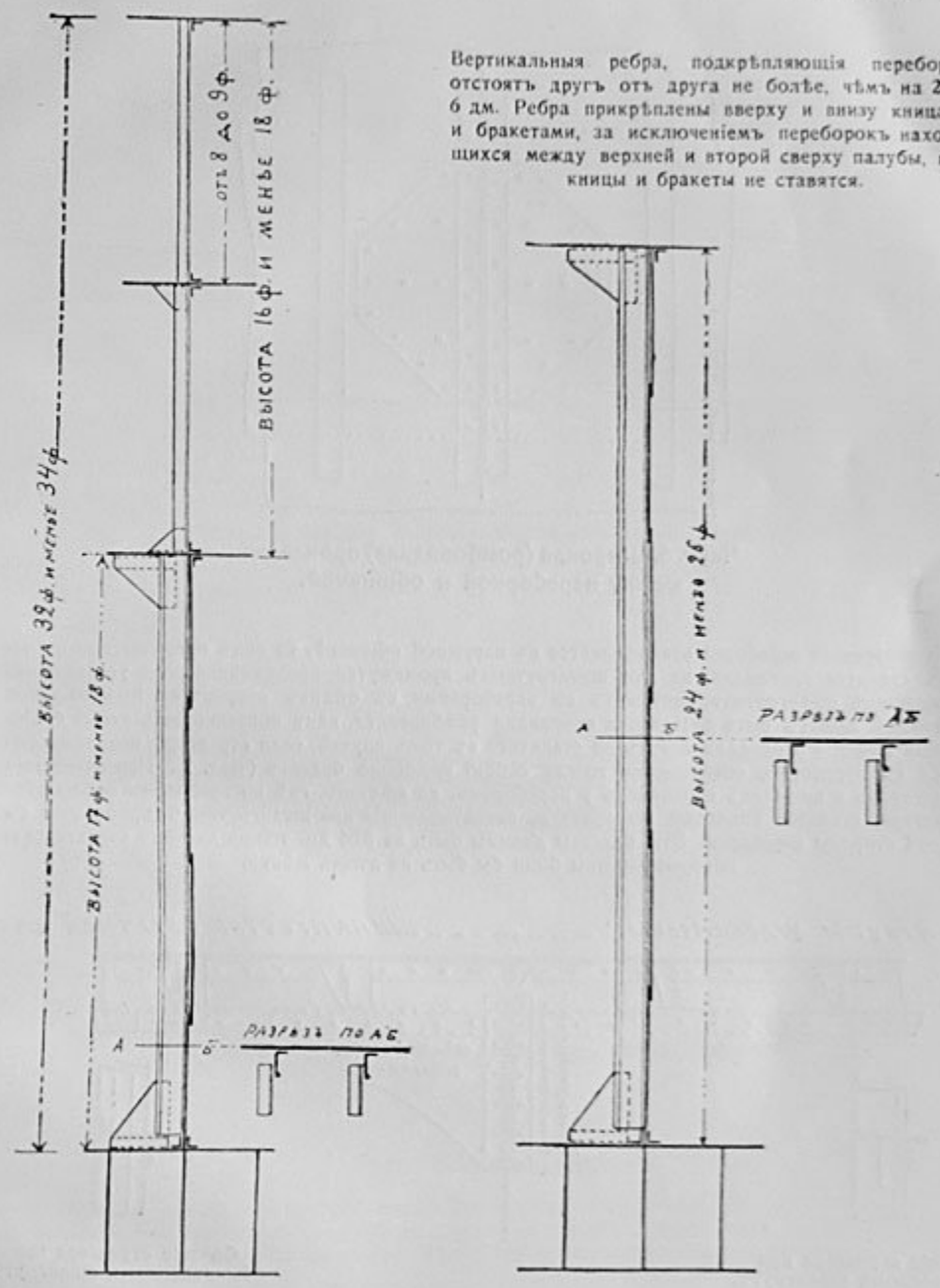
На судахъ длиною отъ 610 ф. до 680 ф. — 10 непроницаемыхъ переборокъ.

На пароходахъ съ машиною въ кормѣ, при длинѣ отъ 220 до 285 ф. должна быть установлена переборка между таранной и носовой котельной переборками.

§ 45. Всѣ переборки должны простираться до верхней палубы, за исключеніемъ судовъ съ легкой и навѣсной палубой, гдѣ всѣ переборки, кромѣ таранной могутъ доходить лишь до главной палубы. Кормовая переборка на полнопалубныхъ судахъ можетъ быть также—если Правленіе Общества найдетъ это для даннаго судна безопаснымъ—закончена у нижней палубы полно палубныхъ судовъ.

Къ стр. 34.

Вертикальныя ребра, подкрѣпляющія переборки отстоятъ другъ отъ друга не болѣе, чѣмъ на 2 ф. 6 дм. Ребра прикрѣплены вверху и внизу кницами и бракетами, за исключеніемъ переборокъ находящихся между верхней и второй сверху палубы, гдѣ кницы и бракеты не ставятся.

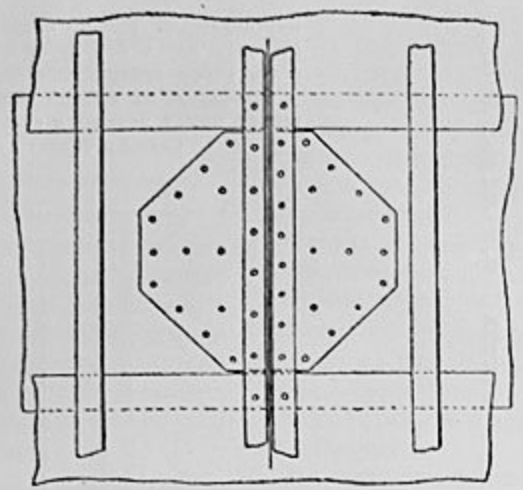


Устройство реберъ на переборкахъ судовъ съ нѣсколькими палубами.

Устройство реберъ трюмныхъ переборокъ.

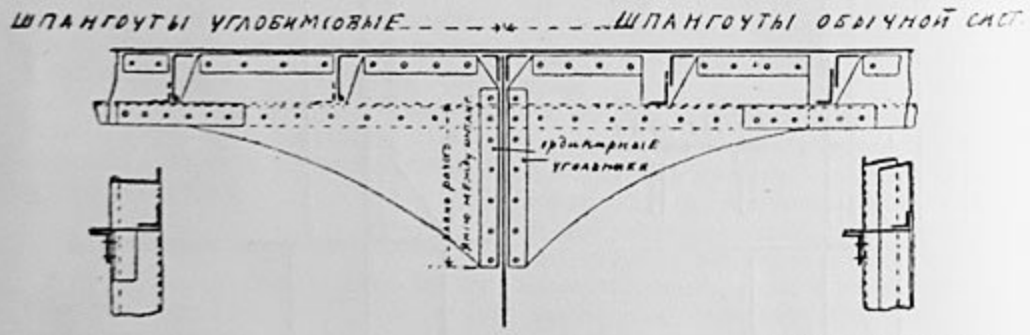
Черт. 5. Подкрѣпленія поперечныхъ переборокъ.

Къ стр. 34.



Черт. 6. **Широкая (ромбовидная) прокладка между переборкой и обшивкой.**

Если поперечная переборка прикрѣпляется къ наружной обшивкѣ, то подъ покрывающимъ поясомъ ставится прокладка, на два шпангоутныхъ промежутка, проложенная подъ угольниками ближайшихъ шпангоутовъ, сосѣднихъ съ переборками, съ обѣихъ сторонъ ея. Вмѣсто такой прокладки можетъ быть поставлена прокладка ромбовидная, какъ показано на чертежѣ 6. Подобныя широкія прокладки могутъ не ставиться въ томъ случаѣ, если стрингера, приклепывающіеся къ переборкѣ, соединяются между собою помощью бракетъ (черт. 7). При отсутствіи стрингеровъ и широкихъ прокладокъ у переборокъ, на мѣстахъ, гдѣ по правиламъ полагаются стрингера, ставятся подобные же бракеты, захватывающія два шпангоутныхъ промежутка съ каждой стороны переборки. Эти бракеты должны быть на 0,06 дм. толще листовъ стрингеровъ, которые должны были бы быть на этомъ мѣстѣ.

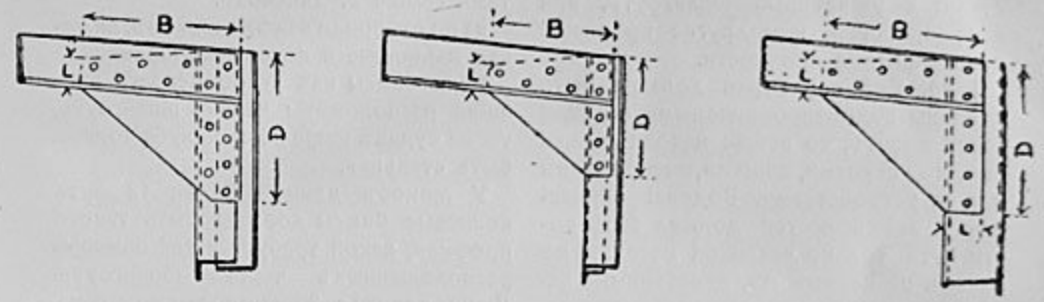


Сѣченіе стрингера при углобимсовомъ шпангоутѣ.

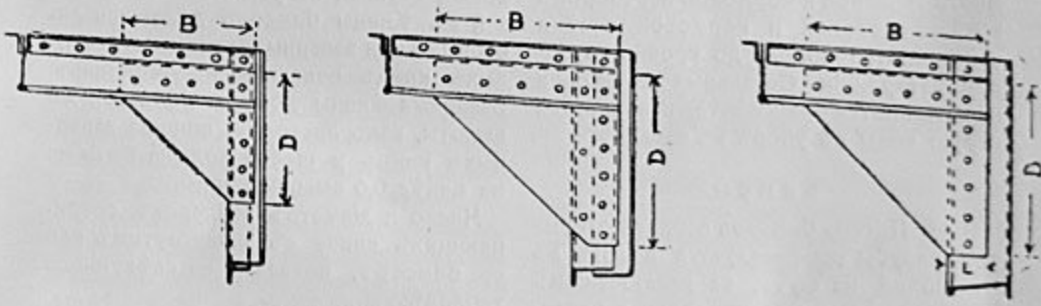
Сѣченіе стрингера при обыкновенномъ шпангоутѣ.

Черт. 7. **Соединеніе переборки со стрингеромъ.**

Къ стр. 38.



А. Кницы бимсовъ, расположенныхъ на каждомъ шпангоутѣ.



В. Кницы бимсовъ, расположенныхъ черезъ шпангоутъ.

Черт. 8. **Кницы бимсовъ.**

D — высота кницы; B — ширина кницы; L — ширина конца кницы. Эта ширина должна быть не менѣе 6-ти діаметровъ заклепки соединяющей кницу съ шпангоутомъ, или же должна быть одинаковой съ шириною профиля, къ которому присоединяется.

Если на судахъ съ легкою или навѣсною палубою или съ длинной надстройкой переборки доведены только до второй сверху палубы, то надъ каждой водонепроницаемой переборкой ставится уширенный шпангоутъ, или полупереборка, или другое крѣпленіе эквивалентной прочности.

§ 46. Всѣ переборки должны быть сдѣланы водонепроницаемыми по всей своей высотѣ, со всѣми находящимися на нихъ уступами, нишами, выгородками и т. п. устройствами. Водонепроницаемость всѣхъ частей должна быть достигнута только чеканкой металла, но никакъ не цементомъ, деревянными задѣлками и т. п.

На концевой переборкѣ въ мѣстѣ прохожденія валовъ должны быть устроены сальники, причемъ на мѣстѣ установки послѣдняго листы должны быть утолщены или удвоены.

§ 47. Для испытанія водонепроницаемости таранной и кормовой переборокъ крайній носовой и кормовой отсѣки заполняются водою до уровня грузовой ватерлиніи. Остальныя переборки испытываются бранспойтомъ, направляя струю воды въ упоръ къ чеканкѣ.

Бимсы.

§ 48. Погибь бимсовъ верхней открытой палубы рекомендуется дѣлать въ $^1/_4$ дюйма на футъ, за исключеніемъ судовъ, у которыхъ продольная характеристика болѣе 30.000 или же болѣе половины площади верхней палубы покрыты надстройками.

§ 49. Бимсы располагаются обязательно на каждомъ шпангоутѣ:

а) у всѣхъ водонепроницаемыхъ платформъ;

б) у верхней палубы однопалубныхъ судовъ, имѣющихъ глубину трюма свыше 15 футъ;

в) на судахъ съ стальными верхними палубами, какъ у полнопалубныхъ судовъ, такъ и у судовъ съ легкой и навѣсной палубами непокрытыми деревомъ.

г) когда разстояніе между шпангоутами свыше 27 дюймовъ.

д) по сторонамъ всѣхъ люковъ, включая машинные и котельные люки.

Если бимсы изъ углобимсоваго профиля расположены черезъ шпангоутъ, то на судахъ шире 34 ф. палуба должна быть стальная.

У люковъ длиной болѣе 12 футъ концевые бимсы должны быть такого профиля, какой требуется для бимсовъ расположенныхъ черезъ шпангоутъ. Люки длиннѣе 26 футъ должны быть подперты въ углахъ пиллерсами причемъ въ этомъ случаѣ увеличеніе профиля бимса не требуется.

§ 50. Бимсы палубъ, назначенныхъ только для пассажирскихъ помѣщеній, могутъ быть тѣхъ же размѣровъ, какъ бимсы верхней палубы.

§ 51. Кницы бимсовъ дѣлаются листовыми или заварными; размѣры листовыхъ кницъ показаны въ таблицахъ. Заварныя кницы должны быть той же высоты, какъ листовыя; ширина заварныхъ кницъ у шейки должна быть не не менѣе 0,6 высоты кницы.

Число и діаметръ заклепокъ, соединяющихъ кницу съ шпангоутомъ или съ бимсомъ, показаны на слѣдующей таблицѣ:

Высота кницы.	Число заклепокъ.	Діаметръ заклепокъ.
Не болѣе 17 дм. . . .	4	$^3/_4$ дм.
Болѣе 17 дм. и до 21 дм.	5	$^3/_4$ „
„ 21 „ „ 24 „	5	$^7/_8$ „
„ 24 „ „ 28 „	6	$^7/_8$ „
„ 28 „ „ 32 „	7	$^7/_8$ „
„ 32 „ „ 36 „	8	$^7/_8$ „
„ 36 „ „ 40 „	9	$^7/_8$ „

У верхней палубы большихъ судовъ, не имѣющихъ нижнихъ палубъ, бимсы поставленные на каждомъ шпангоутѣ должны имѣть кницы изъ листовъ слѣдующихъ размѣровъ:

Глубина трюма (d).	Разм. кницъ.
Выше 23 ф. но не болѣе 24 ф.	—33×33×0,50 дм.
„ 24 „ „ „ „ 25 „	—36×36×9,52 „
„ 25 „ „ „ „ 26 „	—39×39×0,54 „
„ 25 „ „ „ „ 27 „	—42×42×0,54 „

Кница въ 42 дп. должна имѣть отогнутые по кромкѣ фланцы.

Пиллерсы.

§ 52. Если длина бимса на миделѣ превышаетъ 44 фута, то подъ палубой устанавливаются два ряда пиллерсовъ; при длинѣ бимса свыше 60 фусъ—три ряда. Если бимсы установлены на каждомъ шпангоутѣ, то пиллерсы можно устанавливать черезъ шпангоутъ, прикрѣпивъ ихъ къ продольнымъ подпалубнымъ связямъ (карлинсамъ), соединеннымъ съ каждымъ бимсомъ посредствомъ короткихъ угольниковъ.

Установка пиллерсовъ по высотѣ должна быть произведена такимъ образомъ, чтобы оси пиллерсовъ различныхъ палубъ и трюма совпадали.

§ 53. Если вторая сверху палуба назначена только для пассажирскихъ помѣщеній, то трюмные бимсы подъ ней могутъ быть на $^1/_4$ дм. тоньше, чѣмъ показано въ таблицахъ.

Когда длина пиллерса не превышаетъ 18 футъ и діаметръ его не болѣе 4 дм., онъ прикрѣпляется въ концахъ не менѣе чѣмъ двумя заклепками $^7/_8$ дм. При длинѣ выше 18 ф., но не болѣе 24 ф., и діаметрѣ выше 4 дм., но не болѣе 5 дм., то на каждомъ концѣ пиллерса должно быть не менѣе 3 заклепокъ. При діаметрѣ свыше 5 дм. ставятся четыре заклепки. На внутреннемъ днѣ пиллерсы прикрѣпляются къ короткимъ угловымъ или тавровымъ полосамъ.

§ 54. Если судно имѣетъ одинъ рядъ пиллерсовъ по серединѣ, то подъ комингсами люковъ съ каждаго борта ставятся дополнительные пиллерсы на разстояніи 4-хъ промежутковъ между шпангоутами. Если люки длиннѣе 26 футъ, то кромѣ того подпираются пиллерсами углы комингсовъ.

Обшивка.

§ 55. Утоненіе обшивки къ оконечностямъ должно быть сдѣлано постепенно, безъ рѣзкихъ переходовъ въ толщинѣ листовъ. На судахъ съ коэффиціентомъ полноты не менѣе 0,76 или же съ полнымъ образованіемъ оконечностей три пояса смежныхъ съ килемъ не уменьшаются въ толщинѣ вплоть до таранной переборки.

На винтовыхъ судахъ поясья, соединяющіеся съ рамой ахтерштевня, или же обхватывающіе дейдвудъ имѣютъ ту же толщину листовъ, какъ у миделя. Вокругъ клюзовъ обшивка должна быть двойной, или же увеличенной толщины.

§ 56. Стыки наружной обшивки должны быть такъ разогнаны, чтобы въ двухъ смежныхъ поясахъ они не приходились ближе, чѣмъ черезъ два шпангоутныхъ промежутка другъ отъ друга. Кромѣ того, стыкъ каждаго пояса долженъ отстоять не ближе, чѣмъ на одинъ шпангоутный промежутокъ отъ стыковъ вторыхъ отъ него поясьевъ.

Стыки палубныхъ стрингеровъ должны находиться относительно стыковъ ширстрековъ не ближе, чѣмъ на два шпангоутныхъ промежутка.

Стыки поясьевъ, прилегающихъ къ килю должны быть разогнаны отъ замковъ брускового киля не менѣе, чѣмъ на два шпангоутныхъ промежутка.

§ 57. Наибольшая ширина поясьевъ обшивки опредѣляется слѣдующей таблицей:

Высота борта судна.	Наибольшая ширина листа обшивки.
Ниже 20 футъ	54 дм.
20 и ниже 24 „	60 „
24 „ „ 28 „	66 „
28 „ выше	72 „

§ 58. При большихъ отверстіяхъ въ верхней части наружной обшивки, должны быть устроены особыя добавочныя крѣпленія, для компенсированія утраченнаго сѣченія.

Ширстрекъ долженъ быть такой ширины, чтобы на стыкахъ его можно было поставить выше угольника стрингера два ряда заклепокъ.

Фальшбортъ.

§ 59. Стойки для фальшборта должны быть не дальше, чѣмъ на разстояніи 6 футъ другъ отъ друга и 5 футъ отъ конца фальшборта у надстройки. Стойки, ближайшія къ этимъ надстройкамъ должны быть усиленной прочности противъ другихъ; обшивка фальшборта примыкающей къ нему части должна быть также утолщена. Вообще при соединеніи фальшборта съ надстройкой слѣдуетъ имѣть въ виду возможно лучшую передачу натяженія отъ надстройки къ палубѣ, посредствомъ листовъ фальшборта и поэтому двери и отверстія въ фальшбортѣ должны быть достаточно удалены отъ надстроекъ.

Клепка.

§ 60. Во всѣхъ мѣстахъ, гдѣ требуется помѣстить заклепки въ два или три ряда. онѣ располагаются въ цѣпномъ порядкѣ, за исключеніемъ киля и штевней, гдѣ расположеніе заклепокъ шахматное.

Стыки наружной обшивки, палубныхъ стрингеровъ, палубныхъ связныхъ поясьевъ, кильсоновъ, стрингеровъ и всѣхъ продольныхъ связей должны имѣть двойной рядъ заклепокъ. Точно также и крѣпленіе обшивки къ килю и штевнямъ должно быть сдѣлано двойнымъ рядомъ заклепокъ.

Стыки палубной настилки должны имѣть двойной рядъ заклепокъ по крайней мѣрѣ на половину длины судна по серединѣ.

Стыки и пазы листовъ непроницаемыхъ переборокъ могутъ имѣть одинъ рядъ заклепокъ, за исключеніемъ соединенія переборки съ флоромъ, гдѣ слѣдуетъ помѣстить два ряда заклепокъ.

§ 61. При толщинѣ свыше 0,36 дм. пазы наружной обшивки отъ киля до верхней части скулы крѣпятся въ два ряда заклепокъ; при толщинѣ свыше 0,48 дм. двойной рядъ заклепокъ долженъ быть у всѣхъ пазовъ обшивки до планширя.

При толщинѣ 0,84 дм. и свыше, всѣ пазы на протяженіи $^4/_5$ длины судна по серединѣ должны быть клепаны въ три ряда заклепокъ. Пазы ширстрека должны имѣть всегда не менѣе двухъ рядовъ заклепокъ; если толщина обшивки болѣе 0,84 дм. — то эти пазы должны имѣть три ряда заклепокъ.

Діаметръ заклепокъ и число ихъ рядовъ устанавливаются по размѣру болѣе толстаго листа. При значительной разницѣ толщинъ діаметръ заклепокъ опредѣляется по средней толщинѣ. Если какой-либо пазъ на миделѣ имѣетъ двойной рядъ заклепокъ, то онъ продолжается таковымъ до оконечностей.

§ 62. Каждая заклепка должна быть помѣщена такъ, чтобы отъ кромки до нея оставалось разстояніе не меньше діаметра заклепки. При двойномъ рядѣ заклепокъ разстояніе между ними въ двухъ рядахъ не должно быть менѣе $1^1/_2$ діаметровъ заклепки по пазамъ, 2 діаметровъ по стыкамъ и $2^1/_2$ діаметровъ по стыкамъ въ накладку.

§ 63. При двойныхъ листахъ обшивки, кромѣ клепки по стыкамъ, пазамъ и шпангоутамъ, оба листа должны быть соединены другъ съ другомъ по серединѣ между шпангоутами, при чемъ клепка средней части должна быть произведена раньше, чѣмъ листъ будетъ заклепанъ по краямъ.

Деревянная палуба.

§ 64. Для настилки палубы дерево должно быть хорошо высушено (для сосны не менѣе 4-хъ мѣсяцевъ), безъ всякихъ пороковъ и сучьевъ. Толщина палубы показана въ слѣдующей таблицѣ:

Продольная характеристика.	На верхней палубѣ въ дюймахъ.		На легкой и навѣсной палубѣ и на надстройкахъ въ дюймахъ.	
	Сосна.	Тикъ.	Сосна.	Тикъ.
1.200 и ниже 2.400 .	$2^1/_2$	—	2	—
2.400 „ „ 3.700 .	$2^3/_4$	$2^1/_4$	$2^1/_4$	—
3.700 „ „ 5.200 .	3	$2^1/_2$	$2^1/_4$	—
5.200 „ „ 7.000 .	$3^1/_4$	$2^3/_4$	$2^1/_2$	2
7.000 „ „ 8.800 .	$3^1/_2$	3	$2^3/_4$	$2^1/_4$
8.800 „ „ 11.800 .	$3^3/_4$	3	$2^3/_4$	$2^1/_4$
11.800 „ „ 82.000 .	4	$3^1/_4$	3	$2^1/_2$

На нижнихъ палубахъ толщина можетъ не превосходить $3^1/_2$ дюймовъ.

§ 65. Если у борта дѣлается каналъ для стока воды, то второй угольникъ, прилегающій къ деревянной настилкѣ, дѣлается толщиной:

въ 0,50 дм. при толщинѣ палубы 4 дм.
„ 0,44 „ „ „ „ $3^1/_2$ дм.
„ 0,40 „ „ „ „ 3 дм.

§ 66. Ватервейсы на верхней палубѣ рекомендуется всегда дѣлать изъ тика.

§ 67. Доски настила должны имѣть стыки разогнанные возможно далѣе по длинѣ судна.

Каждая доска до 6 дм. ширины крѣпится къ бимсу однимъ болтомъ.

При ширинѣ до 8 дм. ставится или 2 болта на каждомъ бимсѣ или одинъ болтъ и одинъ шурупъ.

При ширинѣ болѣе 8 дм. ставится обязательно два болта на каждомъ бимсѣ.

Болты должны быть цинкованные, съ гайками снизу. Головки болтовъ должны быть утоплены, поставлены на прокладу изъ пеньки на бѣлилахъ и отверстія надъ головкой должны быть тщательно закрыты пробками, поставленными на бѣлилахъ, морскомъ клеѣ или другомъ подходящемъ составѣ.

Размѣръ болтовъ для сосновыхъ досокъ слѣдующій:

	Дм.		Дм.		
при толщинѣ отъ	2	до	$3^1/_4$	— болты	$^1/_2$"
„ „ „	$3^1/_2$	„	4	— „	$^5/_8$"
„ „ „	2	„	$2^1/_2$	— „	$^1/_2$"
„ „ „	3	„	$3^1/_4$	— „	$^5/_8$"

§ 68. При неровностяхъ палубы на планкахъ, связяхъ и т. д. доски палубы должны нарѣзаться соотвѣтствующимъ образомъ; деревянныя прокладки никоимъ образомъ не допускаются.

Стальная палуба.

§ 69. Въ случаѣ, если стальная палуба не покрыта деревомъ, то при установкѣ бимсовъ черезъ одинъ шпангоутъ, толщина настилки должна быть не менѣе слѣдующей:

Разстояніе между бимсами.	Толщина настилки у миделя.
отъ 42 до 44 дм.	0,36 дм.
„ 46 „ 54 „	0,40 „

§ 70. Въ тѣхъ случаяхъ, когда по таблицамъ требуется устройство стальной палубы только на половинѣ длины судна, она должна быть на этой длинѣ

расположена во всю ширину судна, а внѣ этой длины раздваиваться по ширинѣ, причемъ каждая часть у борта должна постепенно сокращаться по ширинѣ, образуя на $^1/_8$ длины судна отъ оконечностей палубный стрингеръ нормальной ширины.

§ 71. Если стальная настилка верхней открытой палубы покрывается деревомъ, то она дѣлается: въ случаѣ сосны—въ 3 дюйма толщиной и въ случаѣ тика—въ $2^1/_2$ дюйма толщиной.

Вторая сверху палуба можетъ быть покрыта деревянной настилкой не свыше $2^1/_2$ дюймовъ.

§ 72. Всѣ стальныя палубы должны чеканиться; если онѣ покрыты деревомъ, то вмѣсто чеканки палубы можетъ быть допущена тщательная конопатка деревянной настилки.

§ 73. Въ случаѣ большихъ люковъ или большихъ вырѣзовъ въ палубѣ изъ-за машинныхъ и котельныхъ отверстій, крѣпость палубы должна быть компенсирована или утолщеніемъ настилки, или накладками, или добавочными связями и т. п. способами.

§ 74. Водонепроницаемость палубы должна быть опробована струею бранспойта въ присутствіи эксперта Общества.

Палубные стрингера.

§ 75. Ширина и толщина палубныхъ стрингеровъ, требуемая для миделя, сохраняетъ свои размѣры на протяженіи половины длины, затѣмъ эти размѣры постепенно уменьшаются до тѣхъ, которые показаны въ таблицахъ для оконечностей судна.

§ 76. Угольники, ограничивающіе бортовые каналы для стока воды, должны быть чеканены по всей длинѣ и имѣть у надстроекъ заварные углы.

Связные поясья.

§ 77. Связные поясья должны располагаться по боковымъ сторонамъ люковъ судна.

§ 78. Ширина и толщина связныхъ поясьевъ, показанная для миделя, сохраняется на половинѣ длины судна, а затѣмъ, приближаясь къ бортовому стрингеру, связныя поясья дѣлаются постепенно той же толщины, что и стрингеръ, причемъ соединеніе съ послѣднимъ дѣлается такимъ же способомъ, какъ соединеніе стыковъ связныхъ поясьевъ между собою.

Брештуки и укрѣпленіе оконечностей.

§ 79. Въ концахъ судна стрингера соединяются съ листомъ (брештукомъ), покрывающимъ оконечности палубы на разстояніи не менѣе 4-хъ шпангоутныхъ промежутковъ.

§ 80. На судахъ съ продольной характеристикой свыше 18.200, для укрѣпленія носа устанавливаются особые брештуки у форштевня на половинѣ разстоянія между палубами; кромѣ того, для той же цѣли у форъ-пика всѣхъ судовъ устанавливаются ярусы распорныхъ бимсовъ на разстояніи 8 футъ другъ отъ друга и отъ нижней палубы.

§ 81. Укрѣпленіе оконечностей и вообще всего корпуса судна для работы во льду должно быть сдѣлано на основаніи особыхъ указаній Правленія Общества, по представленіи конструктивныхъ чертежей судна.

Машинное и котельное отдѣленіе.

§ 82. Устройство подкрѣпленій набора машиннаго и котельнаго отдѣленія должно быть сдѣлано на основаніи особо утвержденнаго Правленіемъ Общества чертежа.

§ 83. При размѣщеніи переборокъ угольныхъ ямъ слѣдуетъ обратить вниманіе на то, чтобы они были достаточно удалены отъ котловъ и дымовыхъ выходовъ.

Вспомогательный котелъ долженъ быть установленъ такъ, чтобы можно было обойти, въ случаѣ надобности, кругомъ него. Если вспомогательный котелъ находится въ выгородкѣ, то верхъ его долженъ отстоять отъ верха котла не менѣе чѣмъ на 4 фута; разстояніе между переборкой угольныхъ ямъ и дымовымъ выходомъ должно быть не менѣе 18 дюймовъ, причемъ переборка должна быть покрыта изолирующимъ тепло составомъ.

Прилегающая къ котламъ переборка должна быть изолирована со стороны трюма посредствомъ деревянной обшивки, расположенной не вплотную, но съ воздушнымъ промежуткомъ между деревомъ и сталью.

§ 84. Если вертикальный вспомогательный котелъ поставленъ въ междупалубномъ пространствѣ, то подъ нимъ долженъ быть устроенъ кирпичный или цементный фундаментъ не менѣе 2-хъ дюймовъ толщины. Такимъ же способомъ должна быть прикрыта площадь палубы передъ котломъ, куда можетъ попасть горячая зола, горящіе уголья и т. п.

§ 85. Туннель (корридоръ) гребного вала дѣлается изъ листовъ той же толщины, какъ и нижніе листы трюмныхъ переборокъ. Верхъ туннеля долженъ быть покрытъ листами на 0,10 дюйма толще остальныхъ листовъ, или же долженъ быть покрытъ деревомъ не менѣе 2 дюймовъ толщины стѣнки туннеля укрѣпляются поперечными угольниками того же профиля, какъ угольники стрингеровъ нижнихъ палубъ, расположенными на разстояніи 3 футъ другъ отъ друга подъ люками и черезъ 3 шпангоутныхъ промежутка въ остальныхъ листахъ.

Выгородка для упорнаго подшипника должна быть устроена изъ листовъ и угольниковъ тѣхъ же размѣровъ, что и для туннеля.

Какъ выгородка упорнаго подшипника, такъ и туннель должны быть во всѣхъ швахъ заклепаны и вообще быть устроены водонепроницаемымъ способомъ, безъ всякаго примѣненія дерева или цемента.

Туннель долженъ сообщаться съ машиннымъ отдѣленіемъ при помощи задвижной непроницаемой двери на задней переборкѣ машиннаго отдѣленія, устроенной такъ, чтобы ее можно было закрыть съ верхней палубы.

Машинныя и котельныя отверстія.

§ 86. Машинныя и котельныя отверстія на верхней палубѣ должны имѣть комингсы не менѣе 18 дюймовъ высоты, причемъ листы комингсовъ должны доходить снизу до нижней кромки бимсовъ. На полнопалубныхъ судахъ къ комингсамъ долженъ быть прикрѣпленъ кожухъ не менѣе 7 футъ высоты надъ палубой.

На судахъ съ легкой или навѣсной палубой, или даже частичной легкой палубой, высота кожуха можетъ не превышать 4 ф. 6 дм. надъ палубой въ томъ случаѣ, когда наверху кожуха устроены надлежащія стальныя крышки, съ особымъ комингсомъ высотою не менѣе 9 дюймовъ.

Если такой кожухъ не защищенъ отъ ударовъ волнъ, то толщина листовъ его должна быть такая же, какъ у бортовой обшивки полуюта, причемъ листы должны быть подкрѣплены ребрами ребрами на разстояніи 30 дюймовъ другъ отъ друга и соединенными съ комингсомъ. Толщина листовъ комингсовъ должна быть на 0,06 дюйма болѣе листовъ кожуха.

Если кожухъ защищенъ средней надстройкой такъ, что не подвергается не-

посредственнымъ ударамъ волнъ, то съ одобренія Правленія Общества допускается облегченіе устройства комингса.

Если надъ машиннымъ и котельнымъ отдѣленіемъ приходится полуютъ, или средняя надстройка, то комингъ машинно-котельнаго отверстія долженъ быть не менѣе 2-хъ футъ высоты, или же быть построены какъ указано въ § 86.

§ 87. Въ междупалубномъ пространствѣ машинныя и котельныя отверстія обязательно обносятся кожухомъ, простирающимся до верхней палубы, изъ листовъ, укрѣпленныхъ ребрами, поставленными не рѣже, чѣмъ черезъ 30 дюймовъ другъ отъ друга. Двери въ этихъ кожухахъ должны быть прочныя желѣзныя, причемъ нижняя кромка отверстія двери должна быть не ниже 18 дюймовъ отъ палубы.

Легкопалубныя суда.

§ 88. Въ поперечной характеристикѣ легкопалубныхъ судовъ высота борта измѣряется до второй сверху (такъ наз. главной палубы), но лишь, если разстояніе между верхней палубой и второй 8 футъ и менѣе. При высотѣ болѣе 8 футъ, высота борта измѣряется до точки, отстоящей на 8 футъ отъ верхней палубы.

§ 89. Необходимымъ условіемъ классификаціи легкопалубнаго судна является опредѣленіе его предѣльнаго надводнаго борта, т. е. грузовой марки. Поэтому разстояніе центра его грузовой марки до палубы отмѣчается какъ въ судовомъ спискѣ, такъ и въ свидѣтельствѣ объ осмотрѣ. Если легкопалубное судно выйдетъ изъ порта съ грузовой маркой покрытой водою, то оно лишается класса.

§ 90. Чертежи палубныхъ построекъ легкопалубныхъ судовъ должны обязательно утверждаться Правленіемъ Общества. Если имѣется нѣсколько рядовъ легкихъ построекъ, назначенныхъ для пассажирскихъ помѣщеній, то бимсы подъ означенными помѣщеніями должны быть покрыты стальными листами.

§ 91. Таранная переборка должна простираться до верхней палубы; остальныя переборки могутъ быть доведены до главной палубы, но шпангоуты выше переборки должны быть уширеннаго типа. Машинныя и котельныя отверстія должны быть обведены стальными кожухами отъ главной до верхней палубы.

§ 92. Типъ набора и система его расположенія на легкопалубныхъ судахъ тѣже, что и у полнопалубныхъ, отличаясь лишь размѣрами, вслѣдствіе уменьшенія характеристики, указанной выше.

§ 93. Главная палуба легкопалубныхъ судовъ должна быть сдѣлана водонепроницаемой. Комингсы на ней должны быть устроены такъ же, какъ на верхней палубѣ, но высота ихъ можетъ быть допущена такая же, какъ у второй сверху палубы полнопалубныхъ судовъ.

§ 94. Правила, касающіяся легкопалубныхъ судовъ, касаются также и судовъ, имѣющихъ частичныя легкія палубы, но лишь въ мѣстахъ покрытыхъ этими надстройками. При уступахъ на палубахъ должны быть у борта особыя подкрѣпленія мѣста перерыва.

Полубакъ, полуютъ и средняя надстройка.

§ 95. Наборъ надстроекъ дѣлается такимъ же, какъ и наборъ верхней палубы легкопалубныхъ судовъ. Обратные угольники шпангоутовъ на судахъ съ продольной характеристикой ниже 14.000 могутъ не доходить до палубы надстроекъ; при большей величинѣ каждый второй обратный угольникъ долженъ доходить до палубы полубака.

§ 96. Пазы наружной обшивки надстроекъ клепятся ординарнымъ швомъ за исключеніемъ мѣста прикрѣпленія обшивки средней надстройки къ ширстреку верхней палубы, гдѣ на протяженіи не менѣе 20 футъ отъ концовъ долженъ быть двухрядный шовъ. Если бортовая обшивка средней надстройки толще 0,48 дм., то пазы ея должны имѣть два ряда заклепокъ. Стыки бортовой обшивки средней надстройки должны всегда имѣть не менѣе двухъ рядовъ заклепокъ.

§ 97. Подъ концами средней надстройки ширстрекъ верхней палубы долженъ быть сдѣланъ двойнымъ или двойной толщины. Такое же укрѣпленіе должно быть сдѣлано подъ концами полубака и полуюта, если каждый изъ нихъ имѣетъ длину не менѣе $^1/_4$ длины судна. Фальшбортъ въ этихъ же мѣстахъ долженъ быть утолщенъ и укрѣпленъ стойками съ кницами; отверстія штормовыхъ шпигатовъ у этихъ же мѣстъ должны имѣть углы съ плавными закругленіями и укрѣпляющую рамку кругомъ отверстія. Пиллерсы, приходящіеся подъ концами надстроекъ, внѣ ихъ, должны быть на разстояніи не менѣе 5 футъ отъ надстроекъ и должны имѣть большую прочность, чѣмъ остальные пиллерсы.

§ 98. Суда, имѣющія отношеніе длины къ высотѣ (по верхней палубѣ) болѣе $13^1/_2$, должны имѣть среднюю надстройку на разстояніи не менѣе половины длины судна или же должны имѣть конструкцію, компенсирующую отсутствіе этой надстройки.

§ 99. Переборки на переднихъ концахъ средней надстройки и полуюта должны быть той же толщины, какъ и наружная обшивка кормовыхъ среднихъ надстроекъ, но не толще 0,40 дюйма. Комингсы вокругъ переборокъ должны быть на 0,04 дюйма толще листовъ переборокъ.

Если средняя надстройка или полуютъ не защищаютъ машинныя и котельныя отверстія, то носовая переборка ихъ должна быть укрѣплена ребрами изъ угольниковъ, равныхъ по величинѣ прямымъ шпангоутнымъ угольникомъ въ оконечностяхъ, и расположенныхъ на разстояніи не болѣе 30 дюймовъ другъ отъ друга.

Если же средняя надстройка или полуютъ защищаютъ машинныя и котельныя отверстія, то ребра дѣлаются изъ угольниковъ профиля слѣдующей величины:

Ширина судна.	Размѣръ реберъ.
24 ф.	5 × 3 × 0,40 дм.
30 „	6 × 3 × 0,44 „
36 „	7 × 3 × 0,50 „
42 „	7 × 3 × 0,56 „
46 „	7,5 × 3,5 × 0,56 „
50 „	8 × 3,5 × 0,64 „
54 „	8,5 × 3,5 × 0,64 „
58 „ и бол.	9 × 3,5 × 0,64 „

Ребра эти должны быть прикрѣплены на стальныхъ листахъ палубъ кницами внизу и вверху.

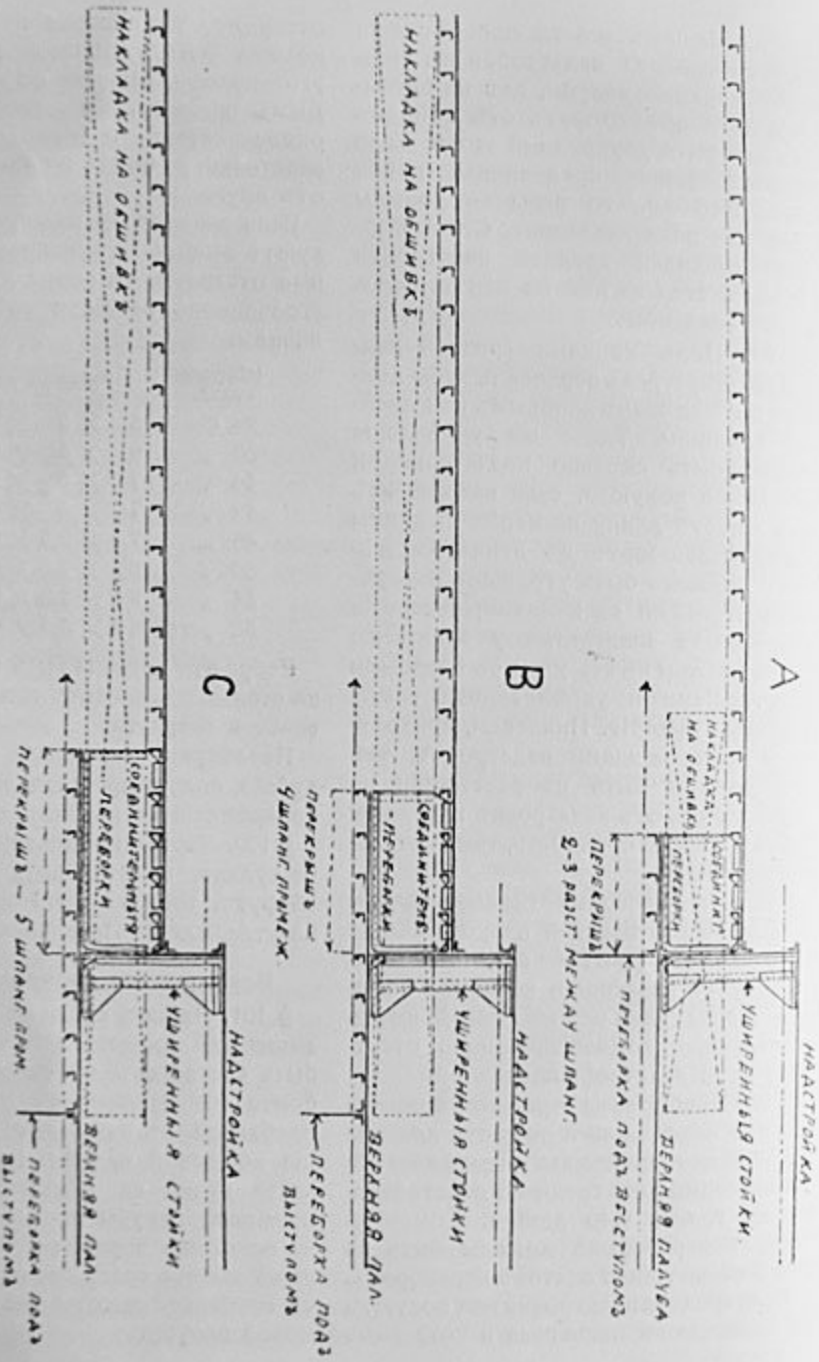
Переборки у заднихъ концовъ полубака, полуюта и средней надстройки прикрѣпляются къ бимсамъ.

§ 100. Чертежи крѣпленій надстроекъ на судахъ, высота борта коихъ менѣе 15 футъ, должны быть представляемы на утвержденіе Правленія.

Возвышенная кормовая палуба.

§ 101. Наборъ судна на мѣстахъ возвышенной кормовой палубы долженъ быть составленъ на основаніи высоты борта (d) измѣренной у миделя, съ прибавкой къ нему высоты возвышенія кормовой палубы. Всѣ остальныя части судна на мѣстѣ возвышенной кормовой палубы должны быть взяты на основаніи характеристикъ, въ которыхъ высота судна берется по миделю съ прибавкой высоты возвышенія кормовой палубы.

Къ стр. 47.



Черт. 9. Добавочныя укрѣпленія на мѣстѣ уступа верхней палубы у судовъ съ возвышенной кормовой палубой.

A — у судовъ, имѣющихъ отношеніе длины къ высотѣ не болѣе 13½, и продольную характеристику болѣе 15.000 и до 19.500
B — " " " " " " " " " 13½ " " " 18.200
C — " " " " " " " " " 13½ " " " 19.500

§ 102. На мѣстѣ перерыва палубъ стыки ширстрека и двухъ рядовъ обшивки подъ нимъ должны имѣть тройной рядъ заклепокъ. Всѣ стыки продольныхъ связей у перерыва должны быть хорошо разнесены.

Стрингеръ верхней палубы долженъ послѣ перерыва продолжаться еще на разстояніе около 7 промежутковъ между шпангоутами; стрингеръ возвышенной палубы долженъ простираться впередъ еще на разстояніе около 4 промежутковъ между шпангоутами.

Ширстрекъ верхней палубы долженъ простираться на нѣкоторое разстояніе далѣе перерыва и быть удвоенъ (см. черт. 9) или утолщенъ противъ послѣдняго. Листы фальшборта возвышенной палубы утолщаются у перерыва.

§ 103. Носовыя переборки возвышенной палубы должны быть устроены такъ же, какъ переборки средней надстройки, защищающей машинныя и котельныя отверстія.

§ 104. Возвышенная палуба должна образовать съ верхней палубой перекрышъ, показанный на чертежѣ. Въ этомъ перекрышѣ устанавливаются продольныя соединительныя переборки (діафрагмы) въ количествѣ 4 или 5, какъ показано на чертежѣ 9. Толщина ихъ берется та же, что и настилка верхней палубы; они укрѣпляются двойными угольниками къ переборкѣ, палубамъ, а также обдѣлываются ими по своей открытой кромкѣ.

Поперечная переборка уступа должна быть той же толщины, что и бортовая обшивка у кормовыхъ средникъ надстроекъ. Эта переборка должна быть соединена съ возвышенной кормовой палубой при помощи двойныхъ угольниковъ, и должна имѣть прочныя ребра. Трюмная переборка подъ перерывомъ, на судахъ, имѣющихъ продольную характеристику свыше 15000, и длину большую, чѣмъ 13½ высотъ борта (до верхней палубы), должна быть расположена не менѣе, чѣмъ на 4 шпангоутныхъ промежутка позади кормового машиннаго люка.

На переборкѣ уступа должны быть поставлены, противъ продольныхъ соединительныхъ переборокъ (діафрагмъ) усиленныя стойки, напримѣръ при продольной характеристикѣ:

до 18.200 . . . . 15 дм. ширины
выше 18.200 . . . 18 " "

Стойки эти должны имѣть прочныя концы вверху и внизу.

Пяртнерсы мачтъ.

§ 105. На желѣзныхъ парусныхъ судахъ, не имѣющихъ стальной настилки палубы, вокругъ пяртнерса долженъ быть поставленъ квадратный листъ, той же толщины, какъ и палубный стрингеръ у миделя и шириной не менѣе тройного діаметра мачты. У пароходовъ отверстіе пяртнерса обдѣлывается углобульбовою сталью того же размѣра, что и шпангоуты въ форъ нахтерникѣ.

Вентиляторы и иллюминаторы.

§ 106. Комингсы вентиляторовъ на верхней палубы должны быть не менѣе 3 фут. высоты и слѣдующей толщины:

менѣе 12 дюймовъ въ діам. . $^{1}/_{4}$ дюйма.
болѣе 12 дм. и менѣе 15 дм. . $^{5}/_{16}$ "
" 15 " " " 24 " . $^{3}/_{8}$ "

Для прикрѣпленія этихъ комингсовъ къ стальной палубѣ устанавливаются кругомъ угольники толщиной на $^{1}/_{16}$ болѣе комингса. Если нѣтъ стальной палубы, то угольникъ прикрѣпляется къ деревянной палубѣ сквозными болтами черезъ палубу, причемъ для подкрѣпленія головокъ болтовъ подъ палубой ставится желѣзное кольцо.

§ 107. Вентиляторы со съемными раструбами должны имѣть крышки для задраиванія ихъ, когда раструбы сняты.

§ 108. Иллюминаторы въ непроницаемомъ бортѣ судна должны быть снабжены металлическими штормовыми крышками. Рамы вентиляторовъ должны быть стальныя или бронзовыя; чугунныя допускаются лишь у судовъ группы Мк.

§ 109. Если вентиляторы вырѣзаны въ ширстрекѣ въ средней части судна (именно на протяженіи 0,6 всей длины судна), то для возмѣщенія крѣпости ширстрека на послѣднемъ должны быть устроены добавочные накладные листы или угольники.

Люки.

§ 110. Бимсы на концѣ люковъ могутъ быть снабжены съ внѣшней стороны люка угольникомъ, площадь сѣченія котораго равна площади сѣченія двойныхъ угольниковъ, указанныхъ въ таблицѣ 13. Полубимсы ставятся черезъ шпангоутъ въ люкахъ при деревянной палубѣ и на каждомъ шпангоутѣ, въ случаѣ стальной или желѣзной палубы; если же стальная или желѣзная палуба настлана деревомъ, то полубимсы могутъ ставиться тоже черезъ шпангоутъ.

§ 111. Боковые комингсы должны у концовъ люковъ доходить до нижнихъ кромокъ бимсовъ. Концевые листы комингсовъ должны доходить до нижней части бимса у конца люковъ и приклепываться къ нимъ.

§ 112. Толщина листовъ комингсовъ должна быть слѣдующая:

§ 113. Нормальная минимальная высота комингса люка на открытой палубой должна быть слѣдующая:

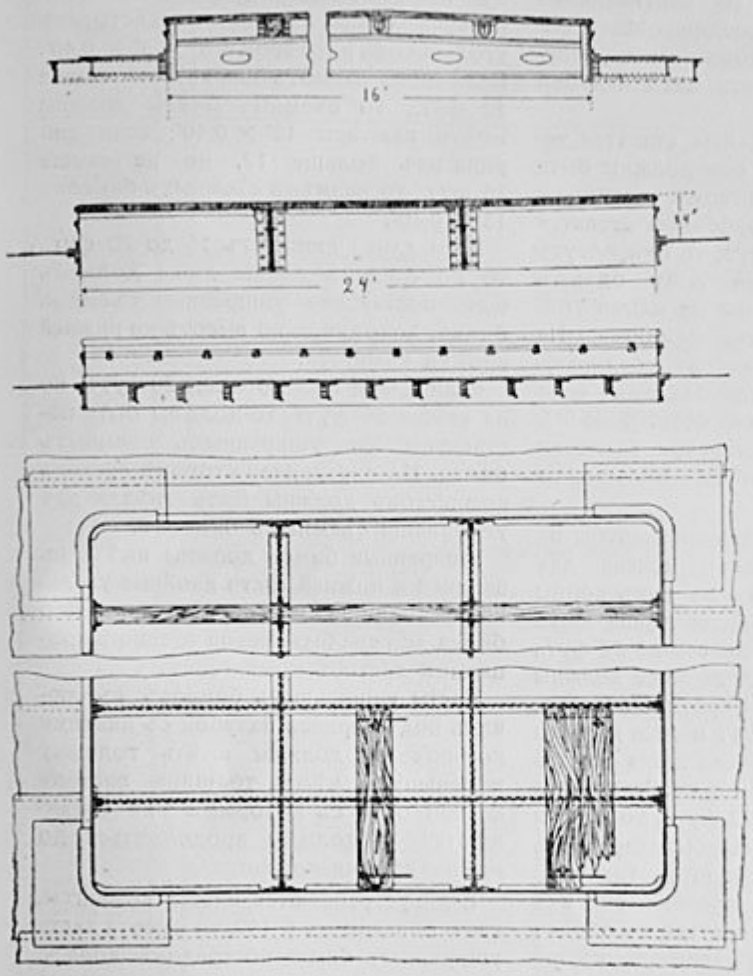
на легкой палубѣ или на надстройкѣ	18 дюйм.
на верхней палубѣ полнопалубныхъ судовъ или на палубѣ возвышеннаго юта) .	24 „
на верхней палубѣ въ колодцахъ колодезныхъ судовъ и подъ большими отверстіями тентовыхъ палубъ .	30 „

§ 114. Невысокіе комингсы люковъ, находящихся подъ верхней палубой допускаются при условіи, чтобы общая высота продольныхъ карлингсовъ и комингсовъ была не менѣе 16 дюймовъ для люковъ длиной отъ 10 и до 14 фут.; 18 дюймовъ для люковъ длиной отъ 14 и до 18 фут.; 20 дюймовъ для люковъ длиной отъ 18 до 24 фут. Но во всѣхъ случаяхъ, комингсы должны доходить у концовъ люка по крайней мѣрѣ до нижней части бимса. Боковые комингсы люковъ подъ верхней палубой должны быть на 0,04 дюйма толще боковыхъ комингсовъ люковъ одинаковой длины на верхней палубѣ.

§ 115. Тамъ, гдѣ углы люковъ прямоугольны, угольники, соединяющіе боковые и концевые листы комингсовъ, должны имѣть толщину не менѣе толщины боковыхъ листовъ комингсовъ.

§ 116. Листы комингсовъ должны приклепываться къ палубной настилкѣ или

Длина люка.	Боковой комингсъ.	Концевой комингсъ.
не свыше 12 футъ	0,36 дюйма	0.36 дюйма
Свыше 12 но „ 16 „	0,40 „	0.36 „
„ 16 „ „ 24 „	0,44 „	0,40 „
„ 24 „ „ 26 „	0,46 „	0,40 „
„ 26 „ „ 28 „	0,48 „	0,40 „
„ 28 „ „ 30 „	0,50 „	0,40 „



А. Поперечный разрѣзъ люка на верхней палубѣ. Съ лѣвой стороны показаны деревянныя люковыя балки; съ правой—металлическія, изъ бимсоваго профиля.

Б. Продольный разрѣзъ люка на верхней палубѣ; показано сѣченіе двухъ съемныхъ уширенныхъ бимсовъ.

В. Наружный видъ люка, съ сѣченіемъ палубы.

Г. Планъ люка на верхней палубѣ. Сверху показана система люка съ деревянными люковыми балками; снизу — система люка съ металлическими балками. Въ балкѣ показаны наложенныя крышки изъ двухъ досокъ, соединенныхъ болтами. Въ крышкахъ по діагонали имѣются круглыя углубленія съ ручками, для подъема ихъ.

Черт. 10. Устройство комингсовъ на верхней палубѣ, съ продольными балками.

къ связнымъ поясьямъ угольниками, толщина коихъ не меньше толщины боковыхъ листовъ комингсовъ и со сварными углами у угловъ люка. Если палуба деревянная, то вертикальныя полки угольниковъ, соединяющихъ боковые и концевые комингсы съ палубой, должны выступать надъ палубой на $^1/_2$ дюйма.

§ 117. Когда полубимсы ставятся черезъ шпангоутъ, то они должны быть соединены съ комингсомъ двойными угольниками; если полубимсы ставятся на каждомъ шпангоутѣ, то они могутъ соединяться съ комингсомъ однимъ угольникомъ толщиной не менѣе толщины бокового листа комингса. На каждой полкѣ угольниковъ, соединяющихъ комингсы съ полубимсами—если высота полубимса равна отъ $7^1/_2$ до $9^1/_2$ дюймовъ—должны быть три заклепки а, если высота полубимса больше, то четыре заклепки.

При отсутствіи стальной палубы на бимсы ставятся связные поясья для того, чтобы укрѣпить на нихъ концы деревянной палубы. Если длина люка больше 16 фут., но не свыше 22 фут., то связные поясья вдоль люка должны быть двойной ширины противъ листовъ, указанныхъ въ табл. 17 и 18 и должны простираться за концами люка на два промежутка между бимсами. Если длина люка превосходитъ 22 фута, то бимсы верхней палубы и палубы надстроекъ должны имѣть стальную настилку на протяженіи люковъ, причемъ внѣ ихъ настилка должна суживаться съ обоихъ концовъ до ширины стрингерныхъ листовъ. Если имѣется стальная настилка, то толщина ея должна быть увеличена, чтобы компенсировать крѣпость палубы у всякихъ люковъ, включая машинные и котельные; кромѣ того у угловъ всѣхъ большихъ палубныхъ отверстій должны быть поставлены вторые накладные листы или же должна быть увеличена на соотвѣтствующую толщину стальная настилка.

§ 118. Люки длиной свыше 10 и не болѣе 16 футъ должны имѣть съемные поперечные бимсы изъ листовъ и четырехъ угольниковъ размѣромъ $3'' \times 3'' \times 0{,}40''$. Если люки имѣютъ ширину не свыше 12 фут., то съемныя бимсы должны имѣть размѣры $12'' \times 0{,}40''$; если ширина ихъ больше 12, но не свыше 16 фут., то размѣръ съемныхъ бимсовъ $15'' \times 0{,}40''$.

Если длина люка отъ 16 до 20 фут., то по срединѣ длины люка долженъ быть поставленъ уширенный съемный бимсъ, доходящій по высотѣ до нижней кромки комингса.

Если длина люка больше 20 футъ, но не свыше 30 футъ, то должны быть поставлены два уширенныхъ съемныхъ бимса. На внутренней сторонѣ листовъ комингсовъ должны быть гнѣзда для укрѣпленія съемныхъ бимсовъ.

Уширенные бимсы должны имѣть въ верхней и нижней части двойные угольники; толщина же листа уширеннаго бимса должна быть равна толщинѣ концевыхъ листовъ комингсовъ.

Листы уширенныхъ бимсовъ въ люкахъ подъ верхней палубой съ низкими комингсами должны имѣть толщину неменьшую, чѣмъ толщина листовъ комингсовъ, съ которыми они соединяются и должны продолжаться до нижней кромки комингса.

Если устраиваются низкіе комингсы, какъ описано въ § 109, то высота листа уширеннаго бимса по срединѣ должна быть не меньше одной съ четвертью высоты его концовъ, причемъ верхняя и нижняя части его должна быть укрѣплены двойными угольниками.

Размѣры продольныхъ люковыхъ балокъ показаны въ слѣдующихъ таблицахъ.

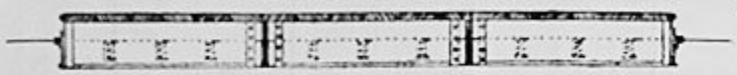
Стальныя бимсовыя полосы.

Ширина люка въ футахъ.	Число продольныхъ балокъ.	Разстояніе между центрами уширенныхъ бимсовъ, въ футахъ.											
		Болѣе 5 и до 6.		Болѣе 6 и до 7.		Болѣе 7 и до 8.		Болѣе 8 и до 9.		Болѣе 9 и до 10.	
		Средняя балка.	Боковыя балки.	Средняя балка.	Боковыя балки.	Средняя балка.	Боковыя балки.	Средняя балка.	Боковыя балки.	Средняя балка.	Боковыя балки.
Болѣе 6 и до 8	1	8″×0,40″	—	9″×0,40″	—	10″×0,44″	—	10″×0,50″	—	11″×0,50″	—
„ 8 „ 10	1	9″×0,40″	—	9″×0,44″	—	10″×0,50″	—	11″×0,50″	—	11″×0,54″	—
„ 10 „ 12	3	8″×0,34″	5″×0,24″	8″×0,40″	5″×0,24″	9″×0,40″	6″×0,24″	9″×0,44″	6″×0,30″	10″×0,44″	7″×0,30″
„ 12 „ 14	3	8″×0,40″	5″×0,24″	9″×0,40″	6″×0,24″	9″×0,44″	6″×0,30″	10″×0,44″	7″×0,30″	10″×0,50″	7″×0,34″
„ 14 „ 16	3	9″×0,44″	6″×0,30″	10″×0,44″	7″×0,30″	10″×0,50″	7″×0,34″	11″×0,50″	8″×0,34″	11″×0,54″	8″×0,40″
„ 16 „ 18	3	10″×0,44″	7″×0,30″	10″×0,50″	7″×0,34″	11″×0,50″	8″×0,34″	11″×0,54″	8″×0,40″	11″×0,60″	8″×0,44″
„ 18 „ 20	5	8″×0,40″	5″×0,24″	9″×0,40″	6″×0,24″	9″×0,44″	6″×0,30″	10″×0,44″	7″×0,30″	10″×0,50″	7″×0,34″

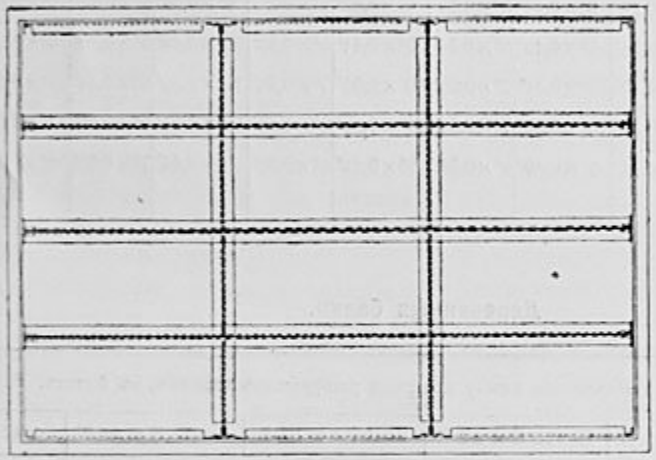
Деревянныя балки.

Ширина люка въ футахъ.	Число продольныхъ балокъ.	Разстояніе между центрами уширенныхъ бимсовъ, въ футахъ.																			
		Болѣе 5 и до 6.				Болѣе 6 и до 7.				Болѣе 7 и до 8.				Болѣе 8 и до 9.				Болѣе 9 и до 10.			
		Средняя балка.		Боковыя балки.		Средняя балка.		Боковыя балки.		Средняя балка.		Боковыя балки.		Средняя балка.		Боковыя балки.		Средняя балка.		Боковыя балки.	
		Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.	Высота.	Ширина.
Болѣе 6 и до 8	1	6″	6″	—	—	7″	6″	—	—	$7^1/_2$″	7″	—	—	8″	7″	—	—	9″	7″	—	—
„ 8 „ 10	1	7″	6″	—	—	7″	7″	—	—	8″	7″	—	—	9″	7″	—	—	9″	8″	—	—
„ 10 „ 12	3	$5^1/_2$″	6″	5″	5″	6″	6″	5″	5″	7″	6″	$5^1/_2$″	5″	7″	7″	6″	5″	$7^1/_2$″	7″	$6^1/_2$″	$5^1/_2$″
„ 12 „ 14	3	6″	6″	5″	5″	7″	6″	$5^1/_2$″	5″	7″	7″	6″	5″	$7^1/_2$″	7″	$6^1/_2$″	$5^1/_2$″	8″	7″	7″	6″
„ 14 „ 16	3	7″	7″	6″	5″	$7^1/_2$″	7″	$6^1/_2$″	$5^1/_2$″	8″	7″	7″	6″	9″	7″	$7^1/_2$″	$6^1/_2$″	9″	8″	8″	7″
„ 16 „ 18	3	$7^1/_2$″	7″	$6^1/_2$″	$5^1/_2$″	8″	7″	7″	6″	9″	7″	$7^1/_2$″	$6^1/_2$″	9″	8″	8″	7″	$9^1/_2$″	8″	$8^1/_2$″	$7^1/_2$″
„ 18 „ 20	5	6″	6″	5″	5″	7″	6″	$5^1/_2$″	5″	7″	7″	6″	5″	$7^1/_2$″	7″	$6^1/_2$″	$5^1/_2$″	8″	7″	7″	6″

Къ стр. 51.

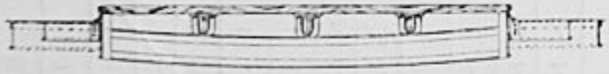


А. Продольное сѣченіе люка, видны сѣченія двухъ уширенныхъ съемныхъ бимсовъ.



Б. Планъ люка, имѣющаго два уширенныхъ съемныхъ бимса, на которое наложены три продольныхъ балки.

В. Поперечное сѣченіе люка, съ уширеннымъ съемнымъ бимсомъ одинаковаго по длинѣ сѣченія.



Г. Тоже, съ уширеннымъ съемнымъ бимсомъ.

Черт. 11. Устройство комингсовъ люковъ на нижней палубѣ, съ продольными люковыми балками.

Угольники на средней продольной балкѣ дѣлаются размѣрами:

при высотѣ балки менѣе 9 дм.:
$3'' \times 2^1/_2'' \times 0{,}30''$

при высотѣ балки болѣе 9 дм.:
$3'' \times 3'' \times 0{,}36''$

Двойные угольники боковыхъ балокъ дѣлаются размѣрами не менѣе, чѣмъ $2^1/_2'' \times 2^1/_2'' \times 0{,}30''$. Деревянныя балки дѣлаются изъ сосны высшаго качества, безъ сучковъ и пороковъ, изъ цѣльныхъ кусковъ дерева, безъ соединеній. Деревянныя балки должны быть въ концахъ окованы желѣзомъ.

Всѣ продольныя балки должны ложиться на уширенные съемные бимсы и въ гнѣзда у листовъ комингсовъ изъ чугуна или стальныхъ угольниковъ, причемъ длина опоръ должна быть не менѣе 2 дм.

Крышки люковъ, въ случаѣ примѣненія продольныхъ балокъ въ перекрытіи, дѣлаются изъ досокъ толщиной не менѣе $2^1/_2$ дюймовъ (при ширинѣ люка не болѣе 16 фут.) и въ 3 дм. (если ширина люка болѣе 16 фут.). Концы досокъ должны лежать на опорахъ шириной не менѣе чѣмъ на $1^3/_4$ дм.

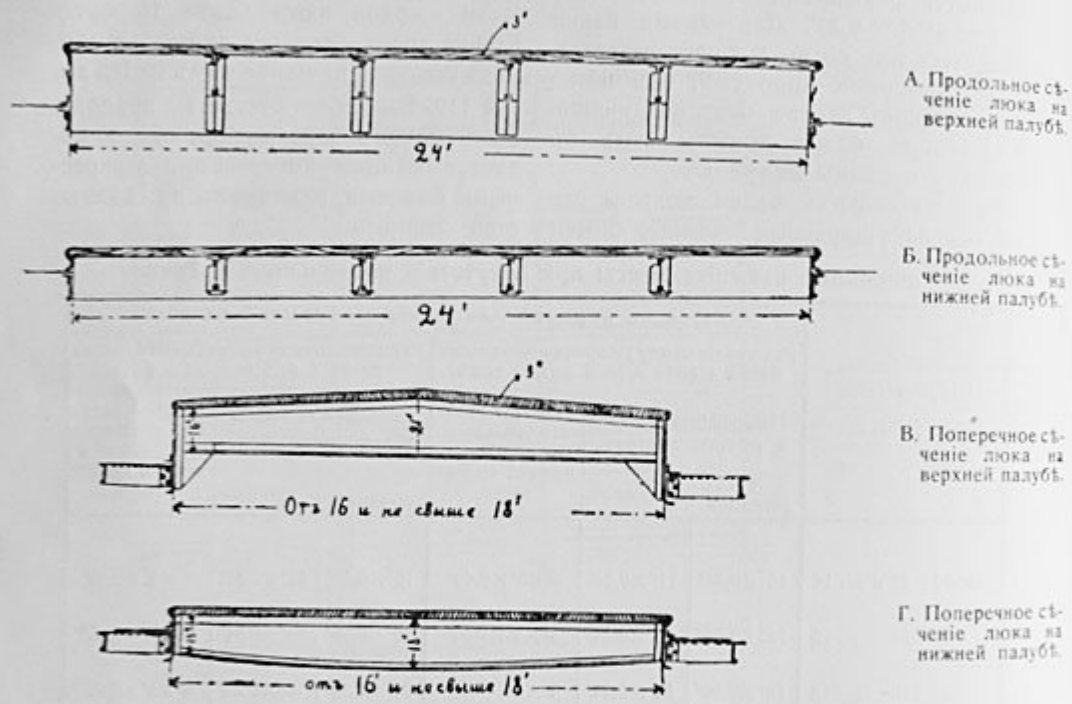
§ 119. Въ случаѣ отсутствія продольныхъ балокъ перекрытіе люковъ дѣлается одними поперечными уширенными бимсами, размѣромъ по слѣдующей таблицѣ.

Уширенные съемные бимсы при отсутствіи продольныхъ балокъ.

Ширина люка въ футахъ.	Люки на верхней или вообще открытой палубы.					
	Разстояніе между уширенными бимсами болѣе 4 фута и до 4 фут. 6 дюйм.			Разстояніе между уширенными бимсами болѣе 4 ф. 6 м. и до 5 футъ.		
	Наименьшая высота и толщина листовъ.		Размѣры двойнаго угольника по верхней и нижней кромкѣ листа.	Наименьшая высота и толщина листовъ.		Размѣры двойнаго угольника по верхней и нижней кромкѣ листа.
	По серединѣ.	У концовъ.		По серединѣ.	У концовъ.	
Болѣе 12 и до 14	$14'' \times 0{,}34''$	$11'' \times 0{,}34''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$	$16'' \times 0{,}34''$	$12'' \times 0{,}34''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$
„ 14 „ 16	$16'' \times 0{,}34''$	$13'' \times 0{,}34''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$	$19'' \times 0{,}34''$	$14'' \times 0{,}34''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$
„ 16 „ 18	$18'' \times 0{,}34''$	$14'' \times 0{,}34''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)	$21'' \times 0{,}34''$	$16'' \times 0{,}34''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)
„ 18 „ 20	$20'' \times 0{,}40''$	$16'' \times 0{,}40''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)	$23'' \times 0{,}40''$	$18'' \times 0{,}40''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)
	Люки на нижнихъ палубахъ.					
Болѣе 12 и до 14	$13'' \times 0{,}40''$	$13'' \times 0{,}40''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$	$15'' \times 0{,}40''$	$13'' \times 0{,}40''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$
„ 14 „ 15	$15'' \times 0{,}40''$	$13'' \times 0{,}40''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$	$17'' \times 0{,}40''$	$14'' \times 0{,}40''$	$3'' \times 3'' \times 0{,}40''$
„ 16 „ 18	$16'' \times 0{,}40''$	$14'' \times 0{,}40''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)	$18'' \times 0{,}40''$	$15'' \times 0{,}40''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)
„ 18 „ 20	$18'' \times 0{,}44''$	$15'' \times 0{,}44''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)	$20'' \times 0{,}44''$	$16'' \times 0{,}44''$	$4'' \times 3'' \times 0{,}40''$ *)

*) Широкая полка угольника располагается горизонтально.

Къ стр. 53.



А. Продольное сѣченіе люка на верхней палубѣ.

Б. Продольное сѣченіе люка на нижней палубѣ.

В. Поперечное сѣченіе люка на верхней палубѣ.

Г. Поперечное сѣченіе люка на нижней палубѣ.

Черт. 12. Устройство комингсовъ люковъ безъ продольныхъ балокъ, съ одними поперечными уширенными бимсами.

Уширенные съемные бимсы кладутся въ гнѣзда, поставленные внутри комингсовъ, и устроенные изъ угольниковъ $3^1/_2 \times 3$ дм., толщ. тойже, что и листы комингсовъ.

Крышки люковъ при этомъ должны быть изъ досокъ не менѣе 3 дм. толщины, лежащихъ на опорахъ шириной не менѣе 3 дм.

§ 120. Для укрѣпленія парусиновыхъ чехловъ на люкахъ, съ наружной стороны комингсовъ должны быть установлены прочные кронштейны на разстояніи 2 фут. другъ отъ друга; должны быть даны планки для зажиманія кромокъ чехловъ и клинья для укрѣпленія планокъ къ кронштейнамъ.

§ 121. Устройство люковъ болѣе 24 фут. длины или болѣе 16 фут. ширины должно быть представлено на утвержденіе Правленія.

Шпигаты.

§ 122. На верхней палубѣ у борта должно быть достаточное количество шпигатовъ, выводящихъ воду за бортъ. На остальныхъ палубахъ шпигаты должны вести въ трюмъ (къ льяламъ).

§ 123. На верхней палубѣ должны быть также устроены въ фальшбортѣ шпигаты, изъ желѣзныхъ листовъ, подвѣшенныхъ на прочныхъ петляхъ съ мѣдными штырами. Если судно имѣетъ „колодецъ" (well), то общая площадь шпигатовъ въ немъ должна быть устроена по слѣдующей таблицѣ:

Длина фальшборта между надстройками.	Общая площадь штормовыхъ шпигатовъ съ каждаго борта.
5 футъ . . .	4,5 квадр. фута.
10 „	6,5 „ „
15 „	7,5 „ „
20 „	8,5 „ „
25 „	9,0 „ „
30 „	9,5 „ „
35 футъ . . .	10,0 квадр. фута.
40 „	10,5 „ „
45 „	11,0 „ „
50 „	11,5 „ „
55 „	12,0 „ „
60 „	12,5 „ „

при 65 футахъ и свыше—1 квад. футъ на каждые 5 футъ длины фальшборта.

Водоотливная и пожарная системы.

§ 124. Каждое паровое судно должно имѣть по два пріемника (пріемныя трубы) для отлива воды изъ каждаго отдѣленія, какъ въ трюмѣ, такъ и въ междудонномъ пространствѣ; одинъ пріемникъ долженъ быть соединенъ съ ручной помпой, а другой съ паровымъ насосомъ.

§ 125. Если судно имѣетъ днище плоское, то въ каждомъ отдѣленіи междуоннаго пространства должно быть три пріемника: одинъ по діаметральной плоскости и по одному съ каждаго борта. Подобные же три пріемника должны быть у плоскодонныхъ судовъ, не имѣющихъ двойного дна, въ трюмѣ.

§ 126. У судовъ, имѣющихъ двойное дно, пріемники отъ паровыхъ помпъ должны быть устроены въ особомъ мѣстѣ для стока трюмной воды (льяло); ручныя же помпы должны брать воду съ боковыхъ частей днища.

§ 127. Въ помѣщеніи для машинъ и котловъ должны быть, по крайней мѣрѣ, два, независимыхъ другъ отъ друга, паровыхъ насоса для откачки воды, причемъ пріемники должны быть: отъ одного насоса у киля, отъ другого съ бортовыхъ частей помѣщеній.

§ 128. Перепускъ воды изъ одного отдѣленія въ другое (посредствомъ перепускныхъ клинкетовъ) разрѣшается

дѣлать въ нѣкоторыхъ переборкахъ, за исключеніемъ:

а) таранной переборки;

б) переборки, отдѣляющей машины и котлы отъ носового трюма.

Также не разрѣшается имѣть перепускъ воды изъ коридора гребного вала, который долженъ имѣть особые пріемники отъ помпы. Переборка крайняго кормового отсѣка можетъ имѣть перепускной клинкетъ только въ томъ случаѣ, если въ кормовомъ пикѣ не устроена балластная систерна.

Клинкеты должны управляться съ мѣста выше грузовой ватерлиніи; штоки ихъ должны быть защищены кожухами отъ поврежденій.

§ 129. Ручныя помпы должны приводиться въ дѣйствіе съ верхней или главной палубы и во всякомъ случаѣ съ мѣста, находящагося выше грузовой ватерлиніи; дно стакана помпы не должно быть выше 24 футъ надъ пріемной сѣткою.

Ручныя помпы должны быть снабжены розмахами такой длины, чтобы одновременно могли качать воду, по крайней мѣрѣ, два человѣка.

Размѣры ручныхъ помпъ, если они одиночнаго дѣйствія, должны быть не менѣе показанныхъ въ слѣдующей таблицѣ:

Полная вмѣстимость судна до верхней палубы:	Ручныя трюмныя помпы: Діаметръ стакана.	Діаметръ пріемной трубы.
На судахъ	Д ю й м ы:	
до 500 тоннъ	4	2
отъ 500 до 1 000 тоннъ . . .	$4^1/_2$	$2^1/_4$
„ 1.000 „ 2.000 „ . . .	5	$2^1/_2$
„ 2.000 и болѣе „ . . .	$5^1/_2$	$2^3/_4$

Конецъ всасывающей трубы каждой помпы долженъ быть снабженъ сѣткой или коробкой съ просверленными отверстіями, для предохраненія трубы отъ засоренія.

Водоотливная система судовъ, спеціально устроенныхъ для перевозки жидкихъ грузовъ наливомъ представляется на утвержденіе правленія.

§ 130. Для измѣренія количества воды въ трюмахъ и балластныхъ систернахъ въ каждомъ отдѣленіи судна должны быть установлены водомѣрныя трубки, выведенныя до высоты верхней палубы и имѣющія на днѣ металлическія кружки. Измѣрительныя трубки ставятся въ трюмахъ у каждаго борта, а въ балластныхъ систернахъ на каждой сторонѣ ихъ. Въ каждомъ отдѣленіи водяного балласта должны быть установлены трубки для свободнаго выхода воздуха во время наполненія систернъ водою.

§ 131. Вмѣсто отдѣльныхъ ручныхъ помпъ, устроенныхъ для каждаго отдѣленія, можетъ быть установленъ одинъ общій ручной насосъ съ маховикомъ (напр. Стона или Даунтона) соединенный съ пріемникомъ трубопровода парового же насоса.

Ручныя помпы могутъ вовсе не имѣться на судахъ, гдѣ имѣются два паровыхъ насоса, работающіе съ двухъ отдѣльныхъ котельныхъ отдѣленій или же, кромѣ главныхъ котловъ, имѣющагося на какой либо палубѣ вспомогательнаго котла.

§ 132. Всѣ пріемники помпъ внутри судна должны быть снабжены съемными сѣтками или коробками, снабженными такимъ числомъ отверстій, чтобы общая площадь ихъ была не менѣе двойной площади сѣченія трубъ. Діаметры (внутренные) пріемниковъ должны быть слѣдующіе (см. табл. на слѣд. стр.):

Діаметръ пріемника трюмной инжекціи долженъ быть равенъ не менѣе, чѣмъ двумъ третямъ діаметра забортнаго отверстія циркуляціонной помпы.

§ 133. Всѣ трубы, проходящія черезъ угольныя ямы и грузовые трюмы должны быть защищены отъ смятія посредствомъ щитовъ. Въ угольныхъ ямахъ эти щиты должны быть изъ стальныхъ листовъ.

Вмѣстимость (валовая) подъ верхнюю палубу.	Машинное отдѣленіе у киля; пріемникъ донки и средній пріемникъ въ трюмахъ.	Боковые пріемники въ трюмахъ, гдѣ нѣтъ средняго пріемника; боковые пріемники машиннаго отдѣленія.	Боковые пріемники въ трюмахъ, гдѣ имѣются и средніе пріемники.	Въ форъ и ахтеръ пикахъ.
	Д ю й м ы.			
До 500 тоннъ	2	2	2	2
Отъ 500 до 1.000 тоннъ	$2^1/_4$	2	2	не менѣе $2^1/_4$
„ 1.000 „ 1.500 „	$2^1/_2$	$2^1/_4$	2	
„ 1.500 „ 2.000 „	3	$2^1/_4$	$2^1/_4$	
„ 2.000 „ 3.000 „	$3^1/_2$	3	$2^1/_2$	
„ 3.000 и свыше „	$3^1/_2$	$3^1/_2$	$2^3/_4$	

Всѣ краны и клапаны водоотливной и пожарной системы должны быть расположены такъ, чтобы къ нимъ былъ обезпеченъ допускъ въ любое время.

§ 134. Забортныя отверстія, находящіяся вблизи ватерлиніи должны быть снабжены невозвратными клапанами (не чугунными).

§ 135. Каждый пароходъ долженъ быть снабженъ шлангами, приспособленными для тушенія пожара любой части судна. Шланги эти должны прикрѣпляться къ отростку отъ машинной донки, если нѣтъ спеціальнаго пожарнаго насоса.

Цементирока.

§ 136. Шпангоуты и днище судна, до верхней части скулы, должны быть покрыты слоемъ цемента, который можетъ быть смѣшанъ съ пескомъ или другимъ подходящимъ составомъ.

Внутренняя обшивка.

§ 137. Всѣ суда должны имѣть сплошную деревянную настилку днища, отъ середины судна до верхней части скулы; настилка должна быть устроена такъ, чтобы можно было ее легко снять.

§ 138. Сплошную настилку можно не ставить на внутреннемъ днѣ, за исключеніемъ мѣстъ приходящихся подъ люками и надъ сточными каналами у скулы. При отсутствіи деревянной настилки подъ люками, листы стальной настилки должны быть утолщены на 0,08 дюйма.

§ 139. Деревянная настилка на внутреннемъ днѣ дѣлается, на судахъ съ продольной характеристикой до 5.200, толщиной въ 2 дм. На судахъ большихъ размѣровъ настилка дѣлается толщиной $2^1/_2$ дм. Для облегченія стока воды подъ настилкой, послѣдняя кладется на поперечныя рейки толщ. $1^1/_2$ дм.

§ 140. Бортъ судна въ трюмѣ, а также и междупалубное грузовое пространство прикрывается рейками, которыхъ можно не дѣлать только на судахъ, перевозящихъ исключительно уголь, руду и дерево.

Рулевое устройство.

§ 141. У сектора руля должны быть устроены на палубѣ судна стопоры для того, чтобы препятствовать рулю быть положеннымъ на бортъ болѣе опредѣленнаго угла. Этотъ стопоръ можно не дѣлать, если секторъ соединенъ червячной передачей съ рулевой машиной или если голова руля снабжена тормозящимъ приспособленіемъ. Стопоры предѣльнаго положенія должны быть и на рулевой машинѣ, но для нѣсколько меньшаго угла, чѣмъ у сектора руля.

§ 142. Если судно не имѣетъ двухъ независимыхъ рулевыхъ приводовъ, то оно должно имѣть запасный румпель всегда готовый къ употребленію.

Рулевыя машины съ ручнымъ приводомъ, дѣйствующимъ на одинъ и тотъ же секторъ руля или румпель, считаются за одинъ рулевой приводъ.

§ 143. На судахъ длиною 250 футъ и болѣе долженъ быть обязательно одинъ паровой (или иной механическій) рулевой приводъ, съ двумя штурвалами: на мостикѣ и у рулевой машины.

На этихъ же судахъ кормовой ручной рулевой приводъ, если помѣщенъ на открытой верхней палубѣ, долженъ быть защищенъ прочной рубкой или зонтомъ.

§ 144. Штуртросы у паровыхъ рулевыхъ машинъ должны быть обязательно снабжены буферами или пружинами.

§ 145. Если радіусъ сектора руля или длина румпеля отличается отъ показанной въ таблицѣ, то діаметръ штуртроса опредѣляется по формулѣ:

$$d = 0{,}38\sqrt{\frac{D^3}{R}},$$

гдѣ d — толщина цѣпи штуртроса
D — діаметръ головы руля въ дюймахъ по таблицѣ.
R — радіусъ, въ дюймахъ, сектора или длины румпеля отъ оси руля до середины цѣпи.

§ 146. Роульсы для проводки штуртроса должны быть расположены такимъ образомъ, чтобы избѣжать по возможности всѣ острые углы и слишкомъ рѣзкія перемѣны въ направленіи.

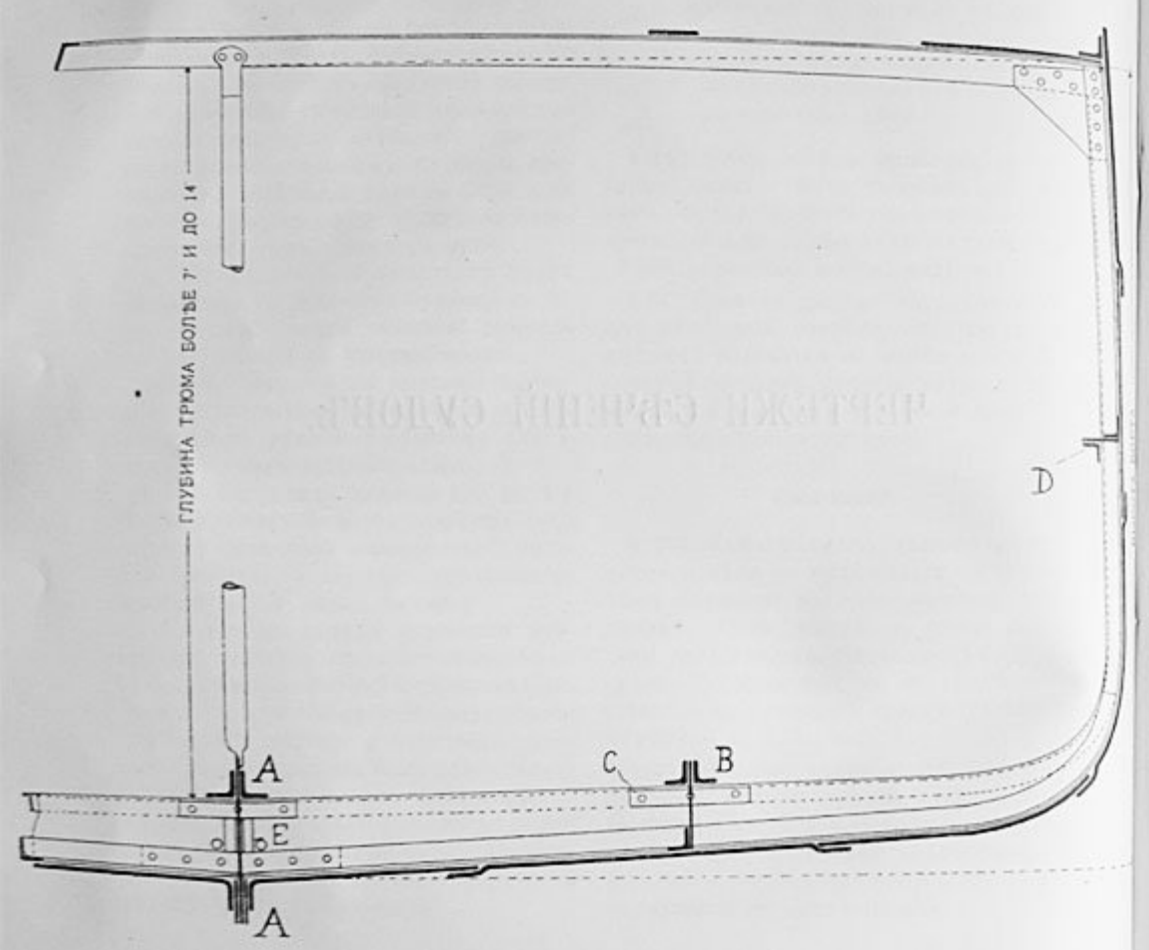
§ 147. Діаметръ роульсовъ, служащихъ для измѣненія направленія штуртроса долженъ равняться не менѣе чѣмъ 16-кратной толщинѣ цѣпи штуртроса; діаметръ оси роульса — не менѣе двойной толщины цѣпи штуртроса.

Снабженіе.

§ 148. Каждое судно должно имѣть якоря и цѣпи не меньшихъ размѣровъ, чѣмъ показано въ приложенныхъ таблицахъ. Если якоря и цѣпи испытаны на станціяхъ, признанныхъ „Русскимъ Регистромъ", то въ свидѣтельствахъ и въ судовомъ спискѣ дѣлается отмѣтка „Я. &. Ц. исп.".

§ 149. Каждое судно менѣе 150 тоннъ должно имѣть, по крайней мѣрѣ, одну шлюпку. При большей величинѣ судно должно имѣть столько спасательныхъ шлюпокъ, чтобы помѣстить всѣхъ находящихся на суднѣ людей.

ЧЕРТЕЖИ СѢЧЕНІЙ СУДОВЪ.



Черт. 13. Миделевое сѣченіе № 1.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 1

стального морского судна, не имѣющаго двойного дна.

Длина судна не превышаетъ $13^1/_2$ высоты борта.

Ширина судна не болѣе 27 футъ.

Глубина трюма болѣе 7 футъ и до 14 футъ.

Прямые угольники шпангоутовъ притыкаются къ вертикальному интеркостельному или непрерывному листу кильсона (AA) и соединяются кускомъ угольника длиною не менѣе 3 фут. проложеннымъ вдоль спинки прямого угольника. Это стыковые угольники ставятся не менѣе чѣмъ на три четверти длины судна.

Обратные угольники проходятъ черезъ кильсонъ и простираются по борту согласно § 18. При проходѣ черезъ кильсонъ ставится короткій второй угольникъ (C), не менѣе чѣмъ на три заклепки. Въ мѣстахъ прохода боковыхъ кильсоновъ также ставятся короткіе вторые обратные угольники, не менѣе чѣмъ на три заклепки.

Перекрышь прямого и обратнаго угольниковъ шпангоута дѣлается:

при заплепкахъ въ $^5/_8$ дм. не менѣе $2^1/_2$ дм.
" " " $^3/_4$ " " " 3 "
" " " $^7/_8$ " " " $3^1/_2$ "

Флоры дѣлаются высотою: на разстояніи $^3/_4$ полуширины, отъ киля—въ половину высоты при миделѣ. Бортовой конецъ флоръ возвышается надъ уровнемъ верхней кромки флоръ у киля на высоту, не меньшую чѣмъ высота флора у киля. Эти соотношенія размѣровъ флоръ сохраняются на возможно большей длинѣ судна.

Флоры соединяются со среднимъ кильсономъ угольниками, имѣющими ширину полокъ:

при заклепкахъ въ $^5/_8$ дм.—$2^1/_2$ дм.
" " " $^3/_4$ " —3 "
" " " $^7/_8$ " —$3^1/_2$ "

Отверстія для стока воды (E) сдѣланы въ углахъ флоръ.

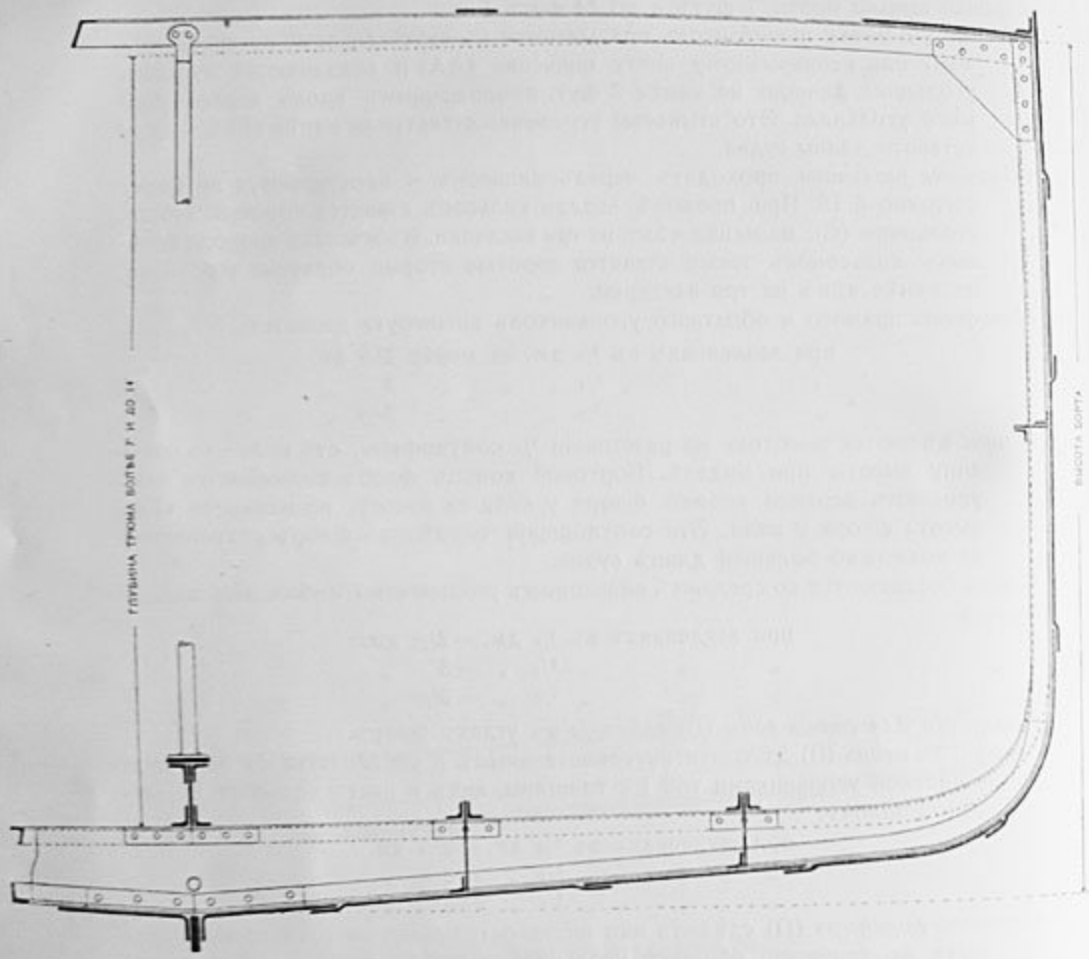
Боковой кильсонъ (B) дѣлается интеркостельнымъ и соединяется съ наружной обшивкой угольниками той же толщины, какъ и листъ кильсона, съ шириной полокъ:

при заклепкахъ въ $^5/_8$ дм.—$2^1/_2$ дм.
" " " $^3/_4$ " —3 "
" " " $^7/_8$ " —$3^1/_2$ "

Бортовой стрингеръ (D) сдѣланъ изъ интеркостельныхъ листовъ, прикрѣпленныхъ къ наружной обшивкѣ угольниками той же толщины, какъ листъ стрингера, съ шириною полокъ:

при заклепкахъ въ $^5/_8$ дм.—$2^1/_2$ дм.
" " " $^3/_4$ " —3 "
" " " $^7/_8$ " —$3^1/_2$ "

Непрерывный угольникъ стрингера соединяется къ каждому обратному угольнику не менѣе, чѣмъ двумя заклепками; у переборокъ онъ заканчивается кницой (см. черт. 13).



Черт. 14. Миделевое сѣченіе № 2.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 2

стального морского судна, не имѣющаго двойного дна.

Длина судна не превышаетъ $13^1/_2$ высоты борта.

Ширина судна не болѣе 50 футъ.

Глубина трюма не болѣе 14 футъ.

Продольная характеристика не свыше 17.200.

Прямые угольники — см. мидель № 1.

Обратные угольники соединяются у діаметральной плоскости въ притыкъ, съ короткимъ стыковымъ угольникомъ, расположеннымъ съ другой стороны флоръ. Остальныя подробности см. мидель № 1.

Перекрышъ прямого и обратнаго угольниковъ — см. мидель № 1.

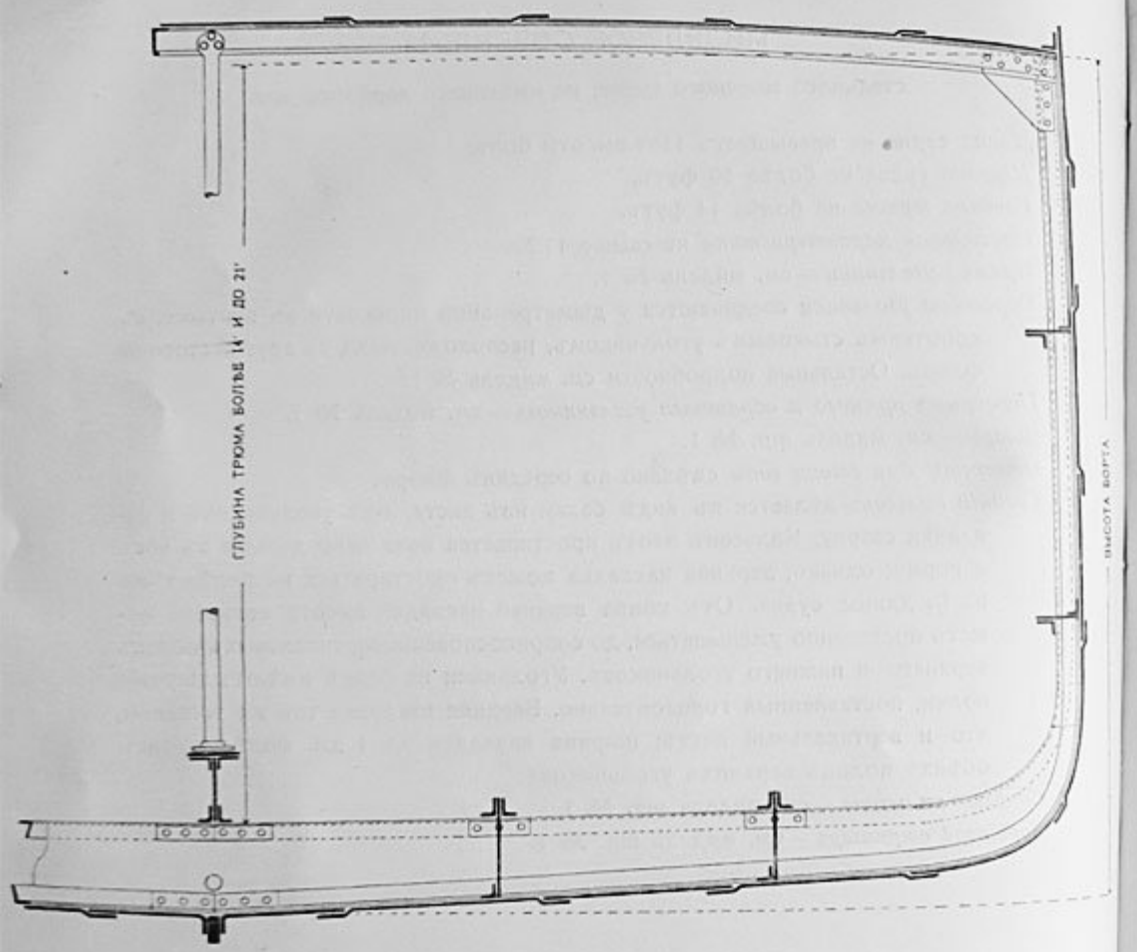
Флоры — см. мидель шп. № 1.

Отверстіе для стока воды сдѣлано по серединѣ флоръ.

Средній кильсонъ дѣлается въ видѣ балки изъ листа, 4-хъ угольниковъ и накладки сверху. Кильсонъ этотъ простирается возможно дальше въ носъ и корму; однако, верхняя накладка можетъ простираться не болѣе чѣмъ на $^3/_4$ длины судна. Отъ конца верхней накладки высота кильсона можетъ постепенно уменьшаться, до соприкосновенія вертикальныхъ полокъ верхняго и нижняго угольниковъ. Угольники на балкѣ имѣютъ широкія полки, поставленныя горизонтально. Верхняя накладка той же толщины, что и вертикальный листъ; ширина накладки на 1 дм. болѣе ширины обѣихъ полокъ верхнихъ угольниковъ.

Боковые кильсоны — см. мидель шп. № 1.

Бортовой стрингеръ — см. мидель шп. № 1.



Черт. 15. Миделевое сѣченіе № 3.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 3

стального морского судна, не имѣющаго двойного дна.

Длина судна не превышаетъ $13^1/_2$ высоты борта.

Ширина судна не болѣе 50 футъ.

Глубина трюма не болѣе 21 футъ.

Продольная характеристика — не свыше 17.200.

Прямые угольники — см. мидель шп. № 1.

Обратные угольники — см. мидель шп. № 2.

Перекрышь прямого и обратнаго угольниковъ — см. мидель шп. № 1.

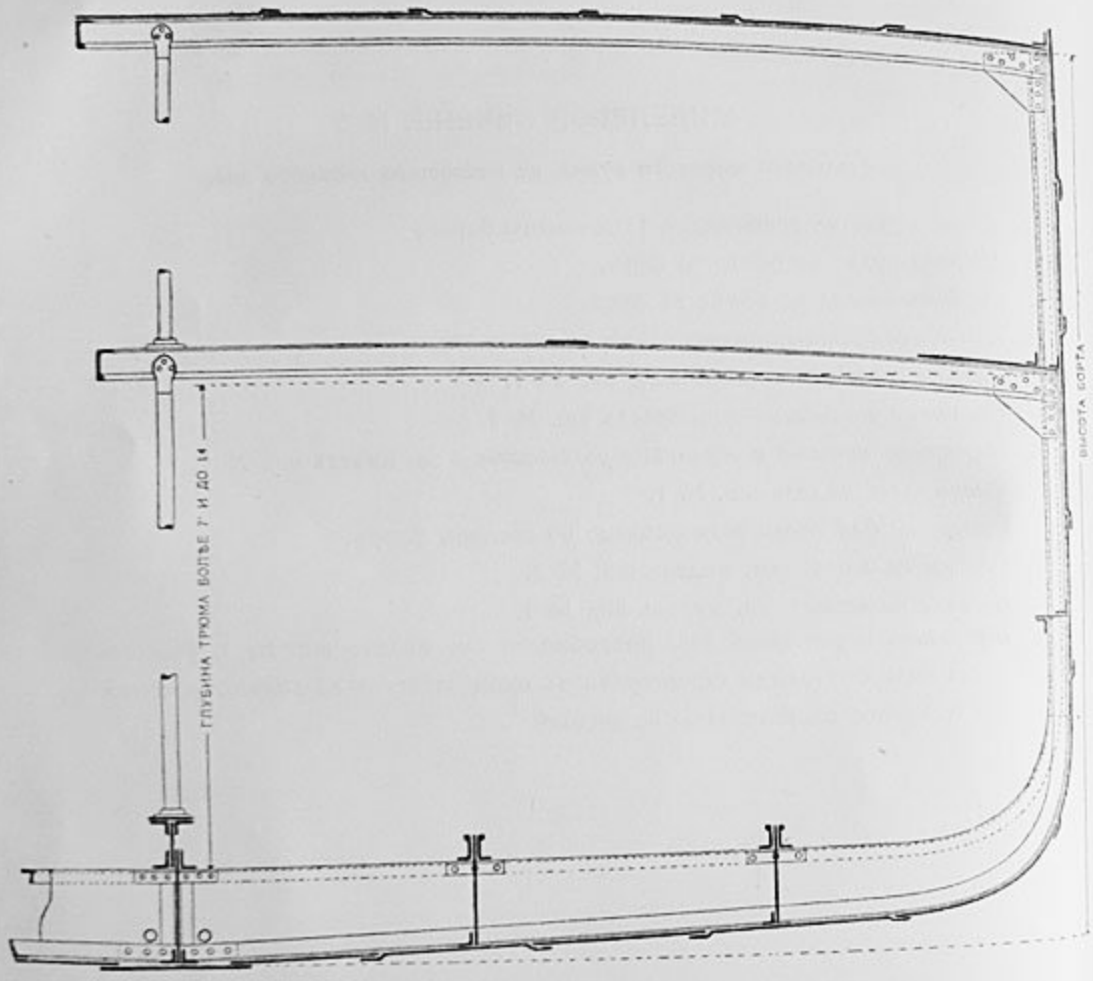
Флоры — см. мидель шп. № 1.

Отверстіе для стока воды сдѣлано по срединѣ флоръ.

Средній кильсонъ — см. мидель шп. № 2.

Боковые кильсоны — см. мидель шп. № 1.

Бортовыхъ стрингеровъ два; подробности см. мидель шп. № 1. Разстояніе между бортовыми стрингерами въ оконечностяхъ не должно превышать таковаго же разстоянія на миделѣ.



Черт. 16. Миделевое сѣченіе № 4.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 4

стального двухпалубнаго морского судна, не имѣющаго двойного дна.

Длина судна не превышаетъ $13^1/_2$ высоты борта.

Ширина судна не болѣе 50 футъ.

Глубина нижняго трюма—не болѣе 14 футъ.

Продольная характеристика болѣе 17.200, но не выше 21.000.

Прямые угольники шпангоутовъ—см. мидель шп. № 1.

Обратные угольники—см. § 19 и мидель шп. № 1.

Перекрышь прямого и обратнаго угольниковъ—см. мидель шп. № 1.

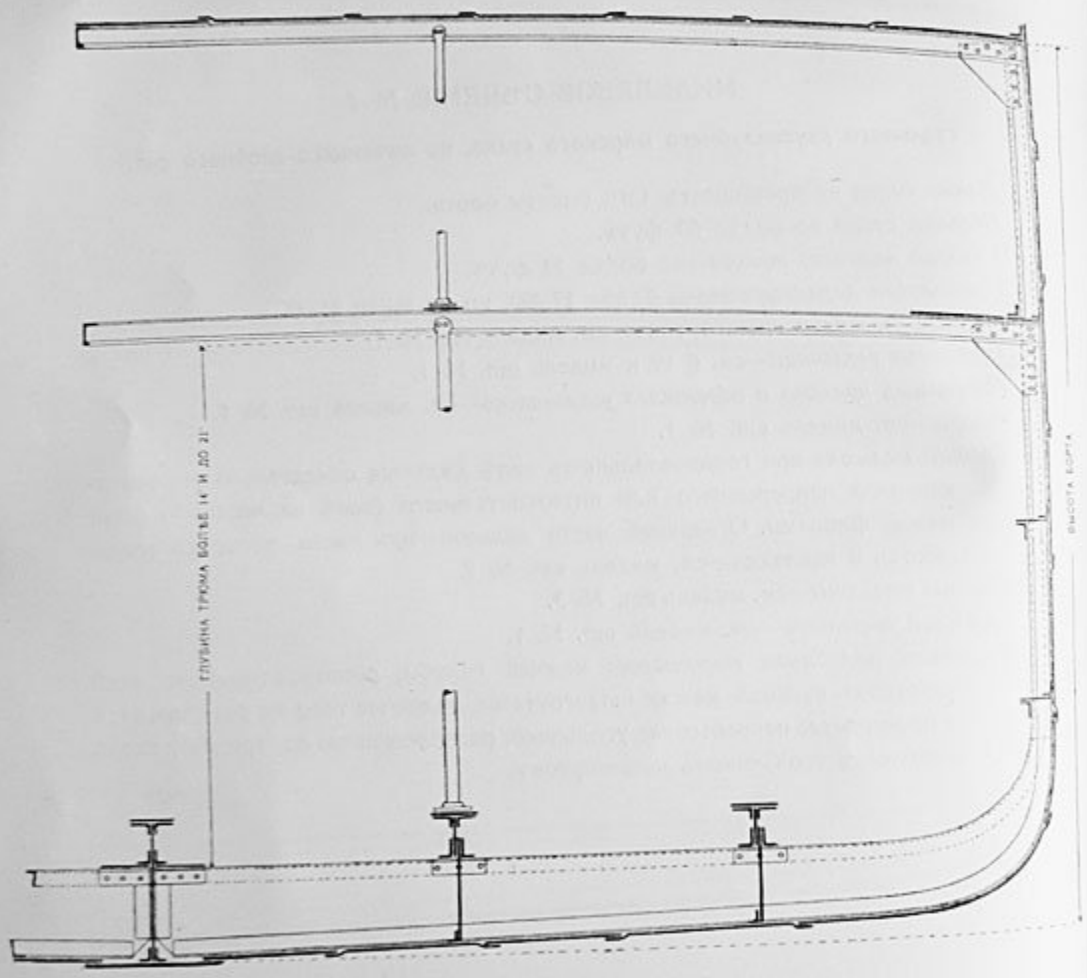
Флоры—см. мидель шп. № 1.

Средній кильсонъ при горизонтальномъ килѣ дѣлается обязательно изъ вертикальнаго непрерывнаго или интеркостельнаго (какъ на чертежѣ) листа между флорами. О верхней части кильсона изъ листа, четырехъ угольниковъ и накладки—см. мидель шп. № 2.

Боковые кильсоны—см. мидель шп. № 3.

Бортовой стрингеръ—см. мидель шп. № 1.

Угольники палубныхъ стрингеровъ нижней палубы, расположенные въ видѣ короткихъ кусковъ между шпангоутами, дѣлаются того же размѣра, какъ и продольные непрерывные угольники, расположенные по стрингеру вдоль обратныхъ угольниковъ шпангоутовъ.



Черт. 17. Миделевое сѣченіе № 5.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 5

стального двухпалубнаго морского судна, не имѣющаго двойного дна.

Длина судна не превышаетъ $13^1/_2$ высоты борта.

Ширина судна не болѣе 50 футъ.

Глубина нижняго трюма болѣе 14 футъ, но не превышаетъ 21 фут.

Продольная характеристика болѣе 21.000, но не выше 36.000.

Прямые угольники шпангоутовъ—см. мидель шп. № 1.

Обратные угольники—см. § 12 и медель шп. № 1.

Перекрышъ прямого и обратнаго угольниковъ—см. мидель шп. № 1.

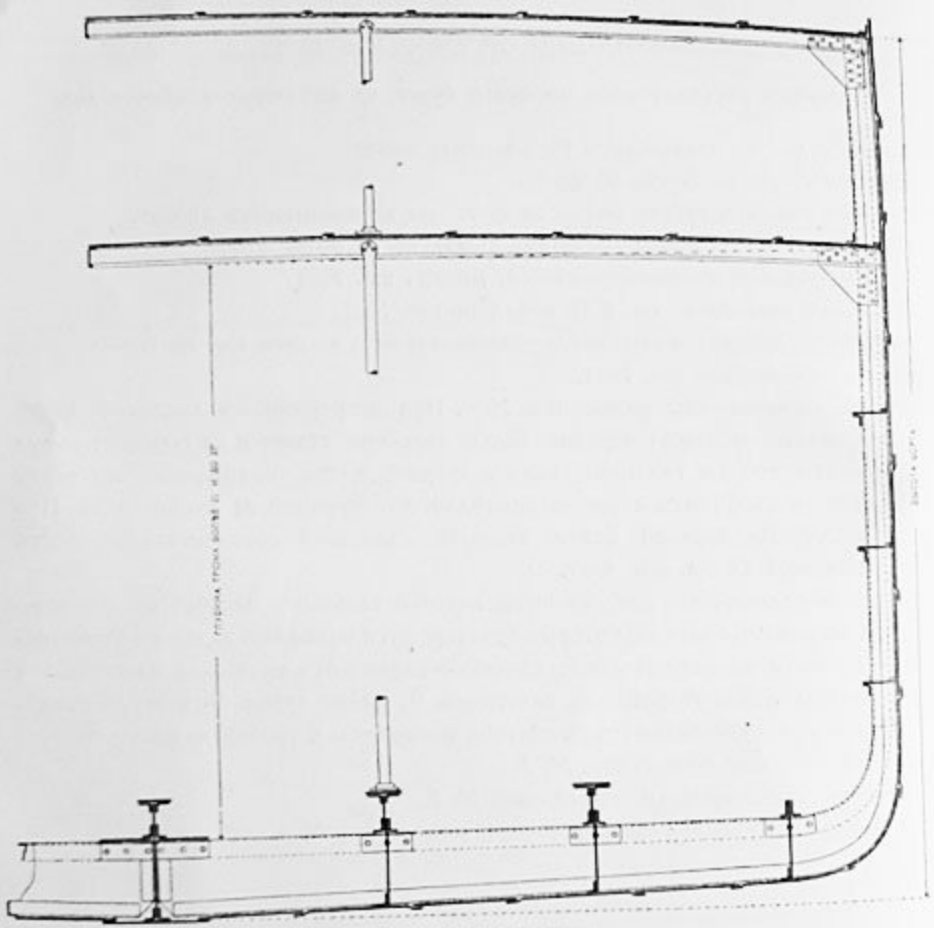
Флоры—см. мидель шп. № 1.

Средній кильсонъ—см. мидель шп. № 4. При непрерывномъ среднемъ листѣ (какъ на чертежѣ) верхняя балка кильсона ставится на горизонтальные листы той же толщины, какъ и средній листъ, положенные по верху флоръ съ обѣихъ сторонъ послѣдняго и шириной не менѣе 12 дм. При отсутствіи верхней балки, ставится сплошной горизонтальный листъ шириной 24 дм. (см. черт. 4).

Боковыхъ кильсоновъ—два, въ видѣ интеркостельныхъ листовъ съ верхними составными балками, которыя простираются возможно далѣе къ оконечностямъ и сохраняютъ свое сѣченіе—первый отъ киля—на разстояніе $^2/_4$ длины судна; второй—на разстояніе $^3/_5$ длины судна. Внѣ этихъ предѣловъ они уменьшаются въ сѣченіи, также какъ и средній кильсонъ того же сѣченія. См. мидель шп. № 2.

Бортовые стрингера—см. мидель шп. № 3.

Угольники палубныхъ стрингеровъ—см. мидель шп. № 4.



Черт. 18. Миделевое сѣченіе № 6.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 6

стального двухпалубнаго морского судна, не имѣющаго двойного дна.

Длина судна не превышаетъ $13^1/_2$ высоты борта (до верхней палубы).

Ширина судна не болѣе 54 футъ.

Глубина трюма (до нижней палубы) болѣе 21, но не свыше 27 футъ.

Перекрышъ прямыхъ и обратныхъ угольниковъ—см. мидель шп. № 1.

Прикрѣпленіе боковыхъ кильсоновъ къ шпангоутамъ—см. мидель шп. № 1.

Флоры—см. миделя шп. № 1.

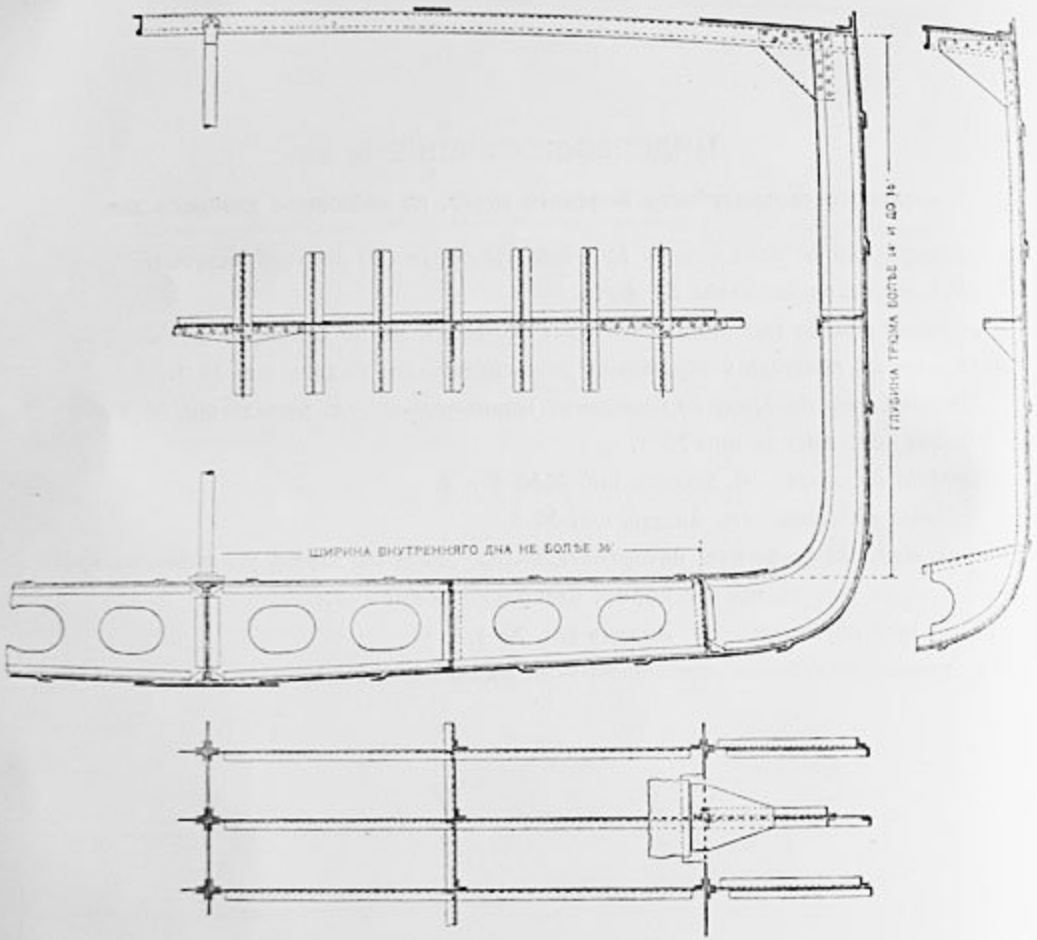
Средній кильсонъ—см. мидель шп. №№ 2 и 4.

Боковые кильсоны—см. мидель шп. № 5.

Скуловой кильсонъ—изъ интеркостельнаго листа съ двумя угольниками простирается въ носъ и корму, насколько возможно.

Бортовые стрингеры—см. мидель шп. № 1.

Угольники палубныхъ стрингеровъ—см. мидель шп. № 4.



Черт. 19. Миделевое сѣченіе № 7.

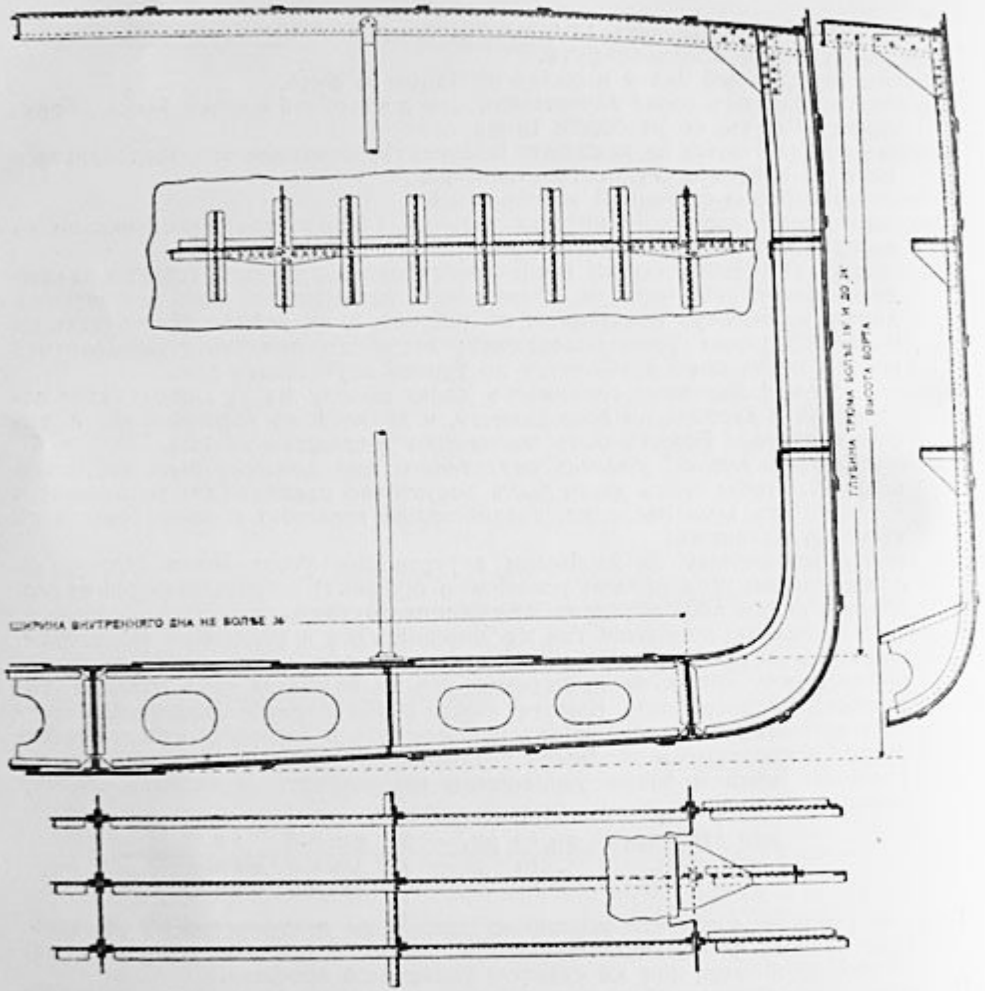
МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 7

стального морского судна, имѣющаго двойное дно.

Длина судна не превышаетъ $13^1/_2$ высоты борта.
Ширина судна не болѣе 50 футъ.
Ширина внутренняго дна у миделя—не болѣе 36 футъ.
Глубина трюма отъ верха внутренняго дна до верхней кромки бимса у борта выше 14 футъ, но не болѣе 16 футъ.
Флоры—располагаются на каждомъ шпангоутѣ, сквозныя отъ вертикальнаго киля до крайняго скулового стрингера.
Вертикальный киль сплошной непрерывный.
Промежуточный стрингеръ интеркостельный, съ короткими угольниками по верху и низу между шпангоутами.
Бракеты съ внѣшней стороны крайняго скулового стрингера ставятся на каждомъ шпангоутѣ; верхняя кромка ихъ возвышается надъ внутреннимъ дномъ на высоту, показанную въ таблицѣ 5, на всѣхъ шпангоутахъ на половинѣ длины судна посерединѣ; далѣе къ оконечностямъ верхняя кромка постепенно понижается до уровня внутренняго дна.
Крайній скуловой стрингеръ сохраняетъ свою высоту на $^3/_5$ длины судна посерединѣ и затѣмъ, по возможности, и до носа; въ кормовой части высота стрингера можетъ быть постепенно уменьшена до 15%.
Горизонтальный верхній фланецъ внутренняго дна долженъ быть настолько широкій, чтобы шовъ листа былъ достаточно удаленъ (для возможности чеканки) отъ края накладки, соединяющей верхнюю кромку бракета съ тѣмъ же фланцемъ.
Усиленные шпангоуты, съ двойными внутренними угольниками (или же съ ординарными угольниками усиленнаго профиля) устанавливаются на разстояніи шести промежутковъ между шпангоутами.
Бортовые стрингера дѣлаются той же ширины, какъ и усиленные шпангоуты. Стрингера — если не шире 18 дм.—поддерживаются, въ серединѣ промежутка между послѣдними, кницами, той же толщины, какъ и листы усиленныхъ шпангоутовъ. Высота кницы равна ширинѣ стрингера. Стрингера прерываются у усиленныхъ шпангоутовъ и перерывъ ихъ компенсируется накладками и двойными угольниками, которые дѣлаются той же толщины, какъ и листы усиленныхъ шпангоутовъ и имѣютъ ширину полокъ.

при заклепкахъ	въ	$^5/_8$ дм.	— 3 дм.	× 3 дм.
„	„	„ $^3/_4$ „	— $3^1/_2$ дм.	× $3^1/_2$ дм.
„	„	„ $^7/_8$ „	— 4 дм.	× 4 дм.

Такіе же угольники крѣпятъ усиленные шпангоуты и стрингера къ обшивкѣ. При ширинѣ усиленнаго шпангоута болѣе 24 дм., эти угольники дѣлаются двойными, или же ставятся усиленнаго профиля.
Накладка, при поперечной характеристикѣ не свыше 69, имѣетъ не менѣе 6 заклепокъ съ каждой стороны усиленнаго шпангоута.
Разстояніе между настилкой внутренняго дна и бортовымъ стрингеромъ нигдѣ не должно превышать 8 футъ, по всей длинѣ судна.
Крѣпленіе бимсовъ съ уширенными шпангоутами производится помощью кницъ той же толщины, какъ и листы усиленнаго шпангоута. Кницы эти имѣютъ загнутый внизу фланецъ и крѣпятся двумя рядами заклепокъ къ бимсу и къ шпангоуту.



Черт. 20. Миделевое сѣченіе № 8.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 8

стального морского судна, имѣющаго двойное дно.

Длина судна не болѣе $13^1/_2$ высоты борта.

Ширина судна не болѣе 50 футъ.

Ширна внутренняго дна у миделя—не болѣе 36 футъ.

Глубина трюма (отъ верха внутренняго дна до верхней кромки бимса у борта) выше 16, но не болѣе 24 футъ.

Флоры—см. мидель шп. № 7.

Вертикальный киль—см. мидель шп. № 7.

Промежуточный стрингеръ—см. мидель шп. № 7.

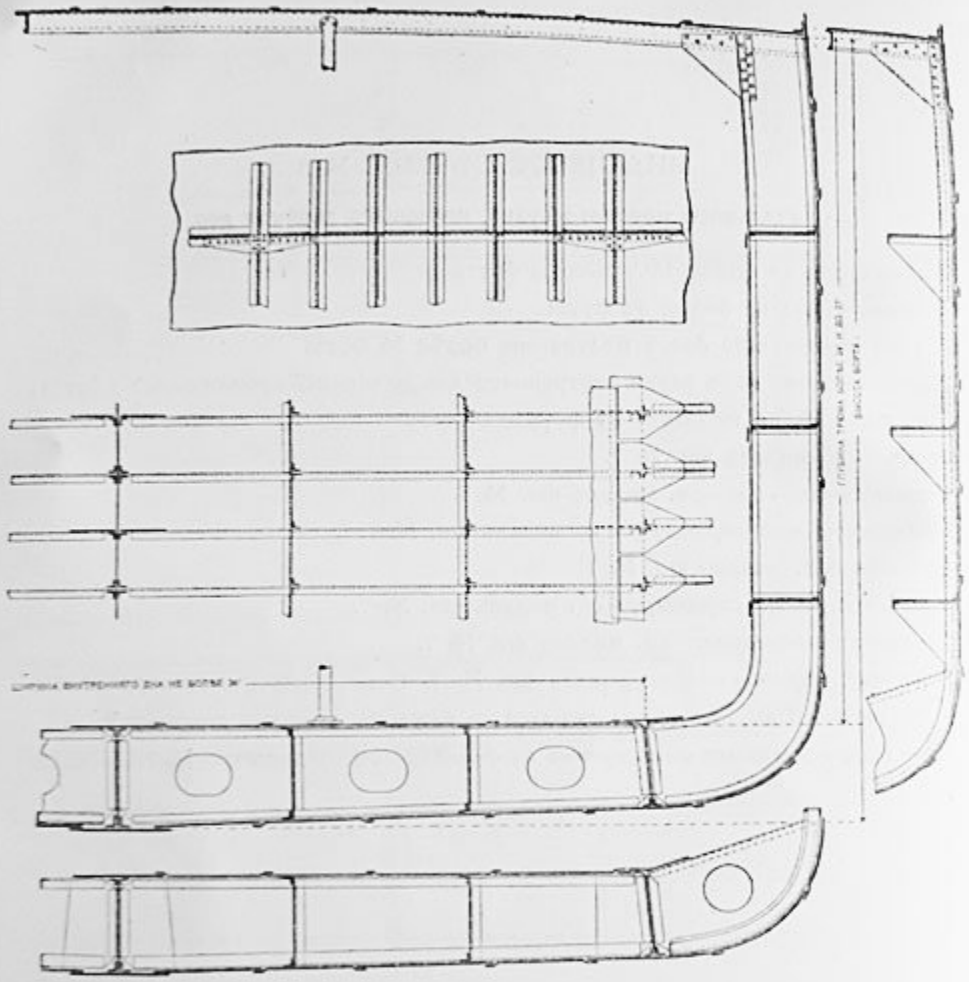
Бракеты—см. мидель шп. № 7.

Крайній скуловой стрингеръ—см. мидель шп. № 7.

Усиленные шпангоуты—см. мидель шп. № 7.

Бортовые стрингеры—см. мидель шп. № 7. Если ширина стрингера превышаетъ 18 дм., то кницы ставятся на каждомъ второмъ шпангоутѣ.

Крѣпленіе усиленныхъ шпангоутовъ къ бимсамъ—см. мидель шп. № 7.



Черт. 21. Миделевое сѣченіе № 9.

МИДЕЛЕВОЕ СѢЧЕНІЕ № 9

стального морского судна, имѣющаго двойное дно.

Длина судна не болѣе $13^1/_2$ высоты борта.
Ширина судна не болѣе 50 футъ.
Ширина внутренняго дна у миделя не болѣе 36 футъ.
Глубина трюма (отъ верха внутренняго дна до верхней кромки бимса у борта) выше 24 футъ, но не болѣе 27 футъ.
Флоры располагаются черезъ шпангоутъ (внѣ машиннаго отдѣленія и внѣ котельныхъ фундаментовъ).
Промежуточные шпангоуты состоятъ изъ прямого и обратнаго угольниковъ, соединенныхъ бракетами у вертикальнаго киля и крайняго скулового стрингера. При продольной характеристикѣ свыше 20.000 бракеты должны быть такихъ размѣровъ, чтобы на разстояніи $^3/_5$ длины судна посерединѣ съ обратнымъ угольникомъ могли быть соединены не менѣе, чѣмъ тремя заклепками. При утолщеніи внутренней настилки на 0,04 дм. обратный угольникъ можно не ставить.
Промежуточные стрингера ставятся интеркостельными между флорами. На мѣстѣ пересѣченія съ промежуточными шпангоутами на стрингерахъ ставятся вертикальныя ребра изъ угольниковъ, соединенныхъ съ прямыми и обратными угольниками не менѣе, чѣмъ двумя заклепками.
Крайній скуловой стрингеръ—см. мидель шп. № 7.
Бракеты съ наружной стороны двойного дна—см. мидель шп. № 7.
Бортовые стрингера—см, мидель шп. № 8. Внутренняя накладка у стыковъ стрингера, въ случаѣ поперечной характеристики болѣе 69, но не превышающей 111, имѣетъ не менѣе 8 заклепокъ съ каждой стороны усиленнаго шпангоута.
Усиленные шпангоуты—см. мидель шп. № 7.
Крѣпленіе усиленныхъ шпангоутовъ съ бимсами—см. мидель шп. № 7.

ЧАСТЬ ТРЕТЬЯ.

Правила постройки механизмовъ.

I. Паровыя машины.

Общія положенія.

§ 1. Помѣщеніе машинной установки должно быть таково, чтобы всѣ части механизмовъ были легко доступны необходимому уходу. Помѣщеніе машинной установки должно вентилироваться и достаточно освѣщаться.

§ 2. Машинное отдѣленіе должно быть соединено съ капитанскимъ мостикомъ или штурвальной рубкой посредствомъ соотвѣтствующихъ телеграфовъ, переговорныхъ трубокъ и тому подобныхъ приспособленій для передачи распоряженій.

§ 3. Размѣры машинныхъ деталей предоставляются выбору строителей, но въ общемъ должны соотвѣтствовать требованіямъ прочности. Выполненіе всей машинной установки должно быть цѣлесообразно и должно отвѣчать общимъ требованіямъ постройки судовыхъ механизмовъ.

§ 4. Матеріалы, идущіе на изготовленіе машинныхъ частей должны отвѣчать требованіямъ, указаннымъ въ „Техническихъ условіяхъ испытанія и пріемки судостроительныхъ матеріаловъ“ (изд. Русскаго Регистра 1915 г.).

§ 5. Всѣ части паровой машины, подверженныя внутреннему давленію, должны имѣть необходимую арматуру для исправнаго и надежнаго дѣйствія.

§ 6. Всѣ гайки движущихся частей, рамовыхъ и упорныхъ подшипниковъ должны имѣть приспособленія, не допускающія самопроизвольнаго ихъ отвинчиванія.

§ 7. Главная машина должна быть снабжена двумя дѣйствующими независимо другъ отъ друга паровыми питательными насосами, изъ коихъ каждый долженъ имѣть размѣры, достаточные для одновременнаго питанія всѣхъ главныхъ котловъ водою при полномъ дѣйствіи всѣхъ паровыхъ механизмовъ. Питательные машинные насосы должны быть такъ устроены, чтобы во время остановки дѣйствія или исправленія одного изъ нихъ, другой могъ бы продолжать работу. Одинъ изъ питательныхъ насосовъ можетъ быть замѣненъ инжекторомъ. Кромѣ того, главная паровая машина должна быть снабжена двумя трюмными насосами для откачиванія воды, которые должны быть такъ устроены, чтобы каждый можно было исправлять, не останавливая другого. Одинъ изъ этихъ насосовъ долженъ имѣть устройство для откачки воды изъ всѣхъ водонепроницаемыхъ отсѣковъ, кромѣ крайнихъ трюмовъ; къ откачкѣ воды изъ машиннаго трюма долженъ быть приспособленъ и циркуля-

ціонный насосъ. При машинахъ мощностью въ 300 индикаторныхъ силъ и менѣе достаточно имѣть одинъ питательный насосъ и одинъ насосъ для откачиванія воды.

Примѣчаніе. На рѣчныхъ и озерныхъ паровыхъ судахъ обязательно устройство двухъ питательныхъ приборовъ, причемъ для котловъ съ поверхностью нагрѣва до 15 кв. метр. разрѣшается одинъ изъ этихъ приборовъ дѣлать ручнымъ.

Валы.

§ 8. Дейдвудный сальникъ и валовые подшипники должны быть всегда доступны для осмотра безъ удаленія грузовъ изъ трюма. На морскихъ судахъ большихъ размѣровъ между машиннымъ отдѣленіемъ и дейдвудной трубой долженъ быть устроенъ водонепроницаемый коридоръ (туннель). Между машиннымъ отдѣленіемъ и коридоромъ должна быть устроена водонепроницаемая дверь, закрывающаяся съ палубы.

Гребной валъ долженъ проходить въ коридоръ черезъ водонепроницаемыя подушки. Необходимый для этого сальникъ долженъ устраиваться со стороны машиннаго отдѣленія.

Въ случаѣ прохода гребного вала черезъ водонепроницаемую переборку, въ ней также долженъ устраиваться водонепроницаемый сальникъ.

§ 9. Діаметры валовъ разсчитываются либо по величинѣ скручивающго момента въ зависимости отъ качествъ матеріала, либо по приведеннымъ ниже формуламъ.

1. Для машинъ съ конденсаціей съ однимъ колѣномъ, двумя и четырьмя колѣнами подъ угломъ въ 90° и тремя колѣнами подъ угломъ въ 120°:

$$d = \sqrt[3]{\frac{(P+1)D^2 S}{k T}}$$

гдѣ

$$T = 2 + \left(\frac{D}{d}\right)^2;$$

d — наименьшій діаметръ вала въ дюймахъ;

p — рабочее давленіе въ котлахъ въ атмосферахъ;

D — діаметръ цилиндра низкаго давленія въ дюймахъ;

d — діаметръ цилиндра высокаго давленія въ дюймахъ;

S — длина колѣна между центрами въ дюймахъ.

2. Для машинъ простого дѣйствія съ конденсаціей:

$$D = d \text{ и } T = 3.$$

Значенія коэффиціента k указаны въ слѣдующей таблицѣ:

	Число колѣнъ.		
	1	2 и 4	3
Для валовъ колѣнчатыхъ и упорныхъ	50	70	74
Для валовъ коридорныхъ .	56	80	86
Для валовъ гребныхъ . . .	42	60	63

Для колесныхъ машинъ прямого дѣйствія съ 2 мотылями подъ угломъ 90° величина $k = 98$.

По величинѣ діаметра вала допускается рабочее давленіе въ котлахъ:

$$p = \frac{k T d^3}{D^2 S} - 1 \text{ атм.}$$

Паропроводы.

§ 10. Нижеизложенныя правила распространяются исключительно на трубы свѣжаго (рабочаго) пара.

§ 11. Паропроводныя трубы могутъ быть изъ красной мѣди, желѣзныя и стальныя. Соединительныя части паропровода какъ-то: колѣна, крестовины, патрубки съ отростками для отвѣтвленій къ вспомогательнымъ паропроводамъ и къ конденсаціоннымъ аппаратамъ могутъ быть: а) литыя изъ бронзы, б) литыя изъ стали, в) сварныя желѣзныя, г) мѣдныя цѣльнотянутыя и паянныя и д) чугунныя для паропроводовъ до 8 атмосферъ давленія рабочаго пара.

§ 12. Мѣдныя трубы допускаются паянныя и цѣльнотянутыя для рабочаго давленія не свыше 13 атмосферъ. При перегрѣтомъ парѣ (съ температурой свыше 200°) мѣдныя трубы не допускаются вовсе. Мѣдныя трубы, выдѣланныя электролитическимъ способомъ, недопустимы.

§ 13. Провѣрка толщины стѣнокъ мѣдныхъ трубъ производится по слѣдующимъ формуламъ:

для трубъ изъ хорошаго матеріала и хорошей работы

$$D p = 25 (n - i)$$

гдѣ D — внутренній діаметръ трубы въ дюймахъ;

p — допустимое для трубы рабочее давленіе въ атмосферахъ;

n — число шестнадцатыхъ долей дюйма (2, 3, 4 и т. д.) въ толщинѣ оболочки трубы.

Въ предыдущей формулѣ принимается:

а) для паянныхъ трубъ красной мѣди $i = 1$;

б) для цѣльнотянутыхъ трубъ красной мѣди $i = 0{,}5$;

в) для сваренныхъ въ нахлестку желѣзныхъ трубъ $i = 0$.

Толщина оболочки сваренныхъ желѣзныхъ трубъ не должна быть меньше $^1/_4$ дюйма или 4-хъ шестнадцатыхъ дюйма.

Примѣчаніе. Рабочее давленіе для котельныхъ питательныхъ трубъ должно быть на 20% болѣе рабочаго давленія пара въ котлахъ.

Для цѣльнотянутыхъ желѣзныхъ трубъ, при толщинѣ оболочки не менѣе $^3/_{16}$ дюйма, слѣдуетъ принять

$$D p = 30 n,$$

считая прочность сваренного шва = 80% прочности сплошного листа.

Трубы, разсчитанныя по предыдущимъ формуламъ, должны быть испытаны согласно правиламъ, указаннымъ въ § 40 I-ой части.

§ 14. Паянныя трубы, діаметромъ свыше 100 мм. при давленіи пара свыше 8 атмосферъ, должны имѣть обмотку оцинкованной стальной проволокой, виткомъ къ витку, размѣромъ, указаннымъ въ нижеслѣдующей таблицѣ:

Внутренній діаметръ трубы.	Діам. провол.
100—150 мм.	2
155—200 „	2,5
205—250 „	3
255—300 „	3,5
305—400 „	4

Обмотка можетъ быть произведена тоже стальнымъ мягкимъ проволочнымъ тросомъ той же прочности, если сердцевина троса стальная, а не пеньковая.

Проволочная обмотка покрывается маслянымъ лакомъ.

§ 15. Желѣзныя и стальныя трубы могутъ быть сварныя или цѣльнотянутыя. Сварка желѣзныхъ и стальныхъ трубъ производится для каждой трубы изъ одного листа.

§ 16. Трубы могутъ быть изогнуты для образованія угловъ (колѣнъ). При этомъ не слѣдуетъ допускать такихъ поворотовъ, гдѣ могла бы застаиваться вода. Слѣдуетъ избѣгать крутыхъ изгибовъ трубы внизъ. Крутые подъемы также не должны быть допущены. Радіусъ закругленія колѣна допускается по оси равнымъ не менѣе, чѣмъ четыремъ внутреннимъ діаметрамъ трубы.

§ 17. Паропроводъ долженъ быть расположенъ на видномъ и вполнѣ доступ-

номъ мѣстѣ. Укладывать его подъ палубой (поломъ) въ машинно-котельномъ отдѣленіи запрещается.

§ 18. Соединеніе отдѣльныхъ частей главнаго паропровода производится на фланцахъ. Поверхности фланцевъ должны быть вполнѣ параллельны и гладки.

Примѣчаніе. На рѣчныхъ пароходахъ соединенія частей вспомогательныхъ паропроводовъ и отвѣтвленій отъ главнаго — для трубъ внутр. діаметр. не болѣе 25 мм. допускаются газовыя. На небольшихъ рѣчныхъ пароходахъ концы вспомогательныхъ паропроводовъ (до 25 мм.) присоединяющихся къ котлу нарѣзкой въ стѣнку должны внутри котла снабжаться гайками.

§ 19. Фланцы допускаются бронзовые, желѣзные и стальные. Толщина бронзовыхъ фланцевъ должна быть не меньше 2-кратной толщины стѣнки трубы, а желѣзныхъ и стальныхъ должна быть не менѣе 3-кратной толщины стѣнки трубы. Для трубъ красной мѣди бронзовые фланцы могутъ укрѣпляться на трубахъ, подвергающихся давленію пара до семи атмосферъ, припаиваньемъ, а на трубахъ, подвергающихся давленію пара выше семи атмосферъ, припаиваніемъ трубы съ отгибомъ воротника.

Для трубъ желѣзныхъ и стальныхъ допускаются только желѣзные и стальные фланцы, укрѣпленные: приваркою или заклепками, или развальцовкою съ образованіемъ буртиковъ и т. п. надежными способами.

§ 20. При проходѣ паровой трубы черезъ водонепроницаемую переборку, въ послѣдней долженъ быть сдѣланъ бронзовый сальникъ или же на переборкѣ располагается соединеніе трубы помощью переборочнаго фланца. Сама же переборка, въ случаѣ ея слабости, укрѣпляется соотвѣтствующе приклепаннымъ кольцомъ или угловымъ желѣзомъ. Прямые и длинные, свыше пяти метровъ, паропроводы должны снабжаться расширительными сальниками, причемъ эти сальники должны имѣть фланцы, предохраняющіе трубу отъ выжиманія изъ нихъ.

Паропроводы могутъ имѣть и другіе компенсаторы температурнаго расширенія трубъ, какъ то: достаточное число изгибовъ и колѣнъ, пружинящія трубы и т. п.

При проходѣ паровыхъ трубъ черезъ обыкновенныя переборки, напримѣръ, черезъ стѣнки каютъ и т. п. помѣщеній, долженъ быть оставляемъ достаточный зазоръ между трубой и стѣнкой.

§ 21. Главные запорные краны (стопорные вентили) на котлахъ должны быть устроены самозапирающіеся, гарантирующіе, на случай разрыва трубопровода, запираніе притока пара въ паропроводъ. Приводъ для запиранія главнаго запорнаго крана на котлахъ долженъ быть выведенъ на палубѣ на видное и доступное мѣсто.

§ 22. Всѣ паропроводы должны быть снабжены приспособленіями для отвода конденсаціонной воды, въ особенности въ наинизшихъ ихъ мѣстахъ. Такими приспособленіями должны служить: а) при длинныхъ паропроводахъ конденсаціонные горшки, и б) при короткихъ паропроводахъ водоспускные краны. Послѣдніе должны быть доступны для постояннаго ими пользованія.

§ 23. Паропроводы должны имѣть достаточное число опоръ или подвѣсокъ, причемъ, если опорами служатъ переборки и бимсы, то эти послѣдніе, въ случаѣ малой прочности, должны быть соотвѣтственно укрѣплены. Опоры и подвѣски не должны препятствовать упругому изгибу трубъ.

Паропроводы мѣдные не должны проходить черезъ дымоходы котловъ, гдѣ необходимо примѣнять желѣзные и стальные паропроводы, съ огражденіемъ ихъ отъ горячихъ газовъ желѣзными кожухами.

II. Двигатели внутренняго сгоранія.

Общія положенія.

§ 24. Для судовъ, приводимыхъ въ движеніе двигателями внутренняго сгоранія правила относительно размѣровъ машиннаго помѣщенія, матеріаловъ, идущихъ для ихъ постройки, размѣровъ деталей, установки валовъ, дейдвудныхъ трубъ и гребныхъ валовъ остаются тѣ же, что и для судовъ съ паровыми машинами.

§ 25. На металлическихъ судахъ палуба надъ помѣщеніемъ моторовъ должна быть желѣзная; полъ въ машинномъ помѣщеніи также долженъ быть желѣзный рифленый. Машинное отдѣленіе должно хорошо вентилироваться и достаточно освѣщаться.

§ 26. Двигатель долженъ быть установленъ на прочномъ фундаментѣ.

§ 27. Подшипники валовъ и шатуновъ, золотниковый приводъ, впускные и выпускные клапаны должны быть легко доступны осмотру. Реверсивный приводъ и муфты должны быть прочной конструкціи и должны быть доступны осмотру и провѣркѣ.

Нереверсивныя машины мощностью больше 50 эффек. силъ съ реверсивной муфтой должны быть снабжены автоматическимъ регуляторомъ, ограничивающимъ число оборотовъ двигателя.

§ 28. Въ открытыхъ судахъ приспособленія для запала и части для всасыванія воздуха должны быть ограждены отъ доступа воды.

§ 29. Каждая часть, требующая смазки, должна быть снабжена надежнымъ смазывающимъ аппаратомъ, дѣйствующимъ отъ двигателя.

§ 30. Машины закрытаго типа должны быть такъ устроены, чтобы можно было въ случаѣ надобности выпускать содержащееся въ нихъ смазочное масло; на деревянныхъ пароходахъ должны быть установлены легко осушиваемые металлическіе или облицованные металломъ поддоны, чтобы устранить пропитываніе дерева топливомъ или масломъ.

§ 31. Карбураторы тамъ, гдѣ употребляется бензинъ, и испарители тамъ, гдѣ употребляется керосинъ, должны быть устроены такъ, чтобы при остановкѣ машины, притокъ топлива автоматически прекращался. Если въ карбураторѣ или испарителѣ устроенъ стокъ, то долженъ быть также устроенъ покрытый сѣткой поддонъ съ приспособленіемъ для продуванія, чтобы топливо не могло течь въ трюмъ.

§ 32. Между карбураторомъ (или испарителемъ) и цилиндрами или въ воздушныхъ впускахъ должны быть устроены прочныя діафрагмы изъ металлической сѣтки.

§ 33. При электрическомъ воспламененіи посредствомъ магнитнаго индуктора или катушки и аккумулятора всѣ электрическіе провода должны быть хорошо изолированы и надлежащимъ образомъ предохранены отъ механическихъ поврежденій. Провода слѣдуетъ прокладывать по возможности дальше отъ бензиновыхъ трубъ и не помѣщать тамъ, гдѣ они могутъ придти въ соприкосновеніе съ жидкимъ топливомъ и масломъ. Распредѣлители тока высокаго напряженія должны быть закрыты. Прерыватели и выключатели тока должны быть установлены по возможности дальше отъ карбураторовъ. Не слѣдуетъ устраивать открытаго искрового промежутка. Аккумуляторы слѣдуетъ помѣщать въ ящикѣ, обложенномъ внутри резиной. Запальныя катушки слѣдуетъ предохранять отъ сырости.

§ 34. У машинъ, работающихъ на керосинѣ или на нефти и имѣющихъ лампы для воспламененія или испаренія, лампы эти должны укрѣпляться на соотвѣтствующей подставкѣ, и пламя, когда имъ пользуются, должно быть закрыто. Бензиновыя лампы не допускаются. При керосиновыхъ лампахъ, для разогрѣванія ихъ, разрѣшается употреблять только спиртъ, а не бензинъ.

§ 35. Цилиндры должны выдерживать гидравлическую пробу на давленіе вдвое большее того рабочаго давленія, какому они будутъ подвергаться. Водяныя рубашки цилиндровъ должны испытываться гидравлическимъ давленіемъ въ 50 фунт. на кв. дюймъ; трубы отработавшихъ газовъ и шумоглушитель на 100 фунт. на кв. дюймъ.

§ 36. При установкахъ на судахъ двигателей Дизеля или подобныхъ имъ, пользующихся сжатымъ воздухомъ, резервуары для сжатаго воздуха должны быть испытаны гидравлическимъ давленіемъ, превышающимъ въ $1^1/_2$ раза наибольшее рабочее. При представленіи удостовѣренія о таковомъ испытаніи означенныхъ резервуаровъ на заводѣ, испытаніе на суднѣ можетъ не производиться.

Компрессоры должны охлаждаться циркуляціонной водой. Рекомендуется устанавливать клапанъ при выходѣ воздуха.

§ 37. Машинная установка, а равно и устройство для передняго и задняго хода должны испытываться при полной нагрузкѣ, причемъ въ отчетѣ должны быть указаны приблизительная скорость судна, число оборотовъ машинъ при полной мощности для передняго и задняго хода и наименьшее число оборотовъ машинъ, какое можно надежно поддерживать при маневрированіи.

При каждомъ моторѣ долженъ имѣться циркуляціонный насосъ достаточной производительности. На судахъ съ двумя винтами размѣры каждаго циркуляціоннаго насоса должны быть достаточны для надлежащаго охлажденія обоихъ моторовъ, работающихъ на уменьшенный ходъ; на случай порчи одного изъ насосовъ должно быть устроено соединеніе отростковъ циркуляціонныхъ насосовъ съ трубопроводами обоихъ моторовъ.

§ 38. Устройство машинныхъ насосовъ для откачиванія воды и ихъ размѣры должны быть такіе же, какъ и при паровой машинѣ.

Валы.

§ 39. Колѣнчатые, промежуточные и другіе валы, если они изъ обыкновенной мягкой стали, діаметромъ должны быть не меньше, чѣмъ указано въ слѣдующей таблицѣ. Если употребляется спеціальная сталь, то размѣры подлежатъ разсмотрѣнію.

1. Для бензиновыхъ и керосиновыхъ машинъ на судахъ для закрытыхъ водъ:

Діаметръ колѣнчатаго вала въ дюймахъ $= C\sqrt[3]{D^2 S}$,

гдѣ D — діаметръ цилиндра въ дюймахъ

S — ходъ поршня въ дюймахъ.

Значенія коэффиціента C указаны въ слѣдующей таблицѣ:

Четырехтактный циклъ.	Двухтактный циклъ.	Подшипникъ между каждыми двумя кривошипами.	Два кривошипа между подшипниками.
Для 1, 2, 3 или 4 цилиндровъ . . .	1 или 2 цилиндра	$C = 0{,}34$	$C = 0{,}38$
„ 1, 2, 3 „ 6 „ . . .	1 „ 3 „	$C = 0{,}36$	$C = 0{,}40$
„ 1, 2, 3 „ 8 „ . . .	1 „ 4 „	$C = 0{,}38$	$C = 0{,}425$
„ 1, 2, 3 „ 12 „ . . .	1 „ 6 „	$C = 0{,}44$	$C = 0{,}49$

На морскихъ судахъ надо прибавлять къ указаннымъ выше значеніямъ $C - 0{,}02$.

Діаметръ промежуточныхъ и гребныхъ валовъ въ дюймахъ:

$$C\sqrt[3]{D^2 S (n+3)},$$

гдѣ D — діаметръ цилиндра въ дюймахъ;

S — ходъ поршня въ дюймахъ;

n — число цилиндровъ.

Значенія коэффиціента C указаны ниже:

	Въ судахъ: Для закрытыхъ водъ.	Для открытаго моря.
Для промежуточныхъ валовъ	$C = 0{,}155$	$C = 0{,}165$
Для гребныхъ валовъ, снабженныхъ сплошной облицовкой .	$C = 0{,}170$	$C = 0{,}180$
Для гребныхъ валовъ, снабженныхъ отдѣльными облицовками на нѣкоторыхъ частяхъ или безъ обшивки.	$C = 0{,}180$	$C = 0{,}190$

Въ машинахъ двухтактнаго цикла n слѣдуетъ брать вдвое больше числа цилиндровъ.

2. Если имѣются обыкновенныя высокія упорныя кольца, то діаметръ вала между послѣдними долженъ быть, по крайней мѣрѣ, въ $^{21}/_{20}$ діаметра промежуточнаго вала.

3. Въ случаѣ двигателей Дизеля и другихъ двигателей, въ которыхъ пользуются очень высокимъ начальнымъ давленіемъ, размѣры валовъ должны быть представлены на особое разсмотрѣніе Правленія „Русскаго Регистра".

Трубопроводы для топлива и воздуха.

§ 40. Всѣ трубы для подачи топлива должны быть отожженныя цѣльнотянутыя, мѣдныя съ гибкими колѣнами. Ихъ соединенія должны быть коническія, металлъ къ металлу. На каждомъ концѣ трубы, подводящей топливо изъ систерны въ карбураторъ или испаритель, долженъ быть поставленъ кранъ или клапанъ. Трубы должны проходить въ такихъ мѣстахъ, гдѣ онѣ защищены отъ механическихъ поврежденій и открыты для осмотра по всей длинѣ.

Примѣчаніе. Въ нефтепроводѣ рекомендуется помѣщать фильтръ.

§ 41. Трубы отработавшихъ газовъ и шумоглушитель должны хорошо охлаждаться водой или быть обшиты, чтобы не повреждались отъ теплоты, а если отработавшіе газы отводятся за бортъ вблизи ватерлиніи, то должны быть приняты мѣры, чтобы вода не могла попасть по этой трубѣ, какъ по сифону, въ машину.

При проходѣ трубъ черезъ деревянную палубу должны быть приняты соотвѣтствующія мѣры предосторожности противъ воспламененія дерева.

Трубы отработавшихъ газовъ должны быть значительной толщины и большого діаметра, во избѣжаніе закупорки ихъ копотью и возможнаго вслѣдствіе этого разрыва.

§ 42. Воздушныя трубы высокаго давленія должны быть цѣльнотянутыя стальныя или мѣдныя — цѣльнотянутыя и отожженныя.

III. Вспомогательные насосы и трубопроводы.

§ 43. Кромѣ насосовъ, приводимыхъ въ дѣйствіе отъ главной машины, въ каждомъ паровомъ или моторномъ суднѣ должны быть установлены два самостоятельныхъ паровыхъ или иныхъ механическихъ насоса. Одинъ изъ этихъ насосовъ долженъ быть приспособленъ для откачиванія воды изъ систернъ (а на паровыхъ судахъ и для питанія кот-

довъ), а другой для откачиванія воды изъ всѣхъ отсѣковъ и для подачи воды на палубу. Этотъ же насосъ долженъ быть приспособленъ и для противопожарныхъ цѣлей при отсутствіи на суднѣ спеціальнаго пожарнаго насоса. Кромѣ того насосъ этотъ, при отсутствіи въ машинномъ отдѣленіи особаго ручного насоса, долженъ имѣть ручной приводъ. Если крайній кормовой отсѣкъ судна служитъ помѣщеніемъ для водяного балласта, то къ нему должна быть проведена отдѣльная пріемная труба отъ этого парового насоса. Если же онъ не служитъ для помѣщенія водяного балласта, то на переборкѣ между нимъ и машиной можетъ быть поставленъ клинкетъ для спуска воды.

§ 44. На маленькихъ судахъ, гдѣ имѣется только одинъ самостоятельный насосъ, послѣдній долженъ удовлетворять всѣмъ указаннымъ выше требованіямъ.

На открытыхъ баркасахъ можно ограничиться ручнымъ насосомъ.

§ 45. На всѣхъ концахъ отростковъ пріемныхъ трубъ къ насосамъ, откачивающимъ воду изъ трюмовъ, должны быть устроены сѣтки, легко доступныя для очистки. На пріемныхъ трубахъ машинныхъ насосовъ и донки, берущихъ воду изъ пространствъ подъ машиной и котлами, должны быть установлены грязевые ящики на уровнѣ выше площадокъ; въ этомъ случаѣ вышеуказанныхъ сѣтокъ на концахъ пріемныхъ трубъ не требуется.

§ 46. Пріемныя трубы изъ трюмовъ и балластныхъ систернъ должны соединяться фланцами и должны имѣть такіе размѣры, чтобы ихъ можно было легко разбирать для очистки.

Пріемныя трубы изъ носового и кормового отсѣковъ, а также изъ коридора гребного вала должны имѣть внутренній діаметръ не менѣе $2^1/_4$ дюймовъ; на судахъ менѣе 500 тоннъ полной вмѣстимости, вышеупомянутыя трубы могутъ имѣть діаметръ въ два дюйма, причемъ фланцы мѣдныхъ трубъ, проходящихъ въ трюмахъ и вообще въ мѣстахъ, куда можетъ попасть вода, должны быть соединяемы мѣдными же болтами.

§ 47. Всѣ самостоятельные питательные, вспомогательные и пожарные насосы должны снабжаться паромъ независимо, какъ отъ главныхъ котловъ, такъ и отъ вспомогательныхъ.

Коробки питательныхъ клапановъ и трубы главныхъ питательныхъ насосовъ должны быть независимы отъ питательныхъ клапанныхъ коробокъ и трубъ вспомогательныхъ питательныхъ насосовъ.

§ 48. Всѣ забортные пріемные краны должны быть поставлены на обшивкѣ судна выше уровня площадокъ кочегарнаго и машиннаго отдѣленій, или же должны быть присоединены къ коробкамъ выше уровня указанныхъ площадокъ. Краны и клапаны, соединяющіе всѣ пріемныя трубы, должны быть также поставлены выше площадокъ кочегарнаго и машиннаго отдѣленій. Всѣ отливныя отверстія должны быть помѣщены, по возможности, выше грузовой ватерлиніи и имѣть невозвратные клапаны.

§ 49. Винты или болты, которыми крѣпятся къ обшивкѣ судна всѣ краны или забортныя соединенія, должны имѣть рѣзьбу въ обшивкѣ судна и имѣть снаружи головки.

§ 50. Продувательные краны на обшивкѣ судна должны имѣть фланцы съ выступами на толщину обшивки, проходящими черезъ обшивку и, кромѣ того, кольца за бортомъ.

§ 51. Всѣ сравнительно большіе пріемные клапаны, служащіе для впуска морской воды, должны быть снабжены рѣшеткой и небольшой паровой трубой для очистки рѣшетки.

§ 52. Закрываніе клапановъ и клинкетовъ должно производиться поворачиваніемъ руки въ правую сторону.

§ 53. Спускные и забортные краны, выпускъ которыхъ находится ниже ватерлиніи, должны такъ устраиваться, чтобы ключъ ихъ вынимался только въ томъ случаѣ, когда кранъ закрытъ.

§ 54. Рекомендуется снабжать пріемныя трубы у водонепроницаемыхъ переборокъ кранами, закрывающимися съ палубы.

§ 55. Трубопроводы, проходящіе черезъ угольныя ямы, должны быть предохранены отъ механическихъ поврежденій.

§ 56. Расположеніе насосовъ, пріемныхъ и отливныхъ трубъ должно быть таково, чтобы вода изъ-за борта не могла попасть въ судно вслѣдствіе небрежности или недосмотра судовой команды.

IV. Правила постройки паровыхъ котловъ.

Общія положенія.

§ 57. Котельныя помѣщенія должны быть такихъ размѣровъ, чтобы отопленіе котловъ и уходъ за ними могли производиться удобно. Котловыя помѣщенія должны хорошо вентилироваться.

§ 58. Матеріалы, идущіе на постройку котловъ, должны отвѣчать требованіямъ, указаннымъ въ „Техническихъ условіяхъ испытанія и пріемки судостроительныхъ матеріаловъ" (изд. Русск. Регистра 1915 г.).

§ 59. Всѣ дыры въ котлахъ рекомендуется высверливать.

Въ случаѣ же пробивки дыръ въ листахъ, дыры должны быть оправлены, для удаленія съ краевъ испорченнаго матеріала.

§ 60. Изгибъ листовъ, загибъ кромокъ, сверленіе дыръ, склепка, чеканка, пригонка стыковъ и вообще всякаго рода работы по изготовленію частей котла и соединенію ихъ должны производиться съ возможно большей тщательностью.

§ 61. Отверстія для сухопарника, люковъ и т. п. должны быть снабжены укрѣпляющими кольцами, возмѣщающими потери прочности листа.

§ 62. Стальныя связи не должны свариваться.

Правила для опредѣленія рабочаго давленія въ новыхъ котлахъ *).

§ 63. *Цилиндрическіе корпуса желѣзныхъ котловъ.* Прочность цилиндрическихъ корпусовъ желѣзныхъ котловъ должна исчисляться на основаніи прочности продольныхъ швовъ по нижеслѣдующей формулѣ:

$$\frac{C \times T \times B}{D} = \text{рабочему давлен. въ англ. фунт.}^{**}) \text{ на кв. дюймъ}$$

гдѣ: C = коэффиціентъ по указанной ниже таблицѣ;

T = толщина листа въ дюймахъ;

D = средній діаметръ корпуса котла въ дюймахъ;

B = процентъ прочности шва, опредѣляемый по слѣдующимъ формуламъ, причемъ слѣдуетъ брать наименьшее значеніе:

для листовъ въ швѣ $B = \frac{p-d}{p} \times 100$,

для заклепокъ $B = \frac{n \times a}{p \times T} \times 100$,

если въ желѣзн. лист. поставлены желѣзныя заклепки и дыры продавлены;

$B = \frac{n \times a}{p \times T} \times 90$, если въ желѣзныхъ листахъ поставлены желѣзныя заклепки и дыры просверлены.

(Въ тѣхъ случаяхъ, когда заклепки подвергаются двойному срѣзу, вмѣсто a берется $1{,}75\ a$).

*) Въ помѣщенныхъ ниже правилахъ подъ желѣзомъ разумѣется сварочное желѣзо, подъ сталью—литое желѣзо.

**) 1 англ. фунтъ равенъ 1,1 русск. фунта.

Въ приведенныхъ выше формулахъ:

p = шагъ заклепокъ,

d = діаметръ заклепокъ,

a = площадь сѣченія заклепокъ,

n = число рядовъ заклепокъ.

Примѣчаніе. Въ случаѣ, когда опытомъ доказано, что крѣпость продольныхъ швовъ больше даваемой этими формулами, то въ основаніе разсчетовъ можетъ быть принята дѣйствительная крѣпость.

Таблица коэффиціентовъ.

Желѣзные котлы.

Родъ продольнаго шва.	Для листовъ толщиною въ $^1/_2$ дм. и меньше.	Для листовъ толщиною больше $^1/_2$ дм. и до $^3/_4$ д.	Для листовъ толще $^3/_4$ дм.
Въ нахлестку, дыры продавлены . . .	155	165	170
Въ нахлестку, дыры просверлены . . .	170	180	190
Въ притыкъ съ двумя накладками, дыры продавлены . .	170	180	190
Въ притыкъ съ двумя накладками, дыры просверлены .	180	190	200

Примѣчаніе.—Стыковая накладка съ внутренней стороны должна имѣть прочность не менѣе $^3/_4$ прочности продольнаго шва.

§ 64. *Цилиндрическіе корпуса стальныхъ котловъ.* Прочность цилиндрическихъ корпусовъ стальныхъ котловъ должна разсчитываться по нижеслѣдующей формулѣ:

$\frac{C \times (T-2) B}{D}$ = рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ;

гдѣ D = средній діаметръ корпуса котла въ дюймахъ

T = толщина листа въ шестнадцатыхъ доляхъ дюйма.

C = 22, если продольные швы имѣютъ двойныя накладки одинаковой ширины.

C = 21,25 если швы имѣютъ двойныя накладки разной ширины, покрывающія съ одной стороны по наружнымъ рядамъ заклепокъ уменьшенное сѣченіе листа.

C = 20,5, если продольные швы въ нахлестку.

Если наименьшее сопротивленіе листовъ разрыву не 44 клгр. на квадратный миллим., то коэффиціенты C должны быть пропорціонально измѣнены.

B = наименьшій процентъ прочности продольнаго шва опредѣляется по слѣдующимъ формуламъ:—

для листовъ въ швѣ $B = \frac{p-d}{p} \times 100$;

для заклепокъ $B = \frac{n \times a}{p \times t} \times 85$, если ставятся стальныя заклепки;

$B = \frac{n \times a}{p \times t} \times 70$, если ставятся желѣзныя заклепки;

гдѣ p = шагъ заклепокъ въ дюймахъ;

d = діаметръ заклепочныхъ отверстій въ дюймахъ;

t = толщина листа въ дюймахъ;

n = число заклепокъ продольнаго шва на длинѣ шага внѣшняго ряда;

a = площадь сѣченія заклепки въ квадратныхъ дюймахъ.

Если заклепки подвергаются двойному срѣзу, то вмѣсто a принимается 1,75 a.

Примѣчаніе 1-ое. — Стыковая накладка съ внутренней стороны должна имѣть прочность не менѣе $^3/_4$ прочности продольнаго шва.

Примѣчаніе 2-ое.—Для листовъ корпуса пароперегрѣвателей или паросборателей, помѣщенныхъ въ дымовыхъ ходахъ или подверженныхъ непосредственному дѣйствію пламени, для коэффиціентовъ (C) слѣдуетъ брать $^2/_3$ значеній, данныхъ въ предыдущихъ таблицахъ.

Если корпусъ имѣетъ отверстія, слѣдуетъ дѣлать соотвѣтственныя уменьшенія.

Всѣ горловины въ цилиндрическихъ корпусахъ должны быть усилены подкрѣпляющими кольцами.

Листы корпуса котловъ подъ паровыми колпаками должны быть усилены связями отъ верха колпака, или какимъ нибудь другимъ подкрѣпленіемъ.

§ 65. *Связи.* Прочность связей, скрѣпляющихъ плоскія стѣнки, должна быть разсчитана по наименьшимъ ихъ размѣрамъ или по размѣрамъ ихъ соединенія, а напряженія, которымъ онѣ подвергаются, не должны превышать слѣдующихъ предѣловъ:

а) Желѣзныя связи.—Для связей, наименьшій діаметръ коихъ не превосходитъ $1^1/_2$ дюймовъ и для всѣхъ сварныхъ связей—6.000 фунтовъ на квадратный дюймъ; для несварныхъ связей, наименьшій діаметръ коихъ больше $1^1/_2$ дюймовъ—7.500 фунтовъ на квадратный дюймъ.

б) Стальныя связи.—Для связей съ рѣзьбой, наименьшій діаметръ коихъ не превышаетъ $1^1/_2$ дюймовъ—8.000 фунтовъ на квадратный дюймъ; для связей съ рѣзьбой, наименьшій діаметръ коихъ больше $1^1/_2$ дюймовъ—9.000 фунтовъ на квадратный дюймъ. Для другихъ связей, наименьшій діаметръ коихъ не превышаетъ $1^1/_2$ дюймовъ—9.000 фунтовъ на квадратный дюймъ, а для связей съ наименьшимъ діаметромъ больше $1^1/_2$ дюймовъ—10.400 фунтовъ на квадратный дюймъ. Сварка стальныхъ связей не допускается.

в) Связныя трубки.—Напряженіе не должно превышать 7.500 фунтовъ на квадратный дюймъ.

§ 66. *Плоскія стѣнки.* Крѣпость плоскихъ стѣнокъ, подкрѣпленныхъ связями, берется по слѣдующей формулѣ:—

$\frac{C \times T^2}{P^2}$ = рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ;

гдѣ T = толщина листа въ шестнадцатыхъ доляхъ дюйма.

P^2 = квадратъ шага связей въ дюймахъ; если шагъ въ рядахъ не равенъ шагу рядовъ, то берется среднее изъ квадратовъ обоихъ шаговъ.

C = 90 при желѣзныхъ или стальныхъ листахъ толщиною въ $^7/_{16}$ дюйма и меньше, съ нарѣзными связями и расклепанными головками.

C = 100 при желѣзныхъ и стальныхъ листахъ толщиною свыше $^7/_{16}$ дюйма, съ нарѣзными связями и расклепанными головками.

C = 110 при желѣзныхъ или стальныхъ листахъ, толщиною въ $^7/_{16}$ дюйма и меньше, со связями и съ гайками.

C = 120 при желѣзныхъ листахъ толще $^7/_{16}$ дюйма и стальныхъ листахъ толще $^7/_{16}$, но тоньше $^9/_{16}$ дюйма, съ нарѣзными связями и гайками.

C = 135 при стальныхъ листахъ въ $^9/_{16}$ дюйма и болѣе, съ нарѣзными связями и гайками.

C = 140 при желѣзныхъ листахъ со связями съ двойными гайками.

$C = 150$ при желѣзныхъ листахъ со связями съ двойными гайками и наружными шайбами, діаметръ коихъ не менѣе $^1/_3$ шага связей, а толщина — не менѣе $^1/_2$ толщины листовъ.

$C = 160$ при желѣзныхъ листахъ со связями съ двойными гайками и приклепанными снаружи шайбами, діаметръ коихъ не менѣе $^2/_3$ шага связей, а толщина — не менѣе $^1/_2$ толщины листовъ.

$C = 175$ при желѣзныхъ листахъ со связями съ двойными гайками и приклепанными снаружи шайбами, діаметръ коихъ не менѣе $^2/_3$ шага связей, а толщина — не менѣе толщины листовъ.

Если желѣзные листы имѣютъ связи съ двойными гайками и двойными полосами, приклепанными съ наружной стороны листовъ, той же толщины, какъ и самые листы, а ширины равной $^2/_3$ разстоянія между рядами связей, то C можетъ быть принято равнымъ 175, если подъ P подразумѣвается шагъ рядовъ, и 190, если подъ P подразумѣвается шагъ связей въ рядахъ.

Для стальныхъ листовъ, кромѣ листовъ огневыхъ коробокъ, значеніе C можетъ быть увеличено слѣдующимъ образомъ:—

$C = 140$	увеличивается	до	175
150	„	„	185
160	„	„	200
175	„	„	220
190	„	„	240

Если плоскія стѣнки подкрѣплены двойными накладными листами, прочно приклепанными къ нимъ и имѣющими толщину, равную не менѣе $^2/_3$ толщины стѣнокъ, то прочность опредѣляется по формулѣ:

$$\frac{C \times \left(T + \frac{t}{2}\right)^2}{P^2} = \text{рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ;}$$

гдѣ t = толщина накладныхъ листовъ въ шестнадцатыхъ доляхъ дюйма, а C, T и P тѣ же, что и раньше.

Примѣчаніе.—Для переднихъ стѣнокъ въ паровомъ пространствѣ цифры эти должны быть уменьшены на 20 процентовъ, въ случаѣ если листы не защищены отъ непосредственнаго дѣйствія жара.

Для разсчета стальныхъ трубныхъ досокъ внутри пучка трубокъ берется формула:

$$\frac{140 \times T^2}{P^2} = \text{рабочему давленію въ англ. фун. на квадратный дюймъ;}$$

гдѣ T = толщина листовъ въ шестнадцатыхъ доляхъ дюйма,

P = средній шагъ связныхъ трубокъ.

Для широкихъ водяныхъ промежутковъ между пучками трубокъ прочность вычисляется по формулѣ:

$$\frac{C \times T^2}{P^2} = \text{рабочему давленію въ фунтахъ на квадратный дюймъ;}$$

гдѣ P = горизонтальное разстояніе между центрами крайнихъ рядовъ трубокъ;

$C = 120$, если связныя трубки не имѣютъ гаекъ съ наружныхъ сторонъ трубныхъ досокъ и если между каждой парой ихъ расположены двѣ простыя трубки;

$C = 130$, если эти трубки имѣютъ наружныя гайки;

$C = 140$, если связныя трубки не имѣютъ наружныхъ гаекъ и между ними располагается по одной простой трубкѣ,

$C = 150$, если эти трубки имѣютъ наружныя гайки;

$C = 160$, если каждая трубка въ этихъ рядахъ связная, но гаекъ нѣтъ;

$C = 170$, если каждая трубка въ этихъ рядахъ связная и каждая вторая изъ нихъ имѣетъ наружную гайку.

Толщина трубныхъ досокъ въ огненныхъ коробкахъ въ случаяхъ, когда давленіе на небо коробокъ принимается этими досками, не должна быть менѣе получаемой по нижеслѣдующей формулѣ:

$$T = \frac{P \times W \times D}{1750 \times (D - d)};$$

гдѣ P = рабочее давленіе въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ;

W = ширина огненной коробки между листами въ дюймахъ;

D = горизонтальный шагъ трубокъ въ дюймахъ;

d = внутренній діаметръ простыхъ трубокъ въ дюймахъ;

T = толщина трубныхъ досокъ въ шестнадцатыхъ доляхъ дюйма.

§ 67. *Скобы.* Прочность скобъ, подкрѣпляющихъ небо огненной коробки и другія плоскія поверхности, вычисляется по слѣдующей формулѣ.

$$\frac{C \times d^2 \times T}{(L - P) \times D \times L} = \text{рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ;}$$

гдѣ L = разстояніе между трубными досками или между трубной доской и задней стѣнкой огненной коробки;

P = шагъ связныхъ болтовъ въ скобахъ;

D = разстояніе между центрами скобъ;

d = высота скобы посрединѣ;

T = толщина скобы посрединѣ.

Всѣ эти размѣры должны быть взяты въ дюймахъ.

Кованое желѣзо:

$C =$
- 6000, если на каждой скобѣ одинъ связной болтъ;
- 9000, если на каждой скобѣ два или три болта;
- 10000, если на каждой скобѣ четыре или пять болтовъ;
- 10500, если на каждой скобѣ шесть или семь болтовъ;
- 10800, если на каждой скобѣ восемь или болѣе болтовъ.

Кованая сталь.

$C =$
- 7110, если на каждой скобѣ одинъ связной болтъ;
- 10660, если на каждой скобѣ два или три болта;
- 11850, если на каждой скобѣ четыре или пять болтовъ;
- 12440, если на каждой скобѣ шесть или семь болтовъ;
- 12800, если на каждой скобѣ восемь или болѣе болтовъ.

Если минимумъ прочности скобъ на разрывъ не 28 тоннъ на кв. дюймъ, то значенія C должны быть пропорціонально измѣнены.

§ 68. *Цилиндрическія топки.* Сопротивленіе гладкихъ цилиндрическихъ топокъ сдавливанію исчисляется согласно нижеслѣдующему:

Если длина гладкой цилиндрической части топки превышаетъ въ 120 разъ толщину листа, то рабочее давленіе вычисляется по слѣдующей формулѣ:

$$\frac{1075200 \times T^2}{L \times D} = \text{рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ.}$$

Если длина гладкой цилиндрической части топки превышаетъ меньше чѣмъ въ 120 разъ толщину листа, рабочее давленіе вычисляется по слѣдующей формулѣ:

$\frac{50 \times (300\,T - L)}{D}$ = рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ;

гдѣ D = наружный діаметръ топки въ дюймахъ;

T = толщина листовъ въ дюймахъ;

L = длина гладкой цилиндрической части въ дюймахъ, измѣряемая отъ центровъ заклепокъ, соединяющихъ топки съ фланцами трубныхъ досокъ, или отъ начала загиба фланцевъ топки, если она фланцована или снабжена кольцами Адамсона.

Къ топкамъ, ниже сего упомянутымъ, формулы эти примѣнимы, если сталь имѣетъ сопротивленіе разрыву не менѣе 26 тоннъ и не болѣе 30 тоннъ на квадратный дюймъ. Если топочный матеріалъ имѣетъ сопротивленіе разрыву меньше 26 тоннъ на квадратный дюймъ, то на каждую тонну на квадратный дюймъ, недостающую до 26 тоннъ, коэффиціентъ долженъ быть соотвѣтственно уменьшенъ на $^1/_{26}$ часть.

Прочность волнистыхъ топокъ, изготовленныхъ изъ стали по способу Фокса, Морисона или Дейтона исчисляется по формулѣ:

$\frac{1259 \times (T-2)}{D}$ = рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ.

Прочность топокъ со спиральными волнами исчисляется по формулѣ:

$\frac{912 \times (T-2)}{D}$ = рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ;

гдѣ T = толщина листовъ въ шестнадцатыхъ доляхъ дюйма;

D = наружный діаметръ волнистыхъ топокъ, въ дюймахъ.

Прочность патентованныхъ топокъ Холмса, у которыхъ разстояніе между центрами волнъ не превышаетъ 16 дюймовъ и высота волнъ не менѣе 2 дюймовъ, вычисляется по формулѣ:

Рабочее давленіе въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ $= \frac{945 \times (T-2)}{D}$;

гдѣ: T = толщина гладкихъ частей топки въ шестнадцатыхъ доляхъ дюйма;

D = наружный діаметръ гладкихъ частей топки въ дюймахъ.

Прочность топокъ системы Лидса (Leeds Forge bulb furnace) опредѣляется по формулѣ:

$\frac{1259 \times (T-2)}{D}$ = рабочему давленію въ англ. фунтахъ на квадратный дюймъ.

T = толщинѣ листа въ шестнадцатыхъ дюйма;

D = наименьшему наружному діаметру въ дюймахъ.

§ 69. *Котельные предохранительные клапана.* При рабочемъ давленіи, выраженномъ въ атмосферахъ, для каменнаго угля:

$$\frac{a}{\omega} = \frac{2{,}5}{p+1} \cdot \frac{A}{20};$$

гдѣ: a — совокупная площадь всѣхъ замкнутыхъ предохранительныхъ клапановъ котла въ кв. дюймахъ;

ω — полная колосниковая площадь котла въ кв. футахъ;

p — рабочее давленіе пара въ атмосферахъ;

A — число англ. фунтовъ угля, сжигаемаго на кв. футъ колосниковой площади въ часъ времени при форсированной тягѣ; при естественной тягѣ $A = 20$ англ. фунт.

Предыдущая формула преобразовывается въ болѣе удобную, именно:

$$\frac{a}{\omega} = \frac{2{,}5}{p+1} \cdot \frac{A\omega}{20\omega}$$

но

$$A\omega = Q \text{ фунтовъ},$$

что есть полное количество угля, сжигаемаго въ котлѣ въ часъ времени, поэтому:

$$a = \frac{1}{8}\,\frac{Q}{p+1} \text{ кв. дюйм.}$$

здѣсь Q — въ англ. фунтахъ, но такъ какъ русскій фунтъ равенъ 0,9 англійскаго, то слѣдуетъ принять для русскихъ мѣръ кругло:

$$a = \frac{1}{9}\,\frac{Q}{p+1} \text{ кв. дюйм.}$$

Въ этой формулѣ слѣдтетъ принимать:

а) при отопленіи дровами. Если въ часъ времени въ котлѣ сжигается q фунт. дровъ, то

$$Q = \frac{3}{4}\,q.$$

б) при отопленіи каменнымъ углемъ. При естественной тягѣ $Q = 22\omega$ русск. фунт.; при форсированной тягѣ Q — наибольшее количество угля, сжигаемаго въ котлѣ въ часъ въ русскихъ фунтахъ.

в) При отопленіи нефтью. Если въ часъ времени въ котлѣ сжигаютъ q фунтовъ нефти или мазута, то $Q = 1{,}5\,q$.

Примѣчаніе 1-ое. Пружины предохранительныхъ клапановъ должны имѣть такую длину, чтобы при подъемѣ клапана на $^1/_4$ своего діаметра, давленіе на него пружины увеличивалось бы не болѣе какъ на 10% нормальной нагрузки.

Примѣчаніе 2-ое. Для расчета предохранительныхъ клапановъ котловъ съ нефтянымъ отопленіемъ разрѣшается пользоваться эмпирической формулой

$$f = 15\sqrt{\frac{v}{p}},$$

гдѣ f — общее сѣченіе предохр. клапан. въ $^{m}/_{m^2}$ на 1 кв. мтр. пов. нагр.

v — объемъ 1 килограмма пара въ метрахъ.

p — рабочее давленіе въ атмосф.

или вычисленной по этой формулѣ таблицей:

при $p =$	1	2	3	4	5	6	7	8	атмосф.
$f =$	449	263	188	147	119	102	89	78	кв. метр.
при $p =$	9	10	11	12	13	14			атмосф.
$f =$	71	63	59	54	50	47			кв. метр.

Общее примѣчаніе къ §§ 63—69. Приведенныя въ §§ 63—69 формулы обязательны для расчета морскихъ паровыхъ котловъ; что же касается рѣчныхъ паровыхъ котловъ, то къ нимъ могутъ быть примѣнены особыя нормы, которыя будутъ приведены въ новомъ изданіи „Правилъ постройки желѣзныхъ рѣчныхъ судовъ".

Арматура котловъ.

§ 70. Каждый паровой котелъ долженъ быть снабженъ слѣдующими приборами:

а) предохранительными клапанами,

б) манометрами,

в) указателями низшаго уровня воды,

г) водомѣрными приборами,

д) питательными клапанами и кранами,

е) кранами верхняго и нижняго продуванія,

ж) разобщительными или стопорными клапанами.

§ 71. Каждый котелъ долженъ быть снабженъ по крайней мѣрѣ двумя предохранительными клапанами, причемъ одинъ клапанъ долженъ имѣть устройство, не дозволяющее измѣнять нагрузку клапана безъ вѣдома капитана.

§ 72. Предохранительные клапаны должны быть всегда снабжены подъем-

нымъ приспособленіемъ, устроеннымъ такъ, чтобы клапаны каждаго котла могли во всякій моментъ одновременно открываться, не оказывая никакого вліянія на клапаны другихъ котловъ. Во всѣхъ случаяхъ подъемный механизмъ долженъ быть такъ устроенъ, чтобы имъ можно было дѣйствовать вручную изъ машиннаго или кочегарнаго отдѣленій.

Примѣчаніе. На рѣчныхъ паровыхъ низкобортныхъ судахъ устройство ручного подъемнаго привода не обязательно.

§ 73. Предохранительные клапаны должны имѣть возможность подниматься на высоту, равную по крайней мѣрѣ $^1/_4$ своего діаметра; площадь сѣченія общей пароотводной трубы должна быть не менѣе общей площади предохранительныхъ клапановъ. Клапаны должны имѣть отводныя для пара трубки. Каждая клапанная коробка въ самой нижней ея части должна быть снабжена трубкою для стока воды.

§ 74. Штоки клапановъ должны проходить черезъ крышки и имѣть ручки, позволяющія поднимать клапаны и вращать ихъ въ гнѣздахъ, чтобы во всякое время можно было провѣрить исправность клапановъ.

Если нагрузка предохранительнаго клапана дѣйствуетъ на рычагъ и отверстіе этого послѣдняго не имѣетъ мѣдной втулки, то ось вращенія должна быть мѣдною.

Предохранительные клапаны должны имѣть устройство, не позволяющее вылетать клапанамъ и пружинамъ въ случаѣ поломки послѣднихъ.

§ 75. Совокупная площадь всѣхъ закрытыхъ (замкнутыхъ на ключъ или запломбированныхъ) предохранительныхъ клапановъ котла должна быть не менѣе 3 кв. дм., а общая площадь клапановъ котла не менѣе вычисленной по формулѣ:

$$a = \frac{1}{9} - \frac{Q}{p+1} \text{ кв. дм.}$$

(см. выше § 69).

§ 76. Коробки предохранительныхъ клапановъ должны быть установлены непосредственно на котлѣ. Промежуточныя трубы между котломъ и коробкою предохранительныхъ клапановъ допускаются только на старыхъ котлахъ, гдѣ такое устройство уже существовало и измѣненіе его представляетъ собой затрудненіе, но при непремѣнномъ условіи, чтобы такія трубы были признаны экспертомъ совершенно благонадежными.

§ 77. На перегрѣвателѣ долженъ быть установленъ предохранительный клапанъ, независимый отъ остальныхъ клапановъ, имѣющихся на котлахъ.

§ 78. Размѣры стали, изъ которой сдѣланы пружины предохранительнаго клапана, должны соотвѣтствовать формулѣ:

$$d = \sqrt[3]{\frac{S.D}{c}},$$

гдѣ: S — нагрузка на пружину въ англійскихъ фунтахъ.

D — діаметръ пружины (между центрами сѣченія проволоки) въ дюймахъ.

c — 8.000 для круглой стали,

c — 11.000 для квадратной стали.

d — діаметръ (или сторона квадрата) стали въ дюймахъ.

Размѣры пружинъ должны быть таковы, чтобы при наиболѣе форсированной топкѣ давленіе пара не превысило предѣльнаго рабочаго давленія болѣе, чѣмъ на 10%.

Клапаны, гнѣзда, штоки, нажимныя втулки и ихъ гайки, шайбы для пружинъ, втулки и чеки для штоковъ, болты для укрѣпленія гнѣздъ и подшипники для привода должны быть изъ бронзы.

§ 79. Каждый паровой котелъ долженъ быть снабженъ вывѣреннымъ манометромъ съ сифонной трубкой, или другимъ подобнымъ приспособленіемъ. Особый манометръ долженъ быть поставленъ и у главной машины.

На циферблатѣ манометра должна быть проведена замѣтная красная черта, указывающая наивысшій предѣлъ рабочаго давленія. Скала манометра должна отвѣчать нормальному давленію пара, увеличенному на 7 атмосферъ.

Каждый котельный манометръ долженъ быть снабженъ трехходовымъ краномъ съ фланцемъ въ $1^1/_2''$ діаметромъ для присоединенія контрольнаго манометра.

Если котлы двухсторонніе (съ топками на обоихъ концахъ), то на каждой сторонѣ котла должно быть по 1 манометру.

Примѣчаніе. На рѣчныхъ судахъ одинъ изъ манометровъ долженъ быть виденъ съ палубы, иначе на палубѣ долженъ быть выведенъ особый манометръ.

§ 80. Каждый паровой котелъ долженъ быть снабженъ 2-мя типами водоуказательныхъ приборовъ, а именно: водомѣрнымъ стекломъ и не менѣе чѣмъ 2-мя пробными кранами.

Водомѣрные приборы ставятся на трубѣ, или на колонкѣ, которая соединяется съ паровымъ и водянымъ пространствами котла. Непосредственное же прикрѣпленіе приборовъ къ котлу допускается лишь для рѣчныхъ судовыхъ котловъ и для котловъ морскихъ катеровъ, но при условіи помѣщенія при стеклахъ промежуточныхъ крановъ.

Внутренній діаметръ колонокъ для морскихъ котловъ долженъ быть не менѣе 1", а крановъ не менѣе $^1/_2''$. Для котловъ рѣчныхъ діаметръ колонокъ долженъ быть не менѣе 80 мм., а соединительныхъ трубъ 38 мм.

Примѣчаніе. Для существующихъ уже котловъ послѣдней группы разрѣшается убавлять эти размѣры на 15%.

Соединительные каналы водоуказательнаго стекла и колонки, при внутреннемъ діаметрѣ не менѣе 10 мм.; должны быть такъ устроены, чтобы для ихъ прочистки можно было проходить ихъ иглой насквозь по прямому направленію. Сверхъ того, водоуказательныя стекла должны быть защищены футляромъ, предохраняющимъ прислугу отъ пораненій при разрывѣ стекла, и должны допускать продуваніе ихъ на пару.

Пробные краны должны быть поставлены непосредственно на стѣнкѣ котла и желательно, чтобы они помѣщались на противоположномъ отъ водомѣрнаго стекла краѣ стѣнки котла. На морскихъ котлахъ нижній кранъ ставится на 4" выше наивысшей точки огневой поверхности, а верхній—на линіи наивысшей допустимой высоты воды въ котлѣ. На рѣчныхъ котлахъ нижній пробный каанъ ставится на линіи наинизшаго уровня воды въ котлѣ, а верхній на 2—3 дюйма выше перваго, въ пару.

На морскихъ котлахъ свыше 1.500 кв. футовъ площади нагрѣва должно быть два водомѣрныхъ стекла, причемъ въ случаѣ ихъ установки на колонкахъ, на послѣднихъ должно быть не менѣе 2-хъ пробныхъ крановъ, независимо отъ двухъ вышеуказанныхъ пробныхъ крановъ.

На рѣчныхъ подобныхъ котлахъ постановка второй добавочной колонки не обязательна, но желательна, особенно на другомъ концѣ котла для наблюденія изъ машиннаго отдѣленія.

Въ двухсторонныхъ котлахъ означенные водомѣрные приборы должны быть поставлены съ каждой стороны котла.

На каждомъ котлѣ на видномъ мѣстѣ, вблизи водомѣрныхъ приборовъ, должны быть поставлены мѣтки

(металлическія доски), указывающія наивысшую линію огневой поверхности.

Уровень (рабочій горизонтъ воды) въ морскихъ паровыхъ котлахъ долженъ быть не менѣе 7" надъ огневой поверхностью.

Для рѣчныхъ паровыхъ котловъ наивысшій уровень воды опредѣляется по діаметру котла—слѣдующей таблицей:

Существующіе котлы.		Вновь построенные котлы.	
Діаметръ котловъ въ футахъ.	Высота низшаго уровня воды въ дм.	Діаметръ котловъ въ футахъ.	Высота низшаго уровня воды въ дм.
до 4 футъ	4"	до 3' 3"	4"
„ 5 „	4½"	„ 4' 11"	5½"
„ 6 „	5"	„ 5' 11"	6"
„ 7 „	5½"	„ 6' 10½"	6½"
„ 8 „	6"	„ 7' 10½"	7"
„ 9 „	6½"	„ 8' 10½"	7½"
свыше 9 фут.	7"	„ 9' 10" и свыше	8"

Для вертикальныхъ котловъ наинизшій уровень воды опредѣляется въ 4" надъ высшей точкой потолка топки.

§ 81. Каждый котелъ долженъ быть снабженъ 2 питательными клапанами—1 отъ машинной питательной помпы и 1 отъ вспомогательной помпы (донки или инжекторы).

Питательные клапаны всѣхъ котловъ должны состоять изъ коробки самаго клапана и изъ коробки разобщительнаго крана, установленнаго непосредственно за нимъ у стѣнки котла, чтобы въ случаѣ неисправности клапана, таковой могъ быть разобщенъ отъ котла для осмотра или исправленія.

Впускъ питательной воды въ нижнюю часть котла не разрѣшается за исключеніемъ водотрубныхъ и другихъ котловъ, имѣющихъ грязевики, гдѣ допускается устраивать питаніе въ грязевикѣ.

§ 82. Каждый котелъ долженъ быть снабженъ 2-мя продувательными кранами: однимъ съ горизонта (верхнее продуваніе) и однимъ нижнимъ (нижнее продуваніе или спускъ воды); кранъ продуванія съ горизонта можетъ быть замѣненъ вентилемъ.

На кранахъ должны быть поставлены такія мѣтки, чтобы свободно можно было видѣть, что краны эти закрыты; у крана же нижняго продуванія ручка или ключъ для открыванія должны быть устроены такъ, чтобы въ то время, когда кранъ открытъ, ручку или ключъ нельзя было бы снять; кромѣ того они должны выходить на верхъ площадки, чтобы видно было, въ какомъ положеніи находится кранъ.

Для рѣчныхъ судовыхъ котловъ устройство верхняго продувательнаго крана и выводъ ручки на площадку не обязательны.

§ 83. Непосредственно на каждомъ котлѣ долженъ быть установленъ разобщительный кранъ или стопорный клапанъ, отъ котораго идетъ паровая труба.

При самодѣйствующихъ клапанахъ должно слѣдить, чтобы ихъ можно было по желанію закрывать и чтобы ихъ штоки были постоянно отполированы, а набивки не туго нажаты.

Разобщительные клапаны главныхъ котловъ, кромѣ приводовъ въ своихъ отдѣленіяхъ, должны имѣть еще приводы, выведенные на палубу.

На рѣчныхъ пароходахъ, имѣющихъ котловые барабаны, можно ограничиться выводомъ разобщительныхъ клапановъ въ котловой барабанъ.

V. Систерны для жидкаго топлива.

1. Жидкое топливо должно помѣщаться въ систернахъ, рабочихъ и запасныхъ, устроенныхъ согласно съ настоящими правилами. Рабочими (дежурными) систернами называются тѣ хранилища топлива, откуда оно поступаетъ непосредственно въ котелъ или двигатель, а запасными тѣ—откуда топливо поступаетъ въ рабочую систерну.

§ 85. Рабочія (дежурныя) и запасныя систерны должны быть металлическія достаточной прочности и непроницаемости.

§ 86. Систерны для керосина или нефти, не подвергающіяся давленію, должны быть снабжены воздушными трубами, выведенными выше палубы. Питательныя систерны подъ давленіемъ и систерны, содержащія бензинъ, должны быть снабжены предохранительными клапанами съ выпускомъ въ трубы, выведенныя въ атмосферу выше палубы. Верхніе концы всѣхъ воздушныхъ трубъ должны быть повернуты внизъ, а трубы больше 1 дюйма діаметромъ должны быть снабжены сѣтчатыми діафрагмами на концѣ.

§ 87. Размѣщеніе керосиновыхъ и бензиновыхъ систернъ должно быть таково, чтобы онѣ не нагрѣвались отъ двигателя, трубъ отработанныхъ газовъ или отъ солнца. Если такого размѣщенія достигнуть нельзя, то слѣдуетъ, гдѣ явится необходимость, примѣнять изоляцію дурно проводящими тепло матеріалами. Бензиновыя систерны должны быть луженыя.

§ 88. Запасныя систерны устраиваются и размѣщаются слѣдующимъ образомъ:

а) нефтяныя систерны дозволяется устанавливать во всѣхъ помѣщеніяхъ, причемъ въ судахъ желѣзныхъ подъ систерну могутъ быть предназначены непосредственно отсѣки судна. Наливаніе горючаго матеріала производится черезъ горловину въ верхней части систерны.

б) въ паровыхъ судахъ разстояніе между запасной нефтяной систерной и котломъ не должно быть менѣе 1½ фут.

в) керосиновыя и бензиновыя систерны дѣлаются особыя, и отдѣляются отъ машинныхъ и жилыхъ помѣщеній переборками.

Примѣчаніе. На бензиновыхъ моторныхъ судахъ разрѣшается имѣть запасы топлива, кромѣ систернъ, еще въ запасныхъ отдѣльныхъ бидонахъ, но лишь при условіи снабженія таковыхъ безопасными сѣтками Дэви или другими предохранительными устройствами.

г) отверстія для наливанія горючаго въ бензиновыхъ систернахъ должны быть снабжены сѣтками Дэви, или другими предохранительными приспособленіями, а сверху завинчиваться пробкой;

д) для надлежащаго вентилированія въ отсѣкахъ, предназначенныхъ для установки керосиновыхъ и бензиновыхъ систернъ, должны быть устроены вентиляціонныя трубы;

д) въ деревянныхъ судахъ запасныя бензиновыя систерны должны имѣть устройство, предупреждающее утечку бензина въ трюмъ судна;

е) устройство мѣрныхъ стеколъ въ запасныхъ систернахъ не допускается.

ж) запасныя систерны, находящіяся подъ давленіемъ, должны имѣть манометръ и предохранительный клапанъ.

5. Рабочія систерны должны удовлетворять слѣдующимъ требованіямъ:

а) въ машинномъ отдѣленіи разрѣшается имѣть нефтяную или керосиновую систерну безъ ограниченія ея объема;

б) въ паровыхъ судахъ рабочая систерна не должна помѣщаться надъ топками, или передъ ними. Разстояніе систерны отъ трубы и дымника не должно быть меньше 1½ фут.

в) объемъ рабочей систерны для бензина, находящейся въ закрытомъ машинномъ отдѣленіи, не долженъ быть больше необходимаго для одного часа работы двигателя;

г) на рабочей систернѣ дозволяется имѣть мѣрныя стекла такого устройства, которое гарантировало бы ихъ отъ поврежденія (напр. клинкерныя или въ металлическихъ футлярахъ).

д) рабочая систерна, находящаяся подъ давленіемъ, должна имѣть манометръ.

§ 89. Трубы для наполненія должны проходить черезъ палубу такъ, чтобы у газа, вытѣсняемаго изъ систернъ, былъ свободный выходъ въ атмосферу.

§ 90. Отдѣльныя топливныя систерны должны быть снабжены облицованными металломъ поддонами для устраненія того, чтобы въ случаѣ течи изъ нихъ, топливо не текло въ трюмъ или не впитывалось въ дерево. Должны быть устроены приспособленія для опоражниванія систернъ и осушенія поддоновъ подъ ними. У поддоновъ бензиновыхъ систернъ стоки должны итти, гдѣ возможно, за бортъ, или же у этихъ систернъ поддоны должны быть покрыты сѣткой съ приспособленіемъ для ихъ осушиванія.

VI. Запасныя части.

§ 91. На всѣхъ паровыхъ судахъ, занесенныхъ въ регистровую книгу Общества, должны имѣться предметы запасного снабженія, поименованныя въ слѣдующемъ спискѣ:

2 болта съ гайками для нижняго конца шатуна;
2 болта рамового подшипника;
2 болта съ гайками для верхняго конца шатуна или поршневого штока;
1 комплектъ соединительныхъ болтовъ;
1 комплектъ клапановъ питательныхъ и трюмныхъ помпъ;
1 комплектъ поршневыхъ набивочныхъ колецъ (гдѣ употребляются простыя пружины);
наборъ разныхъ болтовъ и гаекъ;
желѣзо различныхъ размѣровъ.

Съ цѣлью ускоренія ремонта и уменьшенія задержекъ въ отдаленныхъ портахъ рекомендуется, для судовъ группы Ок, сверхъ упомянутыхъ выше запасныхъ частей, имѣть слѣдующіе предметы:

Колѣнчатый валъ.
Гребной валъ.
Гребной винтъ или полный комплектъ лопастей.
Втулку дейдвудной трубы или бакаутъ для втулки;
1 пару вкладышей подшипника шатуна;
1 пару вкладышей подшипниковъ поперечины;
1 комплектъ вкладышей подшипниковъ кулисы;
1 полный эксцентриковый бугель.
Штокъ воздушнаго насоса.
Штокъ циркуляціоннаго насоса.
Штокъ золотника высокаго давленія.
Штокъ золотника низкаго давленія;
1 комплектъ питательныхъ клапановъ на котлѣ;
6 болтовъ крышки цилиндра;
6 болтовъ крышки поршня;
4 болта крышки золотниковой коробки;
24 дымогарныхъ трубки;
36 трубокъ холодильника;
1 предохранительный клапанъ цилиндра, съ пружиной;
1 комплектъ пружинъ предохранительныхъ клапановъ.

РУССКІЙ РЕГИСТРЪ.

МОРСКІЯ СТАЛЬНЫЯ СУДА.

ТАБЛИЦЫ.

Таблица 1.

Брусковый киль, форштевень и ахтерштевень.

Продольная характеристика L × (B + D)	Брусковый киль.	Форштевень.	Ахтерштевень безъ отверстія для винта.	Ахтерштевень съ отверстіемъ для винта. Старипостъ.	Ахтерштевень съ отверстіемъ для винта. Рудерпостъ.
	Д	ю	й	м	ы.
Болѣе 2100 и до 2700	6 × 1 1/8	5 1/4 × 1 1/8	5 1/4 × 1 1/8	5 1/4 × 2 1/4	5 × 2 1/4
„ 2700 „ 3350	6 1/4 × 1 1/4	5 1/2 × 1 1/4	5 1/2 × 1 1/4	5 1/2 × 2 1/2	5 1/4 × 2 1/2
„ 3350 „ 4000	6 3/4 × 1 1/4	5 3/4 × 1 1/4	5 3/4 × 1 1/4	5 3/4 × 2 3/4	5 1/2 × 2 3/4
„ 4000 „ 4650	6 3/4 × 1 3/8	5 3/4 × 1 3/8	5 3/4 × 1 3/8	5 3/4 × 3	5 1/2 × 3
„ 4650 „ 5300	7 × 1 1/2	6 × 1 1/2	6 × 1 1/2	6 × 3 1/4	5 3/4 × 3 1/4
„ 5300 „ 5950	7 × 1 5/8	6 × 1 5/8	6 × 1 5/8	6 × 3 1/2	5 3/4 × 3 1/2
„ 5950 „ 6600	7 1/4 × 1 3/4	6 1/4 × 1 5/8	6 1/4 × 1 3/4	6 1/4 × 3 3/4	5 3/4 × 3 3/4
„ 6600 „ 7250	7 1/4 × 1 7/8	6 1/4 × 1 3/4	6 1/4 × 1 7/8	6 1/4 × 4	5 3/4 × 4
„ 7250 „ 7900	7 1/4 × 1 7/8	6 1/4 × 1 3/4	6 1/4 × 1 7/8	6 1/4 × 4 1/4	5 3/4 × 4 1/4
„ 7900 „ 8550	7 1/4 × 2	6 1/4 × 1 7/8	6 1/4 × 2	6 1/4 × 4 1/2	5 3/4 × 4 1/2
„ 8550 „ 9200	7 1/2 × 2 1/8	6 1/2 × 1 7/8	6 1/2 × 2 1/8	6 1/2 × 4 1/2	6 × 4 1/2
„ 9200 „ 9850	7 1/2 × 2 1/4	6 1/2 × 2	6 1/2 × 2 1/4	6 1/2 × 4 3/4	6 × 4 3/4
„ 9850 „ 10500	7 3/4 × 2 1/4	6 3/4 × 2	6 3/4 × 2 1/4	6 3/4 × 4 3/4	6 × 4 3/4
„ 10500 „ 11150	7 3/4 × 2 3/8	6 3/4 × 2 1/8	6 3/4 × 2 3/8	6 3/4 × 5	6 × 5
„ 11150 „ 11800	8 × 2 3/8	7 × 2 1/8	7 × 2 3/8	7 × 5	6 1/4 × 5
„ 11800 „ 12500	8 1/4 × 2 3/8	7 1/4 × 2 1/8	7 1/4 × 2 3/8	7 1/4 × 5	6 1/2 × 5
„ 12500 „ 13300	8 1/4 × 2 1/2	7 1/4 × 2 1/4	7 1/4 × 2 1/2	7 1/4 × 5 1/4	6 1/2 × 5 1/4
„ 13300 „ 14200	8 1/2 × 2 1/2	7 1/2 × 2 1/4	7 1/2 × 2 1/2	7 1/2 × 5 1/4	6 3/4 × 5 1/4
„ 14200 „ 15200	8 1/2 × 2 5/8	7 1/2 × 2 3/8	7 1/2 × 2 5/8	7 1/2 × 5 1/2	6 3/4 × 5 1/2
„ 15200 „ 16300	9 × 2 5/8	8 × 2 3/8	8 × 2 5/8	8 × 5 1/2	7 × 5 1/2

Продольная характеристика L × (B + D)	Брусковый киль.	Форштевень.	Ахтерштевень безъ отверстія для винта.	Ахтерштевень съ отверстіемъ для винта. Старипостъ.	Ахтерштевень съ отверстіемъ для винта. Рудерпостъ.
	Д	ю	й	м	ы.
Болѣе 16300 и до 17500	9 1/2 × 2 5/8	8 1/2 × 2 3/8	8 1/2 × 2 5/8	8 1/2 × 5 1/2	7 1/2 × 5 1/2
„ 17500 „ 18900	10 × 2 5/8	9 × 2 3/8	9 × 2 5/8	9 × 5 1/2	8 × 5 1/2
„ 18900 „ 20500	10 × 2 3/4	9 × 2 1/2	9 × 2 3/4	9 × 6	8 × 6
„ 20500 „ 22300	10 1/2 × 2 3/4	9 1/2 × 2 1/2	9 1/2 × 2 3/4	9 1/2 × 6	8 1/2 × 6
„ 22300 „ 24300	10 1/2 × 2 3/4	9 1/2 × 2 1/2	9 1/2 × 2 3/4	9 1/2 × 6 1/2	8 1/2 × 6 1/2
„ 24300 „ 26500	11 × 2 3/4	10 × 2 1/2	10 × 2 3/4	10 × 6 1/2	9 × 6 1/2
„ 26500 „ 28900	11 × 2 7/8	10 × 2 5/8	10 × 2 7/8	10 × 7	9 × 7
„ 28900 „ 31500	11 1/2 × 2 7/8	10 × 2 3/4	10 × 3	10 × 7 1/2	9 × 7 1/2
„ 31500 „ 34300	11 1/2 × 3	10 1/2 × 2 3/4	10 1/2 × 3	10 1/2 × 7 1/2	9 × 7 1/2
„ 34300 „ 37300	12 × 3	10 1/2 × 2 3/4	10 1/2 × 3 1/8	10 1/2 × 8	9 × 8
„ 37300 „ 40500		10 1/2 × 2 7/8	10 1/2 × 3 1/4	10 1/2 × 8 1/2	9 × 8 1/2
„ 40500 „ 43900		11 × 2 7/8	11 × 3 1/4	11 × 8 1/2	9 1/2 × 8 1/2
„ 43900 „ 47500		11 × 3	11 × 3 3/8	11 × 9	9 1/2 × 9
„ 47500 „ 51300		11 × 3 1/8	11 × 3 1/2	11 × 9 1/2	9 1/2 × 9 1/2
„ 51300 „ 55300		11 1/2 × 3 1/8	11 1/2 × 3 1/2	11 1/2 × 9 1/2	10 × 9 1/2
„ 55300 „ 59700		11 1/2 × 3 1/8	11 1/2 × 3 5/8	11 1/2 × 10	10 × 10
„ 59700 „ 64500		11 1/2 × 3 1/4	11 1/2 × 3 3/4	12 × 10	10 1/2 × 10
„ 64500 „ 69700		12 × 3 1/4	12 × 3 3/4	12 × 10 1/2	10 1/2 × 10 1/2
„ 69700 „ 75300		12 × 3 3/8	12 × 3 7/8	12 1/2 × 10 1/2	11 × 10 1/2
„ 75300 „ 81000		12 × 3 1/2	12 × 4	12 1/2 × 11	11 × 11

Площадь сѣченія нижней части ахтерштевня должна быть увеличена на 15% противъ площади сѣченія старипоста.

Толщина стѣнки отверстія для выхода винта не должна быть менѣе 2/3 толщины ахтерштевня указанной въ таблицѣ.

На одновинтовыхъ судахъ съ машинами большой мощности, размѣры ахтерштевня должны быть увеличены по усмотрѣнію Правленія.

Таблица 2.

Прямые и обратные угольники шпангоутовъ.

Поперечная характеристика B + D.	Разстояніе между шпангоутами.		Шпангоуты носового и кормового отсѣковъ.	Глубина (d) по стрингеру. Футы. Болѣе 7 и до 8.	Болѣе 8 и до 9.	Болѣе 9 и до 10.	Болѣе 10 и до 11.	Болѣе 11 и до 12.	Болѣе 12 и до 13.
				Одинаковой стрингеръ.					
Футы.	Дюймы.		Дюймы.		Дюймы.				
Болѣе 23 и до 25	20	Прямой угольникъ Обратный „ Ширина шпангоута	2¼ × 2¼ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 2¼	2¼ × 2¼ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 2¼	2½ × 2½ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	2½ × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	2½ × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 2½		
„ 25 „ 27	20	Тоже	2½ × 2½ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	2½ × 2½ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	2½ × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	2½ × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 2½	3 × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	
„ 27 „ 29	20½	Тоже	2½ × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	2½ × 2½ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	2½ × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 2½	3 × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3
„ 29 „ 31	20½	Тоже	2½ × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 2½	2½ × 2½ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 2½	3 × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3
„ 31 „ 33	21	Тоже	3 × 2½ × 0,24 2¼ × 2¼ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,22 2¼ × 2¼ × 0,22 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3
„ 33 „ 35	21	Тоже	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 2½ × 0,22 2½ × 2½ × 0,22 3	3 × 2½ × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3	3½ × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3
„ 35 „ 37	21½	Тоже	3 × 2½ × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3	3 × 2½ × 0,22 2½ × 2½ × 0,22 3	3 × 3 × 0,24 2½ × 2½ × 0,24 3	3 × 3 × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3
„ 37 „ 39	21½	Тоже	3 × 3 × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3	3 × 3 × 0,22 2½ × 2½ × 0,22 3	3 × 3 × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3	3½ × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3½
„ 39 „ 42	22	Тоже	3 × 3 × 0,26 2½ × 2½ × 0,26 3	3 × 3 × 0,22 2½ × 2½ × 0,22 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3	3½ × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 3½	3½ × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 3½
„ 42 „ 45	22	Тоже	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,22 2½ × 2½ × 0,22 3	3 × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3	3½ × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3½	3½ × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 4	4 × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 4	

Примѣчаніе: Высота флора отъ верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.

Таблица 2.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика B + D. Футы.	Разстояніе между шпангоутами. Дюймы.		Шпангоуты носового и кормового отсѣковъ. Дюймы.	Глубина (d) по миделю отъ верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта. Футы: Болѣе 7 и до 8. Одинъ бортовой стрингеръ. Дюймы.	Болѣе 8 и до 9.	Болѣе 9 и до 10.	Болѣе 10 и до 11.	Болѣе 11 и до 12.	Болѣе 12 и до 13.
Болѣе 45 и до 48	22½	Прямой угольникъ . . Обратный „ . . Ширина шпангоута . .	3½ × 3 × 0,30 3 × 2½ × 0,30 3½	3½ × 3 × 0,30 2½ × 2½ × 0,30 3½	3½ × 3 × 0,30 2½ × 2½ × 0,30 3½	3½ × 3 × 0,30 3 × 2½ × 0,30 3½	3½ × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 3½	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4
„ 48 „ 51	22½	Тоже	3½ × 3 × 0,30 3 × 2½ × 0,30 3½	3½ × 3 × 0,30 3 × 2½ × 0,30 3½	3½ × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 3½	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4	4 × 3 × 0,32 3 × 3 × 0,32 4	4 × 3 × 0,32 3½ × 3 × 0,32 4½
„ 51 „ 54	23	Тоже	3½ × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 3½	3½ × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 3½	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4	4 × 3 × 0,30 3½ × 3 × 0,30 4½	4 × 3 × 0,32 3½ × 3 × 0,32 4½	4 × 3 × 0,32 3½ × 3 × 0,32 4½	4 × 3 × 0,32 4 × 3 × 0,32 5
„ 54 „ 57	23	Тоже	4 × 3 × 0.30 3 × 3 × 0.30 4	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4	4 × 3 × 0,30 3½ × 3 × 0,30 4½	4 × 3 × 0,32 3½ × 3 × 0,32 4½	4 × 3 × 0,32 4 × 3 × 0,32 5	4 × 3 × 0,34 4 × 3 × 0,34 5	4 × 3 × 0,34 4½ × 3 × 0,34 5½
„ 57 „ 60	23½	Тоже	4½ × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4½	4½ × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4½	4½ × 3 × 0,32 3 × 3 × 0,32 4½	4½ × 3 × 0,32 3½ × 3 × 0,32 5	4½ × 3 × 0,34 3½ × 3 × 0,34 5	4½ × 3 × 0,34 4 × 3 × 0,34 5½	4½ × 3 × 0,36 4 × 3 × 0,36 5½
„ 60 „ 63	23½	Тоже	4½ × 3 × 0,32 3 × 3 × 0,32 4½	4½ × 3 × 0,32 3 × 3 × 0,32 4½	4½ × 3 × 0,32 3½ × 3 × 0,32 5	4½ × 3 × 0,34 3½ × 3 × 0,34 5	4½ × 3 × 0,34 4 × 3 × 0,34 5½	4½ × 3 × 0,36 4 × 3 × 0,36 5½	4½ × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 6
„ 63 „ 66	24	Тоже	5 × 3 × 0,32 3 × 3 × 0,32 5	5 × 3 × 0,32 3 × 3 × 0,32 5	5 × 3 × 0,34 3 × 3 × 0,34 5	5 × 3 × 0,34 3½ × 3 × 0,34 5½	5 × 3 × 0,36 3½ × 3 × 0,36 5½	5 × 3 × 0,36 4 × 3 × 0,36 6	5 × 3 × 0,38 4 × 3 × 0,38 6
„ 66 „ 69	24	Тоже	5 × 3 × 0,34 3 × 3 × 0,34 5	5 × 3 × 0,34 3 × 3 × 0,34 5	5 × 3 × 0,34 3½ × 3 × 0,34 5½	5 × 3 × 0,36 3½ × 3 × 0,36 5½	5 × 3 × 0,36 4 × 3 × 0,36 6	5 × 3½ × 0,38 4 × 3½ × 0,38 6	5 × 3½ × 0,38 4½ × 3½ × 0,38 6½
„ 69 „ 72	24½	Тоже	5½ × 3½ × 0,34 3 × 3 × 0,34 5½	5½ × 3½ × 0,3[illegible] 3 × 3½ × 0,3[illegible] 5½	5½ × 3½ × 0,36 3 × 3½ × 0,36 5½	5½ × 3½ × 0,36 3½ × 3½ × 0,36 6	5½ × 3½ × 0,38 3½ × 3½ × 0,38 6	5½ × 3½ × 0,38 4 × 3½ × 0,38 6½	5½ × 3½ × 0,40 4 × 3½ × 0,40 6½
„ 72 „ 75	24½	Тоже	5½ × 3½ × 0,34 3 × 3½ × 0,34 5½		5½ × 3½ × 0,36 3½ × 3½ × 0,36 6	5½ × 3½ × 0,38 3½ × 3½ × 0,38 6	5½ × 3½ × 0,38 4 × 3½ × 0,38 6½	5½ × 3½ × 0,40 4 × 3½ × 0,40 6½	5½ × 3½ × 0,40 4½ × 3½ × 0,40 7

Таблица 2.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика B + D.	Разстояніе между шпангоутами †).		Шпангоуты носового и кормового отсѣковъ.	Глубина (d) по стрингера					
				Футы.					
				Болѣе 7 и до 8.	Болѣе 8 и до 9.	Болѣе 9 и до 10.	Болѣе 10 и до 11.	Болѣе 11 и до 12.	Болѣе 12 и до 13.
Футы.	Дюймы.		Дюймы.	Одинъ борт.	Одинъ борт.	Одинъ борт.	Одинъ борт.	Одинъ борт.	Одинъ борт.
Болѣе 75 и до 78	25	Прямой угольникъ . . Обратный „ . . Ширина шпангоута . .	5½ × 3½ × 0,36 3 × 3½ × 0,36 5½ *	5½ × 3½ × 0,38 3½ × 3½ × 0,38 6	5½ × 3½ × 0,38 4 × 3½ × 0,38 6½	5½ × 3½ × 0,40 4 × 3½ × 0,40 6½	5½ × 3½ × 0,40 4½ × 3½ × 0,40 7	5½ × 3½ × 0,42 4½ × 3½ × 0,42 7
„ 78 „ 81	25½	Тоже	6 × 3½ × 0,36 3 × 3½ × 0,36 6 *	6 × 3½ × 0,38 3½ × 3½ × 0,38 6½	6 × 3½ × 0,40 3½ × 3½ × 0,40 6½	6 × 3½ × 0,40 4 × 3½ × 0,40 7	6 × 3½ × 0,42 4 × 3½ × 0,42 7	6 × 3½ × 0,42 4½ × 3½ × 0,42 7½
„ 81 „ 84	26	Тоже	6 × 3½ × 0,38 3 × 3½ × 0,38 6 *	6 × 3½ × 0,40 3½ × 3½ × 0,40 6½	6 × 3½ × 0,40 4 × 3½ × 0,40 7	6 × 3½ × 0,42 4 × 3½ × 0,42 7	6 × 3½ × 0,42 4½ × 3½ × 0,42 7½	6 × 3½ × 0,44 4½ × 3½ × 0,44 7½
„ 84 „ 87	26½	Тоже	6½ × 3½ × 0,38 3 × 3½ × 0,38 6½ *	6½ × 3½ × 0,40 3½ × 3½ × 0,40 7	6½ × 3½ × 0,42 3½ × 3½ × 0,42 7	6½ × 3½ × 0,42 4 × 3½ × 0,42 7½	6½ × 3½ × 0,44 4 × 3½ × 0,44 7½	6½ × 3½ × 0,44 4½ × 3½ × 0,44 8
„ 87 „ 90	27	Тоже	6½ × 3½ × 0,40 3 × 3½ × 0,40 6½ *	6½ × 3½ × 0,42 3½ × 3½ × 0,42 7	6½ × 3½ × 0,42 4 × 3½ × 0,42 7½	6½ × 3½ × 0,44 4 × 3½ × 0,44 7½	6½ × 3½ × 0,44 4½ × 3½ × 0,44 8	6½ × 3½ × 0,46 4½ × 3½ × 0,46 8
„ 90 „ 93	27½	Тоже	7 × 3½ × 0,40 3 × 3½ × 0,40 7 *	7 × 3½ × 0,44 3½ × 3½ × 0,44 7½	7 × 3½ × 0,44 4 × 3½ × 0,44 8	7 × 3½ × 0,46 4 × 3½ × 0,46 8	7 × 3½ × 0,46 4½ × 3½ × 0,46 8½	7 × 3½ × 0,48 5 × 3½ × 0,48 8½
„ 93 „ 96	28	Тоже	7 × 3½ × 0,42 3 × 3½ × 0,42 7 *	7 × 3½ × 0,46 4 × 3½ × 0,46 8	7 × 3½ × 0,46 4½ × 3½ × 0,46 8½	7 × 3½ × 0,48 5 × 3½ × 0,48 8½ *	7 × 3½ × 0,48 5½ × 3½ × 0,48 9	7 × 3½ × 0,48 5½ × 3½ × 0,48 9
„ 96 „ 99	28½	Тоже	7 × 3½ × 0,42 3½ × 3½ × 0,42 7½	7 × 3½ × 0,48 5 × 3½ × 0,48 8½	7 × 3½ × 0,48 5½ × 3½ × 0,48 9	7 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 9½	7 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 9½	7 × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 10
„ 99 „ 102	29	Тоже	7 × 3½ × 0,44 3½ × 3½ × 0,44 7½		7 × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 10	7 × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10½	7 × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10½	6½ × 3½ × 0,48 8 × 3½ × 0,48 11
„ 102 „ 105	29½	Тоже	7 × 3½ × 0,44 4 × 3½ × 0,44 8		6½ × 3½ × 0,48 8 × 3½ × 0,48 11	6½ × 3½ × 0,48 8 × 3½ × 0,48 11	6½ × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11	7 × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11½

†) Разстояніе между шпангоутами въ носовомъ и кормовомъ отсѣкахъ не должно превышать 24 дюймовъ; на промежуткѣ отъ таранной переборки до одной пятой длины судна отъ форштевня, разстояніе между шпангоутами не должно превышать 27 дюймовъ, за исключеніемъ случая, когда поставлены промежуточные шпангоуты до высоты нижняго ряда бимсовъ.

* Широкая полка параллельно обратнаго угольника на борту.

миделю отъ верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.

Таблица 2.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика B + D.	Разстояніе между шпангоутами.		Глубина (d) по миделю отъ стрингера на верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.					
			Футы.					
			Болѣе 13 и до 14.	Болѣе 14 и до 15.	Болѣе 15 и до 16.	Болѣе 16 и до 17.	Болѣе 17 и до 18.	Болѣе 18 и до 19.	Болѣе 19 и до 20.
			Одинъ бортовой стрингеръ.	Два бортовыхъ стрингера.					
Футы.	Дюймы.		Дюймы.						
Болѣе 23 и до 25	20	Прямой угольникъ . . Обратный „ . . Ширина шпангоута . .							
„ 25 „ 27	20	Тоже							
„ 27 „ 29	20½	Тоже							
„ 29 „ 31	20½	Тоже	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3						
„ 31 „ 33	21	Тоже	3 × 3 × 0,28 2½ × 2½ × 0,28 3	3 × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3					
„ 33 „ 35	21	Тоже	3 × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3	3½ × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0,28 3½	3½ × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 4½				
„ 35 „ 37	21½	Тоже	3½ × 3 × 0,28 3 × 2½ × 0.28 3½	3½ × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 3½	4 × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 4	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4			
„ 37 „ 39	21½	Тоже	3½ × 3 × 0,28 3 × 3 × 0.28 3½	4 × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 4	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4	4 × 3 × 0,30 3½ × 3 × 0,30 4½	4 × 3 × 0,32 4 × 3 × 0,32 5		
„ 39 „ 42	22	Тоже	4 × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 4	4 × 3 × 0,28 3 × 3 × 0,28 4	4 × 3 × 0,30 3½ × 3 × 0,30 4½	4 × 3 × 0,32 4 × 3 × 0,32 5	4 × 3 × 0,34 4½ × 3 × 0,34 5½	4 × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 5½	
„ 42 „ 45	22	Тоже	4 × 3 × 0,30 3 × 3 × 0,30 4	4 × 3 × 0,30 3½ × 3 × 0,30 4½	4 × 3 × 0,32 4 × 3 × 0,32 5	4 × 3 × 0,34 4½ × 3 × 0,34 5½	4 × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 5½	4½ × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 6	4½ × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6

Таблица 2.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика. B + D. Футы.	Разстояніе между шпангоутами. Дюймы.		Глубина (d) по миделю отъ верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового стрингера на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта. Футы. Болѣе 13 и до 14. Одинъ бортовой стрингеръ. Дюймы.	Болѣе 14 и до 15. Два бортовыхъ стрингера. Дюймы.	Болѣе 15 и до 16.	Болѣе 16 и до 17.	Болѣе 17 и до 18.	Болѣе 18 и до 19.	Болѣе 19 и до 20.
Болѣе 45 и до 48	22½	Прямой угольникъ Обратный „ Ширина шпангоута	4 × 3 × 0,30 3½ × 3 × 0,30 4½	4 × 3 × 0,32 4 × 3 × 0,32 5	4 × 3 × 0,34 4½ × 3 × 0,34 5½	4 × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 5½	4½ × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 6	4½ × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6	4½ × 3 × 0,38 5 × 3 × 0,38 6½
„ 48 „ 51	22½	Тоже	4 × 3 × 0,32 4 × 3 × 0,32 5	4 × 3 × 0,34 4½ × 3 × 0,34 5½	4 × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 5½	4½ × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 6	4½ × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6	4½ × 3 × 0,38 5 × 3 × 0,38 6½	4½ × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 6½
„ 51 „ 54	23	Тоже	4 × 3 × 0,34 4½ × 3 × 0,34 5½	4 × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 5½	4½ × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 6	4½ × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6	4½ × 3 × 0,38 5 × 3 × 0,38 6½	4½ × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 6½	5 × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 7
„ 54 „ 57	23	Тоже	4 × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 5½	4½ × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 6	4½ × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6	4½ × 3 × 0,38 5 × 3 × 0,38 6½	4½ × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 6½	5 × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 7	5 × 3 × 0,42 5 × 3 × 0,42 7
„ 57 „ 60	23½	Тоже	4½ × 3 × 0,36 4½ × 3 × 0,36 6	4½ × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6	4½ × 3 × 0,38 5 × 3 × 0,38 6½	4½ × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 6½	5 × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 7	5 × 3 × 0,42 5 × 3 × 0,42 7	5 × 3 × 0,42 5½ × 3 × 0,42 7½
„ 60 „ 63	23½	Тоже	4½ × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6	4½ × 3 × 0,38 5 × 3 × 0,38 6½	4½ × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 6½	5 × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 7	5 × 3 × 0,42 5 × 3 × 0,42 7	5 × 3 × 0,42 5½ × 3 × 0,42 7½	5 × 3 × 0,44 5½ × 3 × 0,44 7½
„ 63 „ 66	24	Тоже	5 × 3 × 0,38 4½ × 3 × 0,38 6½	5 × 3 × 0,40 4½ × 3 × 0,40 6½	5 × 3 × 0,40 5 × 3 × 0,40 7	5 × 3 × 0,42 5 × 3 × 0,42 7	5 × 3½ × 0,42 5½ × 3½ × 0,42 7½	5 × 3½ × 0,42 5½ × 3½ × 0,42 7½	5 × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 7½
„ 66 „ 69	24	Тоже	5 × 3½ × 0,40 4½ × 3½ × 0,40 6½	5 × 3½ × 0,40 5 × 3½ × 0,40 7	5 × 3½ × 0,42 5 × 3½ × 0,42 7	5 × 3½ × 0,42 5½ × 3½ × 0,42 7½	5 × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 7½	5 × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 7½	5½ × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 8
„ 69 „ 72	24½	Тоже	5½ × 3½ × 0,40 4½ × 3½ × 0,40 7	5½ × 3½ × 0,42 4½ × 3½ × 0,42 7	5½ × 3½ × 0,42 5 × 3½ × 0,42 7½	5½ × 3½ × 0,44 5 × 3½ × 0,44 8	5½ × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 7½	5½ × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 8	5½ × 3½ × 0,46 5½ × 3½ × 0,46 8
„ 72 „ 75	24½	Тоже	5½ × 3½ × 0,42 4½ × 3½ × 0,42 7	5½ × 3½ × 0,42 5 × 3½ × 0,42 7½	5½ × 3½ × 0,44 5 × 3½ × 0,44 7½	5½ × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 8	5½ × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 8	5½ × 3½ × 0,46 5½ × 3½ × 0,46 8	5½ × 3½ × 0,46 6 × 3½ × 0,46 8½

Таблица 2.
(Продолженіе).

Пооперечная характеристика. B + D.	Разстояніе между шпангоутами †).		Глубина (d) по миделю отъ верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового стрингера на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.						
			Ф у т ы.		Ф у т а.				
			Болѣе 13 и до 14.	Болѣе 14 и до 15.	Болѣе 15 и до 16.	Болѣе 16 и до 17.	Болѣе 17 и до 18.	Болѣе 18 и до 19.	Болѣе 19 и до 20.
			Одинъ бортовой стрингеръ.	Два бортовыхъ стрингера.					
Ф у т ы.	Д ю й м ы.		Д ю й м ы.		Д ю й м ы.				
Болѣе 75 и до 78	25	Прямой угольникъ . . Обратный „ . . Ширина шпангоута . .	5½ × 3½ × 0,42 5 × 3½ × 0,42 7½	5½ × 3½ × 0,44 5 × 3½ × 0,44 7½	5½ × 3½ × 0,44 5½ × 3½ × 0,44 8	5½ × 3½ × 0,46 5½ × 3½ × 0,46 8	5½ × 3½ × 0,46 5½ × 3½ × 0,46 8	5½ × 3½ × 0,46 6 × 3½ × 0,46 8½	6 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 8½
„ 78 „ 81	25½	Тоже	6 × 3½ × 0,44 4½ × 3½ × 0,44 7½	6 × 3½ × 0,44 5 × 3½ × 0,44 8	6 × 3½ × 0,46 5 × 3½ × 0,46 8	6 × 3½ × 0,46 5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,46 5½ × 3½ × 0,46 8½	6 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 8½	6 × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9
„ 81 „ 84	26	Тоже	6 × 3½ × 0,44 5 × 3½ × 0,44 8	6 × 3½ × 0,46 5 × 3½ × 0,46 8	6 × 3½ × 0,46 5½ × 3½ × 0,46 8½	6 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 8½	6 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 8½	6 × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9	6½ × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9½
„ 84 „ 87	26½	Тоже	6½ × 3½ × 0,46 4½ × 3½ × 0,46 8	6½ × 3½ × 0,46 5 × 3½ × 0,46 8½	6½ × 3½ × 0,48 5½ × 3½ × 0,48 8½	6½ × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9	6 × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9	6½ × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9½	6½ × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10
„ 87 „ 90	27	Тоже	6½ × 3½ × 0,46 5 × 3½ × 0,46 8½	6½ × 3½ × 0,48 5½ × 3½ × 0,48 8½	6½ × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 9	6½ × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9½	6½ × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 9½	6½ × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10	7 × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10½
„ 90 „ 93	27½	Тоже	7 × 3½ × 0,48 5 × 3½ × 0,48 8½	7 × 3½ × 0,48 5½ × 3½ × 0,48 9	7 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 9½	7 × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 10	7 × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10½	6½ × 3½ × 0,48 8 × 3½ × 0,48 11	6½ × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11
„ 93 „ 96	28	Тоже	7 × 3½ × 0,48 6 × 3½ × 0,48 9½	7 × 3½ × 0,48 6½ × 3½ × 0,48 10	7 × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10½	6½ × 3½ × 0,48 8 × 3½ × 0,48 11	6½ × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11	7 × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11½	7 × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 11½
„ 96 „ 99	28½	Тоже	7 × 3½ × 0,48 7 × 3½ × 0,48 10½	6½ × 3½ × 0,48 8 × 3½ × 0,48 11	6½ × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11	7 × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11½	7 × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 11½	7 × 3½ × 0,52 8 × 4 × 0,52 11½	8 × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 12½
„ 99 „ 102	29	Тоже	6½ × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 11	7 × 3½ × 0,50 8 × 3½ × 0,50 11½	7 × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 11½	7 × 3½ × 0,52 8 × 4 × 0,52 11½	8 × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 12½	8 × 3½ × 0,54 8 × 3½ × 0,54 12½	8 × 3½ × 0,54 8 × 4 × 0,54 12½
„ 102 „ 105	29½	Тоже	7 × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 11½	7 × 3½ × 0,52 8 × 4 × 0,52 11½	8 × 3½ × 0,52 8 × 3½ × 0,52 12½	8 × 3½ × 0,54 8 × 3½ × 0,54 12½	8 × 3½ × 0,54 8 × 4 × 0,54 12½		

†) Разстояніе между шпангоутами въ носовомъ и кормовомъ отсѣкахъ не должно превышать 24 дюймовъ; на промежуткѣ отъ таранной переборки до одной пятой длины судна отъ форштевня, разстояніе между шпангоутами не должно превышать 27 дюймовъ, за исключеніемъ случая когда поставлены промежуточные шпангоуты до высоты нижняго ряда бимсовъ.

Таблица 2.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика B + D.	Разстояніе между шпангоутами.		Глубина (d) по миделю от верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового стрингера на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.					
			Футы.					
			Болѣе 20 и до 21.	Болѣе 21 и до 22.	Болѣе 22 и до 23.	Болѣе 23 и до 24.	Болѣе 24 и до 25.	Болѣе 25 и до 26.	Болѣе 26 и до 27.
			Два бортовыхъ стрингера.		Бортовыхъ стрингера.				
Футы.	Дюймы.		Дюймы.						
Болѣе 45 и до 48	22½	Прямой угольникъ . .	4½ × 3 × 0,40						
		Обратный „ . .	5 × 3 × 0,40						
		Ширина шпангоута . .	6½						
„ 48 „ 51	22½	Тоже	5 × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,42					
			5 × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,42					
			7	7					
„ 51 „ 54	23	Тоже	5 × 3 × 0,42	5 × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,44				
			5 × 3 × 0,42	5½ × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,44				
			7	7	8				
„ 54 „ 57	23	Тоже	5 × 3 × 0,42	5 × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,46	5½ × 3½ × 0,46			
			5½ × 3 × 0,42	5½ × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,46	6 × 3½ × 0,46			
			7½	7½	8	8½			
„ 57 „ 60	23½	Тоже	5 × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,44	5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48		
			5½ × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,44	5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48		
			7½	8	8	8½	9½		
„ 60 „ 63	23½	Тоже	5½ × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,44	5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	
			5½ × 3 × 0,44	5½ × 3 × 0,44	6 × 3½ × 0,46	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,48	
			8	8	8½	9	10	11	
„ 63 „ 66	24	Тоже	5½ × 3½ × 0,44	5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52
			5½ × 3½ × 0,44	5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 0,52
			8	8	8½	9½	10½	11	11½
„ 66 „ 69	24	Тоже	5½ × 3½ × 0,46	5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52
			5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,46	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 4 × 0,52
			8	8½	9	10	11	11½	11½
„ 69 „ 72	24½	Тоже	5½ × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,46	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52
			6 × 3½ × 0,46	6 × 3½ × 0,46	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52
			8½	8½	9½	10½	11	11½	12½
„ 72 „ 75	24½	Тоже	6 × 3½ × 0,48	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54
			6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 4 × 0,52	8 × 3½ × 0,54
			8½	9	10	11	11½	11½	12½

Таблица 2.
(Окончаніе).

Поперечная характеристика B + D. Футы.	Разстояніе между шпангоутами †). Дюймы.		Глубина (d) по миделю отъ верхней кромки флора въ центрѣ на судахъ безъ двойного дна или отъ верхней кромки скулового стрингера на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта. Футы. Дюймы.					
			Болѣе 20 и до 21.	Болѣе 21 и до 22.	Болѣе 22 и до 23.	Болѣе 23 и до 24.	Болѣе 24 и до 25.	Болѣе 25 и до 26.	Болѣе 26 и до 27.
			Два бортовыхъ стрингера.	Три бортовыхъ стрингера.					
Болѣе 75 и до 78	25	Прямой угольникъ . .	6 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54
		Обратный „ . .	6½ × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 4 × 0,54
		Ширина шпангоута . .	9	9½	10½	11	11½	12½	12½
„ 78 „ 81	25½	Тоже	6½ × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54
			7 × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 4 × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 4 × 0,54
			9½	10	11	11½	11½	12½	12½
„ 81 „ 84	26	Тоже	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54
			7 × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 4 × 0,54	9 × 4 × 0,54
			10	10½	11	11½	12½	12½	13½
„ 84 „ 87	26½	Тоже	7 × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54
			7 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 4 × 0,54	10 × 4 × 0,54
			10½	11	11½	11½	12½	12½	13½
„ 87 „ 90	27	Тоже	6½ × 3½ × 0,48	6½ × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54
			8 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 0,52	8 × 4 × 0,52	8 × 4 × 0,54	9 × 4 × 0,54	10 × 4 × 0,54
			11	11	11½	11½	12½	13½	14½
„ 90 „ 93	27½	Тоже	7 × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,58
			8 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 4 × 0,54	9 × 4 × 0,54	10 × 4 × 0,54	10 × 4 × 0,58
			11½	11½	12½	12½	13½	14½	14½
„ 93 „ 96	28	Тоже	7 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54		
			8 × 4 × 0,52	8 × 3½ × 0,52	8 × 4 × 0,54	9 × 4 × 0,54	10 × 4 × 0,54		
			11½	12½	12½	13½	14½		
„ 96 „ 99	28½	Тоже	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54	8 × 3½ × 0,54				
			8 × 3½ × 0,54	8 × 4 × 0,54	9 × 4 × 0,54				
			12½	12½	13½				
„ 99 „ 102	29	Тоже							
„ 102 „ 105	29½	Тоже							

†) Разстояніе между шпангоутами въ носовомъ и кормовомъ отсѣковъ не должно превышать 24 дюймовъ; на промежуткѣ отъ таранной переборки до одной пятой длины судна отъ форштевня, разстояніе между шпангоутами не должно превышать 27 дюймовъ, за исключеніемъ случая когда поставлены промежуточные шпангоуты удвоены до высоты нижняго ряда бимсовъ.

Шпангоуты изъ угловой или углобимсовой стали.

Поперечная характеристика D + B.	Разстояніе между шпангоутами.		Шпангоуты въ форъ и ахтеръ пикахъ.	Глубина трюма (d) по середнѣ длины судна, у судовъ съ ординарнымъ дномъ по діаметральной плоскости отъ верха флоръ; у судовъ съ двойнымъ дномъ отъ верха скулового стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.					
				Болѣе 7 и до 8 футъ.	Болѣе 8 и до 9 футъ.	Болѣе 9 и до 10 футъ.	Болѣе 10 и до 11 футъ.	Болѣе 11 и до 12 футъ.	
				Одинъ бортовой стрингеръ.					
Футы.	Дюймы.		Дюймы.						
Болѣе 23 и до 25	20	Угловая сталь.	3½ × 2½ × 0,24	3½ × 2½ × 0,24	3½ × 2½ × 0,26	4 × 2½ × 0,26	4 × 2½ × 0,28		
„ 25 „ 27	20		3½ × 2½ × 0,26	3½ × 2½ × 0,26	4 × 2½ × 0,26	4 × 2½ × 0,28	4 × 2½ × 0,30	4 × 2½ × 0,32	
„ 27 „ 29	20½		4 × 2½ × 0,26	4 × 2½ × 0,26	4 × 2½ × 0,28	4 × 2½ × 0,30	4 × 2½ × 0,32	4 × 2½ × 0,32	
„ 29 „ 31	20½		4 × 2½ × 0,28	4 × 2½ × 0,28	4 × 2½ × 0,30	4 × 2½ × 0,32	4 × 2½ × 0,32	4 × 3 × 0,32	
„ 31 „ 33	21		4 × 2½ × 0,30	4 × 2½ × 0,30	4 × 2½ × 0,32	4 × 2½ × 0,32	4 × 3 × 0,32	4½ × 3 × 0,32	
„ 33 „ 35	21		4 × 2½ × 0,32	4 × 2½ × 0,32	4 × 2½ × 0,32	4 × 3 × 0,32	4½ × 3 × 0,32	4½ × 3 × 0,34	
„ 35 „ 37	21½		4 × 2½ × 0,34	4 × 2½ × 0,34	4 × 3 × 0,32	4½ × 3 × 0,32	4½ × 3 × 0,32	5 × 3 × 0,34	
„ 37 „ 39	21½		4 × 3 × 0,34	4 × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,32	4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,36	
„ 39 „ 42	22		4 × 3 × 0,34	4 × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,36	
„ 42 „ 45	22		4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,38	
„ 45 „ 48	22½		5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,38	5 × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,34	
„ 48 „ 51	22½		5 × 3 × 0,38	5 × 3 × 0,38	5½ × 3 × 0,38	5½ × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,36	
„ 51 „ 54	23		5½ × 3 × 0,38	5½ × 3 × 0,38	5½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,38	5½ × 3 × 0,38	
„ 54 „ 57	23		5½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,40	
„ 57 „ 60	23½	Углобимсы.	5½ × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,40	
„ 60 „ 63	23½		5½ × 3 × 0,38	5½ × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42	
„ 63 „ 66	24		6 × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,42	
„ 66 „ 69	24		6 × 3 × 0,40	6 × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,42	7 × 3½ × 0,44	
„ 69 „ 72	24½		6½ × 3½ × 0,40	6½ × 3½ × 0,42	6½ × 3½ × 0,42	7 × 3½ × 0,42	7 × 3½ × 0,44	7½ × 3½ × 0,44	

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ нигдѣ не должно превы[illegible] 24 дюйма.

Шпангоуты изъ угловой или углобимсовой стали.

Поперечная характеристика. B + D	Разстояніе между шпангоутами.		Глубина трюма (d) по середнѣ длины судна, у судовъ съ ординарнымъ днемъ по діаметральной плоскости отъ верха флоръ; у судовъ съ двойнымъ днемъ отъ верха скулового стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.					
			Болѣе 12 и до 13 футъ.	Болѣе 13 и до 14 футъ.	Болѣе 14 и до 15 футъ.	Болѣе 15 и до 16 футъ.	Болѣе 16 и до 17 футъ.
			Одинъ бортовой стрингеръ.		Два бортовыхъ стрингера.		
Футы.	Дюймы.		Дюймы.				
Болѣе 23 и до 25	20	Угловая сталь.					
„ 25 „ 27	20						
„ 27 „ 29	20½		4 × 3 × 0,32				
„ 29 „ 31	20½		4½ × 3 × 0,32	4½ × 3 × 0,34			
„ 31 „ 33	21		4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,36		
„ 33 „ 35	21		4½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,38	
„ 35 „ 37	21½		4½ × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,38	5 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,36
„ 37 „ 39	21½		5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,38	5 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,36
„ 39 „ 42	22		5 × 3 × 0,38	5 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,36	6 × 3 × 0,38
„ 42 „ 45	22	Углобимсы.	5 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,36	6 × 3 × 0,38	6½ × 3 × 0,40
„ 45 „ 48	22½		5 × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,38	6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42
„ 48 „ 51	22½		5½ × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,38	6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,42
„ 51 „ 54	23		6 × 3 × 0,38	6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,44
„ 54 „ 57	23		6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,44
„ 57 „ 60	23½		6½ × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,46
„ 60 „ 63	23½		7 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,46
„ 63 „ 66	24		7 × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,48
„ 66 „ 69	24		7½ × 3½ × 0,44	7½ × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48
„ 69 „ 72	24½		7½ × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ нигдѣ не должно превыш 24 дюйма.

Шпангоуты изъ угло бимсовъ и швелеровъ.

Поперечная характеристика. B + D.	Разстояніе между шпангоутами.		Глубина трюма (d) по серединѣ длины судна, у судовъ съ орд[инарнымъ] дномъ по діаметральной плоскости, отъ верха флоръ; у судовъ съ двойнымъ дномъ отъ верха скулового стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.				
			Болѣе 17 и до 18 футъ.	Болѣе 18 и до 19 футъ.	Болѣе 19 и до 20 футъ.	Болѣе 20 и до 21 футъ.	Болѣе 21 и до 22 футъ.
			Два бортовыхъ стрингера.				Три бортовыхъ стрингера.
Футы.	Дюймы.		Дюймы.		Дюймы.		
Болѣе 23 и до 25	20	Угловимсы.					
„ 25 „ 27	20						
„ 27 „ 29	20½						
„ 29 „ 31	20½						
„ 31 „ 33	21						
„ 33 „ 35	21						
„ 35 „ 37	21½						
„ 37 „ 39	21½		6 × 3 × 0,38				
„ 39 „ 42	22		6½ × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,42			
„ 42 „ 45	22		6½ × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,44		
„ 45 „ 48	22½		7 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,46	
„ 48 „ 51	22½		7 × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,48
„ 51 „ 54	23		7½ × 3 × 0,44	7½ × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,48	8½ × 3 × 0,48
„ 54 „ 57	23		7½ × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,48	8½ × 3 × 0,48	8½ × 3 × 0,50
„ 57 „ 60	23½		8 × 3 × 0,46	8 × 3 × 0,48	8½ × 3 × 0,48	8½ × 3 × 0,50	9 × 3 × 0,50
„ 60 „ 63	23½		8 × 3 × 0,48	8½ × 3 × 0,48	8½ × 3 × 0,50	9 × 3 × 0,50	9 × 3 × 0,52
„ 63 „ 66	24	Швелера или угловимсы.	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52
„ 66 „ 69	24		7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52
„ 69 „ 72	24½		8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ нигдѣ не должно превышать 24 дюйма.

Таблица 3В.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика. B + D. Футы.	Разстояніе между шпангоутами. Дюймы.		Глубина трюма (d) по серединѣ длины судна, у судовъ съ ораскулового стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта. Три бортовыхъ стрингера. Дюймы.					
			Болѣе 22 и до 23 футъ.	Болѣе 23 и до 24 футъ.	Болѣе 24 и до 25 футъ.	Болѣе 25 и до 26 футъ.	Болѣе 26 и до 27 футъ.	
Болѣе 23 и до 25	20	Углубинъ.						
„ 25 „ 27	20							
„ 27 „ 29	20½							
„ 29 „ 31	20½							
„ 31 „ 33	21							
„ 33 „ 35	21							
„ 35 „ 37	21½							
„ 37 „ 39	21½							
„ 39 „ 42	22							
„ 42 „ 45	22							
„ 45 „ 48	22½							
„ 48 „ 51	22½							
„ 51 „ 54	23		9 × 3 × 0,50					
„ 54 „ 57	23		9 × 3 × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,4[illegible] 9½ × 3½ × 0,52				
„ 57 „ 60	23½	Шпангоуты или углубины.	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,4[illegible] 9½ × 3½ × 0,5[illegible]	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56			
„ 60 „ 63	23½		8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52	9 × 3½ × 3½ × 0,4[illegible] 10 × 3½ × 0,5[illegible]	10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56	11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58		
„ 63 „ 66	24		8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	9½ × 3½ × 3½ × 0,4[illegible] 10 × 3½ × 0,5[illegible]	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58	11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60	11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62	
„ 66 „ 69	24		9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54	10 × 3½ × 3½ × 0,4[illegible] 10½ × 3½ × 0,5[illegible]	11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58	11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60	12 × 3½ × 3½ × 0,52 12 × 3½ × 0,62	
„ 69 „ 72	24½		9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56	10½ × 3½ × 3½ × 0,4[illegible] 10½ × 3½ × 0,5[illegible]	11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60	11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62	12 × 3½ × 3½ × 0,56 12 × 3½ × 0,66	

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ нигдѣ не должно превы[illegible] 24 дюйма.

Шпангоуты изъ углобимсовъ, швелеровъ и швелеровъ съ обратными угольниками.

Поперечная характеристика. B + D.	Разстояніе между шпангоутами.		Шпангоуты въ форъ и ахтеръ пикѣ.		Глубина трюма (d) по серединѣ длины судна, у судовъ съ ординарнымъ дномъ по діаметральной плоскости отъ верха флоръ; у судовъ съ двойнымъ дномъ отъ скулового стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.				
					Болѣе 8 и до 9 футъ.	Болѣе 9 и до 10 футъ.	Болѣе 10 и до 11 футъ.	Болѣе 11 и до 12 футъ.	
					Одинъ бортовой стрингеръ.				
Футы.	Дюймы.		Дюймы.		Дюймы.				
Болѣе 72 и до 75	24½	Углобимсы.	6½ × 3½ × 0,40		7 × 3½ × 0,42	7 × 3½ × 0,44	7½ × 3½ × 0,44	7½ × 3½ × 0,46	
„ 75 „ 78	25		6½ × 3½ × 0,42		7 × 3½ × 0,44	7½ × 3½ × 0,44	7½ × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,46	
„ 78 „ 81	25½		7 × 3½ × 0,42		7½ × 3½ × 0,44	7½ × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,48	
„ 81 „ 84	26		7 × 3½ × 0,44		7½ × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	
„ 84 „ 87	26½		7½ × 3½ × 0,44		8 × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	
„ 87 „ 90	27		7½ × 3½ × 0,46		8 × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	
„ 90 „ 93	27½	Швелера или углобимсы.	8 × 3½ × 0,46		7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52	
„ 93 „ 96	28		8 × 3½ × 0,48		8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54	
„ 96 „ 99	28½		8½ × 3½ × 0,48		8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56	
„ 99 „ 102	29		8½ × 3½ × 0,50			10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58	
„ 102 „ 105	29½		9 × 3½ × 0,50			11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58	11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58	11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60	
„ 105 „ 108	30	Швелера съ обратными угольниками доходящими до нижней кромки нижняго ряда бимсовъ.	9 × 3½ × 0,52			8 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	
„ 108 „ 111	30½		9½ × 3½ × 0,52			9 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	9 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	9½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	
„ 111 „ 114	31		9½ × 3½ × 0,54			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	
„ 114 „ 118	31½		10 × 3½ × 0,54			9 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	9 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	10 × 4 × 4 × 0,50 4 × 3½ × 0,50	
„ 118 „ 122	32		10 × 3½ × 0,56			10 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	10 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	11 × 3½ × 3½ × 0,50 4 × 3½ × 0,50	
„ 122 „ 126	32½		10½ × 3½ × 0,56			11 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	11 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	11 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54	
„ 126 „ 130	33		10½ × 3½ × 0,58			11 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54	11 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54	12 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54	

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ никоимъ образомъ не должно превосходить 24 дюйма; равнымъ образомъ отъ таранной переборки на разстояніи ⅓ длины судна разстояніе между шпангоутами не должно превосходить 27 дюймовъ, кромѣ случаевъ, когда поставлены промежуточные шпангоуты до нижняго ряда бимсовъ.

Таблица 3.
(Продолженіе).

Шпангоуты изъ углобимсовъ, швелеровъ и швелеровъ съ обратными угольниками.

Поперечная характеристика. B + D. Футы.	Разстояніе между шпангоутами. Дюймы.		Глубина трюма (d) въ серединѣ длины судна, у судовъ съ ординарнымъ дномъ по діаметральной плоскости отъ верха форъ; у судовъ съ двойнымъ дномъ отъ верха скуловой стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта. Одинъ бортовой стрингеръ. Дюймы.					
			Болѣе 12 и до 13 футъ.	Болѣе 13 и до 14 футъ.	Болѣе 14 и до 15 футъ.	Болѣе 15 и до 16 футъ.	Болѣе 16 и до 17 футъ.	
					Два бортовыхъ стрингера. Дюймы.			
Болѣе 72 и до 75	24½	Углобимсы.	8 × 3½ × 0,46	8 × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	
„ 75 „ 78	25		8 × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	
„ 78 „ 81	25½	Швелера или углобимсы.	7½ × 3½ × 3½ × 0,42 8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52	
„ 81 „ 84	26		7½ × 3½ × 3½ × 0,44 8½ × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,50	8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	
„ 84 „ 87	26½		8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54	9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56	
„ 87 „ 90	27		8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,52	9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56	10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56	
„ 90 „ 93	27½		8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54	10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58	11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58	
„ 93 „ 96	28		9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56	10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56	11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60	11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60	
„ 96 „ 99	28½		10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58	11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58	11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62	9 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	
„ 99 „ 102	29		11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58	11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60	11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60	9 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	9½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	
„ 102 „ 105	29½		11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60	11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62	9½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	
„ 105 „ 108	30	Швелера съ обратными угольниками, доходящими до нижней кромки нижняго ряда бимсовъ.	9 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46	9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	
„ 108 „ 111	30½		9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	10½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	11 × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50	
„ 111 „ 114	31		10½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48	11 × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50	11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50	11½ × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52	
„ 114 „ 118	31½		10 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	11 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	11 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	11 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54	11 × 4 × 4 × 0,56 4 × 4 × 0,56	
„ 118 „ 122	32		11 × 4 × 4 × 0,52 4 × 3½ × 0,52	11 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54	11 × 4 × 4 × 0,56 4 × 4 × 0,56	12 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54		
„ 122 „ 126	32½		11 × 4 × 4 × 0,56 4 × 4 × 0,56	12 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54				
„ 126 „ 130	33		11 × 4 × 4 × 0,56 4 × 4 × 0,56					

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ никоимъ образомъ не должно превосходить 24 дюйма; равнымъ образомъ отъ таранной переборки на разстояніи ¼ длины судна разстояніе между шпангоутами не должно превосходить 27 дюймовъ, кромѣ случаевъ, когда поставлены промежуточные шпангоуты до нижняго ряда бимсовъ.

Таблица 3
(Продолженіе).

Поперечная характеристика. B + D.	Разстояніе между шпангоутами.		Глубина трюма (d) въ серединѣ длины судна, у судовъ с ординарнымъ дномъ по діаметральной плоскости отъ верха флоръ; у судовъ съ двойнымъ дномъ отъ верха скуловой стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.											
			Болѣе 17 и до 18 футъ.			Болѣе 18 и до 19 футъ.			Болѣе 19 и до 20 футъ.			Болѣе 20 и до 21 футъ.			Болѣе 21 и до 22 футъ.		
			Два бортовыхъ стрингера.						Два бортовыхъ стрингера.						Три бортовыхъ стрингера.		
Футы.	Дюймы.		Дюймы.			Дюймы.			Дюймы.			Дюймы.			Дюймы.		
Болѣе 72 и до 75	24½	Швелера или углобимсы.	8 × 3½ × 3½ × 0,44 9 × 3½ × 0,50			8 × 3½ × 3½ × 0,4 9 × 3½ × 0,5			8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52			8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,52			9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54		
„ 75 „ 78	25		8 × 3½ × 3½ × 0,46 9 × 3½ × 0,52			8½ × 3½ × 3½ × 0,4 9½ × 3½ × 0,5			8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54			9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56		
„ 78 „ 81	25½		8½ × 3½ × 3½ × 0,46 9½ × 3½ × 0,52			8½ × 3½ × 3½ × 0,4 9½ × 3½ × 0,5			9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56			10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56		
„ 81 „ 84	26		8½ × 3½ × 3½ × 0,48 9½ × 3½ × 0,54			9 × 3½ × 3½ × 0,4 10 × 3½ × 0,5			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56			10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56			10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58		
„ 84 „ 87	26½		9 × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,54			9½ × 3½ × 3½ × 0,4 10 × 3½ × 0,5			10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56			10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58			11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58		
„ 87 „ 90	27		9½ × 3½ × 3½ × 0,48 10 × 3½ × 0,56			10 × 3½ × 3½ × 0,4 10½ × 3½ × 0,5			10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58			11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60		
„ 90 „ 93	27½		10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58			11 × 3½ × 3½ × 0,4 11 × 3½ × 0,5			11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60			11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62		
„ 93 „ 96	28		11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60			11½ × 3½ × 3½ × 0,5 11½ × 3½ × 0,6			11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62			9 × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46			9½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46		
„ 96 „ 99	28½		11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62			9 × 3½ × 3½ × 0,4 3½ × 3½ × 0,4			9½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48		
„ 99 „ 102	29	Швелера съ обратными угольниками доходящими до нижней кромки нижняго ряда бимсовъ.	9½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46			9½ × 3½ × 3½ × 0,4 3½ × 3½ × 0,4			10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			10½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48		
„ 102 „ 105	29½		10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			10½ × 3½ × 3½ × 0,4 3½ × 3½ × 0,4			11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11 × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50		
„ 105 „ 108	30		11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11 × 3½ × 3½ × 0,5 3½ × 3½ × 0,5			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50			11½ × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52			12 × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52		
„ 108 „ 111	30½		11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50			11½ × 3½ × 3½ × 0,5 3½ × 3½ × 0,5			12 × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52			12 × 3½ × 3½ × 0,56 3½ × 3½ × 0,56					
„ 111 „ 114	31		12 × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52			12 × 3½ × 3½ × 0,5 3½ × 3½ × 0,5											
„ 114 „ 118	31½		12 × 4 × 4 × 0,54 4 × 4 × 0,54														
„ 118 „ 122	32																
„ 122 „ 126	32½																
„ 126 „ 130	33																

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ никоимъ образомъ не до[illegible]превосходить 24 дюйма; равнымъ образомъ отъ таранной переборки на разстояніи ¹/₈ длины судна разстояніе между шпангоутами не должно превосходить 27 дюймовъ, кромѣ случаевъ, когда поставлены промежу[illegible] шпангоуты до нижняго ряда бимсовъ.

Таблица 3.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика. B + D.	Разстояніе между шпангоутами.		Глубина трюма (d) въ серединѣ длины судна, у судовъ с ординарнымъ дномъ по діаметральной плоскости отъ верха флоръ; у судовъ съ двойнымъ дномъ отъ верха скуловой стрингера и до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.											
			Болѣе 22 и до 23 футъ.			Болѣе 23 и до 24 футъ.			Болѣе 24 и до 25 футъ.			Болѣе 25 и до 26 футъ.			Болѣе 26 и до 27 футъ.		
			Три бортовыхъ стрингера.														
Футы.	Дюймы.		Дюймы.														
Болѣе 72 и до 75	24½	Швелера или углобимсы.	10 × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,56			11 × 3½ × 3½ × 0,4 11 × 3½ × 0,5			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60			12 × 3½ × 3½ × 0,52 12 × 3½ × 0,62			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48		
„ 75 „ 78	25		10½ × 3½ × 3½ × 0,48 10½ × 3½ × 0,58			11 × 3½ × 3½ × 0,5 11 × 3½ × 0,6			11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62			12 × 3½ × 3½ × 0,56 12 × 3½ × 0,66			10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48		
„ 78 „ 81	25½		11 × 3½ × 3½ × 0,48 11 × 3½ × 0,58			11½ × 3½ × 3½ × 0,5 11½ × 3½ × 0,6			12 × 3½ × 3½ × 0,52 12 × 3½ × 0,62			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			10½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48		
„ 81 „ 84	26		11 × 3½ × 3½ × 0,50 11 × 3½ × 0,60			11½ × 3½ × 3½ × 0,5 11½ × 3½ × 0,6			12 × 3½ × 3½ × 0,56 12 × 3½ × 0,66			10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48		
„ 84 „ 87	26½		11½ × 3½ × 3½ × 0,50 11½ × 3½ × 0,60			9 × 3½ × 3½ × 0,4 3½ × 3½ × 0,4			9½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			10½ × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11 × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50		
„ 87 „ 90	27		11½ × 3½ × 3½ × 0,52 11½ × 3½ × 0,62			9½ × 3½ × 3½ × 0,4 3½ × 3½ × 0,4			10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50		
„ 90 „ 93	27½	Швелера съ обратными угольниками доходящими до нижней кромки нижняго ряда бимсовъ.	9½ × 3½ × 3½ × 0,46 3½ × 3½ × 0,46			10 × 3½ × 3½ × 0,4 3½ × 3½ × 0,4			11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50			12 × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52		
„ 93 „ 96	28		10 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11 × 3½ × 3½ × 0,4 3½ × 3½ × 0,4			11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50			12 × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52					
„ 96 „ 99	28½		11 × 3½ × 3½ × 0,48 3½ × 3½ × 0,48			11½ × 3½ × 3½ × 0,5 3½ × 3½ × 0,5			12 × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52								
„ 99 „ 102	29		11½ × 3½ × 3½ × 0,50 3½ × 3½ × 0,50			12 × 3½ × 3½ × 0,5 3½ × 3½ × 0,5											
„ 102 „ 105	29½		12 × 3½ × 3½ × 0,52 3½ × 3½ × 0,52														
„ 105 „ 108	30																
„ 108 „ 111	30½																
„ 111 „ 114	31																
„ 114 „ 118	31½																
„ 118 „ 122	32																
„ 122 „ 126	32½																
„ 126 „ 130	33																

Примѣчаніе. Разстояніе между шпангоутами въ форъ и ахтеръ пикахъ никоимъ образомъ не должно превосходить 24 дюйма; равнымъ образомъ отъ таранной переборки на разстояніи ¼ длины судна разстояніе между шпангоутами не должно превосходить 27 дюймовъ, кромѣ случаевъ, когда поставлены промежуточные шпангоуты до нижняго ряда бимсовъ.

Таблица 4.

Флоры на судахъ съ ординарнымъ дномъ.

Поперечная характеристика B + D.	Высота по серединѣ.	Толщина *). Для 3/5 длины судна въ средней части.	Толщина *). Въ оконечностяхъ судна.
Футы.	Дюймы.		
Болѣе 23 и до 24	8½	0,22	0,22
„ 24 „ 25	8½	0,24	0,24
„ 25 „ 26	9	0,24	0,24
„ 26 „ 27	9½	0,24	0,24
„ 27 „ 28	10	0,24	0,24
„ 28 „ 29	10	0,26	0,24
„ 29 „ 30	10½	0,26	0,24
„ 30 „ 31	11	0,26	0,24
„ 31 „ 32	11½	0,26	0,24
„ 32 „ 33	11½	0,28	0,26
„ 33 „ 34	12	0,28	0,26
„ 34 „ 35	12½	0,28	0,26
„ 35 „ 36	13	0,28	0,26
„ 36 „ 37	13	0,30	0,26
„ 37 „ 38	13½	0,30	0,26
„ 38 „ 39	14	0,30	0,26
„ 39 „ 40	14½	0,30	0,26
„ 40 „ 41	14½	0,32	0,28
„ 41 „ 42	15	0,32	0,28
„ 42 „ 43	15½	0,32	0,28
„ 43 „ 44	16	0,32	0,28
„ 44 „ 45	16	0,34	0,30
„ 45 „ 46	17	0,34	0,30
„ 46 „ 47	18	0,34	0,30
„ 47 „ 48	18	0,36	0,32

Таблица 4.
(Продолженіе).

Поперечная характеристика. B + D.	Высота по серединѣ.	Толщина *). Для 3/5 длины судна въ средней части.	Толщина *). Въ оконечностяхъ судна.
Футы.	Дюймы.		
Болѣе 48 и до 49	19	0,36	0,32
„ 49 „ 50	20	0,36	0,32
„ 50 „ 51	20	0,38	0,34
„ 51 „ 52	21	0,38	0,34
„ 52 „ 53	22	0,38	0,34
„ 53 „ 54	22	0,40	0,34
„ 54 „ 55	23	0,40	0,34
„ 55 „ 56	24	0,40	0,34
„ 56 „ 58	24	0,42	0,36
„ 58 „ 60	25	0,42	0,36
„ 60 „ 62	26	0,42	0,36
„ 62 „ 64	26	0,44	0,36
„ 64 „ 66	27	0,44	0,36
„ 66 „ 68	28	0,44	0,36
„ 68 „ 70	28	0,46	0,38
„ 70 „ 72	29	0,46	0,38
„ 72 „ 74	30	0,46	0,38
„ 74 „ 76	30	0,48	0,38
„ 76 „ 78	31	0,48	0,38
„ 78 „ 80	32	0,48	0,38
„ 80 „ 82	32	0,50	0,40
„ 82 „ 84	33	0,50	0,40
„ 84 „ 86	34	0,50	0,40
„ 86 „ 88	35	0,50	0,40

*) Флоры на пароходахъ на протяженіи машиннаго отдѣленія должны быть толще на 0,04 дюйма, а на протяженіи котельнаго отдѣленія,—толще на 0.10 дюйма, противъ указанныхъ въ настоящей таблицѣ размѣровъ.

Уширенные шпангоуты и стрингера.

Поперечная характеристика. B × D.	Глубина (d) по миделю отъ верхней кромки флоровъ по серединѣ на судахъ безъ двойного нижняго ряда дна или отъ верхней кромки скуловаго стрингера на судахъ съ двойнымъ дномъ, до верхней кромки бимсовъ у борта.													Толщина стрингернаго листа.
	Ф у т ы.						Ф у т ы.							
	Болѣе 14 и до 15.	Болѣе 15 и до 16.	Болѣе 16 и до 17.	Болѣе 17 и до 18.	Болѣе 18 и до 19.	Болѣе 19 и до 20.	Болѣе 20 и до 21.	Болѣе 21 и до 22.	Болѣе 22 и до 23.	Болѣе 23 и до 24.	Болѣе 24 и до 25.	Болѣе 25 и до 26.	Болѣе 26 и до 27.	
	Одинъ бортовой стрингеръ.		Два борта.				Вы хъ стрингера.					Три бортовыхъ стрингера.		
Ф у т ы.	Д ю й м ы.						Д ю й м ы.							
Болѣе 48 и до 51	14 × 0,30	14 × 0,32	14 × 0,34	14 × 0,36	15 × 0,36									0,30
„ 51 „ 54	14 × 0,32	14 × 0,34	14 × 0,36	15 × 0,36	16 × 0,36	16 × 0,38								0,30
„ 54 „ 57	14 × 0,34	14 × 0,36	15 × 0,36	16 × 0,36	16 × 0,38	17 × 0,38	18 × 0,38							0,30
„ 57 „ 60	14 × 0,36	15 × 0,36	16 × 0,36	16 × 0,38	17 × 0,38	18 × 0,38	18 × 0,40	19 × 0,40	20 × 0,42					0,30
„ 60 „ 63	15 × 0,36	16 × 0,36	16 × 0,38	17 × 0,38	18 × 0,38	18 × 0,40	19 × 0,40	20 × 0,40	21 × 0,42	22 × 0,44	24 × 0,44			0,32
„ 63 „ 66	16 × 0,36	16 × 0,38	17 × 0,38	18 × 0,38	18 × 0,40	19 × 0,40	20 × 0,40	21 × 0,40	22 × 0,42	23 × 0,44	24 × 0,46	26 × 0,46	27 × 0,48	0,32
„ 66 „ 69	16 × 0,38	17 × 0,38	18 × 0,38	18 × 0,40	19 × 0,40	20 × 0,40	20 × 0,42	21 × 0,42	22 × 0,44	24 × 0,44	25 × 0,46	26 × 0,48	28 × 0,48	0,34
„ 69 „ 72	17 × 0,38	18 × 0,38	18 × 0,40	19 × 0,40	20 × 0,40	20 × 0,42	21 × 0,42	22 × 0,42	23 × 0,44	24 × 0,46	26 × 0,46	27 × 0,48	28 × 0,50	0,34
„ 72 „ 75	18 × 0,38	18 × 0,40	19 × 0,40	20 × 0,40	20 × 0,42	21 × 0,42	22 × 0,42	23 × 0,42	24 × 0,44	25 × 0,46	26 × 0,48	28 × 0,48	29 × 0,50	0,34
„ 75 „ 78	18 × 0,40	14 × 0,40	20 × 0,40	20 × 0,42	21 × 0,42	22 × 0,42	22 × 0,44	23 × 0,44	24 × 0,46	26 × 0,46	27 × 0,48	28 × 0,50	30 × 0,50	0,36
„ 78 „ 81	19 × 0,40	20 × 0,40	20 × 0,42	21 × 0,42	22 × 0,42	22 × 0,44	23 × 0,44	24 × 0,44	25 × 0,46	26 × 0,48	28 × 0,48	29 × 0,50	30 × 0,52	0,36
„ 81 „ 84	20 × 0,40	20 × 0,42	21 × 0,42	22 × 0,42	22 × 0,44	23 × 0,44	24 × 0,44	25 × 0,44	26 × 0,46	27 × 0,48	28 × 0,50	30 × 0,50	31 × 0,52	0,38
„ 84 „ 87	20 × 0,42	21 × 0,42	22 × 0,42	22 × 0,44	23 × 0,44	24 × 0,44	24 × 0,46	25 × 0,46	26 × 0,48	28 × 0,48	29 × 0,50	30 × 0,52	32 × 0,52	0,38
„ 87 „ 90	21 × 0,42	22 × 0,42	22 × 0,44	23 × 0,44	24 × 0,44	24 × 0,46	25 × 0,46	26 × 0,46	27 × 0,48	28 × 0,50	30 × 0,50	31 × 0,52	32 × 0,54	0,40
„ 90 „ 93	22 × 0,44	23 × 0,44	24 × 0,44	24 × 0,46	25 × 0,46	26 × 0,46	26 × 0,48	27 × 0,48	28 × 0,50	30 × 0,50	31 × 0,52	32 × 0,54	34 × 0,54	0,40
„ 93 „ 96	24 × 0,44	24 × 0,46	25 × 0,46	26 × 0,46	26 × 0,48	27 × 0,48	28 × 0,48	29 × 0,48	30 × 0,50	31 × 0,52	32 × 0,54	34 × 0,54	35 × 0,56	0,42
„ 96 „ 99	25 × 0,46	26 × 0,46	26 × 0,48	27 × 0,48	28 × 0,48	28 × 0,50	29 × 0,50	30 × 0,50	31 × 0,52	32 × 0,54	34 × 0,54	35 × 0,56	36 × 0,58	0,42
„ 99 „ 102	26 × 0,48	27 × 0,48	28 × 0,48	28 × 0,50	29 × 0,50	30 × 0,50	30 × 0,52	31 × 0,52	32 × 0,54	34 × 0,54	35 × 0,56	36 × 0,58	38 × 0,58	0,44
„ 102 „ 105	28 × 0,48	28 × 0,50	29 × 0,50	30 × 0,50	30 × 0,52	31 × 0,52	32 × 0,52	33 × 0,52	34 × 0,54	35 × 0,56	36 × 0,58	38 × 0,58	39 × 0,60	0,44
„ 105 „ 108	29 × 0,50	30 × 0,50	30 × 0,52	31 × 0,52	32 × 0,52	32 × 0,54	33 × 0,54	34 × 0,54	35 × 0,56	36 × 0,58	38 × 0,58	39 × 0,60	40 × 0,62	0,46
„ 108 „ 111	30 × 0,52	31 × 0,52	32 × 0,52	32 × 0,54	33 × 0,54	34 × 0,54	34 × 0,56	35 × 0,56	36 × 0,58	38 × 0,58	39 × 0,60	40 × 0,62	42 × 0,62	0,46
„ 111 „ 114	32 × 0,52	32 × 0,54	33 × 0,54	34 × 0,54	34 × 0,56	35 × 0,56	36 × 0,56	37 × 0,56	38 × 0,58	39 × 0,60	40 × 0,62	42 × 0,62		0,48
„ 114 „ 118	33 × 0,54	34 × 0,54	34 × 0,56	35 × 0,56	36 × 0,56	36 × 0,58	37 × 0,58	38 × 0,58	39 × 0,60	40 × 0,62	42 × 0,62			0,48
„ 118 „ 122	34 × 0,56	35 × 0,56	36 × 0,56	36 × 0,58	37 × 0,58	38 × 0,58	38 × 0,60	39 × 0,60	40 × 0,62	42 × 0,62				0,50
„ 122 „ 126	36 × 0,56	36 × 0,58	37 × 0,58	38 × 0,58	38 × 0,60	39 × 0,60	40 × 0,60	41 × 0,60	42 × 0,62					0,50
„ 126 „ 130	37 × 0,58	38 × 0,58	38 × 0,60	39 × 0,60	39 × 0,62	40 × 0,62	41 × 0,62	42 × 0,62						0,52

Промежуточные шпангоуты (между усиленными); наружные угольники стрингеровъ и т. д.

Поперечная характеристика. B × D.	Разстояніе между шпангоутами *).	Промежуточные шпангоуты. Составные шпангоуты. Прямые.	Промежуточные шпангоуты. Составные шпангоуты. Обратные.	Промежуточные шпангоуты. Углобимсы.	Швелера.	Наружные угольники. Двойные при уширенныхъ шпангоутахъ, ординарные при стрингерахъ.	Наружные угольники. Ординарные при усиленныхъ шпангоутахъ.	Накладки для наружныхъ угольниковъ стрингера. Размѣры. Длина.	Размѣры. Ширина.	Размѣры. Толщина.	Заклепки. Число въ накладн. наружн. угольн.: стрингера.	Заклепки. Число въ накладн. наружн. угольн.: усил. шпангоута.
Футы.		Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.					
Болѣе 48 и до 51	22½	3½ × 3 × 0,30	3 × 2½ × 0,30			3 × 3 × 0,30	5 × 3 × 0,48	46	6	0,46	10	2
„ 51 „ 54	23	3½ × 3 × 0,30	3 × 3 × 0,30			3 × 3 × 0,32	5 × 3 × 0,50	„	„	„	„	„
„ 54 „ 57	23	4 × 3 × 0,30	3 × 3 × 0,30			3 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,52	„	„	0,48	„	„
„ 57 „ 60	23½	4½ × 3 × 0,30	3 × 3 × 0,30	5½ × 3 × 0,36		3 × 3 × 0,36	5 × 3½ × 0,52	„	„	„	„	„
„ 60 „ 63	23½	4½ × 3 × 0,32	3 × 3 × 0,32	5½ × 3 × 0,38		3½ × 3 × 0,36	5 × 3½ × 0,54	„	„	0,50	„	„
„ 63 „ 66	24	5 × 3 × 0,32	3 × 3 × 0,32	6 × 3 × 0,38		3½ × 3 × 0,38	6 × 3½ × 0,54	„	„	„	„	„
„ 66 „ 69	24	5 × 3 × 0,34	3 × 3 × 0,34	6 × 3 × 0,40		3½ × 3 × 0,40	6 × 3½ × 0,56	„	„	0,52	„	„
„ 69 „ 72	24½	5½ × 3½ × 0,34	3 × 3 × 0,34	6½ × 3½ × 0,40		3½ × 3½ × 0,40	6½ × 3½ × 0,58	48	7	„	12	4
„ 72 „ 75	24½	5½ × 3½ × 0,34	3½ × 3 × 0,34	6½ × 3½ × 0,40		3½ × 3½ × 0,42	6½ × 3½ × 0,60	„	„	0,54	„	„
„ 75 „ 78	25	5½ × 3½ × 0,36	3½ × 3 × 0,36	6½ × 3½ × 0,42		3½ × 3½ × 0,44	7 × 3½ × 0,60	„	„	„	„	„
„ 78 „ 81	25½	6 × 3½ × 0,36	3½ × 3 × 0,36	7 × 3½ × 0,42		3½ × 3½ × 0,46	7 × 3½ × 0,62	„	„	0,56	„	„
„ 81 „ 84	26	6 × 3½ × 0,38	3½ × 3 × 0,38	7 × 3½ × 0,44		3½ × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 0,64	„	„	„	„	„
„ 84 „ 87	26½	6½ × 3½ × 0,38	3½ × 3 × 0,38	7½ × 3½ × 0,44		3½ × 3½ × 0,50	7 × 3½ × 0,66	„	„	0,58	„	„
„ 87 „ 90	27	6½ × 3½ × 0,40	3½ × 3 × 0,40	7½ × 3½ × 0,46		3½ × 3½ × 0,52	7 × 3½ × 0,68	„	„	„	„	„
„ 90 „ 93	27½	7 × 3½ × 0,40	3½ × 3 × 0,40	8 × 3½ × 0,46		4 × 3½ × 0,52		54	8	0,60	„	„
„ 93 „ 96	28	7 × 3½ × 0,42	3½ × 3 × 0,42	8 × 3½ × 0,48	7 × 3½ × 3½ × 0,42	4 × 3½ × 0,54		„	„	„	„	„
„ 96 „ 99	28½	7 × 3½ × 0,42	3½ × 3½ × 0,42	8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42	4 × 3½ × 0,56		„	„	0,62	„	„
„ 99 „ 102	29	7 × 3½ × 0,44	3½ × 3½ × 0,44	8½ × 3½ × 0,50	7½ × 3½ × 3½ × 0,44	4 × 3½ × 0,58		„	„	„	„	„
„ 102 „ 105	29½	7 × 3½ × 0,44	4 × 3½ × 0,44	9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44	4 × 4 × 0,58		„	„	0,64	„	„
„ 105 „ 108	30	7 × 3½ × 0,46	4 × 3½ × 0,46	9 × 3½ × 0,52	8 × 3½ × 3½ × 0,46	4 × 4 × 0,60		„	„	„	„	„
„ 108 „ 111	30½			9½ × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46	4 × 4 × 0,62		„	„	0,66	„	„
„ 111 „ 114	31			9½ × 3½ × 0,54	8½ × 3½ × 3½ × 0,48	4 × 4 × 0,64		60	12	„	14	6
„ 114 „ 118	31½				9 × 4 × 4 × 0,48	4½ × 4½ × 0,64		„	„	0,68	„	„
„ 118 „ 122	32				9 × 4 × 4 × 0,52	4½ × 4½ × 0,66		„	„	„	„	„
„ 122 „ 126	32½				10 × 4 × 4 × 0,52	4½ × 4½ × 0,68		„	„	0,70	„	„
„ 126 „ 130	33				10 × 4 × 4 × 0,56	4½ × 4½ × 0,70		„	„	„	„	„

*) На промежуткѣ отъ таранной переборки до одной пятой длины судна отъ форштевня, разстояніе между шпангоутами не должно превышать 27 дюймовъ.

Средній кильсонъ на судахъ съ ординарнымъ дномъ.

Продольная характеристика. L × (B + D).	Угольники кильсона.		СРЕДНІЙ КИЛЬСОНЪ.		Кильсоны съ интеркостельнымъ листомъ.				Средній продольный листъ кильсона (вертикальный киль).		
	Для 1/2 длины судна въ средней части.	Въ оконечностяхъ.	Обыкновенные кильсоны, установл. на флорахъ. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Въ оконечностяхъ.	Для 1/2 длины судна въ средней части.	Въ оконечностяхъ.	Интеркостельные листы. 1/2 длины судна въ средн. части.	Интеркостельные листы. Въ оконечностяхъ.	Двойные угольники.	Толщина средняго продольн. листа и фундаментн. листа. 1/2 длины судна въ средн. части.	Толщина средняго продольн. листа и фундаментн. листа. Въ оконечностяхъ.
Футы.	Дюймы.				Дюймы.				Дюймы.		
			Двойные углобимсы.		Двойные углобимсы.						
Болѣе 1200 и до 1400	3 × 3 × 0,24	0,24	6 1/2 × 3 × 0,38	0,38	3 × 3 × 0,30	0,30	0,26	0,26	3 × 3 × 0,24	0,26	0,26
„ 1400 „ 1700	3 × 3 × 0,24	0,24	7 × 3 × 0,40	0,40	3 1/2 × 3 × 0,30	0,30	0,26	0,26	3 × 3 × 0,24	0,26	0,26
„ 1700 „ 2000	3 × 3 × 0,24	0,24	7 1/2 × 3 × 0,42	0,42	3 1/2 × 3 × 0,32	0,32	0,28	0,26	3 × 3 × 0,24	0,28	0,26
„ 2000 „ 2400	3 × 3 × 0,24	0,24	8 × 3 × 0,44	0,44	3 1/2 × 3 1/2 × 0,32	0,32	0,28	0,26	3 × 3 × 0,24	0,28	0,26
„ 2400 „ 2800	3 × 3 × 0,26	0,26	8 × 3 1/2 × 0,46	0,46	3 1/2 × 3 1/2 × 0,34	0,34	0,30	0,26	3 × 3 × 0,26	0,30	0,26
„ 2800 „ 3200	3 × 3 × 0,26	0,26	8 × 3 1/2 × 0,48	0,48	4 × 3 1/2 × 0,34	0,34	0,30	0,26	3 × 3 × 0,26	0,30	0,26
„ 3200 „ 3700	3 × 3 × 0,28	0,28	8 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,48	4 × 3 1/2 × 0,36	0,36	0,30	0,26	3 × 3 × 0,28	0,30	0,26
„ 3700 „ 4200	3 × 3 × 0,28	0,28	9 × 3 1/2 × 0,48	0,48	4 1/2 × 3 1/2 × 0,36	0,36	0,32	0,28	3 × 3 × 0,28	0,32	0,28
„ 4200 „ 4700	3 × 3 × 0,30	0,30	9 × 3 1/2 × 0,50	0,50	4 1/2 × 3 1/2 × 0,38	0,38	0,32	0,28	3 × 3 × 0,30	0,32	0,28
			Листъ, 4 угольника и накладка.		Двойные углобимсы.						
„ 4700 „ 5200	3 × 3 × 0,30	0,30	11 × 0,42	0,34	5 1/2 × 3 × 0,36	0,36	0,32	0,28	3 × 3 × 0,30	0,32	0,28
„ 5200 „ 5800	3 1/2 × 3 × 0,30	0,30	11 × 0,44	0,38	5 1/2 × 3 × 0,38	0,38	0,34	0,30	3 1/2 × 3 × 0,30	0,34	0,30
„ 5800 „ 6400	3 1/2 × 3 × 0,32	0,32	12 × 0,44	0,38	5 1/2 × 3 × 0,40	0,40	0,34	0,30	3 1/2 × 3 × 0,32	0,34	0,30
„ 6400 „ 7000	3 1/2 × 3 × 0,32	0,32	12 × 0,46	0,38	6 × 3 × 0,40	0,40	0,34	0,30	3 1/2 × 3 × 0,32	0,34	0,30
„ 7000 „ 7600	3 1/2 × 3 × 0,34	0,34	13 × 0,46	0,38	6 1/2 × 3 × 0,40	0,40	0,36	0,32	3 1/2 × 3 × 0,34	0,36	0,32
„ 7600 „ 8200	4 × 3 × 0,34	0,34	13 × 0,48	0,40	7 × 3 × 0,40	0,40	0,36	0,32	4 × 3 × 0,34	0,36	0,32
„ 8200 „ 8800	4 × 3 × 0,34	0,34	14 × 0,48	0,40	7 1/2 × 3 × 0,42	0,42	0,36	0,32	4 × 3 × 0,34	0,36	0,32
„ 8800 „ 9400	4 × 3 × 0,36	0,34	14 × 0,50	0,40	8 × 3 × 0,44	0,44	0,38	0,34	4 × 3 × 0,36	0,38	0,34
„ 9400 „ 10000	4 × 3 × 0,36	0,34	15 × 0,50	0,40	8 × 3 1/2 × 0,46	0,46	0,38	0,34	4 × 3 × 0,36	0,38	0,34
									Двойные углобимсы.		
„ 10000 „ 10600	4 1/2 × 3 × 0,36	0,34	15 × 0,52	0,42	8 × 3 1/2 × 0,48	0,48	0,38	0,34	5 1/2 × 3 × 0,38	0,38	0,34
„ 10600 „ 11200	4 1/2 × 3 1/2 × 0,36	0,34	16 × 0,52	0,42	8 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,48	0,40	0,36	5 1/2 × 3 × 0,40	0,40	0,36
„ 11200 „ 11800	4 1/2 × 3 1/2 × 0,36	0,34	16 × 0,54	0,44	9 × 3 1/2 × 0,48	0,48	0,40	0,36	6 × 3 × 0,40	0,40	0,36
„ 11800 „ 12400	5 × 3 1/2 × 0,36	0,34	17 × 0,54	0,44	9 × 3 1/2 × 0,50	0,50	0,40	0,36	6 1/2 × 3 × 0,40	0,40	0,36

Таблица 6.
(Продолженіе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	Угольники кильсона. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Угольники кильсона. Въ оконечностяхъ.	С Р Е Обыкновенные кильсоны, установл. на флорахъ. Для 1/2 длины судна въ средней части.	С Р Е Обыкновенные кильсоны, установл. на флорахъ. Въ оконечностяхъ.	Н І Й К И Л Ь С О Н Ъ. Кильсоны съ интеркостельнымъ листомъ. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Кильсоны съ интеркостельнымъ листомъ. Въ оконечностяхъ.	Интеркостельные листы. 1/2 длины судна въ средн. части.	Интеркостельные листы. Въ оконечностяхъ.	Средній продольный листъ кильсона (вертикальный киль). Двойные угольники.	Толщина средняго продольн. листа и фундаментн. листа. 1/2 длины судна въ средн. части.	Толщина средняго продольн. листа и фундаментн. листа. Въ оконечностяхъ.
Ф у т ы.	Д ю й м ы.										
			Листъ, 4 угольника и накладка.		Листъ, 4 угольника и накладка.						
Болѣе 12400 и до 13000	5 × 3 1/2 × 0,38	0,36	17 × 0,56	0,46	10 × 0,56	0,46	0,42	0,38	7 × 3 × 0,40	0,42	0,38
„ 13000 „ 13600	5 × 3 1/2 × 0,40	0,36	18 × 0,56	0,46	11 × 0,56	0,46	0,42	0,38	7 1/2 × 3 × 0,42	0,42	0,38
„ 13600 „ 14200	5 × 3 1/2 × 0,40	0,36	18 × 0,58	0,48	11 × 0,58	0,48	0,42	0,38	8 × 3 × 0,44	0,42	0,38
„ 14200 „ 14800	5 1/2 × 3 1/2 × 0,40	0,36	19 × 0,58	0,48	12 × 0,58	0,48	0,44	0,38	8 × 3 1/2 × 0,46	0,44	0,38
„ 14800 „ 15400	5 1/2 × 3 1/2 × 0,40	0,36	19 × 0,60	0,50	12 × 0,60	0,50	0,44	0,38	8 × 3 1/2 × 0,48	0,44	0,38
„ 15400 „ 16000	5 1/2 × 3 1/2 × 0,42	0,36	20 × 0,60	0,50	13 × 0,60	0,50	0,44	0,38	8 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,44	0,38
„ 16000 „ 16600	6 × 3 1/2 × 0,42	0,36	20 × 0,62	0,52	13 × 0,62	0,52	0,46	0,40	9 × 3 1/2 × 0,48	0,46	0,40
„ 16000 „ 17200	6 × 3 1/2 × 0,42	0,36	21 × 0,62	0,52	14 × 0,62	0,52	0,46	0,40	9 × 3 1/2 × 0,50	0,46	0,40
									Листъ, 4 угольника и накладка.		
„ 17200 „ 18000	6 × 3 1/2 × 0,44	0,38	21 × 0,64	0,54	14 × 0,64	0,54	0,46	0,40	11	0,46	0,40
„ 18000 „ 19000	6 × 3 1/2 × 0,44	0,38	22 × 0,64	0,54	15 × 0,64	0,54	0,46	0,40	12	0,46	0,40
„ 19000 „ 20000	6 × 3 1/2 × 0,44	0,38	22 × 0,66	0,56	15 × 0,66	0,56	0,46	0,40	12	0,46	0,40
„ 20000 „ 21000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,44	0,38	23 × 0,66	0,56	16 × 0,66	0,56	0,48	0,40	13	0,48	0,40
„ 21000 „ 22000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,44	0,38	23 × 0,68	0,58	16 × 0,68	0,58	0,48	0,42	13	0,48	0,42
„ 22000 „ 24000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,46	0,38	24 × 0,68	0,58	17 × 0,68	0,58	0,48	0,42	14	0,48	0,42
„ 24000 „ 26000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,46	0,38	24 × 0,70	0,60	17 × 0,70	0,60	0,48	0,42	14	0,48	0,42
			Листъ, 4 угольника, накладка и нижній листъ.								
„ 26000 „ 28000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,38	25 × 0,70	0,60	18 × 0,70	0,60	0,50	0,42	15	0,50	0,42
„ 28000 „ 30000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,38	26 × 0,70	0,60	19 × 0,70	0,60	0,50	0,42	16	0,50	0,42
„ 30000 „ 32000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,50	0,40	26 × 0,72	0,62	19 × 0,72	0,62	0,50	0,42	16	0,50	0,42
„ 32000 „ 34000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,50	0,40	27 × 0,72	0,62	20 × 0,72	0,62	0,50	0,42	17	0,50	0,42
„ 34000 „ 36000	7 × 3 1/2 × 0,50	0,40	28 × 0,72	0,62	21 × 0,72	0,62	0,52	0,44	18	0,52	0,44

Таблица 6.
(Окончание).

Килевые угольники и боковые кильсоны на судахъ съ ординарнымъ дномъ.

Продольная характеристика L × (B + D).	Угольники плоскихъ листовъ киля. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Угольники плоскихъ листовъ киля. Толщина въ оконечностяхъ.	Боковые кильсоны. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Боковые кильсоны. Толщина въ оконечностяхъ.	Боковые кильсоны. Интерко-стельные листы.
	Д	ю	й м	ы.	
			Двойные угольники.		
Болѣе 1200 и до 1400	3 × 3 × 0,24	0,24	3 × 3 × 0,24	0,24	0.22
„ 1400 „ 1700	3 × 3 × 0,24	0,24	3 × 3 × 0,24	0.24	0.22
„ 1700 „ 2000	3 × 3 × 0.24	0.24	3 × 3 × 0,24	0,24	0.24
„ 2000 „ 2400	3 × 3 × 0,24	0.24	3 × 3 × 0,24	0,24	0.24
„ 2400 „ 2800	3 × 3 × 0,26	0,26	3 × 3 × 0,26	0,26	0.26
„ 2800 „ 3200	3 × 3 × 0,26	0,26	3 × 3 × 0.26	0,26	0.26
„ 3200 „ 3700	3 × 3 × 0,28	0,28	3 × 3 × 0.28	0,28	0.26
„ 3700 „ 4200	3 × 3 × 0,28	0,28	3 × 3 × 0,28	0,28	0.28
„ 4200 „ 4700	3 × 3 × 0,30	0,30	3 × 3 × 0,30	0,30	0.28
„ 4700 „ 5200	3 × 3 × 0,32	0,32	3 × 3 × 0,30	0.30	0.28
„ 5200 „ 5800	3½ × 3½ × 0,32	0,32	3½ × 3 × 0,30	0,30	0.30
„ 5800 „ 6400	3½ × 3½ × 0,34	0,34	3½ × 3 × 0,32	0,32	0.30
„ 6400 „ 7000	3½ × 3½ × 0,34	0,34	3½ × 3 × 0,32	0,32	0.30
„ 7000 „ 7600	3½ × 3½ × 0.36	0,36	3½ × 3 × 0,34	0,34	0.32

Продольная характеристика. L × (B + D).	Угольники плоскихъ листовъ киля. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Угольники плоскихъ листовъ киля. Толщина въ оконечностяхъ.	Боковые кильсоны. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Боковые кильсоны. Толщина въ оконечностяхъ.	Боковые кильсоны. Интерко-стельные листы.
	Д	ю	й м	ы.	
			Двойные угольники.		
Болѣе 7600 и до 8200	3½ × 3½ × 0,38	0,38	4 × 3 × 0.34	0,34	0,32
„ 8200 „ 8800	3½ × 3½ × 0,40	0,40	4 × 3 × 0,34	0,34	0,32
„ 8800 „ 9400	3½ × 3½ × 0,42	0,40	4 × 3 × 0.36	0,34	0.34
„ 9400 „ 10000	3½ × 3½ × 0,42	0,40	4 × 3 × 0.36	0,34	0,34
„ 10000 „ 10600	3½ × 3½ × 0,44	0,42	4½ × 3 × 0.36	0,34	0.34
„ 10600 „ 11200	3½ × 3½ × 0,46	0,44	4½ × 3½ × 0.36	0,34	0.36
„ 11200 „ 11800	3½ × 3½ × 0,48	0,46	4½ × 3½ × 0.36	0,34	0,36
„ 11800 „ 12400	4 × 4 × 0,48	0,46	5 × 3½ × 0.36	0,34	0,36
„ 12400 „ 13000	4 × 4 × 0,48	0,46	5 × 3½ × 0.38	0,36	0,38
„ 13000 „ 13600	4 × 4 × 0,48	0,46	5 × 3½ × 0.40	0,36	0,38
„ 13600 „ 14200	4 × 4 × 0,48	0,46	5 × 3½ × 0,40	0,36	0,38
„ 14200 „ 14800	4 × 4 × 0,50	0,46	5½ × 3½ × 0,40	0,36	0,38
„ 14800 „ 15400	4 × 4 × 0,50	0,46	5½ × 3½ × 0,40	0,36	0,38
„ 15400 „ 16000	4 × 4 × 0.50	0,46	5½ × 3½ × 0,42	0,36	0,38
„ 16000 „ 16600	4 × 4 × 0.52	0,48	6 × 3½ × 0,42	0.36	0,40
„ 16600 „ 17200	4 × 4 × 0.52	0,48	6 × 3½ × 0,42	0,36	0,40

Продольная характеристика L × (B + D)	Угольники плоскихъ листовъ киля. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина въ оконечностяхъ.	Боковые кильсоны. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина въ оконечностяхъ.	Интеркостельные листы.
	Дюймы.				
			Двойные углобимсы.		
Болѣе 17200 и до 18000	4 × 4 × 0,52	0,48	7 × 3 1/2 × 0,42	0,40	0,40
„ 18000 „ 19000	4 × 4 × 0,54	0,50	8 × 3 1/2 × 0,46	0,44	0,40
„ 19000 „ 20000	4 × 4 × 0,54	0,50	9 × 3 1/2 × 0,50	0,46	0,40
„ 20000 „ 21000	4 × 4 × 0,56	0,52	10 × 3 1/2 × 0,54	0,48	0,40
			Листъ, 4 угольника, накладка.		
„ 21000 „ 22000	4 × 4 × 0,56	0,52	11 × 0,50	0,40	0,42
„ 22000 „ 24000	4 × 4 × 0,58	0,54	12 × 0,52	0,42	0,42
„ 24000 „ 26000	4 × 4 × 0,58	0,54	13 × 0,54	0,44	0,42
„ 26000 „ 28000	4 1/2 × 4 1/2 × 0,58	0,54	14 × 0,56	0,46	0,42
„ 28000 „ 30000	4 1/2 × 4 1/2 × 0,60	0,54	15 × 0,58	0,48	0,42
„ 30000 „ 32000	4 1/2 × 4 1/2 × 0,60	0,54	16 × 0,60	0,50	0,42
„ 32000 „ 34000	4 1/2 × 4 1/2 × 0,60	0,54	17 × 0,62	0,52	0,42
„ 34000 „ 36000	4 1/2 × 4 1/2 × 0,60	0,54	18 × 0,64	0,54	0,44

*) На судахъ, гдѣ имѣются плоскіе кили, должны быть установлены интеркостельные или сплошные листы внутренняго вертикальнаго киля.

**) На судахъ, гдѣ имѣется сплошной внутренній вертикальный киль, должны быть установлены горизонтальные накладные листы, толщина которыхъ должна равняться толщинѣ киля, а ширина не менѣе 12 дюймовъ по каждую сторону вертикальнаго киля.

†) Толщина накладокъ равняется толщинѣ листовъ вертикальнаго киля, а ширина — суммѣ размѣровъ широкихъ полокъ килевыхъ угольниковъ + 1 дюймъ.

††) Горизонтальный накладной листъ долженъ быть размѣромъ 18 × 50 дюймовъ.

Таблица 7.

Бортовые стрингера.

Продольная характеристика. L × (B + D).	Угольники бортовыхъ стрингеровъ.	Интеркостельные листы бортовыхъ стрингеровъ.	Продольная характеристика. L × (B + D).	Угольники бортовыхъ стрингеровъ.	Интеркостельные листы бортовыхъ стрингеровъ.
	Дюймы.			Дюймы.	
Болѣе 1200 и до 2000	3 × 3 × 0,24	0,22	Болѣе 15400 и до 16000	5 1/2 × 3 1/2 × 0,42	0,38
„ 2000 „ 2400	3 × 3 × 0,24	0,24	„ 16000 „ 16600	6 × 3 1/2 × 0,42	0,38
„ 2400 „ 2800	3 × 3 × 0,26	0,24	„ 16600 „ 17200	6 × 3 1/2 × 0,42	0,40
„ 2800 „ 3200	3 × 3 × 0,26	0,26	„ 17200 „ 20000	6 × 3 1/2 × 0,44	0,40
„ 3200 „ 3700	3 × 3 × 0,28	0,26	„ 20000 „ 22000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,44	0,40
„ 3700 „ 4200	3 × 3 × 0,28	0,28	„ 22000 „ 26000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,46	0,42
„ 4200 „ 4700	3 × 3 × 0,30	0,28	„ 26000 „ 30000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,42
„ 4700 „ 5200	3 × 3 × 0,30	0,30	„ 30000 „ 32000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,50	0,42
„ 5200 „ 5800	3 1/2 × 3 × 0,30	0,30	„ 32000 „ 34000	6 1/2 × 3 1/2 × 0,50	0,44
„ 5800 „ 6400	3 1/2 × 3 × 0,32	0,30	„ 34000 „ 38000	7 × 3 1/2 × 0,50	0,44
„ 6400 „ 7000	3 1/2 × 3 × 0,32	0,32	„ 38000 „ 42000	7 × 3 1/2 × 0,52	0,44
„ 7000 „ 7600	3 1/2 × 3 × 0,34	0,32	„ 42000 „ 45000	7 × 3 1/2 × 0,52	0,46
„ 7600 „ 8200	4 × 3 × 0,34	0,32	„ 45000 „ 51000	7 × 3 1/2 × 0,54	0,46
„ 8200 „ 8800	4 × 3 × 0,34	0,34	„ 51000 „ 54000	7 × 4 × 0,54	0,46
„ 8800 „ 10000	4 × 3 × 0,36	0,34	„ 54000 „ 57000	7 × 4 × 0,56	0,46
„ 10000 „ 10600	4 1/2 × 3 × 0,36	0,34	„ 57000 „ 60000	7 × 4 × 0,56	0,48
„ 10600 „ 11200	4 1/2 × 3 1/2 × 0,36	0,34	„ 60000 „ 63000	7 × 4 × 0,58	0,48
„ 11200 „ 11800	4 1/2 × 3 1/2 × 0,36	0,36	„ 63000 „ 66000	7 × 4 × 0,60	0,48
„ 11800 „ 12400	5 × 3 1/2 × 0,36	0,36	„ 66000 „ 70000	7 × 4 × 0,62	0,48
„ 12400 „ 13000	5 × 3 1/2 × 0,38	0,36	„ 70000 „ 74000	8 × 4 × 0,62	0,48
„ 13000 „ 13600	5 × 3 1/2 × 0,40	0,36	„ 74000 „ 78000	8 × 4 × 0,64	0,50
„ 13600 „ 14200	5 × 3 1/2 × 0,40	0,38	„ 78000 „ 82000	8 × 4 × 0,66	0,50
„ 14200 „ 15400	5 1/2 × 3 1/2 × 0,40	0,38			

Къ бортовымъ стрингерамъ, въ тѣхъ случаяхъ, гдѣ ширина шпангоутовъ превышаетъ 3 дюйма по таблицѣ № 2 и 4 дюйма по таблицѣ № 2 и 3 должны присоединяться интеркостельные листы, прикрѣпленные къ наружной обшивкѣ.

Число бортовыхъ стрингеровъ указано въ таблицахъ 2 и 3.

Таблица 8.

Двойное дно.

Продольная характеристика L × (B + D).	Внутренний вертикальный киль въ двойномъ днѣ. Глубина надъ верхн. кромкахъ киля.	Толщина. 1/2 длины судна въ средн. части.	Толщина. Въ оконечностяхъ.	Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины въ средн. части.	Стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечностяхъ.	Стрингеръ. Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Скуловой стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины въ средн. части.	Скуловой стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечностяхъ.	Скуловой стрингеръ. Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Флоры въ двойн. днѣ и бракеты. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины въ средн. части.	Флоры въ двойн. днѣ и бракеты. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечности.	Флоры въ двойн. днѣ и бракеты. Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Высота боковыхъ бракетовъ балласт. отсѣковъ отъ верхн. кромки крайн. междуоннаго листа.	Настилка двойного дна. Средній поясъ настилки исключ. котельн. отдѣл. Ширина.	Настилка двойного дна. Средній поясъ настилки исключ. котельн. отдѣл. Толщина. 1/2 длины средн. части.	Настилка двойного дна. Средній поясъ настилки исключ. котельн. отдѣл. Толщина. Въ оконечности.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины средн. части.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечности.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ машинномъ отдѣленіи.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ котельн. отдѣленіи, а также средн. поясъ наст.
До 7500	30	0,36	0,30	0,46	0,28	0,28	0,38	0,30	0,30	0,40	0,28	0,28	0,38	2	30	0,34	0,30	0,28	0,28	0,32	0,44
Болѣе 7500 и до 9000	31	0,38	0,32	0,48	0,28	0,28	0,38	0,32	0,32	0,42	0,30	0,30	0,40	5	31	0,36	0,32	0,30	0,28	0,34	0,46
„ 9000 „ 10500	32	0,40	0,34	0,50	0,30	0,30	0,40	0,34	0,34	0,44	0,30	0,30	0,40	8	32	0,38	0,32	0,30	0,28	0,34	0,46
„ 10500 „ 12000	33	0,40	0,34	0,50	0,30	0,30	0,40	0,34	0,34	0,44	0,30	0,30	0,40	11	33	0,38	0,32	0,30	0,28	0,34	0,46
„ 12000 „ 14000	34	0,42	0,36	0,52	0,30	0,30	0,40	0,36	0,36	0,46	0,32	0,32	0,42	14	34	0,40	0,34	0,32	0,30	0,36	0,48
„ 14000 „ 16000	35	0,44	0,36	0,54	0,32	0,32	0,42	0,36	0,36	0,46	0,32	0,32	0,42	17	35	0,40	0,34	0,32	0,30	0,38	0,48
„ 16000 „ 18000	36	0,46	0,38	0,56	0,32	0,32	0,42	0,38	0,38	0,48	0,34	0,34	0,44	18	36	0,42	0,36	0,34	0,30	0,40	0,50
„ 18000 „ 20000	37	0,46	0,38	0,56	0,34	0,34	0,44	0,40	0,40	0,50	0,34	0,34	0,44	19	37	0,44	0,36	0,36	0,32	0,42	0,52
„ 20000 „ 22000	38	0,48	0,38	0,58	0,34	0,34	0,44	0,40	0,40	0,50	0,34	0,34	0,44	20	38	0,44	0,36	0,36	0,32	0,44	0,52
„ 22000 „ 24000	39	0,48	0,38	0,58	0,34	0,34	0,44	0,42	0,42	0,52	0,36	0,34	0,46	21	39	0,44	0,36	0,36	0,32	0,44	0,52
„ 24000 „ 26500	40	0,48	0,38	0,58	0,36	0,34	0,46	0,42	0,42	0,52	0,36	0,34	0,46	22	40	0,46	0,38	0,38	0,34	0,46	0,54
„ 26500 „ 29000	41	0,50	0,40	0,60	0,36	0,34	0,46	0,44	0,44	0,52	0,38	0,36	0,48	23	41	0,48	0,40	0,38	0,34	0,46	0,54
„ 29000 „ 31500	42	0,50	0,40	0,60	0,38	0,36	0,48	0,46	0,46	0,56	0,40	0,36	0,50	24	42	0,50	0,40	0,40	0,34	0,48	0,56
„ 31500 „ 34000	43	0,50	0,40	0,60	0,40	0,36	0,50	0,48	0,48	0,58	0,40	0,36	0,50	25	43	0,50	0,40	0,40	0,36	0,48	0,56
„ 34000 „ 36800	44	0,52	0,42	0,60	0,40	0,36	0,50	0,48	0,48	0,58	0,40	0,36	0,50	26	44	0,52	0,42	0,40	0,36	0,50	0,56
„ 36800 „ 39600	45	0,54	0,44	0,62	0,40	0,36	0,50	0,50	0,50	0,58	0,42	0,38	0,52	27	45	0,52	0,42	0,40	0,36	0,50	0,56
„ 39600 „ 42600	46	0,56	0,46	0,62	0,42	0,38	0,52	0,50	0,50	0,58	0,42	0,38	0,52	28	46	0,54	0,44	0,42	0,38	0,52	0,58
„ 42600 „ 45600	47	0,58	0,46	0,64	0,42	0,38	0,52	0,52	0,52	0,58	0,44	0,40	0,54	29	47	0,54	0,44	0,42	0,38	0,52	0,58
„ 45600 „ 48600	48	0,60	0,48	0,64	0,44	0,40	0,54	0,52	0,52	0,58	0,46	0,40	0,54	30	48	0,56	0,46	0,44	0,40	0,54	0,60
„ 48600 „ 51800	49	0,62	0,48	0,66	0,46	0,40	0,54	0,54	0,54	0,60	0,46	0,40	0,54	31	49	0,58	0,46	0,46	0,40	0,56	0,62

Таблица 8.
(Продолженіе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	Внутренній вертикальный киль въ двойномъ днѣ. Глубина надъ верхн. кромк. киля.	Внутренній вертикальный киль въ двойномъ днѣ. Толщина. 1/2 длины судна въ средн. части.	Внутренній вертикальный киль въ двойномъ днѣ. Толщина. Въ оконечностяхъ.	Внутренній вертикальный киль въ двойномъ днѣ. Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины въ средн. части.	Стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечностяхъ.	Стрингеръ. Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Скуловой стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины въ средн. части.	Скуловой стрингеръ. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечностяхъ.	Скуловой стрингеръ. Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Флоры въ двойн. днѣ и бракеты. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины въ средн. части.	Флоры въ двойн. днѣ и бракеты. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечности.	Флоры въ двойн. днѣ и бракеты. Толщина. Въ котельномъ отдѣленіи.	Высота боковыхъ бракетовъ балласт. отсѣковъ отъ верхн. кромки крайн. междуоннаго листа.	Настилка двойного дна. Средній поясъ настилки исключ. котельн. отдѣл. Ширина.	Настилка двойного дна. Средній поясъ настилки исключ. котельн. отдѣл. Толщина. 1/2 длины средн. части.	Настилка двойного дна. Средній поясъ настилки исключ. котельн. отдѣл. Толщина. Въ оконечности.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ трюмахъ. 1/2 длины средн. части.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ трюмахъ. Въ оконечности.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ машинномъ отдѣленіи.	Настилка двойного дна. Толщина. Въ котельн. отдѣленіи, а также средн. поясъ наст.
Болѣе 51800 и до 55000	50	0,64	0,50	0,68	0,46	0,40	0,54	0,56	0,56	0,60	0,48	0,42	0,54	32	50	0,58	0,46	0,48	0,42	0,58	0,62
„ 55000 „ 58400	51	0,66	0,50	0,70	0,48	0,42	0,54	0,58	0,58	0,62	0,48	0,42	0,54	33	51	0,60	0,46	0,48	0,42	0,58	0,64
„ 58400 „ 61800	52	0,68	0,52	0,72	0,48	0,42	0,54	0,60	0,58	0,64	0,50	0,42	0,54	34	52	0,60	0,46	0,50	0,44	0,60	0,64
„ 61800 „ 65400	53	0,70	0,54	0,74	0,50	0,42	0,54	0,62	0,58	0,66	0,50	0,42	0,54	35	52	0,62	0,48	0,52	0,44	0,62	0,66
„ 65400 „ 69000	54	0,72	0,56	0,76	0,50	0,42	0,54	0,64	0,60	0,68	0,52	0,42	0,56	36	53	0,64	0,50	0,52	0,44	0,62	0,66
„ 69000 „ 72800	55	0,74	0,58	0,78	0,52	0,42	0,56	0,66	0,62	0,70	0,52	0,42	0,56	37	53	0,66	0,52	0,54	0,44	0,64	0,68
„ 72800 „ 76700	56	0,78	0,60	0,82	0,52	0,42	0,56	0,68	0,64	0,72	0,54	0,44	0,58	38	54	0,68	0,54	0,54	0,44	0,64	0,68
„ 76700 „ 81000	57	0,82	0,62	0,86	0,54	0,44	0,58	0,72	0,66	0,76	0,54	0,44	0,58	39	54	0,70	0,58	0,56	0,46	0,66	0,70

Число промежуточныхъ днищевыхъ стрингеровъ на судахъ съ двойнымъ дномъ.

Флоры на каждомъ шпангоутѣ. Число стрингеровъ уменьшается съ уменьшеніемъ ширины судна у оконечностей. Ширина судна. Футы.	Ширина внутренняго дна въ средн. части судна. Футы.	Число междудон. стринг. съ каждой стороны, исключая крайняго междуоннаго листа.
До 50	До 36	1
Болѣе 50 и до 62	Болѣе 36 и до 48	2
„ 62 „ 74	„ 48 „ 60	3
„ 74 „ 86	„ 60 „ 72	4

Флоры черезъ шпангоутъ. Число стрингеровъ уменьшается съ уменьшеніемъ ширины судна у оконечностей. Ширина судна. Футы.	Ширина внутренняго дна въ средн. части судна. Футы.	Число междудон. стринг. съ каждой стороны, исключая крайняго междуоннаго листа.
До 34	До 28	1
Болѣе 34 и до 50	Болѣе 28 и до 30	2

Таблица 8.
(Окончаніе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Размѣры угольниковъ (а). Угольники соединяющіе сред. вертик. киль съ плоскимъ листовымъ килемъ.	Угольники верхн. кромки средняго вертик. киля въ судахъ съ дв. дномъ.	Угольники, прикрѣпляющіе крайній скуловой стрингеръ къ наружн. обшивки.	Прямые и обратн. угольники шпангоута въ двойн. днѣ, угольн. боков. стрингеровъ, верхніе уг. верт. киля и скулового стрингера.	Вертикальные угольники, прикрѣпляющіе флоры къ стрингерамъ.	Промежуточные прямые угольники шпангоутовъ, гдѣ флоры поставлены черезъ шпангоутъ.	Промежуточные обратные угольники шпангоутовъ, гдѣ флоры поставлены черезъ шпангоутъ.
До 7500	3½ × 3½ × 0,36	3 × 3 × 0,34	3 × 3 × 0,30	3 × 3 × 0,28	2½ × 2½ × 0,28	3½ × 3 × 0,30	3 × 2½ × 0,26
Болѣе 7500 и до 9000	3½ × 3½ × 0,40	3 × 3 × 0,36	3 × 3 × 0,32	3 × 3 × 0,30	2½ × 2½ × 0,30	3½ × 3 × 0,32	3 × 2½ × 0,28
„ 9000 „ 10500	3½ × 3½ × 0,44	3 × 3 × 0,38	3½ × 3½ × 0,34	3 × 3 × 0,30	2½ × 2½ × 0,30	4 × 3 × 0,32	3 × 2½ × 0,28
„ 10500 „ 12000	3½ × 3½ × 0,46	3 × 3 × 0,38	3½ × 3½ × 0,34	3 × 3 × 0,30	2½ × 2½ × 0,30	4 × 3 × 0,34	3 × 3 × 0,30
„ 12000 „ 14000	4 × 4 × 0,48	3 × 3 × 0,40	3½ × 3½ × 0,36	3 × 3 × 0,32	2½ × 2½ × 0,32	4½ × 3 × 0,34	3 × 3 × 0,30
„ 14000 „ 16000	4 × 4 × 0,50	3 × 3 × 0,40	3½ × 3½ × 0,36	3 × 3 × 0,32	2½ × 2½ × 0,32	4½ × 3 × 0,36	3½ × 3 × 0,32
„ 16000 „ 18000	4 × 4 × 0,52	3 × 3 × 0,42	3½ × 3½ × 0,38	3 × 3 × 0,34	3 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,36	3½ × 3 × 0,32
„ 18000 „ 20000	4 × 4 × 0,54	3½ × 3½ × 0,44	3½ × 3½ × 0,40	3½ × 3½ × 0,34	3 × 3 × 0,34	5 × 3½ × 0,38	3½ × 3 × 0,34
„ 20000 „ 22000	4 × 4 × 0,56	3½ × 3½ × 0,44	3½ × 3½ × 0,40	3½ × 3½ × 0,36	3 × 3 × 0,34	5 × 3½ × 0,40	4 × 3 × 0,36
„ 22000 „ 24000	4 × 4 × 0,58	3½ × 3½ × 0,44	3½ × 3½ × 0,42	3½ × 3½ × 0,36	3 × 3 × 0,36	5 × 3½ × 0,42	4 × 3 × 0,38
„ 24000 „ 26500	4 × 4 × 0,58	3½ × 3½ × 0,46	3½ × 3½ × 0,42	3½ × 3½ × 0,36	3 × 3 × 0,36	5½ × 3½ × 0,42	4 × 3 × 0,40
„ 26500 „ 29000	4½ × 4½ × 0,58	3½ × 3½ × 0,48	3½ × 3½ × 0,44	3½ × 3½ × 0,38	3 × 3 × 0,38	5½ × 3½ × 0,44	4½ × 3 × 0,42
„ 29000 „ 31500	4½ × 4½ × 0,60	3½ × 3½ × 0,50	3½ × 3½ × 0,46	3½ × 3½ × 0,40	3 × 3 × 0,40	5½ × 3½ × 0,46	4½ × 3½ × 0,44
„ 31500 „ 34000	4½ × 4½ × 0,60	3½ × 3½ × 0,50	4 × 4 × 0,48	3½ × 3½ × 0,40	3 × 3 × 0,40	5½ × 3½ × 0,48	4½ × 3½ × 0,46
„ 34000 „ 36800	4½ × 4½ × 0,60	3½ × 3½ × 0,52	4 × 4 × 0,48	3½ × 3½ × 0,42	3 × 3 × 0,40	—	—
„ 36800 „ 39600	4½ × 4½ × 0,60	3½ × 3½ × 0,52	4 × 4 × 0,50	3½ × 3½ × 0,44	3 × 3 × 0,42	—	—
„ 39600 „ 42600	5 × 5 × 0,60	3½ × 3½ × 0,54	4 × 4 × 0,50	3½ × 3½ × 0,44	3 × 3 × 0,42	—	—
„ 42600 „ 45600	5 × 5 × 0,62	3½ × 3½ × 0,54	4 × 4 × 0,52	3½ × 3½ × 0,46	3 × 3 × 0,44	—	—
„ 45600 „ 48600	5 × 5 × 0,62	3½ × 3½ × 0,56	4 × 4 × 0,52	3½ × 3½ × 0,48	3 × 3 × 0,46	—	—
„ 48600 „ 51800	5 × 5 × 0,62	3½ × 3½ × 0,58	4 × 4 × 0,54	3½ × 3½ × 0,50	3 × 3 × 0,46	—	—
„ 51800 „ 55000	5 × 5 × 0,64	3½ × 3½ × 0,58	4 × 4 × 0,56	3½ × 3½ × 0,52	3½ × 3½ × 0,48	—	—
„ 55000 „ 58400	5 × 5 × 0,66	3½ × 3½ × 0,60	4 × 4 × 0,58	3½ × 3½ × 0,54	3½ × 3½ × 0,48	—	—
„ 58400 „ 61800	5 × 5 × 0,68	3½ × 3½ × 0,60	4 × 4 × 0,60	3½ × 3½ × 0,54	3½ × 3½ × 0,50	—	—
„ 61800 „ 65400	5 × 5 × 0,70	3½ × 3½ × 0,62	4 × 4 × 0,62	3½ × 3½ × 0,56	3½ × 3½ × 0,50	—	—
„ 65400 „ 69000	5 × 5 × 0,72	3½ × 3½ × 0,64	4 × 4 × 0,64	4 × 4 × 0,56	3½ × 3½ × 0,52	—	—
„ 69000 „ 72800	5 × 5 × 0,74	4 × 4 × 0,66	4 × 4 × 0,66	4 × 4 × 0,58	3½ × 3½ × 0,52	—	—
„ 72800 „ 76700	5 × 5 × 0,76	4 × 4 × 0,68	4 × 4 × 0,68	4 × 4 × 0,60	3½ × 3½ × 0,54	—	—
„ 76700 „ 81000	5 × 5 × 0,80	4 × 4 × 0,72	4 × 4 × 0,72	4 × 4 × 0,60	3½ × 3½ × 0,54	—	—

а) Всѣ угольники въ котельномъ отдѣленіи, (исключая прикрѣпленныхъ къ наружной обшивкѣ и покрытыхъ цементомъ) должны быть на 0,10 дюйма толще вышеуказанныхъ размѣровъ.

Во всѣхъ случаяхъ, когда загибается фланецъ листа взамѣнъ угольниковъ на кромкахъ флоръ, брактовъ интеркостельныхъ листовъ и т. п., ширина его не должна быть меньше размѣровъ чѣмъ полки замѣняемыхъ ими угольниковъ, указанныхъ въ таблицѣ.

Въ случаяхъ, когда флоры и интеркостельные листы загибаются на нижней кромкѣ взамѣнъ прикрѣпленія угольника къ наружной обшивкѣ, таковые листы должны быть на 0,02 дюйма толще указанныхъ въ таблицѣ размѣровъ.

Всѣ угольники (искл. угольниковъ скуловыхъ стрингеровъ) могутъ быть утоньшены въ оконечностяхъ судна слѣдующимъ образомъ:

Толщина на ½ длины судна въ средней части . . .	болѣе 0,40 и до 0,50	болѣе 0,50 и до 0,60	болѣе 0,60 и до 0,70	болѣе 0,70 и до 0,80.
Уменьшеніе въ оконечностяхъ	0,02	0,04	0,06	0,08

Угольники скуловыхъ стрингеровъ, имѣющіе толщину въ 0,60 дюйма, могутъ быть уменьшены въ толщинѣ въ оконечностяхъ судна настолько же, насколько утоненъ самый стрингеръ.

Флоры должны быть во всѣхъ случаяхъ прикрѣплены къ внутреннему вертикальному килю въ котельномъ и машинномъ отдѣленіяхъ двойными угольниками; когда поперечная характеристика 66 и выше, флоры должны быть прикрѣплены двойными угольниками на ⅓ длины судна въ средн. части.

Въ случаяхъ, гдѣ двойное дно устроено помощью продольныхъ балокъ положенныхъ сверхъ обыкновенныхъ флоровъ, толщина прямыхъ и обратныхъ шпангоутовъ должна равняться толщинѣ флоровыхъ листовъ, къ которымъ они прикрѣплены, и ширина полокъ должна равняться ширинѣ полокъ прямыхъ и обратныхъ шпангоутовъ со флорами на судахъ съ двойнымъ дномъ.

Таблица 9.

Крайній скуловой стрингеръ при двойномъ днѣ и соединеніе съ нимъ бортовой части шпангоутовъ.

Поперечная характеристика. B + D.	Глубина (d) по миделю отъ верхней кромки скулового стрингера до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.											
	Футы.											
	Болѣе 7 и до 10.			Болѣе 10 и до 13.			Болѣе 13 и до 16.			Болѣе 16 и до 19.		
	Ширина скулового стрингера безъ фланца.	Наружное крѣпленіе скулового стрингера (a).		Ширина скулового стрингера безъ фланца.	Наружное крѣпленіе скулового стрингера (a).		Ширина скулового стрингера безъ фланца.	Наружное крѣпленіе скулового стрингера (a).		Ширина скулового стрингера безъ фланца.	Наружное крѣпленіе скулового стрингера (a).	
Ф у т ы.	Дюймы.	Угольники.	Накладки на бракеты.	Дюймы.	Угольники.	Накладки на бракеты.	Дюймы.	Угольники.	Накладки на бракеты.	Дюймы.	Угольники.	Накладки на бракеты.
До 45	19	Ординарн. угольн.	—	20	Ординарн. угольн.	—	21	Ординарн. угольн.	—	—	—	—
Болѣе 45 и до 48	20	"	—	21	"	—	22	"	—	—	—	—
" 48 " 51	21	"	—	22	"	—	23	"	—	24	Ординарн. угольн.	—
" 51 " 54	22	"	—	23	"	—	24	"	—	25	"	—
" 54 " 57	23	"	—	24	"	—	25	"	—	25	Двойн. угольн. отъ таранной переборки на 1/4 длинѣ судна.	На каждомъ пятомъ шпангоутѣ.
" 57 " 60	24	"	—	25	"	—	25	"	—	26	"	"
" 60 " 63	25	"	—	25	"	—	26	Двойн. угольн. отъ таранной переборки на 1/4 длины судна.	—	27	"	"
" 63 " 66	25	"	—	26	Двойн. угольн. отъ таранной переборки на 1/4 дл. судна.	—	27	"	На каждомъ пятомъ шпангаутѣ.	28	"	На каждомъ четвертомъ шпангоутѣ.
" 66 " 69	26	Двойн. угольн. отъ таранной переборки на 1/4 дл. судна.	—	27	"	На кажд. пятомъ шпангоутѣ.	28	"	"	29	Двойн. угольн. отъ таранной переборки до конца маш. отд.	"
" 69 " 72	27	"	На кажд. пятомъ шпангоутѣ.	28	"	"	29	"	На каждомъ четвертомъ шпангоутѣ.	30	"	"
" 72 " 75	28	"	"	29	"	На кажд. четвертомъ шпангоутѣ	30	Двойн. угольн. отъ таранной переборки до конца маш. отд.	"	31	"	На кажд. третьемъ шпангоутѣ.
" 75 " 78	29	"	На кажд. четвертомъ шпангоутѣ.	30	Двойн. угольн. отъ таранной переб. до конца маш. отд.	"	31	"	"	32	"	"
" 78 " 81	30	Двойн. угольн. отъ таранной переб. до конца маш. отд.	"	31	"	"	32	"	На кажд. третьемъ шпангоутѣ.	33	"	"
" 81 " 84	31	"	"	32	"	На кажд. третьемъ шпангоутѣ.	33	"	"	34	"	"
" 84 " 87	32	"	На кажд. третьемъ шпангоутѣ.	33	"	"	34	"	"	35	"	Черезъ шпангоутъ.
" 87 " 90	33	"	"	34	"	"	35	"	Черезъ шпангоутъ.	36	"	"
" 90 " 93	34	"	"	35	"	"	36	"	"	37	Двойн. угольн. по всей длинѣ судна.	"
" 93 " 96	35	"	Черезъ шпанг.	36	"	Черезъ шпанг.	37	Двойн. угольн. по всей длинѣ судна.	"	38	"	"
" 96 " 99	36	"	"	37	Двойн. угольн. по всей длинѣ судна.	"	38	"	"	39	"	На кажд. шпангоутѣ.
" 99 " 102	37	Двойн. угольн. по всей длинѣ судна.	"	38	"	"	39	"	"	40	"	"
" 102 " 105	38	"	"	39	"	"	40	"	На кажд. шпангоутѣ.	41	"	"
" 105 " 108	39	"	"	40	"	На кажд. шпанг.	41	"	"	42	"	"
" 108 " 114	40	"	На кажд. шпанг.	41	"	"	42	"	"	43	"	"
" 114 " 122	41	"	"	42	"	"	43	"	"	44	"	"
" 122 " 130	42	"	"	43	"	"	—	—	—	—	—	—

Таблица 2.
(Окончаніе).

Поперечная характеристика B + D.	Глубина (d) по миделю отъ верхней кромки скуловаго стрингера до верхней кромки нижняго ряда бимсовъ у борта.									Соединеніе флоръ и наружныхъ брактетъ къ скуловому стрингеру.		
	Футы.									Высота скуловаго стрингера.	Число заклепокъ на каждой вертикальной полкѣ угольника.	Діаметръ заклепокъ.
	Болѣе 19 и до 22.			Болѣе 22 и до 25.			Болѣе 25 и до 27.			Дюймы.		Дюймы.
	Ширина скуловаго стрингера безъ фланца.	Наружное крѣпленіе крайняго скуловаго стрингера.		Ширина скуловаго стрингера безъ фланца.	Наружное крѣпленіе крайняго скуловаго стрингера.		Ширина скуловаго стрингера безъ фланца.	Наружное крѣпленіе крайняго скуловаго стрингера.				
Футы.	Дюймы.	Угольники.	Накладки на бракеты.	Дюймы.	Угольники.	Накладки на бракеты.	Дюймы.	Угольники.	Накладки на бракеты.	Дюймы.		
до 45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Болѣе 19 и до 24	5	3/4
Болѣе 45 и до 48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	„ 24 „ 28	6	3/4
„ 48 „ 51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	„ 28 „ 30	6	7/8
„ 51 „ 54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	„ 30 „ 35	7	7/8
„ 54 „ 57	26	Двойной угольникъ отъ таранной переборки до 1/4 длины судна.	На каждомъ четвертомъ шпангоутѣ.	—	—	—	—	—	—	„ 35 „ 40	8	7/8
„ 57 „ 60	27	„	„	—	—	—	—	—	—	„ 40 „ 44	9	7/8
„ 60 „ 63	28	Двойной угольникъ отъ таранной переб. до конца маш. отд.	„	29	Двойной угольникъ отъ таранной переб. до конца маш. отд.	На каждомъ третьемъ шпангоутѣ.	—	—	—			
„ 63 „ 66	29	„	„	30	„	„	—	—	—			
„ 66 „ 69	30	„	На каждомъ третьемъ шпангоутѣ.	31	„	На каждомъ второмъ шпангоутѣ.	32	Двойной угольникъ по всей длинѣ судна.	На каждомъ шпангоутѣ.			
„ 69 „ 72	31	„	„	32	„	„	33	„	„			
„ 72 „ 75	32	„	„	33	„	„	34	„	„			
„ 75 „ 78	33	„	„	34	Двойной угольникъ по всей длинѣ судна	„	35	„	„			
„ 78 „ 81	34	„	На каждомъ второмъ шпангоутѣ.	35	„	„	36	„	„			
„ 81 „ 84	35	„	„	36	„	На каждомъ шпангоутѣ.	37	„	„			
„ 84 „ 87	36	Двойной угольникъ по всей длинѣ судна.	„	37	„	„	38	„	„			
„ 87 „ 90	37	„	„	38	„	„	39	„	„			
„ 90 „ 93	38	„	На каждомъ шпангоутѣ.	39	„	„	40	„	„			
„ 93 „ 96	39	„	„	40	„	„	41	„	„			
„ 96 „ 99	40	„	„	41	„	„	—	—	—			
„ 99 „ 102	41	„	„	42	„	„	—	—	—			
„ 102 „ 105	42	„	„	43	„	„	—	—	—			
„ 105 „ 108	43	„	„	—	—	—	—	—	—			
„ 108 „ 114	44	„	„	—	—	—	—	—	—			
„ 114 „ 122	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
„ 122 „ 130	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

При двойныхъ угольникахъ можно ставить одной заклепкой меньше.

а) На судахъ съ сильною машиною, вмѣсто горизонтальныхъ накладокъ слѣдуетъ, если Правленіе сочтетъ необходимымъ, продолжить листъ по всей длинѣ стрингера.

Ширина скулового стрингера, внѣ 3/4 длины судна посерединѣ, постепенно уменьшается, до 0,85 ширины при миделѣ.

Всѣ уширенные шпангоуты прикрѣпляются къ скуловому стрингеру помощью двойныхъ угольниковъ. Если уширенный шпангоутъ имѣетъ ширину 15 дм. и выше, то на соединеніи съ стрингеромъ ставится накладка. При ширинѣ отъ 17 до 20 дм., добавочная накладка ставится на шпангоутѣ, приходящемся посерединѣ разстоянія между уширенными шпангоутами. При ширинѣ отъ 20 до 26 дм. накладки ставятся на каждомъ второмъ шпангоутѣ; при ширинѣ выше 26 — на каждомъ шпангоутѣ.

Толщина листовъ и размѣры вертикальныхъ реберъ водонепроницаемыхъ переборокъ.

Высота переборки по миделю отъ верхней кромки флора или двойного дна; высота междупалубнаго пространства для междупалубныхъ переборокъ.	Толщина листовъ переборки.		Угольники укрѣпляющіе листъ переборки къ наружной бортовой обшивкѣ, двойному дну и палубѣ.		Высота въ центрѣ отъ нижней палубы до верхней кромки флора или настилки внутренняго дна; высота междупалубнаго пространства нижнихъ палубъ.		
	У флора или двойного дна.	У верхней палубы.	Двойные угольники къ наружной обшивкѣ и двойному днищу, а ординарные угольники къ палубамъ.	Ординарные угольники къ наружной обшивкѣ и двойному дну.	Флоры. До 8.	Флоры. Болѣе 8 и до 9.	Флоры. Болѣе 9 и до 10.
Футы.	Дюймы.				Дюймы.		
До 8	0,26	0,26		3½ × 3½ × 0,40			
Болѣе 8 и до 10	0,26	0,26		3½ × 3½ × 0,40			
„ 10 „ 12	0,26	0,26		3½ × 3½ × 0,40			
„ 12 „ 14	0,28	0,26		4 × 4 × 0,40			
„ 14 „ 16	0,30	0,26	3 × 3 × 0,30	4 × 4 × 0,42			
„ 16 „ 18	0,30	0,26	3½ × 3½ × 0,30	4½ × 4½ × 0,42			
„ 18 „ 20	0,32	0,28	3½ × 3½ × 0,32	4½ × 4½ × 0,44			
„ 20 „ 22	0,32	0,28	3½ × 3½ × 0,32	4½ × 4½ × 0,46			
„ 22 „ 24	0,34	0,30	3½ × 3½ × 0,34	5 × 5 × 0,46			
„ 24 „ 26	0,34	0,30	3½ × 3½ × 0,34	5 × 5 × 0,48			
„ 26 „ 28	0,36	0,30	3½ × 3½ × 0,36	5 × 5 × 0,50			
„ 28 „ 30	0,36	0,30	4 × 4 × 0,36	5 × 5 × 0,52			
„ 30 „ 32	0,38	0,30	4 × 4 × 0,38	5 × 5 × 0,54			
„ 32 „ 34	0,40	0,30	4 × 4 × 0,40	5 × 5 × 0,56			
„ 34 „ 36	0,40	0,30	4 × 4 × 0,40	6 × 6 × 0,56			
„ 36 „ 38	0,42	0,30	4 × 4 × 0,42	6 × 6 × 0,58			
„ 38 „ 40	0,42	0,30	4½ × 4½ × 0,44	6 × 6 × 0,60			
„ 40 „ 42	0,44	0,30	4½ × 4½ × 0,46	6 × 6 × 0,62			
„ 42 „ 44	0,44	0,30	4½ × 4½ × 0,46	6 × 6 × 0,62			
„ 44 „ 46	0,46	0,30	4½ × 4½ × 0,48	6 × 6 × 0,64			
„ 46 „ 48	0,46	0,30	4½ × 4½ × 0,48	6 × 6 × 0,64			
„ 48 „ 50	0,46	0,30	4½ × 4½ × 0,50	6 × 6 × 0,64			

	Флоры. До 8.	Флоры. Болѣе 8 и до 9.	Флоры. Болѣе 9 и до 10.
Угольникъ	3 × 2½ × 0,30		
Тоже		3½ × 2½ × 0,30	4 × 2½ × 0,30
Тоже			
Тоже	3½ × 3 × 0,36		
Тоже	4 × 3 × 0,36	4½ × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,38
Тоже	4½ × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,40
Тоже	5 × 3 × 0,36	5 × 3 × 0,38	5½ × 3½ × 0,36 6 × 3
Тоже	5 × 3 × 0,38	5 × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,38 6 × 3
Тоже	5 × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,36 6 × 3	5½ × 3 × 0.38 6 × 3
Тоже	5½ × 3 × 0,42	5½ × 3 × 0,38 6 × 3	5½ × 3 × 0,40 6 × 3
Тоже	5½ × 3 × 0,38 6 × 3	5½ × 3 × 0,40 6 × 3	6 × 3 × 0,40 7 × 3
Тоже	5½ × 3 × 0,38 6 × 3	6 × 3 × 0,40 6 × 3	6½ × 3 × 0,40 7 × 3
Тоже	5½ × 3 × 0,40 6 × 3	6 × 3 × 0.40 6 × 3	6½ × 3 × 0,40 7 × 3
Тоже	5½ × 3 × 0,40 6 × 3	6 × 3 × 0.40 6 × 3	7 × 3 × 0,40 7 × 3
Тоже	5½ × 3 × 0,40 6 × 3	6 × 3 × 0.40 7 × 3	7 × 3 × 0,40 8 × 3
Тоже	6 × 3 × 0,40 6 × 3	6½ × 3 × 0.40 7 × 3	7 × 3 × 0,40 8 × 3
Тоже	6 × 3 × 0,40 6 × 3	6½ × 3 × 0.40 7 × 3	7 × 3 × 0,42 8 × 3
Тоже	6½ × 3 × 0,40 7 × 3	7 × 3 × 0.40 8 × 3	7½ × 3 × 0,44 9 × 3
Тоже	6½ × 3 × 0,40 7 × 3	7 × 3 × 0.40 8 × 3	7½ × 3 × 0,44 9 × 3
Тоже	7 × 3 × 0,40 7 × 3	7½ × 3 × 0.42 8 × 3	8 × 3 × 0,44 9 × 3
Тоже	7 × 3 × 0,40 7 × 3	7½ × 3 × 0,44 8 × 3	8 × 3 × 0,46 7 × 3 × 3 × 0,40 9 × 3
Угольникъ или углобимсъ Швелеръ Фланецъ листа	7½ × 3 × 0,42 7 × 3	8 × 3 × 0,44 8 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 9 × 3

Таблица 10.
(Продолженіе).

Вертикальныя ребра водонепроницаемыхъ переборокъ.

Высота переборки по миделю отъ верхней палубы, до верхней кромки флора или двойного дна; высота междупалубнаго пространства для междупалубныхъ переборокъ.		Высота по центру отъ нижней палубы до верхней кромки флора или настилки внутренняго дна; высота междупалубнаго пространства нижнихъ палубъ.				
		Футы.				
		Болѣе 10 и до 11.	Болѣе 11 и до 12.	Болѣе 12 и до 13.	Болѣе 13 и до 14.	Болѣе 14 и до 15.
Футы.		Дюймы.				
Болѣе 10 и до 12	Угольникъ	$4^1/_2 \times 3 \times 0{,}30$	$4^1/_2 \times 3 \times 0{,}34$			
„ 12 „ 14	Тоже			$5 \times 3 \times 0{,}36$	$5^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$	
„ 14 „ 16	Угольникъ или углобимсъ	$5 \times 3 \times 0{,}40$				$5^1/_2 \times 3 \times 0{,}36$
„ 16 „ 18	Тоже	$5^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$	$5^1/_2 \times 3 \times 0{,}38$			
„ 18 „ 20	Углобимсъ Фланецъ листа	$5^1/_2 \times 3 \times 0{,}38$ 6×3	$5^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$6 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$6 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	
„ 20 „ 22	Тоже	$5^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$ 6×3	$6 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$6 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$6^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$7 \times 3 \times 0{,}42$ 8×3
„ 22 „ 24	Тоже	$6 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$6 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$6^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$7 \times 3 \times 0{,}42$ 8×3	$7 \times 3 \times 0{,}44$ 9×3
„ 24 „ 26	Тоже	$6 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$6^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$7 \times 3 \times 0{,}42$ 8×3	$7 \times 3 \times 0{,}44$ 9×3	$7^1/_2 \times 3 \times 0{,}46$ 9×3
„ 26 „ 28	Углобимсъ Швелеръ Фланецъ листа	$6^1/_2 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$7 \times 3 \times 0{,}42$ 8×3	$7 \times 3 \times 0{,}44$ 9×3	$7^1/_2 \times 3 \times 0{,}46$ 9×3	$8 \times 3 \times 0{,}46$ $7 \times 3 \times 3 \times 0{,}40$ 10×3
„ 28 „ 30	Тоже	$7 \times 3 \times 0{,}40$ 7×3	$7 \times 3 \times 0{,}42$ 8×3	$7^1/_2 \times 3 \times 0{,}44$ 9×3	$8 \times 3 \times 0{,}44$ 10×3	$8^1/_2 \times 3 \times 0{,}46$ $7^1/_2 \times 3 \times 3 \times 0{,}40$ $10 \times 3^1/_2$
„ 30 „ 32	Тоже	$7 \times 3 \times 0{,}42$ 8×3	$7^1/_2 \times 3 \times 0{,}44$ 9×3	$8 \times 3 \times 0{,}44$ 10×3	$8^1/_2 \times 3 \times 0{,}46$ $7^1/_2 \times 3 \times 3 \times 0{,}40$ $10 \times 3^1/_2$	$9 \times 3 \times 0{,}46$ $8 \times 3 \times 3 \times 0{,}40$ $11 \times 3^1/_2$

Таблица 10.
(Продолженіе).

Высота переборки по миделю отъ верхней палубы, до верхней кромки флора или двойного дна; высота междупалубнаго пространства для междупалубныхъ переборокъ.		Высота по центру отъ нижней палубы до верхней кромки флора или настилки внутренняго дна; высота междупалубнаго пространства нижнихъ палубъ.			
		Футъ.		Футъ.	
		Болѣе 10 и до 11.	Болѣе 11 и до 12.	Болѣе 12 и до 13.	Болѣе 13 и до 14.	Болѣе 14 и до 15.
Футъ.		Дюймъ.		Дюймъ.		
Болѣе 32 и до 34	Углобимсъ Швелеръ Фланецъ листа	7 × 3 × 0,44 8 × 3	7½ × 3 × 0,44 9 × 3	8 × 3 × 0,46 7 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½
„ 34 „ 36	Тоже	7½ × 3 × 0,44 9 × 3	8 × 3 × 0,44 10 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9 × 3 × 0,46 8 × 3 × 3 × 0,40 11 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 12 × 3½
„ 36 „ 38	Тоже	7½ × 3 × 0,44 9 × 3	8 × 3 × 0,46 7 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 12 × 3½
„ 38 „ 40	Тоже	7½ × 3 × 0,46 9 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	9 × 3 × 0,46 8 × 3 × 3 × 0,40 11 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 3½
„ 40 „ 42	Тоже	7½ × 3 × 0,46 10 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 3½	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4
„ 42 „ 44	Тоже	8 × 3 × 0,46 7 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	9 × 3 × 0,46 8 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9 × 3 × 0,52 8 × 3 × 3 × 0,46 11 × 3½	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 3½	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4
„ 44 „ 46	Тоже	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	9 × 3 × 0,46 8 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 11 × 3½	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 3½	10 × 3½ × 0,56 9½ × 3½ × 3½ × 0,48 12 × 4
„ 46 „ 48	Тоже	8 × 3 × 0,46 9 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 10 × 3½	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 11 × 3½	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 3½	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 12 × 4
„ 48 „ 50	Тоже	9 × 3 × 0,46 9 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	9½ × 3 × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,48 10 × 3½	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 11 × 3½	10 × 3½ × 0,56 9½ × 3½ × 3½ × 0,48 12 × 3½	10½ × 3½ × 0,58 10½ × 3½ × 3½ × 0,48 12 × 4

Таблица 10.
(Продолженіе).

Высота переборки отъ верхней палубы до верхней кромки флоровъ или двойного дна. Футы.		Высота въ центрѣ отъ нижней палубы до верхней кромки флоровъ или настилки внутренняго дна. Футы.			
		Болѣе 15 и до 16. Дюймы.	Болѣе 16 и до 17. Дюймы.	Болѣе 17 и до 18. Дюймы.	Болѣе 18 и до 19. Дюймы.
Болѣе 14 и до 16	Углобимсъ Фланецъ листа	5½ × 3 × 0,40 7 × 3			
„ 16 „ 18	Тоже		6½ × 3 × 0,40 8 × 3	7 × 3 × 0,40 9 × 3	
„ 18 „ 20	Тоже				7 × 3 × 0,46 9 × 3
„ 20 „ 22	Тоже	7 × 3 × 0,44 8 × 3			
„ 22 „ 24	Углобимсъ Швелеръ Фланецъ листа	7½ × 3 × 0,46 9 × 3	8 × 3 × 0,46 7 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	
„ 24 „ 26	Тоже	8 × 3 × 0,46 7 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9 × 3 × 0,46 8 × 3 × 3 × 0,40 11 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½
„ 26 „ 28	Тоже	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	9 × 3 × 0,46 8 × 3 × 3 × 0,40 11 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 12 × 3½
„ 28 „ 30	Тоже	9 × 3 × 0,46 8 × 3 × 3 × 0,40 11 × 3½	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 12 × 3½	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4
„ 30 „ 32	Тоже	9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 11 × 3½	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 12 × 3½	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 13 × 4	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4

Таблица 10.
(Продолженіе).

Высота переборки отъ верхней палубы до верхней кромки флоровъ или двойного дна.		Высота въ центрѣ отъ нижней палубы до верхней кромки флоровъ или настилки внутренняго дна.			
		Футы.	Футы.	Футы.	
		Болѣе 15 и до 16.	Болѣе 16 и до 17.	Болѣе 17 и до 18.	Болѣе 18 и до 19.
Футы.		Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.
Болѣе 32 и до 34	Углобимсъ Швелеръ Фланецъ листа	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 12 × 3½	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	18 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 13 × 4
„ 34 „ 36	Тоже	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 3½	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 13 × 4	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4
„ 36 „ 38	Тоже	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 13 × 4	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	10½ × 3½ × 0,60 10½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4
„ 38 „ 40	Тоже	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	10½ × 3½ × 0,60 10½ × 3½ × 3½ × 0,50 13 × 4	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4
„ 40 „ 42	Тоже	10 × 3½ × 0,56 9½ × 3½ × 3½ × 0,48 12 × 4	10½ × 3½ × 0,58 10½ × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4
„ 42 „ 44	Тоже	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	10½ × 3½ × 0,60 10½ × 3½ × 3½ × 0,50 13 × 4	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4
„ 44 „ 46	Тоже	10½ × 3½ × 0,58 10½ × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4
„ 46 „ 48	Тоже	11 × 3½ × 0,58 11 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,66 12 × 3½ × 3½ × 0,56 15 × 4
„ 48 „ 50	Тоже	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 13 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,66 12 × 3½ × 3½ × 0,56 15 × 4

Таблица 10.
(Продолженіе).

Высота переборки отъ верхней палубы до верхней кромки флоровъ или двойного дна.		Высота въ центрѣ отъ нижней палубы до верхней кромки флоровъ или настилки внутренняго дна.			
		Фут ы.	Фут ы.	Фут ы.	Фут ы.
Фут ы.		Болѣе 19 и до 20.	Болѣе 20 и до 21.	Болѣе 21 и до 22.	Болѣе 22 и до 23.
		Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.
Болѣе 18 и до 20	Углобимсъ Фланецъ листа	7½ × 3 × 0,46 10 × 3			
„ 20 „ 22	Углобимсъ Швелеръ Фланецъ листа		8 × 3 × 0,46 7 × 3 × 3 × 0,40 10 × 3½	8½ × 3 × 0,46 7½ × 3 × 3 × 0,40 11 × 3½	
„ 22 „ 24	Тоже				9 × 3 × 0,50 8 × 3 × 3 × 0,44 12 × 3½
„ 24 „ 26	Тоже	9½ × 3½ × 0,50 8½ × 3 × 3 × 0,46 12 × 3½			
„ 26 „ 28	Тоже	9½ × 3½ × 0,52 8½ × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 13 × 4	
„ 28 „ 30	Тоже	10 × 3½ × 0,52 9 × 3½ × 3½ × 0,46 12 × 4	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 13 × 4	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	10½ × 3½ × 0,60 10½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4
„ 30 „ 32	Тоже	10 × 3½ × 0,54 9½ × 3½ × 3½ × 0,46 13 × 4	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	10½ × 3½ × 0,60 10½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4
„ 32 „ 34	Тоже	10½ × 3½ × 0,56 10 × 3½ × 3½ × 0,48 13 × 4	10½ × 3½ × 0,60 10½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4
„ 34 „ 36	Тоже	10½ × 3½ × 0,60 10½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 16 × 4
„ 36 „ 38	Тоже	11 × 3½ × 0,60 11 × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,64 12 × 3½ × 3½ × 0,54 16 × 5
„ 38 „ 40	Тоже	11½ × 3½ × 0,60 11½ × 3½ × 3½ × 0,50 14 × 4	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,64 12 × 3½ × 3½ × 0,54 16 × 4	12 × 4 × 4 × 0,54 16 × 5
„ 40 „ 42	Тоже	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,64 12 × 3½ × 3½ × 0,54 15 × 4	12 × 4 × 4 × 0,54 16 × 4	12 × 4 × 4 × 0,60 16 × 5
„ 42 „ 44	Тоже	12 × 3½ × 0,60 12 × 3½ × 3½ × 0,50 15 × 4	12 × 3½ × 0,66 12 × 3½ × 3½ × 0,56 16 × 4	12 × 4 × 4 × 0,56 16 × 4	
„ 44 „ 46	Тоже	12 × 3½ × 0,66 12 × 3½ × 3½ × 0,56 15 × 4	12 × 4 × 4 × 0,56 16 × 4		
„ 46 „ 48	Швегеръ Фланецъ листа	12 × 4 × 4 × 0,56 16 × 4			

Высота переборки въ средней части отъ верхней палубы до верхней кромки флора или двойного дна.		Высота въ центрѣ отъ нижней палубы до верхней кромки флоровъ или настилки внутренняго дна.			
Футы.		Футы.			
		Болѣе 23 и до 24.	Болѣе 24 и до 25.	Болѣе 25 и до 26.	Болѣе 26 и до 27.
Дюймы.		Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.	Дюймы.
Болѣе 22 и до 24	Углобимсъ Швелеръ Фланецъ листа	$9^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}50$ $8^1/_2 \times 3 \times 3 \times 0{,}46$ 12×4			
„ 24 „ 26	Тоже		$10 \times 3^1/_2 \times 0{,}54$ $9^1/_2 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}46$ 13×4	$10^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}56$ $10 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}48$ 14×4	
„ 26 „ 28	Тоже				$11 \times 3^1/_2 \times 0{,}58$ $11 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}48$ 15×4
„ 28 „ 30	Тоже	$11 \times 3^1/_2 \times 0{,}60$ $11 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}50$ 15×4	$12 \times 3^1/_2 \times 0{,}60$ $12 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}50$ 16×4	$12 \times 3^1/_2 \times 0{,}64$ $12 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}54$ 16×4	
„ 30 „ 32	Тоже	$11^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}60$ $11^1/_2 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}50$ 15×4	$12 \times 3^1/_2 \times 0{,}60$ $12 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}54$ 16×4	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}54$ 16×5	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}60$ 16×5
„ 32 „ 34	Тоже	$12 \times 3^1/_2 \times 0{,}60$ $12 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}50$ 16×4	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}54$ 16×5	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}60$ 16×5	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}70$ 16×6
„ 34 „ 36	Тоже	$12 \times 3^1/_2 \times 0{,}64$ $12 \times 3^1/_2 \times 3^1/_2 \times 0{,}54$ 16×4	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}60$ 16×5	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}70$ 16×6	
„ 36 „ 38	Швелеръ Фланецъ листа	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}54$ 16×5			
„ 38 „ 40	Швелеръ Фланецъ листа	$12 \times 4 \times 4 \times 0{,}60$ 16×5			

Къ верхней и нижней кромкамъ вертикальныхъ реберъ должны быть придѣланы кницы, за исключеніемъ переборокъ между палубами. Ребра для переборокъ въ верхнихъ междупалубныхъ пространствахъ указаны въ таблицѣ *.

Въ мѣстахъ, гдѣ ребра доходятъ до деревянной палубной настилки, промежутокъ между сосѣдними балками и верхней кромкой переборки долженъ быть покрытъ листами, образующими коробку, въ которой прикрѣпляются кницы. На небольшихъ судахъ, гдѣ желательно дѣлать ребра безъ кницъ, размѣры реберъ должны быть увеличены противъ данныхъ въ таблицѣ.

Разстояніе между ребрами должно быть 30", отъ центра до центра, у всѣхъ переборокъ, за исключеніемъ таранной переборки.

Разстояніе между ребромъ таранной переборки должно быть 24"; съ противоположной стороны переборки устраиваются горизонтальныя подкрѣпленія изъ бульбовыхъ угольниковъ, размѣромъ на одинъ дюймъ выше бульбовыхъ угольниковъ предписанныхъ для шпангоутовъ въ отсѣкахъ (носовомъ и кормовомъ); эти горизонтальныя крѣпленія ставятся на разстояніи 4 футъ другъ отъ друга и прикрѣпляются къ бортамъ судна кницами.

Толщина листовъ переборокъ, указанная въ таблицѣ, должна сохраняться отъ нижней кромки переборки, прилегающей къ внутреннему дну или верху флора, до 1/2 высоты переборки до нижней палубы; съ этого мѣста листы могутъ постепенно уменьшаться до толщины требуемой для переборокъ верхнихъ междупалубныхъ пространствъ; на судахъ, имѣющихъ нѣсколько палубъ, толщина листовъ переборокъ въ верхнемъ междупалубномъ пространствѣ не превышаетъ 0,26 дюйма, въ слѣдующемъ 0,30 дюйма; въ слѣдующихъ подъ ними—0,34 дюйма.

* Вертикальныя ребра водонепроницаемыхъ переборокъ въ верхнихъ междупалубныхъ пространствахъ.

	Высота между палубами.			
	Футы.			
	До 8.	Болѣе 8 и до 9.	Болѣе 9 и до 10.	Болѣе 10 и до 11.
	Дюймы.			
Угольникъ	$3^1/_2 \times 3 \times 0{,}30$	$4 \times 3 \times 0{,}34$	$4^1/_2 \times 3 \times 0{,}34$	$5 \times 3 \times 0{,}34$
Фланецъ листа	4	5	$5^1/_2$	$6^1/_2$

Бимсы, поставленные на каждомъ шпангоутѣ, при стальной настилкѣ палубы.

Длина бимса въ средней части судна.	Бимсы верхней палубы въ средней части пароходовъ имѣющихъ только одинъ рядъ бимсовъ. Для парусныхъ судовъ (см. примѣчаніе (a) **).			Бимсы верхней палубы пароходовъ, имѣющихъ болѣе одного ряда бимсовъ, легкихъ и навѣсныхъ палубъ, полубака; средней надстройки, имѣющей длину не менѣе 1/10 судна; полуюта, покрывающаго котельныя и машинныя отверстія **).		
	Бимсы въ средней части судна. (b) Для бимсовъ въ оконечностяхъ (см. примѣчаніе къ таблицѣ 13).			Бимсы въ средней части судна (b). Для бимсовъ въ оконечностяхъ (см. примѣчаніе къ таблицѣ 13).		
	1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.	1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.
Футы.	Дюймы.			Дюймы.		
	Угольники.	Угольники.	Угольники.	Угольники.	Угольники.	Угольники.
Болѣе 16 и до 18	3 1/2 × 2 1/2 × 0,30	3 1/2 × 2 1/2 × 0,30	3 × 2 1/2 × 0,30			
„ 18 „ 20	4 × 2 1/2 × 0,30	3 1/2 × 2 1/2 × 0,30	3 × 2 1/2 × 0,30			
„ 20 „ 22	4 × 3 × 0,30	4 × 2 1/2 × 0,30	3 1/2 × 2 1/2 × 0,30			
„ 22 „ 24	4 1/2 × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	4 × 2 1/2 × 0,30			
„ 24 „ 26	5 × 3 × 0,30	4 1/2 × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	4 1/2 × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	3 1/2 × 2 1/2 × 0,30
„ 26 „ 28	5 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,30	4 1/2 × 3 × 0,30	5 × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	4 × 2 1/2 × 0,30
„ 28 „ 30	5 1/2 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,30	5 1/2 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,30	4 × 2 1/2 × 0,30
	Углобимсы.					
„ 30 „ 32	5 1/2 × 3 × 0,34	5 1/2 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,34	5 1/2 × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,34	4 × 3 × 0,30
		Углобимсы.		Углобимсы.		
„ 32 „ 34	6 × 3 × 0,36	5 1/2 × 3 × 0,34	5 1/2 × 3 × 0,34	5 1/2 × 3 × 0,34	5 1/2 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,30
„ 34 „ 36	6 1/2 × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,36	5 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,30
			Углобимсы.		Углобимсы.	
„ 36 „ 38	7 × 3 × 0,40	6 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,34	6 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,34	5 1/2 × 3 × 0,30
„ 38 „ 40	7 1/2 × 3 × 0,42	6 1/2 × 3 × 0,42	5 1/2 × 3 × 0,40	7 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,34
„ 40 „ 42	8 × 3 × 0,46	7 × 3 × 0,42	6 × 3 × 0,40	7 1/2 × 3 × 0,42	6 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40
„ 42 „ 44	8 1/2 × 3 × 0,46	7 1/2 × 3 × 0,42	6 1/2 × 3 × 0,40			
„ 44 „ 46		8 × 3 × 0,44	7 × 3 × 0,40		6 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,34
„ 46 „ 48		8 1/2 × 3 × 0,46	7 × 3 × 0,44		7 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40
„ 48 „ 50		8 1/2 × 3 × 0,50	7 1/2 × 3 × 0,44		7 × 3 × 0,42	6 × 3 × 0,40
„ 50 „ 52			8 × 3 × 0,44		7 1/2 × 3 × 0,42	6 1/2 × 3 × 0,40
„ 52 „ 54					8 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,40
„ 54 „ 56					8 × 3 × 0,46	7 × 3 × 0,42
„ 56 „ 58					8 1/2 × 3 × 0,46	7 1/2 × 3 × 0,42
„ 58 „ 60					8 1/2 × 3 1/2 × 0,48	8 × 3 × 0,42
„ 60 „ 62						8 × 3 × 0,46
„ 62 „ 64						8 1/2 × 3 × 0,46
„ 64 „ 66						8 1/2 × 3 1/2 × 0,48
„ 66 „ 68						9 × 3 1/2 × 0,48
„ 68 „ 70						9 × 3 1/2 × 0,50
„ 70 „ 72						9 1/2 × 3 1/2 × 0,50
„ 72 „ 74						9 1/2 × 3 1/2 × 0,54
„ 74 „ 76						10 × 3 1/2 × 0,54
„ 76 „ 78						10 × 3 1/2 × 0,58
„ 78 „ 80						10 1/2 × 3 1/2 × 0,58

Длина бимса въ средней части судна.	Бимсовыя кницы носовой и кормовой частей.	
Футы.		
Болѣе 16 и до 18	11 × 0,30	11 × 0,30
„ 18 „ 20	12 × 0,30	12 × 0,30
„ 20 „ 22	13 × 0,30	12 × 0,30
„ 22 „ 24	14 × 0,30	13 × 0,30
„ 24 „ 26	15 × 0,30	13 × 0,34
„ 26 „ 28	16 × 0,30	14 × 0,34
„ 28 „ 30	17 × 0,34	15 × 0,40
„ 30 „ 32	18 × 0,34	16 × 0,40
„ 32 „ 34	19 × 0,40	17 × 0,40
„ 34 „ 36	20 × 0,40	18 × 0,40
„ 36 „ 38	21 × 0,40	19 × 0,40
„ 38 „ 40	22 × 0,42	20 × 0,40
„ 40 „ 42	23 × 0,46	21 × 0,42
„ 42 „ 44	24 × 0,50	22 × 0,42
„ 44 „ 46	25 × 0,50	23 × 0,42
„ 46 „ 48	26 × 0,50	24 × 0,46
„ 48 „ 50	27 × 0,50	25 × 0,46
„ 50 „ 52	28 × 0,50	26 × 0,48
„ 52 „ 54		27 × 0,48
„ 54 „ 56		28 × 0,50
„ 56 „ 58		29 × 0,50
„ 58 „ 60		30 × 0,50
„ 60 „ 62		31 × 0,50
„ 62 „ 64		32 × 0,50
„ 64 „ 66		33 × 0,54
„ 66 „ 68		34 × 0,54
„ 68 „ 70		35 × 0,58
„ 70 „ 72		36 × 0,58
„ 72 „ 74		
„ 74 „ 76		
„ 76 „ 78		
„ 78 „ 80		

a) Бимсы верхней и нижней палубъ парусныхъ судовъ, въ случаѣ длины ихъ въ средней части суд лубы той же длины; если же длина превышаетъ 30 футъ, бимсы верхней и нижней палубъ увеличиваются в

b) Бимсы, ограничивающіе люки, могутъ быть равны по профилю остальнымъ бимсамъ палубы, если они

**) Если высота междупалубнаго пространства превышаетъ 8 футъ 6″, то размѣры бимсовъ должны бы См. примѣчаніе къ таблицѣ 13.

менѣе 30 футъ, должны быть на 1/2 дюйма больше размѣровъ, указанныхъ въ таблицѣ для бимсовъ верхней па высотѣ на 1 дюймъ.

поддержаны въ углахъ люка пиллерсами.

увеличены.

Таблица 11.
(Окончаніе).

Длина бимсовъ въ средней части судна.	Всѣ ярусы бимсовъ на пароходахъ ниже верхней палубы, не приспособленные исключительно для пассажирскихъ помѣщеній † **.				Бимсы палубъ средней надстройки, менѣе 1/10 длины судна и бимсы полуюта, не покрывающаго котельныя и машинныя отверстія.			
	Бимсы средней части судна (b). Для бимсовъ въ оконечностяхъ, (см. примѣчаніе къ таблицѣ 13).			Бимсовые кницы носовой и кормовой частей.				Бимсовые кницы носовой и кормовой частей.
	1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.		1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.	
Футы.	Дюймы.				Дюймы.			
	Угольники.	Угольники.	Угольники.		Угольники.	Угольники.	Угольники.	
Болѣе 16 и до 18								
„ 18 „ 20								
„ 20 „ 22								
„ 22 „ 24					3 × 2½ × 0,28	3 × 2½ × 0,28	3 × 2½ × 0,24	8 × 0,28
„ 24 „ 26	5½ × 3 × 0,30	5 × 3 × 0,30	4 × 2½ × 0,30	13 × 0,30	3½ × 2½ × 0,28	3½ × 2½ × 0,28	3 × 2½ × 0,26	9 × 0,28
„ 26 „ 28	5½ × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,30	4 × 2½ × 0,30	13 × 0,30	3½ × 2½ × 0,30	3½ × 2½ × 0,30	3 × 2½ × 0,28	9 × 0,30
„ 28 „ 30	5½ × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,34	4 × 3 × 0,30	13 × 0,34	4 × 2½ × 0,30	3½ × 2½ × 0,30	3 × 2½ × 0,30	10 × 0,30
	Углобульбы.							
„ 30 „ 32	5½ × 3 × 0,34	5½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,30	14 × 0,34	4 × 3 × 0,30	4 × 2½ × 0,30	3½ × 2½ × 0,30	11 × 0,30
„ 32 „ 34	5½ × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,30	15 × 0,40	4½ × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	3½ × 2½ × 0,30	11 × 0,30
		Углобульбы.						
„ 34 „ 36	6 × 3 × 0,36	5½ × 3 × 0,34	5½ × 3 × 0,30	16 × 0,40	5 × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	4 × 2½ × 0,30	12 × 0,30
„ 36 „ 38	6½ × 3 × 0,38	5½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,34	17 × 0,40	5 × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,30	4 × 2½ × 0,30	12 × 0,30
„ 38 „ 40	7 × 3 × 0,40	6 × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,40	18 × 0,40	5½ × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,34	4 × 3 × 0,30	13 × 0,34
			Углобульбы.		Углобульбы.			
„ 40 „ 42	7½ × 3 × 0,42	6½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,34	19 × 0,40	5½ × 3 × 0,34	5½ × 3 × 0,34	4½ × 3 × 0,30	14 × 0,34
„ 42 „ 44	8 × 3 × 0,44	7 × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,40	20 × 0,40	5½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,30	15 × 0,40
						Углобульбы.		
„ 44 „ 46		7 × 3 × 0,42	6 × 3 × 0,40	21 × 0,42		5½ × 3 × 0,34	5½ × 3 × 0,30	16 × 0,40
„ 46 „ 48		7½ × 3 × 0,42	6½ × 3 × 0,40	22 × 0,42		5½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,34	17 × 0,40
„ 48 „ 50		8 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,40	23 × 0,42		6 × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,40	18 × 0,40
							Углобульбы.	
„ 50 „ 52		8 × 3 × 0,46	7 × 3 × 0,42	24 × 0,46		6½ × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,34	19 × 0,40
„ 52 „ 54		8½ × 3 × 0,46	7½ × 3 × 0,42	25 × 0,46		7 × 3 × 0,40	5½ × 3 × 0,40	20 × 0,40
„ 54 „ 56		8½ × 3½ × 0,48	8 × 3 × 0,42	26 × 0,48		7 × 3 × 0,42	6 × 3 × 0,40	21 × 0,42
„ 56 „ 58		9 × 3½ × 0,48	8 × 3 × 0,46	27 × 0,48		7½ × 3 × 0,42	6½ × 3 × 0,40	22 × 0,42
„ 58 „ 60		9 × 3½ × 0,50	8½ × 3 × 0,46	28 × 0,50		8 × 3 × 0,42	7 × 3 × 0,40	23 × 0,42
„ 60 „ 62			8½ × 3½ × 0,48	29 × 0,50			7 × 3 × 0,42	24 × 0,46
„ 62 „ 64			9 × 3½ × 0,48	30 × 0,50			7½ × 3 × 0,42	25 × 0,46
„ 64 „ 66			9 × 3½ × 0,50	31 × 0,50			8 × 3 × 0,42	26 × 0,48
„ 66 „ 68			9½ × 3½ × 0,50	32 × 0,50			8 × 3 × 0,46	27 × 0,48
„ 68 „ 70			9½ × 3½ × 0,54	33 × 0,54			8½ × 3 × 0,46	28 × 0,50
„ 70 „ 72			10 × 3½ × 0,54	34 × 0,54			8½ × 3½ × 0,48	29 × 0,50
„ 72 „ 74			10 × 3½ × 0,58	35 × 0,58			9 × 3½ × 0,48	30 × 0,50
„ 74 „ 76			10½ × 3½ × 0,58	36 × 0,62			9 × 3½ × 0,50	31 × 0,50
„ 76 „ 78			10½ × 3½ × 0,62	37 × 0,62			9½ × 3½ × 0,50	32 × 0,50
„ 78 „ 80			11 × 3½ × 0,62	38 × 0,62			9½ × 3½ × 0,54	33 × 0,54

b) Бимсы, ограничивающіе люки, могутъ быть равны остальнымъ бимсамъ палубы, если они поддержи въ углахъ люка пиллерсами.

†) Бимсы палубъ, назначенныхъ исключительно для пассажирскихъ помѣщеній, а равно и всѣ ра бимсовъ въ кормовыхъ и носовыхъ отсѣкахъ, могутъ соотвѣтствовать размѣрамъ бимсовъ верхней палубы.

Бимсы въ оконечностяхъ, на палубахъ ниже верхней палубы, менѣе 2/3 длины бимса въ средней ча судна, могутъ быть тѣхъ же размѣровъ, что и бимсы въ оконечностяхъ верхней палубы.

**) Въ случаяхъ, гдѣ высота междупалубнаго пространства превышаетъ 8'6", размѣры бимсовъ разм быть увеличены.

Бимсы, поставленные черезъ шпангоутъ, на судахъ безъ стальной настилки палубы.

Длина бимсовъ въ средней части судна.	Бимсы верхней палубы на пароходахъ имѣющихъ только одинъ рядъ бимсовъ. Для парусныхъ судовъ (см. примѣчаніе (a) **).				Бимсы верхней палубы пароходовъ, имѣющихъ болѣе одного ряда бимсовъ, легкихъ или навѣсныхъ палубъ, полубака средней надстройки, имѣющей длину 1/10 судна; полуюта, покрывающаго котельныя и машинныя отверстія **).			
	Бимсы въ средней части судна (b). Для бимсовъ въ оконечностяхъ (см. примѣчаніе къ таблицѣ 13).			Бимсовые кницы носовой и кормовой частей.	Бимсы въ средней части судна (b). Для бимсовъ въ оконечностяхъ (см. примѣчаніе къ таблицѣ 13).			Бимсовые кницы носовой и кормовой частей.
	1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.		1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.	
Футы.	Дюймы.				Дюймы.			
	Угольники.	Угольники.	Угольники.		Угольники.	Угольники.	Угольники.	
Болѣе 16 и до 18	4 1/2 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	12 × 0,30				
„ 18 „ 20	5 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	13 × 0,30				
„ 20 „ 22	5 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,40	15 × 0,30	5 1/2 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	14 × 0,30
„ 22 „ 24	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	5 1/2 × 3 1/2 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40	16 × 0,30	5 1/2 × 3 1/2 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	14 × 0,30
	Бульбовая полоса.				Бульбовая полоса.			
„ 24 „ 26	6 × 0,30	6 1/2 × 3 1/2 × 0,44	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	18 × 0,30	6 × 0,26	5 1/2 × 3 1/2 × 0,40	5 × 3 × 0,34	15 × 0,30
		Бульбовая полоса.						
„ 26 „ 28	6 × 0,34	6 × 0,26	6 1/2 × 3 1/2 × 0,44	19 × 0,34	6 × 0,30	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	5 1/2 × 3 × 0,34	15 × 0,30
			Бульбовая полоса.			Бульбовая полоса.		
„ 28 „ 30	7 × 0,34	6 × 0,30	6 × 0,26	21 × 0,34	6 × 0,34	6 × 0,26	5 1/2 × 3 × 0,40	16 × 0,34
„ 30 „ 32	7 × 0,40	7 × 0,30	6 × 0,30	22 × 0,40	7 × 0,30	6 × 0,30	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	17 × 0,34
„ 32 „ 34	8 × 0,40	7 × 0,34	6 × 0,34	24 × 0,40	7 × 0,34	6 × 0,34	6 1/2 × 3 1/2 × 0,44	18 × 0,34
							Бульбовая полоса.	
„ 34 „ 36	8 × 0,44	7 × 0,40	7 × 0,30	25 × 0,44	7 × 0,40	7 × 0,30	6 × 0,26	19 × 0,40
„ 36 „ 38	9 × 0,44	8 × 0,40	7 × 0,34	27 × 0,44	8 × 0,40	7 × 0,34	6 × 0,30	20 × 0,40
„ 38 „ 40	9 × 0,50	8 × 0,44	7 × 0,40	28 × 0,50	8 × 0,44	7 × 0,40	6 × 0,34	21 × 0,44
„ 40 „ 42	10 × 0,50	9 × 0,44	8 × 0,40	30 × 0,50	9 × 0,44	8 × 0,40	7 × 0,30	22 × 0,44
„ 42 „ 44	10 × 0,54	9 × 0,50	8 × 0,44	31 × 0,54		8 × 0,44	7 × 0,34	23 × 0,50
„ 44 „ 46		10 × 0,44	9 × 0,44	33 × 0,54		9 × 0,40	7 × 0,40	24 × 0,50
„ 46 „ 48		10 × 0,50	9 × 0,50	34 × 0,54		9 × 0,44	8 × 0,40	25 × 0,54
„ 48 „ 50		10 × 0,54	10 × 0,44	36 × 0,54		10 × 0,44	8 × 0,44	26 × 0,54
„ 50 „ 52			10 × 0,50	37 × 0,54		10 × 0,50	9 × 0,40	27 × 0,54
„ 52 „ 54						10 × 0,54	9 × 0,44	28 × 0,54
„ 54 „ 56						11 × 0,50	9 × 0,50	29 × 0,54
„ 56 „ 58							10 × 0,44	30 × 0,54
„ 58 „ 60							10 × 0,50	31 × 0,54
„ 60 „ 62							10 × 0,54	32 × 0,54
„ 62 „ 64							11 × 0,50	33 × 0,54
„ 64 „ 66							11 × 0,54	34 × 0,54

a) Бимсы верхней и нижней палубы парусныхъ судовъ, въ случаѣ длины ихъ въ средней части суд лубы той же длины; если же длина превышаетъ 30 футъ, бимсы верхней и нижней палубы увеличиваются в высотѣ на 1 дюймъ.

b) Ординарные угольники бимсовъ, ограничивающихъ люки, должны быть такихъ размѣровъ, чтобы бы равными по прочности двойнымъ угольникамъ, требуемымъ по правиламъ.

**) Если высота междупалубнаго пространства превышаетъ 8'6", то размѣры бимсовъ должны быть у личены.

См. примѣчаніе къ таблицѣ 13.

менѣе 30 футъ, должны быть на 1/2 дюйма больше размѣровъ, указанныхъ въ таблицѣ для бимсовъ верхней па-

Таблица 12.
(Окончаніе).

Длина бимса въ средней части судна.	Всѣ ярусы бимсовъ ниже верхней палубы, въ помѣщеніяхъ не приспособленныхъ исключительно для пассажировъ. **) †). Бимсы въ средней части судна (b) въ оконечностяхъ (см. примѣчаніе къ таблицѣ 13). 1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.	Бимсовые кницы носовой и кормовой частей.	Бимсы палубъ средней полуюта надстройки, имѣющей менѣе 1/10 длины судна, и бимсы покрывающаго котельное и машинное отверстія. 1. Съ однимъ рядомъ пиллерсовъ.	2. Съ двумя рядами пиллерсовъ.	3. Съ тремя рядами пиллерсовъ.	Бимсовыя кницы носовой и кормовой частей.	Усиленные трюмные бимсы. (c). Листъ.	Двойные угольники верхней и нижней кромокъ.	Бимсовыя кницы носовой и кормовой частей.
Футы.	Дюймы.										
			Угольники.		Угольники.	Угольники.	Угольники.				
Болѣе 16 и до 18											
„ 18 „ 20											
„ 20 „ 22											
„ 22 „ 24					4 1/2 × 3 × 0,30	4 1/2 × 3 × 0,30	4 × 3 × 0,30	11 × 0,30			
	Бульбовая	полоса.									
„ 24 „ 26	7 × 0,30	6 × 0,30	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	17 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	4 × 3 × 0,34	11 × 0,30	7 × 0,34	3 × 3 × 0,30	21 × 0,40
„ 26 „ 28	7 × 0,34	6 × 0,34	6 1/2 × 3 1/2 × 0,44	18 × 0,34	5 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	4 × 3 × 0,34	12 × 0,30	7 1/2 × 0,34	3 × 3 × 0,34	22 × 0,44
			Бульбовая полоса.								
„ 28 „ 30	7 × 0,40	7 × 0,30	6 × 0,26	19 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,34	5 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	12 × 0,30	8 × 0,40	3 1/2 × 3 × 0,34	23 × 0,44
„ 30 „ 32	8 × 0,40	7 × 0,34	6 × 0,30	20 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,40	5 1/2 × 3 × 0,34	4 1/2 × 3 × 0,34	13 × 0,30	8 1/2 × 0,40	4 × 3 × 0,34	24 × 0,44
„ 32 „ 34	8 × 0,44	7 × 0,40	6 × 0,34	21 × 0,44	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	5 1/2 × 3 × 0,40	5 × 3 × 0,34	14 × 0,30	9 × 0,44	4 × 4 × 0,34	25 × 0,50
					Бульбовая полоса.						
„ 34 „ 36	9 × 0,44	8 × 0,40	7 × 0,30	22 × 0,44	6 × 0,30	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	5 1/2 × 3 × 0,34	15 × 0,30	9 1/2 × 0,44	4 × 4 × 0,40	26 × 0,50
„ 36 „ 38	10 × 0,44	8 × 0,44	7 × 0,34	23 × 0,50	6 × 0,34	Бульбовая полоса. 6 × 0,26	5 1/2 × 3 × 0,40	16 × 0,34	10 × 0,50	4 × 4 × 0,44	27 × 0,50
„ 38 „ 40	10 × 0,50	9 × 0,40	7 × 0,40	24 × 0,50	7 × 0,34	6 × 0,34	5 1/2 × 3 1/2 × 0,44	18 × 0,34	10 × 0,54	4 × 4 × 0,44	28 × 0,54
							Бульбовая полоса.				
„ 40 „ 42	10 × 0,54	9 × 0,44	8 × 0,40	25 × 0,54	7 × 0,40	7 × 0,30	6 × 0,26	19 × 0,40	11 × 0,54	4 × 4 × 0,44	29 × 0,54
„ 42 „ 44	11 × 0,54	10 × 0,44	8 × 0,44	26 × 0,54	8 × 0,40	7 × 0,34	6 × 0,30	20 × 0,40	11 1/2 × 0,54	5 × 4 × 0,44	30 × 0,54
„ 44 „ 46		10 × 0,50	9 × 0,40	27 × 0,54		7 × 0,40	6 × 0,34	21 × 0,40	12 × 0,54	5 × 4 × 0,44	31 × 0,54
„ 46 „ 48		10 × 0,54	9 × 0,44	28 × 0,54		8 × 0,40	7 × 0,30	22 × 0,44	12 × 0,60	5 × 4 × 0,44	32 × 0,60
„ 48 „ 50		11 × 0,50	9 × 0,50	29 × 0,54		8 × 0,44	7 × 0,34	23 × 0,44	12 × 0,60	6 × 4 × 0,50	33 × 0,60
„ 50 „ 52		11 × 0,54	10 × 0,44	30 × 0,54		9 × 0,40	7 × 0,40	24 × 0,50	13 × 0,60	6 × 4 × 0,50	34 × 0,60
„ 52 „ 54		12 × 0,50	10 × 0,50	31 × 0'54		9 × 0,44	8 × 0,40	25 × 0,54	13 × 0,60	6 1/2 × 4 × 0,50	35 × 0,60
„ 54 „ 56		12 × 0,54	10 × 0,54	32 × 0,54		9 × 0,50	8 × 0,44	26 × 0,54	13 × 0,60	6 1/2 × 4 1/2 × 0,50	36 × 0,60
„ 56 „ 58			11 × 0,50	33 × 0,54			9 × 0,40	27 × 0,54	13 × 0,60	6 1/2 × 4 1/2 × 0,54	37 × 0,60
„ 58 „ 60			11 × 0,54	34 × 0,54			9 × 0,44	28 × 0,54	14 × 0,60	6 1/2 × 4 1/2 × 0,54	38 × 0,60
„ 60 „ 62			12 × 0,50	35 × 0,54			9 × 0,50	29 × 0,54	14 × 0,60	6 1/2 × 4 1/2 × 0,54	39 × 0,60
„ 62 „ 64			12 × 0,54	36 × 0,54			10 × 0,44	30 × 0,54	14 × 0,64	6 1/2 × 4 1/2 × 0,60	40 × 0,64
„ 64 „ 66			12 × 0,60	37 × 0,60			10 × 0,50	31 × 0,54	15 × 0,64	6 1/2 × 4 1/2 × 0,60	42 × 0,64

†) Бимсы палубъ, предназначенныхъ исключительно для пассажирскихъ помѣщеній, а равно и всѣ палубы при одномъ рядѣ. Бимсы оконечностей палубъ, ниже верхней палубы, длиной не болѣе 2/3 длины бимсовъ палубъ въ крайнихъ носовыхъ и кормовыхъ отсѣкахъ, могутъ имѣть размѣры, данные для бимсовъ верхней палубы у миделя, могутъ быть тѣхъ же размѣровъ, что и бимсы верхней палубы въ оконечностяхъ.

**) Если высота межпалубнаго пространства превышаетъ 8'6", то размѣры бимсовъ должны быть увеличены.

b) Ординарные угольники бимсовъ ограничивающихъ люки, должны быть по прочности равны двойнымъ угольникамъ, требуемымъ по таблицѣ.

c) Эти бимсы образуются изъ листа съ двойными угольниками по верхней и нижней кромкамъ; листъ и угольники должны быть образованные изъ бульбовой полосы и ординарнаго угольника, размѣрами, какъ указано для бимсовъ верхней палубы; эти полосы крѣпиться къ двумъ послѣдовательнымъ шпангоутамъ, и накрываются листомъ той же толщины, что и толщина угольниковъ.

Бимсы увеличенной прочности въ машинномъ отдѣленіи должны имѣть двойные угольники какъ по верхней, такъ и по нижней кромкамъ, за исключеніемъ случая, когда два сосѣднихъ бимса соединены между собою листомъ сверху; тогда по обѣимъ кромкамъ бимса можно ставить ординарные угольники.

Бимсы равной прочности.

На каждомъ шпангоутѣ.		Черезъ шпангоутъ.	
Углобимсы согласно таблицѣ 11.	Эквивалентные коробчатые бимсы, поставленные на каждомъ шпангоутѣ, при стальной палубѣ.	Эквивалентные коробчатые бимсы и углобимсы при стальной палубѣ.	
⌊	⊔	⌊	⊔
Дюймы.		Дюймы.	
Углобимсы.	Коробчатые.	Углобимсы.	Коробчатые.
8 × 3 × 0,42	7 × 3 × 3 × 0,38	6 × 3 × 0,40	
8 × 3 × 0,46	7 × 3 × 3 × 0,40	6½ × 3 × 0,40	
8½ × 3 × 0,46	7½ × 3 × 3 × 0,40	7 × 3 × 0,42	
8½ × 3½ × 0,48	7½ × 3½ × 3½ × 0,42	7½ × 3 × 0,42	
9 × 3½ × 0,48	8 × 3½ × 3½ × 0,42	8 × 3 × 0,42	
9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44	8 × 3 × 0,46	7 × 3 × 3 × 0,40
9½ × 3½ × 0,50	8½ × 3½ × 3½ × 0,44	8½ × 3 × 0,46	7½ × 3 × 3 × 0,40
9½ × 3½ × 0,54	8½ × 3½ × 3½ × 0,48	8½ × 3 × 0,48	7½ × 3 × 3 × 0,42
10 × 3½ × 0,54	9 × 3½ × 3½ × 0,48	8½ × 3½ × 0,50	7½ × 3½ × 3½ × 0,44
10 × 3½ × 0,58	9 × 3½ × 3½ × 0,50	9 × 3½ × 0,50	8 × 3½ × 3½ × 0,44
10½ × 3½ × 0,58	10 × 3½ × 3½ × 0,50	9½ × 3½ × 0,52	8½ × 3½ × 3½ × 0,46
10½ × 3½ × 0,62	10½ × 3½ × 3½ × 0,52	9½ × 3½ × 0,56	8½ × 3½ × 3½ × 0,50
11 × 3½ × 0,62	11 × 3½ × 3½ × 0,52	10 × 3½ × 0,56	9 × 3½ × 3½ × 0,48
		10½ × 3½ × 0,56	10 × 3½ × 3½ × 0,48
		11 × 3½ × 0,56	10½ × 3½ × 3½ × 0,48
		11 × 3½ × 0,62	11 × 3½ × 3½ × 0,52
		11½ × 3½ × 0,62	11½ × 3½ × 3½ × 0,52
		12 × 4 × 0,62	12 × 4 × 4 × 0,52

Если имѣется *одинъ рядъ пиллерсовъ*, то *бимсы въ оконечностяхъ судна*, имѣющіе длину менѣе половины длины бимса у миделя, могутъ имѣть размѣры, указанные въ столбцахъ 3 таблицы 11-ой и 12-ой. *Бимсы въ оконечностяхъ*, имѣющіе менѣе половины длины бимса у миделя, могутъ имѣть размѣры, указанные въ столбцахъ 2; если-же длина *бимсовъ въ оконечностяхъ* менѣе половины длины бимсовъ у миделя, то можно ставить два ряда пиллерсовъ; если *бимсы въ оконечностяхъ* менѣе полудлины бимса у миделя, то можно ставить только одинъ рядъ пиллерсовъ.

Если у миделя судна ставятся *два ряда пиллерсовъ*, то поперечное разстояніе между рядами должно быть около трети ширины судна по миделю; въ этомъ случаѣ, *бимсы въ оконечностяхъ*, имѣющіе длину менѣе двухъ третей длины бимсовъ у миделя, могутъ поддерживаться однимъ рядомъ пиллерсовъ и имѣть размѣры, указанные въ столбцахъ 2; если-же длина *бимсовъ въ оконечностяхъ* менѣе половины длины бимсовъ у миделя, то размѣры берутся изъ столбцовъ 3, если бимсы поддерживаются однимъ рядомъ пиллерсовъ.

Если у миделя судна ставятся *три ряда пиллерсовъ*, то поперечное разстояніе между рядами пиллерсовъ должно быть около четверти ширины судна у миделя и всѣ бимсы должны имѣть размѣры, указанные въ столбцахъ 3, для бимсовъ у миделя судна; если длина *бимсовъ въ оконечностяхъ* менѣе трехъ четвертей длины бимса у миделя, то можно ставить два ряда пиллерсовъ; если *бимсы въ оконечностяхъ* менѣе полудлины бимса у миделя, то можно ставить только одинъ рядъ пиллерсовъ.

Діаметръ сплошныхъ пиллерсовъ, поставленныхъ черезъ шпангоутъ.

Длина пиллерса.	Пиллерсы подъ бимсами верхней палубы.																			Пиллерсы подъ бимсами второй палубы.																
	Одинъ рядъ пиллерсовъ.							Два ряда пиллерсовъ.					Три ряда пиллерсовъ.							Одинъ рядъ пиллерсовъ.					Два ряда пиллерсовъ.					Три ряда пиллерсовъ.						
	Длина бимсовъ въ средней части судна въ футахъ.																			Длина бимсовъ въ средней части въ футахъ.																
	15	19	23	27	31	35	39	44	47	51	55	59	55	59	63	67	71	75	79	23	27	31	35	39	44	47	51	55	59	55	59	63	67	71	75	79
Футы.	Дюймы.																																			
Болѣе 6 и до 8	2 1/4	2 1/4	2 3/8	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/2	3 3/8	3 1/2	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 7/8	4
„ 8 „ 10	2 3/8	2 3/8	2 1/2	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	2 7/8	3	[illegible]	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3	3 1/8	3 1/4	3 1/2	3 5/8	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 7/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 7/8	4	4	4 1/4
„ 10 „ 12	2 1/2	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 3/4	2 7/8	3	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3	3 1/8	[illegible]	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 3/4	3 7/8	3 5/8	3 3/4	3 7/8	4	4 1/4	3 3/4	3 7/8	4	4	4 1/4	4 1/4	4 1/2
„ 12 „ 14	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3	3	3 1/8	3 1/4	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2									3 5/8	3 3/4	4	4 1/4	3 7/8	4	4 1/4	4 1/4	4 1/2	4						
„ 14 „ 16		2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4										4	4 1/4	4 1/2	4	4 1/4	4 1/2	4 1/2	4 3/4	4 1/4						
„ 16 „ 18			3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 7/8	4										4 1/2	4 1/2	4 3/4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	4 3/4	5	4 1/4						
„ 18 „ 20			3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 7/8	4	3 3/4	3 7/8	4	4	4 1/4											4 3/4	5	4 1/2	4 3/4	4 3/4	5	5 1/4	4 1/2						
„ 20 „ 22				3 3/4	3 7/8	4	4 1/4	3 7/8	4	4 1/4	4 1/4	4 1/2											5	5 1/4	4 3/4	5	5	5 1/4	5 1/2	4 3/4						
„ 22 „ 24				4	4	4 1/4	4 1/2	4	4 1/4	4 1/2	4 1/2	4 3/4												5 1/2	5	5 1/4	5 1/4	5 1/2	5 3/4	5						
„ 24 „ 26					4 1/4	4 1/2	4 3/4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	4 3/4	5													5 1/4	5 1/2	5 1/2	5 3/4	6	5 1/4						
„ 26 „ 28						4 3/4	5	4 1/2	4 3/4	5	5	5 1/4													5 1/2	5 3/4	5 3/4	6	6 1/4	5 1/2						
„ 28 „ 30							5 1/4	4 3/4	5	5 1/4	5 1/4	5 1/2													5 3/4	6	6	6 1/4	6 1/2	5 3/4						
„ 30 „ 32								5	5 1/4	5 1/2	5 1/2	5 3/4																								
Пиллерсы подъ бимсами легкой палубы, средней надстройки, полу[illegible] и полубака.																																				
„ 6 „ 8	2 1/8	2 1/8	2 1/4	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3	2 5/8	2 3/4	[illegible]	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8																	

Пиллерсы ра[illegible]ной прочности.

Сплошные пиллерсы по Т. 14. Діаметръ.	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	—
Эквивалентные пустотѣлые пиллерсы. Діаметръ и толщина *).	$2\frac{1}{2} \times \frac{5}{16}$	$2\frac{3}{4} \times \frac{5}{16}$	$3 \times \frac{5}{16}$	$3 \times \frac{6}{16}$	$3\frac{1}{4} \times \frac{6}{16}$	$3\frac{1}{2} \times$ [illegible]	$3\frac{3}{4} \times \frac{6}{16}$	$4 \times \frac{7}{16}$	$4\frac{1}{4} \times \frac{7}{16}$	$4\frac{1}{2} \times \frac{7}{16}$	$4\frac{3}{4} \times \frac{7}{16}$	$5 \times \frac{7}{16}$	$5\frac{1}{2} \times \frac{7}{16}$	

Сплошные пиллерсы по Т. 14. Діаметръ.	3 3/4	3 7/8	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4	6 1/2	6 3/4	—
Эквивалентные пустотѣлые пиллерсы. Діаметръ и толщина *).	$5\frac{3}{4} \times \frac{8}{16}$	$6 \times \frac{8}{16}$	$6 \times \frac{9}{16}$	$6\frac{1}{4} \times \frac{9}{16}$	$6\frac{1}{2} \times \frac{9}{16}$	$6\frac{3}{4} \times$ [illegible]	$7 \times \frac{9}{16}$	$7 \times \frac{10}{16}$	$7\frac{1}{2} \times \frac{10}{16}$	$7\frac{3}{4} \times \frac{10}{16}$	$8\frac{1}{2} \times \frac{10}{16}$	$8\frac{1}{2} \times \frac{11}{16}$	$8\frac{3}{4} \times \frac{11}{16}$	$9 \times \frac{11}{16}$	

*) Пустотѣлые пиллерсы, указанные въ таблицѣ, должны имѣть сплошные головку и башмакъ.

Таблица 14.
(Окончаніе).

Длина пиллерса.	Пиллерсы подъ бимсами третьей палубы.										
	Одинъ рядъ пиллерсовъ.		Два ряда пиллерсовъ.					Три ряда пиллерсовъ.			
	Длина бимсовъ въ средней части судна въ футахъ.										
	35	39	44	47	51	55	59	55	59	63	67
Футы.	Дюймы.										
Болѣе 6 и до 8	3¾	3⅞	3⅝	3¾	3⅞	4	4¼	3¾	3⅞	4	4
„ 8 „ 10	4	4	3¾	4	4	4¼	4½	3⅞	4	4¼	4½
„ 10 „ 12	4¼	4¼	4	4¼	4¼	4½	4¾	4	4¼	4½	4¾
„ 12 „ 14		4½	4¼	4½	4½	4¾	5	4¼	4½	4¾	5
„ 14 „ 16			4½	4¾	4¾	5	5¼	4½	4¾	5	5¼
„ 16 „ 18			4¾	4¾	5	5¼	5½	4¾	5	5¼	5½
„ 18 „ 20				5	5¼	5½	5¾	5¼	5¼	5½	5¾
„ 20 „ 22				5¼	5½	5¾	6	5½	5½	5¾	6
„ 22 „ 24					5¾	6	6¼	5¾	5¾	6	6¼
„ 24 „ 26					6	6¼	6½	6	6	6¼	6½
„ 26 „ 28								6¼	6¼	6½	6¾
„ 28 „ 30											
„ 30 „ 32											

Длина пиллерса.	Пиллерсы подъ бимсами третьей палубы (продолж.)			Пиллерсы подъ бимсами четвертой палубы.										Пиллерсы подъ бимсами пятой палубы.			
	Три ряда пиллерсовъ.			Одинъ рядъ пиллерсовъ.			Два ряда пиллерсовъ.							Три ряда пиллерсовъ.			
	Длина бимсовъ въ средней части судна въ футахъ.			Длина судна въ средней части судна въ футахъ.										Длина бимсовъ въ средней части судна въ фут.			
	71	75	79	51	55	59	55	59	63	67	71	75	79	67	71	75	79
Футы.	Дюймы.			Дюймы.										Дюймы.			
Болѣе 6 и до 8	4¼	4½	4¾	4¼	4¼	4½	4	4¼	4¼	4½	4½	4¾	5	4¾	4¾	5	5¼
„ 8 „ 10	4½	4¾	5	4½	4½	4¾	4¼	4¼	4½	4¾	4¾	5	5¼	5	5	5¼	5½
„ 10 „ 12	4¾	5	5¼	4¾	4¾	5	4½	4½	4¾	5	5	5¼	5½	5¼	5¼	5½	5¾
„ 12 „ 14	5	5¼	5½	5	5	5¼	4¾	4¾	5	5¼	5¼	5½	5¾	5½	5½	5¾	6
„ 14 „ 16	5¼	5½	5¾	5¼	5¼	5½	5	5¼	5¼	5½	5½	5¾	6	5¾	5¾	6	6¼
„ 16 „ 18	5½	5¾	6	5½	5½	5¾	5¼	5½	5½	5¾	5¾	6	6¼	6	6	6¼	6½
„ 18 „ 20	5¾	6	6¼	5¾	5¾	6	5½	5¾	5¾	6	6	6¼	6½	6¼	6¼	6½	6¾
„ 20 „ 22	6	6¼	6½	6	6	6¼	5¾	6	6	6¼	6¼	6½	5¾	6½	6½	6¾	7
„ 22 „ 24	6¼	6½	6¾														
„ 24 „ 26	6½	6¾	7														
„ 26 „ 28	6¾	7	7¼														
„ 28 „ 30																	
„ 30 „ 32																	

Пиллерсы подъ широко разставленными трюмными бимсами должны имѣть размѣры, одинаковые съ пил-лерсами подъ ближайшей палубой выше трюмныхъ бимсовъ.

Если вторая сверху палуба предназначается исключительно для пассажирскихъ помѣщеній, то пиллерсы между этой палубой и флорами могутъ быть діаметромъ на ¼ дюйма меньше, чѣмъ указано въ таблицѣ; если третья палуба сверху предназначается также исключительно для пассажирскихъ помѣщеній, то пиллерсы меж-[ду] этой палубой и флорами могутъ быть на ½ дюйма меньше, чѣмъ указано въ таблицѣ.

Толщина, требуемая по таблицѣ.	5/16"	6/16"	7/16"	8/16"	9/16"	10/16"	11/16"
Толщина пустотѣлыхъ пиллерсовъ эквивалентной прочности изъ цѣльнотянутыхъ стальныхъ трубъ*)	8/32"	9/32"	10/32"	12/32"	13/32"	15/32"	16/32"

*) Пиллерсы изъ цѣльнотянутыхъ трубъ должны быть изготовлены изъ матеріала, дающаго временное сопротивленіе не менѣе 35 т. на 1 кв. дюймъ (55 кг. къ 1 кв. мм.) при удлиненіи не менѣе 10% на образцѣ въ 8 дюймовъ (200 мм.).

Таблица 15.

Наружная обшивка.

Продольная характеристика L × (B + D).	Ширина листа горизонтальнаго киля и шпунтоваго пояса.	Горизонтальный киль. Толщина на 2/3 длины судна въ средней части (ординари. листъ).	Горизонтальный киль. Толщина двойныхъ листовъ на 2/3 длины судна въ средн. части; толщ. въ оконечн. ординари. гориз. киля.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. На 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скуловаго пояса обшивки. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скуловаго пояса обшивки. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ скуловаго пояса до пояса ниже ширстрека. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ скуловаго пояса до пояса ниже ширстрека. Въ оконечностяхъ.	Обшивка на дейдвудной трубѣ у ахтерштевня.
	Д	ю	й	м		ы.				
Болѣе 1250 и до 1500	30	0,36	0,30	0,28	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
„ 1500 „ 1750	30	0,36	0,30	0,28	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
„ 1750 „ 2000	31	0,38	0,32	0,30	0,26	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
„ 2000 „ 2250	31	0,40	0,34	0,30	0,26	0,26	0,24	0,24	0,24	0,26
„ 2250 „ 2500	32	0,40	0,34	0,32	0,28	0,26	0,24	0,26	0,24	0,26
„ 2500 „ 2750	32	0,42	0,36	0,32	0,28	0,26	0,24	0,26	0,24	0,26
„ 2750 „ 3000	33	0,44	0,36	0,34	0,30	0,28	0,26	0,26	0,24	0,28
„ 3000 „ 3350	33	0,44	0,36	0,34	0,30	0,28	0,26	0,28	0,26	0,28
„ 3350 „ 3700	34	0,46	0,38	0,36	0,32	0,30	0,26	0,28	0,26	0,30
„ 3700 „ 4050	34	0,48	0,40	0,36	0,32	0,30	0,26	0,30	0,26	0,30
„ 4050 „ 4400	35	0,48	0,40	0,38	0,34	0,32	0,28	0,30	0,26	0,32
„ 4400 „ 4800	35	0,50	0,42	0,38	0,34	0,32	0,28	0,32	0,28	0,32
„ 4800 „ 5200	36	0,52	0,42	0,40	0,36	0,34	0,30	0,32	0,28	0,34
„ 5200 „ 5650	36	0,52	0,42	0,40	0,36	0,34	0,30	0,34	0,30	0,34
„ 5650 „ 6100	37	0,54	0,44	0,42	0,38	0,36	0,32	0,34	0,30	0,36
„ 6100 „ 6600	37	0,56	0,46	0,42	0,38	0,36	0,32	0,36	0,32	0,36
„ 6600 „ 7100	38	0,56	0,46	0,44	0,40	0,38	0,34	0,36	0,32	0,38

Таблица 15.
(Продолженіе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Ширина листа горизонтальнаго киля и шпунтоваго пояса.	Горизонтальный киль. Толщина на 2/3 длины судна въ средней части (ординари. листъ).	Горизонтальный киль. Толщина двойныхъ листовъ на 2/3 длины судна въ средн. части; толщ. въ оконечн. ординари. гориз. киля.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. На 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скуловаго пояса обшивки. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скуловаго пояса обшивки. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ скуловаго пояса до пояса ниже ширстрека. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ скуловаго пояса до пояса ниже ширстрека. Въ оконечностяхъ.	Обшивка на дейдвудной трубѣ у ахтерштевня.
	Д	ю	й	м		ы.				
Болѣе 7100 и до 7650	38	0,58	0,46	0,44	0,40	0,38	0,34	0,38	0,34	0,38
„ 7650 „ 8200	39	0,60	0,48	0,46	0,42	0,40	0,36	0,38	0,34	0,40
„ 8200 „ 8900	39	0,60	0,48	0,46	0,42	0,40	0,36	0,40	0,36	0,40
„ 8900 „ 9600	40	0,62	0,50	0,48	0,42	0,42	0,36	0,40	0,36	0,42
„ 9600 „ 10300	40	0,64	0,50	0,48	0,42	0,44	0,38	0,42	0,36	0,44
„ 10300 „ 11000	41	0,66	0,52	0,50	0,44	0,46	0,38	0,44	0,38	0,46
„ 11000 „ 11800	41	0,68	0,52	0,50	0,44	0,46	0,38	0,46	0,38	0,48
„ 11800 „ 12600	42	0,70	0,54	0,52	0,46	0,48	0,40	0,46	0,38	0,50
„ 12600 „ 13600	42	0,72	0,54	0,52	0,46	0,48	0,40	0,48	0,40	0,52
„ 13600 „ 14600	42	0,74	0,56	0,54	0,48	0,50	0,40	0,48	0,40	0,54
„ 14600 „ 15800	43	0,76	0,56	0,54	0,48	0,50	0,40	0,50	0,40	0,56
„ 15800 „ 17000	43	0,78	0,58	0,56	0,48	0,52	0,42	0,50	0,40	0,58
„ 17000 „ 18200	43	0,80	0,58	0,56	0,48	0,52	0,42	0,52	0,40	0,60
„ 18200 „ 19500	44	0,82	0,58	0,58	0,50	0,54	0,42	0,52	0,40	0,62
„ 19500 „ 20800	44	0,84	0,60	0,58	0,50	0,54	0,42	0,54	0,42	0,64
„ 20800 „ 22200	44	0,86	0,62	0,60	0,52	0,56	0,44	0,54	0,42	0,66
„ 22200 „ 23600	45	0,88	0,62	0,60	0,52	0,56	0,44	0,56	0,42	0,66
„ 23600 „ 25000	45	0,90	0,64	0,62	0,54	0,58	0,44	0,56	0,42	0,68

Таблица 15.
(Продолженіе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Ширина листа горизонтальнаго киля и шпунтоваго пояса.	Горизонтальный киль. Толщина на 3/5 длины судна въ средней части (ординарн. листъ).	Горизонтальный киль. Толщина двойныхъ листовъ на 3/5 длины судна въ средн. части; толщ. въ оконечн. ординарн. гориз. киля.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. На 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скулового пояса обшивки. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скулового пояса обшивки. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ скулового пояса до пояса ниже ширстрека. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ скулового пояса до пояса ниже ширстрека. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Обшивка на дейдвудной трубѣ у ахтерштевня.
	Д	ю	й	м				ы.		
Болѣе 25000 и до 26400	45	0,90	0,64	0,62	0,54	0,58	0,44	0,58	0,44	0,68
„ 26400 „ 27800	46	0,92	0,66	0,64	0,54	0,60	0,46	0,58	0,44	0,70
„ 27800 „ 29200	46	0,94	0,66	0,64	0,54	0,60	0,46	0,60	0,44	0,70
„ 29200 „ 30600	46	0,96	0,68	0,66	0,56	0,62	0,46	0,60	0,44	0,72
„ 30600 „ 32000	47	0,98	0,70	0,66	0,56	0,62	0,46	0,62	0,44	0,72
„ 32000 „ 33400	47	1,00	0,70	0,68	0,58	0,64	0,48	0,62	0,44	0,74
„ 33400 „ 34800	47	1,02	0,72	0,68	0,58	0,64	0,48	0,64	0,46	0,74
„ 34800 „ 36200	48	1,04	0,72	0,70	0,60	0,66	0,48	0,64	0,46	0,76
„ 36200 „ 37600	48	1,06	0,74	0,70	0,60	0,66	0,48	0,64	0,46	0,76
„ 37600 „ 39000	48	1,08	0,76	0,72	0,62	0,68	0,50	0,66	0,46	0,78
„ 39000 „ 40400	49	1,10	0,76	0,72	0,62	0,68	0,50	0,66	0,46	0,78
„ 40400 „ 41800	49	1,12	0,78			0,70	0,50	0,68	0,48	0,80
„ 41800 „ 43200	49	1,14	0,80			0,70	0,50	0,68	0,48	0,80
„ 43200 „ 44600	50	1,16	0,80			0,72	0,52	0,68	0,48	0,82
„ 44600 „ 46000	50	1,18	0,82			0,72	0,52	0,70	0,48	0,82
„ 46000 „ 47400	50	1,20	0,82			0,74	0,52	0,70	0,48	0,84
„ 47400 „ 48800	51		0,84			0,74	0,52	0,72	0,50	0,84
„ 48800 „ 50200	51		0,84			0,76	0,54	0,72	0,50	0,86

Таблица 15.
(Окончаніе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Ширина листа горизонтальнаго киля и шпунтоваго пояса.	Горизонтальный киль. Толщина на 3/5 длины судна въ средней части (ординарн. листъ).	Горизонтальный киль. Толщина двойныхъ листовъ на 3/5 длины судна въ средн. части; толщ. въ оконечн. ординарн. гориз. киля.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. На 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина шпунтоваго пояса при брусковомъ килѣ. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скулового пояса обшивки. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ шпунтоваго пояса до скулового пояса обшивки. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Отъ скулового пояса до пояса ниже ширстрека. Для 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина наружной обшивки. Отъ скулового пояса до пояса ниже ширстрека. Въ оконечностяхъ.	Толщина наружной обшивки. Обшивка на дейдвудной трубѣ у ахтерштевня.
	Д	ю	й	м				ы.		
Болѣе 50200 и до 51600	51		0,86			0,76	0,54	0,72	0,50	0,86
„ 51600 „ 53000	52		0,86			0,78	0,54	0,74	0,50	0,88
„ 53000 „ 54400	52		0,88			0,78	0,54	0,74	0,50	0,88
„ 54400 „ 55800	52		0,88			0,80	0,56	0,76	0,52	0,90
„ 55800 „ 57200	53		0,90			0,80	0,56	0,76	0,52	0,90
„ 57200 „ 58600	53		0,90			0,82	0,56	0,76	0,52	0,92
„ 58600 „ 60000	53		0,92			0,82	0,56	0,78	0,52	0,92
„ 60000 „ 61400	54		0,92			0,84	0,58	0,78	0,52	0,94
„ 61400 „ 62800	54		0,94			0,84	0,58	0,80	0,54	0,94
„ 62800 „ 64200	54		0,94			0,86	0,58	0,80	0,54	0,96
„ 64200 „ 65600	55		0,96			0,86	0,58	0,80	0,54	0,96
„ 65600 „ 67000	55		0,96			0,88	0,60	0,82	0,56	0,98
„ 67000 „ 68400	55		0,98			0,88	0,60	0,82	0,56	0,98
„ 68400 „ 69800	56		0,98			0,90	0,60	0,84	0,56	1,00
„ 69800 „ 71200	56		1,00			0,90	0,60	0,84	0,56	1,00
„ 71200 „ 72600	56		1,00			0,92	0,62	0,84	0,56	1,02
„ 72600 „ 74000	57		1,02			0,92	0,62	0,86	0,58	1,02
„ 74000 „ 75400	57		1,02			0,94	0,62	0,86	0,58	1,04
„ 75400 „ 76800	57		1,04			0,94	0,62	0,88	0,58	1,04
„ 76800 „ 78200	58		1,04			0,96	0,64	0,88	0,58	1,06
„ 78200 „ 79600	58		1,06			0,96	0,64	0,88	0,58	1,06
„ 79600 „ 81000	58		1,06			0,98	0,64	0,90	0,60	1,08

Таблица 16.
(Окончаніе).

Нижнія палубы.

Продольная характеристика L × (B + D).	2-ая палуба (главная палуба на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	2-ая палуба. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	3-ья палуба (вторая палуба на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	3-ья палуба. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палуба ниже 3-ей палубы (ниже второй палубы на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палуба ниже 3-ей палубы. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ въ оконечностяхъ 2-ой палубы; на всѣхъ нижнихъ палубахъ. Также толщина связного пояса въ оконечн. судна.	Толщина 2-ой и 3-ей палубы, (главной и 2-ой палубы на легкопалубныхъ судахъ) въ оконечностяхъ.	Угольники палубныхъ стрингеровъ всѣхъ нижнихъ палубъ; стрингерные угольники верхней палубы подъ надстройками. На 1/2 длины судна въ средней части.	Угольники. Въ оконечностяхъ.
	Д	ю	й	м	ы.					
Болѣе 1250 и до 1500										
„ 1500 „ 1750									2 1/2 × 2 1/2 × 0,22	0,22
„ 1750 „ 2000									2 1/2 × 2 1/2 × 0,22	0,22
„ 2000 „ 2250									2 1/2 × 2 1/2 × 0,24	0,24
„ 2250 „ 2500									2 1/2 × 2 1/2 × 0,24	0,24
„ 2500 „ 2750									2 1/2 × 2 1/2 × 0,24	0,24
„ 2750 „ 3000									2 1/2 × 2 1/2 × 0,26	0,26
„ 3000 „ 3350									2 1/2 × 2 1/2 × 0,26	0,26
„ 3350 „ 3700									2 1/2 × 2 1/2 × 0,28	0,28
„ 3700 „ 4050									2 1/2 × 2 1/2 × 0,28	0,28
„ 4050 „ 4400									2 1/2 × 2 1/2 × 0,28	0,28
„ 4400 „ 4800									3 × 3 × 0,28	0,28
„ 4800 „ 5200									3 × 3 × 0,28	0,28
„ 5200 „ 5650									3 × 3 × 0,30	0,30
„ 5650 „ 6100									3 × 3 × 0,30	0,30
„ 6100 „ 6600									3 × 3 × 0,32	0,32
„ 6600 „ 7100									3 × 3 × 0,32	0,32
„ 7100 „ 7650									3 × 3 × 0,32	0,32
„ 7650 „ 8200									3 × 3 × 0,34	0,32
„ 8200 „ 8900									3 × 3 × 0,34	0,32
„ 8900 „ 9600	40 × 0,34	9 × 0,34							3 × 3 × 0,34	0,32
„ 9600 „ 10300	40 × 0,34	9 × 0,34					18 × 0,34		3 × 3 × 0,34	0,34
„ 10300 „ 11000	41 × 0,36	10 × 0,36					19 × 0,34		3 × 3 × 0,34	0,34
„ 11000 „ 11800	41 × 0,36	10 × 0,36					20 × 0,34		3 × 3 × 0,36	0,34
„ 11800 „ 12600	42 × 0,36	10 × 0,36					21 × 0,34		3 × 3 × 0,36	0,34
							22 × 0,36		3 × 3 × 0,36	0,36

Таблица 16.
(Продолженіе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	2-ая палуба (главная палуба на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	2-ая палуба. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	3-ья палуба (вторая палуба на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	3-ья палуба. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палуба ниже 3-ей палубы (ниже второй палубы на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палуба ниже 3-ей палубы. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ въ оконечностяхъ 2-ой палубы; на всѣхъ нижнихъ палубахъ. Также толщина связного пояса въ оконечн. судна.	Толщина 2-ой и 3-ей палубы, (главной и 2-ой палубы на легкопалубныхъ судахъ) въ оконечностяхъ.	Угольники палубныхъ стрингеровъ всѣхъ нижнихъ палубъ; стрингерные угольники верхней палубы подъ надстройками. На 1/2 длины судна въ средней части.	Угольники палубныхъ стрингеровъ всѣхъ нижнихъ палубъ; стрингерные угольники верхней палубы подъ надстройками. Въ оконечностяхъ.
	Д	ю	й	м	ы.					
Болѣе 12600 и до 13600	42 × 0,38	11 × 0,38					23 × 0,36		3 1/2 × 3 1/2 × 0,38	0,36
„ 13600 „ 14600	42 × 0,38	11 × 0,38					24 × 0,36		3 1/2 × 3 1/2 × 0,38	0,36
„ 14600 „ 15800	43 × 0,38	11 × 0,38					25 × 0.36		3 1/2 × 3 1/2 × 0,38	0,36
„ 15800 „ 17000	43 × 0,40	12 × 0,40	43 × 0,38	12 × 0,38			26 × 0,38		3 1/2 × 3 1/2 × 0,40	0,38
„ 17000 „ 18200	43 × 0,40	12 × 0,40	43 × 0,38	12 × 0,38			27 × 0,38		3 1/2 × 3 1/2 × 0,40	0,38
„ 18200 „ 19500	44 × 0,40	12 × 0,40	44 × 0,38	12 × 0,38			28 × 0,38		3 1/2 × 3 1/2 × 0,40	0,38
„ 19500 „ 20800	44 × 0,42	13 × 0,42	44 × 0,38	13 × 0,38			29 × 0,38		3 1/2 × 3 1/2 × 0,42	0,38
„ 20800 „ 22200	44 × 0,42	13 × 0,42	44 × 0,40	13 × 0,40			30 × 0,40		3 1/2 × 3 1/2 × 0,42	0,40
„ 22200 „ 23600	45 × 0,42	13 × 0,42	45 × 0,40	13 × 0,40			31 × 0,40		3 1/2 × 3 1/2 × 0,42	0,40
„ 23600 „ 25000	45 × 0,44	14 × 0,44	45 × 0,40	14 × 0,40			32 × 0,40		3 1/2 × 3 1/2 × 0,44	0,40
„ 25000 „ 26400	45 × 0,44	14 × 0,44	45 × 0,40	14 × 0,40			32 × 0,40		3 1/2 × 3 1/2 × 0,44	0,40
„ 26400 „ 27800	46 × 0,44	14 × 0,44	46 × 0,42	14 × 0,42			33 × 0,42		3 1/2 × 3 1/2 × 0,44	0,42
„ 27800 „ 29200	46 × 0,46	15 × 0,46	46 × 0,42	15 × 0,42			33 × 0,42		3 1/2 × 3 1/2 × 0,46	0,42
„ 29200 „ 30600	46 × 0,46	15 × 0,46	46 × 0,42	15 × 0,42			34 × 0,42		3 1/2 × 3 1/2 × 0,46	0,42
„ 30600 „ 32000	47 × 0,46	15 × 0,46	47 × 0,42	15 × 0,42			34 × 0,42		3 1/2 × 3 1/2 × 0,46	0,42
		Палуб. наст.								
„ 32000 „ 33400	47 × 0,48	0,36	47 × 0,44	16 × 0,44			35 × 0,44	0,30	3 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,44
„ 33400 „ 34800	47 × 0,48	0,36	47 × 0,44	16 × 0,44			35 × 0,44	0,30	3 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,44
„ 34800 „ 36200	48 × 0,48	0,38	48 × 0,44	16 × 0,44			36 × 0,44	0,30	3 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,44
„ 36200 „ 37600	48 × 0,48	0,38	48 × 0,44	17 × 0,44			36 × 0,44	0,30	3 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,44
„ 37600 „ 39000	48 × 0,48	0,40	48 × 0,44	17 × 0,44			37 × 0,44	0,32	3 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,44
„ 39000 „ 40400	49 × 0,48	0,40	49 × 0,44	17 × 0,44			37 × 0,44	0,32	3 1/2 × 3 1/2 × 0,48	0,44
„ 40400 „ 41800	49 × 0,50	0,40	49 × 0,44	18 × 0,44			37 × 0,44	0,32	4 × 4 × 0,50	0,44
„ 41800 „ 43200	49 × 0,50	0,40	49 × 0,44	18 × 0,44			38 × 0,44	0,32	4 × 4 × 0,50	0,44
„ 43200 „ 44600	50 × 0,50	0,40	50 × 0,44	18 × 0,44			38 × 0,44	0,32	4 × 4 × 0,50	0,44
„ 44600 „ 46000	50 × 0,50	0,42	50 × 0,44	19 × 0,44	50 × 0,44	19 × 0,44	38 × 0,44	0,32	4 × 4 × 0,50	0,44

Таблица 16.
(Окончаніе).

Продольная характеристика L × (B + D).	2-ая палуба (главная палуба на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	2-ая палуба. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	3-ья палуба (вторая палуба на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	3-ья палуба. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палуба ниже 3-ей палубы (ниже второй палубы на легкопалубныхъ судахъ). Стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палуба ниже 3-ей палубы. Связной поясъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ въ оконечностяхъ 2-ой палубы; на всѣхъ нижнихъ палубахъ. Также толщина связного пояса въ оконечн. судна.	Толщина 2-ой и 3-ей палубы, (главной и 2-ой палубы на легкопалубныхъ судахъ) въ оконечностяхъ.	Угольники палубныхъ стрингеровъ всѣхъ нижнихъ палубъ; стрингерные угольники верхней палубы подъ надстройками). На 1/2 длины судна въ средней части.	Угольники палубныхъ стрингеровъ всѣхъ нижнихъ палубъ; стрингерные угольники верхней палубы подъ надстройками). Въ оконечностяхъ.
	Д	ю	й	м	ы.					
				Палуб. наст.						
Болѣе 46000 и до 47400	50 × 0,50	0,42	50 × 0,44	0,36	50 × 0,44	19 × 0,44	39 × 0,44	0,32	4 × 4 × 0,50	0,44
„ 47400 „ 48800	51 × 0,50	0,42	51 × 0,44	0,36	51 × 0,44	19 × 0,44	39 × 0,44	0,32	4 × 4 × 0,50	0,44
„ 48800 „ 50200	51 × 0,52	0,42	51 × 0,46	0,36	51 × 0,46	20 × 0,46	39 × 0,46	0,32	4 × 4 × 0,52	0,46
„ 50200 „ 51600	51 × 0,52	0,42	51 × 0,46	0,36	51 × 0,46	20 × 0,46	40 × 0,46	0,32	4 × 4 × 0,52	0,46
„ 51600 „ 53000	52 × 0,52	0,44	52 × 0,46	0,36	52 × 0,46	20 × 0,46	40 × 0,46	0,32	4 × 4 × 0,52	0,46
„ 53000 „ 54400	52 × 0,52	0,44	52 × 0,46	0,36	52 × 0,46	21 × 0,46	40 × 0,46	0,32	4 × 4 × 0,52	0,46
„ 54400 „ 55800	52 × 0,52	0,44	52 × 0,46	0,38	52 × 0,46	21 × 0,46	41 × 0,46	0,34	4 × 4 × 0,52	0,46
„ 55800 „ 57200	53 × 0,52	0,44	53 × 0,46	0,38	53 × 0,46	21 × 0,46	41 × 0,46	0,34	4 × 4 × 0,52	0,46
„ 57200 „ 58600	53 × 0,54	0,46	53 × 0,46	0,38	53 × 0,46	22 × 0,46	41 × 0,46	0,34	4 × 4 × 0,54	0,46
„ 58600 „ 60000	53 × 0,54	0,46	53 × 0,46	0,38	53 × 0,46	22 × 0,46	42 × 0,46	0,34	4 × 4 × 0,54	0,46
„ 60000 „ 61400	54 × 0,54	0,46	54 × 0,46	0,38	54 × 0,46	22 × 0,46	42 × 0,46	0,34	4 × 4 × 0,54	0,46
„ 61400 „ 62800	54 × 0,54	0,46	54 × 0,46	0,40	54 × 0,46	23 × 0,46	42 × 0,46	0,34	4 × 4 × 0,54	0,46
„ 62800 „ 64200	54 × 0,54	0,48	54 × 0,48	0,40	54 × 0,48	23 × 0,48	43 × 0,48	0,34	4 × 4 × 0,54	0,48
„ 64200 „ 65600	55 × 0,54	0,48	55 × 0,48	0,40	55 × 0,48	23 × 0,48	43 × 0,48	0,34	4 × 4 × 0,54	0,48
„ 65600 „ 67000	55 × 0,56	0,48	55 × 0,48	0,40	55 × 0,48	24 × 0,48	43 × 0,48	0,34	4 × 4 × 0,56	0,48
„ 67000 „ 68400	55 × 0,56	0,50	55 × 0,48	0,40	55 × 0,48	24 × 0,48	44 × 0,48	0,34	4 × 4 × 0,56	0,48
„ 68400 „ 69800	56 × 0,56	0,50	56 × 0,50	0,42	56 × 0,50	24 × 0,50	44 × 0,48	0,36	4 × 4 × 0,56	0,48
„ 69800 „ 71200	56 × 0,58	0,50	56 × 0,50	0,42	56 × 0,50	25 × 0,50	44 × 0,48	0,36	4 × 4 × 0,58	0,48
„ 71200 „ 72600	56 × 0,58	0,52	56 × 0,50	0,42	56 × 0,50	25 × 0,50	45 × 0,48	0,36	4 × 4 × 0,58	0,48
„ 72600 „ 74000	57 × 0,58	0,52	57 × 0,50	0,42	57 × 0,50	25 × 0,50	45 × 0,50	0,36	4 × 4 × 0,58	0,50
„ 74000 „ 75400	57 × 0,60	0,52	57 × 0,52	0,42	57 × 0,52	26 × 0,52	45 × 0,50	0,36	4 × 4 × 0,60	0,50
„ 75400 „ 76800	57 × 0,60	0,54	57 × 0,52	0,44	57 × 0,52	26 × 0,52	45 × 0,50	0,36	4 × 4 × 0,60	0,50
„ 76800 „ 78200	58 × 0,60	0,54	58 × 0,52	0,44	58 × 0,52	26 × 0,52	46 × 0,50	0,36	4 × 4 × 0,60	0,50
„ 78200 „ 79600	58 × 0,62	0,54	58 × 0,52	0,44	58 × 0,52	27 × 0,52	46 × 0,50	0,36	4 × 4 × 0,62	0,50
„ 79600 „ 81000	58 × 0,62	0,56	58 × 0,54	0,44	58 × 0,54	27 × 0,52	46 × 0,50	0,36	4 × 4 × 0,62	0,50

На судахъ съ двумя стальными палубами толщина стрингеровъ и листовъ настилки второй сверху палубы может быть подъ длинными средними надстройками сдѣлана такой же, какъ и для третьей палубы, показанной въ таблицѣ, но не тоньше 0,36 дюйма.

Короткія надстройки.

Продольная характеристика L × (B + D).	ПОЛУЮТЪ. Бортовая обшивка.	ПОЛУЮТЪ. Стрингерный угольникъ.	ПОЛУЮТЪ. Стрингерный листъ.	ПОЛУЮТЪ. Связные поясья.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Максимальная длина мостика.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Бортовая обшивка.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Стрингерный угольникъ.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Стрингерный листъ.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Связные поясья.	ПОЛУБАКЪ. Бортовая обшивка.	ПОЛУБАКЪ. Стрингерный угольникъ.	ПОЛУБАКЪ. Стрингерный листъ.	ПОЛУБАКЪ. Связные поясья.
	Дюймы.				Футы.	Дюймы.	Дюймы.			Дюймы.			
Болѣе 1250 и до 1500	0,22	2½ × 2½ × 0,22	10 × 0,22	5 × 0,22	20	0,22	2½ × 2½ × 0,22	14 × 0,22	5 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	10 × 0,22	5 × 0,22
„ 1500 „ 1750	0,22	2½ × 2½ × 0,22	10 × 0,22	5 × 0,22	20	0,22	2½ × 2½ × 0,22	15 × 0,22	5 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	10 × 0,22	5 × 0,22
„ 1750 „ 2000	0,22	2½ × 2½ × 0,22	11 × 0,22	5 × 0,22	20	0,22	2½ × 2½ × 0,22	16 × 0,22	5 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	11 × 0,22	5 × 0,22
„ 2000 „ 2250	0,22	2½ × 2½ × 0,22	11 × 0,22	5 × 0,22	25	0,22	2½ × 2½ × 0,22	17 × 0,22	5 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	11 × 0,22	5 × 0,22
„ 2250 „ 2500	0,22	2½ × 2½ × 0,22	11 × 0,22	5 × 0,22	25	0,22	2½ × 2½ × 0,22	18 × 0,22	5 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	11 × 0,22	5 × 0,22
„ 2500 „ 2750	0,22	2½ × 2½ × 0,22	12 × 0,22	5 × 0,22	25	0,22	2½ × 2½ × 0,22	19 × 0,22	6 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	12 × 0,22	5 × 0,22
„ 2750 „ 3000	0,22	2½ × 2½ × 0,22	12 × 0,22	6 × 0,22	30	0,22	2½ × 2½ × 0,22	20 × 0,22	6 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	12 × 0,22	6 × 0,22
„ 3000 „ 3350	0,22	2½ × 2½ × 0,22	12 × 0,22	6 × 0,22	30	0,22	2½ × 2½ × 0,22	20 × 0,22	6 × 0,22	0,22	2½ × 2½ × 0,22	12 × 0,22	6 × 0,22
„ 3350 „ 3700	0,24	2½ × 2½ × 0,24	13 × 0,24	6 × 0,24	30	0,24	2½ × 2½ × 0,24	22 × 0,24	6 × 0,24	0,24	2½ × 2½ × 0,24	13 × 0,24	6 × 0,24
„ 3700 „ 4050	0,24	2½ × 2½ × 0,24	13 × 0,24	6 × 0,24	35	0,24	2½ × 2½ × 0,24	23 × 0,24	6 × 0,24	0,24	2½ × 2½ × 0,24	13 × 0,24	6 × 0,24
„ 4050 „ 4400	0,24	2½ × 2½ × 0,24	13 × 0,24	6 × 0,24	35	0,24	2½ × 2½ × 0,24	24 × 0,24	6 × 0,24	0,24	2½ × 2½ × 0,24	13 × 0,24	6 × 0,24
„ 4400 „ 4800	0,24	2½ × 2½ × 0,24	14 × 0,24	6 × 0,24	35	0,24	2½ × 2½ × 0,24	25 × 0,24	6 × 0,24	0,24	2½ × 2½ × 0,24	14 × 0,24	6 × 0,24
„ 4800 „ 5200	0,24	2½ × 2½ × 0,24	14 × 0,24	6 × 0,24	40	0,24	2½ × 2½ × 0,24	26 × 0,24	6 × 0,24	0,24	2½ × 2½ × 0,24	14 × 0,24	6 × 0,24
„ 5200 „ 5650	0,24	3 × 3 × 0,24	14 × 0,24	6 × 0,24	40	0,24	3 × 3 × 0,24	27 × 0,24	6 × 0,24	0,24	3 × 3 × 0,24	14 × 0,24	6 × 0,24
„ 5650 „ 6100	0,24	3 × 3 × 0,24	15 × 0,24	6 × 0,24	40	0,24	3 × 3 × 0,24	28 × 0,24	6 × 0,24	0,24	3 × 3 × 0,24	15 × 0,24	6 × 0,24
„ 6100 „ 6600	0,24	3 × 3 × 0,24	15 × 0,24	6 × 0,24	45	0,24	3 × 3 × 0,24	29 × 0,24	7 × 0,24	0,24	3 × 3 × 0,24	15 × 0,24	6 × 0,24
„ 6600 „ 7100	0,26	3 × 3 × 0,26	16 × 0,26	7 × 0,26	45	0,26	3 × 3 × 0,26	30 × 0,26	7 × 0,26	0,26	3 × 3 × 0,26	16 × 0,26	7 × 0,26
„ 7100 „ 7650	0,26	3 × 3 × 0,26	16 × 0,26	7 × 0,26	45	0,26	3 × 3 × 0,26	31 × 0,26	7 × 0,26	0,26	3 × 3 × 0,26	16 × 0,26	7 × 0,26
„ 7650 „ 8200	0,26	3 × 3 × 0,26	17 × 0,26	7 × 0,26	50	0,26	3 × 3 × 0,26	32 × 0,26	7 × 0,26	0,26	3 × 3 × 0,26	17 × 0,26	7 × 0,26
„ 8200 „ 8900	0,26	3 × 3 × 0,26	17 × 0,26	7 × 0,26	50	0,26	3 × 3 × 0,26	33 × 0,26	7 × 0,26	0,26	3 × 3 × 0,26	17 × 0,26	7 × 0,26
„ 8900 „ 9600	0,26	3 × 3 × 0,26	18 × 0,26	7 × 0,26	50	0,28	3 × 3 × 0,28	34 × 0,28	7 × 0,28	0,28	3 × 3 × 0,28	18 × 0,28	7 × 0,28
„ 9600 „ 10300	0,28	3 × 3 × 0,28	19 × 0,28	7 × 0,28	55	0,28	3 × 3 × 0,28	35 × 0,28	7 × 0,28	0,28	3 × 3 × 0,28	19 × 0,28	7 × 0,28
„ 10300 „ 11000	0,28	3 × 3 × 0,28	20 × 0,28	7 × 0,28	55	0,28	3 × 3 × 0,28	36 × 0,28	7 × 0,28	0,28	3 × 3 × 0,58	20 × 0,28	7 × 0,28
„ 11000 „ 11800	0,28	3 × 3 × 0,28	21 × 0,28	7 × 0,28	55	0,30	3 × 3 × 0,30	37 × 0,30	7 × 0,30	0,30	3 × 3 × 0,30	21 × 0,30	7 × 0,30
„ 11800 „ 12600	0,28	3 × 3 × 0,28	22 × 0,28	7 × 0,28	60	0,30	3 × 3 × 0,30	38 × 0,30	8 × 0,30	0,30	3 × 3 × 0,30	22 × 0,30	7 × 0,30

Таблица 17.
(Продолженіе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	ПОЛУЮТЪ. Бортовая обшивка.	ПОЛУЮТЪ. Стрингерный угольникъ.	ПОЛУЮТЪ. Стрингерный листъ.	ПОЛУЮТЪ. Связные поясья.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Максимальная длина мостика.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Бортовая обшивка.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Стрингерный угольникъ.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Стрингерный листъ.	СРЕДНЯЯ НАДСТРОЙКА. Связные поясья и палубная настилка.	ПОЛУБАКЪ. Бортовая обшивка.	ПОЛУБАКЪ. Стрингерный угольникъ.	ПОЛУБАКЪ. Стрингерный листъ.	ПОЛУБАКЪ. Связные поясья.
	Дюймы.				Футы.	Дюймы.	Дюймы.			Дюймы.			
Болѣе 12600 и до 13600	0,30	3 × 3 × 0,30	23 × 0,30	8 × 0,30	60	0,32	3 × 3 × 0,32	39 × 0,32	8 × 0,32	0,32	3 × 3 × 0,30	23 × 0,30	8 × 0,30
„ 13600 „ 14600	0,30	3 × 3 × 0,30	24 × 0,30	8 × 0,30	60	0,32	3 × 3 × 0,32	40 × 0,32	8 × 0,32	0,32	3 × 3 × 0,30	24 × 0,30	8 × 0,30
„ 14600 „ 15800	0,32	3 × 3 × 0,30	25 × 0,30	8 × 0,30	65	0,34	3 × 3 × 0,34	41 × 0,34	8 × 0,34	0,34	3 × 3 × 0,30	25 × 0,30	8 × 0,30
„ 15800 „ 17000	0,32	3 × 3 × 0,30	26 × 0,30	8 × 0,30	65	0,34	3 × 3 × 0,34	42 × 0,34	8 × 0,34	0,34	3 × 3 × 0,32	26 × 0,32	8 × 0,32
„ 17000 „ 18200	0,32	3 × 3 × 0,32	27 × 0,32	8 × 0,32	65	0,36	3 × 3 × 0,36	42 × 0,36	8 × 0,36	0,36	3 × 3 × 0,32	27 × 0,32	8 × 0,32
„ 18200 „ 19500	0,34	3 × 3 × 0,32	28 × 0,32	8 × 0,32	70	0,36	3 × 3 × 0,36	43 × 0,36	8 × 0,36	0,36	3 × 3 × 0,32	28 × 0,32	8 × 0,32
„ 19500 „ 20800	0,34	3 × 3 × 0,32	29 × 0,32	8 × 0,32	70	0,36	3 × 3 × 0,36	43 × 0,36	8 × 0,36	0,36	3 × 3 × 0,32	29 × 0,32	8 × 0,32
„ 20800 „ 22200	0,34	3 × 3 × 0,32	30 × 0,32	8 × 0,32	70	0,38	3 × 3 × 0,38	44 × 0,38	8 × 0,38	0,38	3 × 3 × 0,32	30 × 0,32	8 × 0,32
„ 22200 „ 23600	0,34	3 × 3 × 0,32	31 × 0,32	8 × 0,32	75	0,38	3 × 3 × 0,38	44 × 0,38	9 × 0,38	0,38	3 × 3 × 0,32	31 × 0,32	8 × 0,32
„ 23600 „ 25000	0,36	3 × 3 × 0,32	32 × 0,32	9 × 0,32	75	0,38	3 × 3 × 0,38	45 × 0,38	9 × 0,38	0,38	3 × 3 × 0,32	32 × 0,32	9 × 0,32
„ 25000 „ 26400	0,36	3½ × 3½ × 0,34	32 × 0,34	9 × 0,34	75	0,38	3½ × 3½ × 0,38	45 × 0,38	9 × 0,38	0,38	3½ × 3½ × 0,34	32 × 0,34	9 × 0,34
									Палуб. наст.				
„ 26400 „ 27800	0,36	3½ × 3½ × 0,34	33 × 0,34	9 × 0,34	80	0,40	3½ × 3½ × 0,40	38 × 0,40	0,26	0,40	3½ × 3½ × 0,34	33 × 0,34	9 × 0,34
„ 27800 „ 29200	0,36	3½ × 3½ × 0,34	33 × 0,34	9 × 0,34	80	0,40	3½ × 3½ × 0,40	38 × 0,40	0,26	0,40	3½ × 3½ × 0,34	33 × 0,34	9 × 0,34
„ 29200 „ 30600	0,38	3½ × 3½ × 0,34	34 × 0,34	9 × 0,34	80	0,40	3½ × 3½ × 0,40	39 × 0,40	0,26	0,40	3½ × 3½ × 0,34	34 × 0,34	9 × 0,34
„ 30600 „ 32000	0,38	3½ × 3½ × 0,34	34 × 0,34	9 × 0,34	80	0,40	3½ × 3½ × 0,40	39 × 0,40	0,28	0,40	3½ × 3½ × 0,34	34 × 0,34	9 × 0,34
„ 32000 „ 33400	0,38	3½ × 3½ × 0,34	35 × 0,34	9 × 0,34	85	0,40	3½ × 3½ × 0,40	39 × 0,40	0,28	0,40	3½ × 3½ × 0,34	35 × 0,34	9 × 0,34
„ 33400 „ 34800	0,38	3½ × 3½ × 0,36	35 × 0,36	9 × 0,36	85	0,42	3½ × 3½ × 0,42	40 × 0,42	0,28	0,42	3½ × 3½ × 0,36	35 × 0,36	9 × 0,36
„ 34800 „ 36200	0,38	3½ × 3½ × 0,36	36 × 0,36	9 × 0,36	85	0,42	3½ × 3½ × 0,42	40 × 0,42	0,30	0,42	3½ × 3½ × 0,36	36 × 0,36	9 × 0,36
„ 36200 „ 37600	0,40	3½ × 3½ × 0,36	36 × 0,36	9 × 0,36	85	0,42	3½ × 3½ × 0,42	40 × 0,42	0,30	0,42	3½ × 3½ × 0,36	36 × 0,36	9 × 0,36
„ 37600 „ 39000	0,40	3½ × 3½ × 0,36	37 × 0,36	9 × 0,36	85	0,42	3½ × 3½ × 0,42	41 × 0,42	0,30	0,42	3½ × 3½ × 0,36	37 × 0,36	9 × 0,36
„ 39000 „ 40400	0,40	3½ × 3½ × 0,36	37 × 0,36	9 × 0,36	90	0,42	3½ × 3½ × 0,42	41 × 0,42	0,32	0,42	3½ × 3½ × 0,36	37 × 0,36	9 × 0,36
„ 40400 „ 41800	0,40	3½ × 3½ × 0,36	37 × 0,36	10 × 0,36	90	0,42	3½ × 3½ × 0,42	41 × 0,42	0,32	0,42	3½ × 3½ × 0,36	37 × 0,36	10 × 0,36
„ 41800 „ 43200	0,40	3½ × 3½ × 0,36	38 × 0,36	10 × 0,36	90	0,44	3½ × 3½ × 0,44	42 × 0,44	0,32	0,44	3½ × 3½ × 0,36	38 × 0,36	10 × 0,36
„ 43200 „ 44600	0,40	3½ × 3½ × 0,38	38 × 0,38	10 × 0,38	90	0,44	3½ × 3½ × 0,44	42 × 0,44	0,34	0,44	3½ × 3½ × 0,38	38 × 0,38	10 × 0,38
„ 44600 „ 46000	0,40	3½ × 3½ × 0,38	38 × 0,38	10 × 0,38	90	0,44	3½ × 3½ × 0,44	42 × 0,44	0,34	0,44	3½ × 3½ × 0,38	38 × 0,38	10 × 0,38

Таблица 17.
(Окончаніе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Полуютъ. Бортовая обшивка.	Полуютъ. Стрингерный угольникъ.	Полуютъ. Стрингерный листъ.	Полуютъ. Связные поясья.	Средняя надстройка. Максимальная длина мостика.	Средняя надстройка. Бортовая обшивка.	Средняя надстройка. Стрингерный угольникъ.	Средняя надстройка. Стрингерный листъ.	Средняя надстройка. Связные поясья и палубная настилка.	Полубакъ. Бортовая обшивка.	Полубакъ. Стрингерный угольникъ.	Полубакъ. Стрингерный листъ.	Полубакъ. Связные поясья.
	Дюймы.				Футы.	Дюймы.							
Болѣе 46000 и до 47400	0,42	3½ × 3½ × 0,38	39 × 0,38	10 × 0,38	90	0,44	3½ × 3½ × 0,44	43 × 0,44	0,34	0,44	3½ × 3½ × 0,38	39 × 0,38	10 × 0,38
„ 47400 „ 48800	0,42	3½ × 3½ × 0,38	39 × 0,38	10 × 0,38	90	0,44	3½ × 3½ × 0,44	43 × 0,44	0,34	0,44	3½ × 3½ × 0,38	39 × 0,38	10 × 0,38
„ 48800 „ 50200	0,42	3½ × 3½ × 0,38	39 × 0,38	10 × 0,38	95	0,44	3½ × 3½ × 0,44	43 × 0,44	0,36	0,44	3½ × 3½ × 0,38	39 × 0,38	10 × 0,38
„ 50200 „ 51600	0,42	3½ × 3½ × 0,38	40 × 0,38	10 × 0,38	95	0,46	3½ × 3½ × 0,46	44 × 0,46	0,36	0,46	3½ × 3½ × 0,38	40 × 0,38	10 × 0,38
„ 51600 „ 53000	0,42	3½ × 3½ × 0,40	40 × 0,40	10 × 0,40	95	0,46	3½ × 3½ × 0,46	44 × 0,46	0,36	0,46	3½ × 3½ × 0,40	40 × 0,40	10 × 0,40
„ 53000 „ 54400	0,42	3½ × 3½ × 0,40	40 × 0,40	10 × 0,40	95	0,46	3½ × 3½ × 0,46	44 × 0,46	0,36	0,46	3½ × 3½ × 0,40	40 × 0,40	10 × 0,40
													Палуб. наст.
„ 54400 „ 55800	0,42	3½ × 3½ × 0,40	41 × 0,40	10 × 0,40	95	0,46	3½ × 3½ × 0,46	45 × 0,46	0,38	0,46	3½ × 3½ × 0,40	35 × 0,40	0,38
„ 55800 „ 57200	0,44	3½ × 3½ × 0,40	41 × 0,40	11 × 0,40	95	0,46	3½ × 3½ × 0,46	45 × 0,46	0,38	0,46	3½ × 3½ × 0,40	35 × 0,40	0,38
„ 57200 „ 58600	0,44	3½ × 3½ × 0,40	41 × 0,40	11 × 0,40	95	0,46	3½ × 3½ × 0,46	45 × 0,46	0,38	0,46	3½ × 3½ × 0,40	35 × 0,40	0,38
„ 58600 „ 60000	0,44	3½ × 3½ × 0,40	42 × 0,40	11 × 0,40	95	0,48	3½ × 3½ × 0,48	46 × 0,48	0,38	0,48	3½ × 3½ × 0,40	36 × 0,40	0,38
„ 60000 „ 61400	0,44	3½ × 3½ × 0,40	42 × 0,40	11 × 0,40	100	0,48	4 × 4 × 0,48	46 × 0,48	0,40	0,48	3½ × 3½ × 0,40	36 × 0,40	0,38
„ 61400 „ 62800	0,44	3½ × 3½ × 0,42	42 × 0,42	11 × 0,42	100	0,48	4 × 4 × 0,48	46 × 0,48	0,40	0,48	3½ × 3½ × 0,42	36 × 0,42	0,38
„ 62800 „ 64200	0,44	3½ × 3½ × 0,42	43 × 0,42	11 × 0,42	100	0,48	4 × 4 × 0,48	47 × 0,48	0,40	0,48	3½ × 3½ × 0,42	37 × 0,42	0,38
„ 64200 „ 65600	0,44	3½ × 3½ × 0,42	43 × 0,42	11 × 0,42	100	0,48	4 × 4 × 0,48	47 × 0,48	0,40	0,48	3½ × 3½ × 0,42	37 × 0,42	0,38
„ 65600 „ 67000	0,46	3½ × 3½ × 0,42	43 × 0,42	11 × 0,42	100	0,48	4 × 4 × 0,48	47 × 0,48	0,42	0,48	3½ × 3½ × 0,42	37 × 0,42	0,38
„ 67000 „ 68400	0,46	3½ × 3½ × 0,42	44 × 0,42	11 × 0,42	100	0,50	4 × 4 × 0,50	48 × 0,50	0,42	0,50	3½ × 3½ × 0,42	38 × 0,42	0,38
„ 68400 „ 69800	0,46	3½ × 3½ × 0,42	44 × 0,42	11 × 0,42	100	0,50	4 × 4 × 0,50	48 × 0,50	0,42	0,50	3½ × 3½ × 0,42	38 × 0,42	0,38
„ 69800 „ 71200	0,46	3½ × 3½ × 0,42	44 × 0,42	11 × 0,42	100	0,50	4 × 4 × 0,50	48 × 0,50	0,42	0,50	3½ × 3½ × 0,42	38 × 0,42	0,38
„ 71200 „ 72600	0,46	3½ × 3½ × 0,42	45 × 0,42	11 × 0,42	105	0,50	4 × 4 × 0,50	49 × 0,50	0,44	0,50	3½ × 3½ × 0,42	39 × 0,42	0,40
„ 72600 „ 74000	0,46	3½ × 3½ × 0,44	45 × 0,44	11 × 0,44	105	0,50	4 × 4 × 0,50	49 × 0,50	0,44	0,50	3½ × 3½ × 0,44	39 × 0,44	0,40
„ 74000 „ 75400	0,46	4 × 4 × 0,44	45 × 0,44	12 × 0,44	105	0,50	4 × 4 × 0,50	49 × 0,50	0,44	0,50	4 × 4 × 0,44	39 × 0,44	0,40
„ 75400 „ 76800	0,48	4 × 4 × 0,44	45 × 0,44	12 × 0,44	105	0,52	4 × 4 × 0,52	50 × 0,52	0,44	0,52	4 × 4 × 0,44	39 × 0,44	0,40
„ 76800 „ 78200	0,48	4 × 4 × 0,44	46 × 0,44	12 × 0,44	105	0,52	4 × 4 × 0,52	50 × 0,52	0,46	0,52	4 × 4 × 0,44	40 × 0,44	0,40
„ 78200 „ 79600	0,48	4 × 4 × 0,44	46 × 0,44	12 × 0,44	105	0,52	4 × 4 × 0,58	50 × 0,52	0,46	0,52	4 × 4 × 0,44	40 × 0,44	0,40
„ 79600 „ 81000	0,48	4 × 4 × 0,44	46 × 0,44	12 × 0,44	105	0,52	4 × 4 × 0,58	51 × 0,52	0,46	0,52	4 × 4 × 0,44	40 × 0,44	0,40

Обшивка верхней части борта; палубная настилка и стрингера верхней и легкой палубъ и длинныхъ средн ихъ надстроекъ.

Продольная характеристика L × (B + D).	Ширина ширстрека и пояса ниже ширстрека.	Отношение длины къ высотѣ. До 10. Ширстрекъ на 1/5 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средн. части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.	Болѣе 10 и до 11. Ширстрекъ на 1/5 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средн. части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.
		Д	ю	я	м	ы.	Д	ю	я	м	ы.
Болѣе 1400 и до 1650	30	0,24	0,24	2½ × 2½ × 0,24	14 × 0,22	5 × 0,22	0,26	0,24	2½ × 2½ × 0,24	16 × 0,22	5 × 0,22
„ 1650 „ 1900	30	0,26	0,24	2½ × 2½ × 0,24	15 × 0,22	6 × 0,22	0,28	0,24	2½ × 2½ × 0,24	17 × 0,22	6 × 0,22
„ 1900 „ 2150	31	0,26	0,26	2½ × 2½ × 0,26	16 × 0,24	6 × 0,24	0,28	0,26	2½ × 2½ × 0,26	18 × 0,24	6 × 0,24
„ 2150 „ 2400	31	0,28	0,26	3 × 3 × 0,26	17 × 0,24	6 × 0,24	0,30	0,26	3 × 3 × 0,26	19 × 0,24	6 × 0,24
„ 2400 „ 2650	32	0,28	0,28	3 × 3 × 0,28	18 × 0,26	6 × 0,26	0,30	0,28	3 × 3 × 0,28	20 × 0,26	6 × 0,26
„ 2650 „ 2900	32	0,30	0,28	3 × 3 × 0,28	19 × 0,26	6 × 0,26	0,32	0,28	3 × 3 × 0,28	21 × 0,26	6 × 0,26
„ 2900 „ 3150	33	0,30	0,30	3 × 3 × 0,30	20 × 0,28	6 × 0,28	0,32	0,30	3 × 3 × 0,30	22 × 0,28	6 × 0,28
„ 3150 „ 3500	33	0,32	0,30	3 × 3 × 0,30	21 × 0,28	7 × 0,28	0,34	0,30	3 × 3 × 0,30	23 × 0,28	7 × 0,28
„ 3500 „ 3850	34	0,32	0,32	3 × 3 × 0,32	22 × 0,30	7 × 0,30	0,34	0,32	3 × 3 × 0,32	24 × 0,30	7 × 0,30
„ 3850 „ 4200	34	0,34	0,32	3 × 3 × 0,32	23 × 0,30	7 × 0,30	0,36	0,32	3 × 3 × 0,32	25 × 0,30	7 × 0,30
„ 4200 „ 4600	35	0,34	0,34	3 × 3 × 0,34	24 × 0,32	7 × 0,32	0,36	0,34	3 × 3 × 0,34	26 × 0,32	7 × 0,32
„ 4600 „ 5000	35	0,36	0,34	3 × 3 × 0,34	25 × 0,32	8 × 0,32	0,38	0,34	3 × 3 × 0,34	27 × 0,32	8 × 0,32
„ 5000 „ 5400	36	0,36	0,36	3 × 3 × 0,36	26 × 0,34	8 × 0,34	0,38	0,36	3 × 3 × 0,36	28 × 0,34	8 × 0,34
„ 5400 „ 5800	36	0,38	0,36	3 × 3 × 0,36	28 × 0,34	8 × 0,34	0,40	0,36	3 × 3 × 0,36	30 × 0,34	8 × 0,34
„ 5800 „ 6300	37	0,38	0,38	3 × 3 × 0,38	30 × 0,36	8 × 0,36	0,40	0,38	3 × 3 × 0,38	32 × 0,36	8 × 0,36
„ 6300 „ 6800	37	0,40	0,38	3 × 3 × 0,38	32 × 0,36	9 × 0,36	0,42	0,38	3 × 3 × 0,38	34 × 0,36	9 × 0,36
„ 6800 „ 7300	38	0,40	0,40	3 × 3 × 0,40	34 × 0,38	9 × 0,38	0,44	0,40	3 × 3 × 0,40	36 × 0,38	9 × 0,38
„ 7300 „ 7900	38	0,42	0,40	3 × 3 × 0,40	36 × 0,38	10 × 0,38	0,44	0,40	3 × 3 × 0,40	38 × 0,38	10 × 0,38
„ 7900 „ 8500	39	0,42	0,42	3 × 3 × 0,42	38 × 0,40	10 × 0,40	0,46	0,42	3 × 3 × 0,42	40 × 0,40	10 × 0,40
„ 8500 „ 9200	39	0,44	0,42	3½ × 3½ × 0,42	40 × 0,40	11 × 0,40	0,46	0,42	3½ × 3½ × 0,42	42 × 0,40	11 × 0,40
„ 9200 „ 9900	40	0,44	0,44	3½ × 3½ × 0,44	42 × 0,42	11 × 0,42	0,48	0,44	3½ × 3½ × 0,44	44 × 0,42	11 × 0,42
„ 9900 „ 10600	40	0,46	0,44	3½ × 3½ × 0,44	44 × 0,42	12 × 0,42	0,48	0,44	3½ × 3½ × 0,44	46 × 0,42	12 × 0,42
„ 10600 „ 11400	41	0,46	0,46	3½ × 3½ × 0,46	46 × 0,44	12 × 0,44	0,50	0,46	3½ × 3½ × 0,46	48 × 0,44	12 × 0,44
„ 11400 „ 12200	41	0,48	0,46	4 × 4 × 0,46	48 × 0,44	13 × 0,44	0,50	0,46	4 × 4 × 0,46	50 × 0,44	13 × 0,44

Таблица 18.
(Продолженіе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Ширина ширстрека и пояса ниже ширстрека.	Отношеніе длины къ высотѣ. До 10. Ширстрекъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/3 длины судна въ средн. части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.	Болѣе 10 и до 11. Ширстрекъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/3 длины судна въ средн. части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.
		Д	ю	й	м	ы.	Д	ю	й	м	ы.
Болѣе 12200 и до 13100	42	0,48	0,48	4 × 4 × 0,48	50 × 0,46	13 × 0,46	0,52	0,48	4 × 4 × 0,48	52 × 0,46	13 × 0,46
„ 13100 „ 14100	42	0,50	0,48	4 × 4 × 0,48	52 × 0,46	14 × 0,46	0,52	0,48	4 × 4 × 0,48	54 × 0,46	14 × 0,46
„ 14100 „ 15200	42	0,50	0,50	4 × 4 × 0,48	54 × 0,48	14 × 0,48	0,54	0,50	4 × 4 × 0,48	56 × 0,48	14 × 0,48
„ 15200 „ 16400	43	0,52	0,50	4 1/2 × 4 1/2 × 0,48	56 × 0,48	15 × 0,48	0,54	0,50	4 1/2 × 4 1/2 × 0,48	42 × 0,48	Пал. на 1/3 дл. суд. 0,30
„ 16400 „ 17600	43	0,52	0,52	4 1/2 × 4 1/2 × 0,50	41 × 0,48	Пал. на 1/3 дл. с. 0,30	0,56	0,52	4 1/2 × 4 1/2 × 0,50	43 × 0,48	0,30
„ 17600 „ 18800	43	0,54	0,52	4 1/2 × 4 1/2 × 0,50	42 × 0,48	0,30	0,58	0,52	4 1/2 × 4 1/2 × 0,50	44 × 0,50	0,30
„ 18800 „ 20100	44	0,54	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,52	43 × 0,48	0,30	0,58	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,52	45 × 0,50	Сплошная палуба 0,30
„ 20100 „ 21500	44	0,56	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,52	44 × 0,48	Сплошная пал. 0,30	0,60	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,52	46 × 0,50	0,30
„ 21500 „ 22900	44	0,56	0,56	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	45 × 0,48	0,30	0,60	0,56	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	47 × 0,50	0,32
„ 22900 „ 24300	45	0,58	0,56	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	46 × 0,50	0,30	0,62	0,56	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	48 × 0,52	0,32
„ 24300 „ 25700	45	0,58	0,58	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	47 × 0,50	0,32	0,62	0,58	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	49 × 0,52	0,34
„ 25700 „ 27100	45	0,60	0,58	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	48 × 0,50	0,32	0,64	0,58	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	50 × 0,52	0,34
„ 27100 „ 28500	46	0,60	0,60	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	49 × 0,50	0,34	0,64	0,60	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	51 × 0,52	0,36
„ 28500 „ 29900	46	0,62	0,60	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	50 × 0,50	0,34	0,66	0,60	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	52 × 0,54	0,36
„ 29900 „ 31300	46	0,62	0,62	4 1/2 × 4 1/2 × 0,58	51 × 0,52	0,36	0,66	0,62	4 1/2 × 4 1/2 × 0,58	53 × 0,54	0,38
„ 31300 „ 32700	47	0,64	0,62	4 1/2 × 4 1/2 × 0,58	52 × 0,52	0,36	0,68	0,62	5 × 5 × 0,58	54 × 0,54	0,38
„ 32700 „ 34100	47	0,64	0,64	4 1/2 × 4 1/2 × 0,60	53 × 0,52	0,38	0,68	0,64	5 × 5 × 0,60	55 × 0,54	0,40
„ 34100 „ 35500	47	0,66	0,64	5 × 5 × 0,60	54 × 0,52	0,38	0,70	0,64	5 × 5 × 0,60	56 × 0,56	0,40
„ 35500 „ 36900	48	0,66	0,64	5 × 5 × 0,62	55 × 0,52	0,40	0,70	0,66	5 × 5 × 0,62	57 × 0,56	0,40
„ 36900 „ 38300	48	0,68	0,66	5 × 5 × 0,62	56 × 0,54	0,40	0,72	0,66	5 × 5 × 0,62	58 × 0,56	0,42
„ 38300 „ 39700	48	0,68	0,66	5 × 5 × 0,64	57 × 0,54	0,40	0,72	0,68	5 × 5 × 0,64	59 × 0,56	0,42
„ 39700 „ 41100	49	0,70	0,68	5 × 5 × 0,64	58 × 0,54	0,42	0,74	0,68	5 × 5 × 0,64	60 × 0,58	0,42
„ 41100 „ 42500	49	0,70	0,68	5 × 5 × 0,64	59 × 0,54	0,42	0,74	0,70	5 × 5 × 0,64	61 × 0,58	0,44

Таблица 18.
(Продолженіе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Ширина ширстрека и пояса ниже ширстрека.	Отношеніе длины къ высотѣ. До 10. Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средн. части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.	Болѣе 10 и до 11. Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средн. части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.
		Д ю й м ы.					Д ю й м ы.				
						Сплошная пал.					Сплошная палуба.
Болѣе 42500 и до 43900	49	0,72	0,68	5 × 5 × 0,64	60 × 0,54	0,42	0,76	0,70	5 × 5 × 0,64	62 × 0,58	0,44
„ 43900 „ 45300	50	0,72	0,70	5 × 5 × 0,66	61 × 0,56	0,44	0,76	0,72	5 × 5 × 0,66	63 × 0,58	0,44
„ 45300 „ 46700	50	0,74	0,70	5 × 5 × 0,66	62 × 0,56	0,44	0,78	0,72	5 × 5 × 0,66	64 × 0,60	0,46
„ 46700 „ 48100	50	0,74	0,72	5 × 5 × 0,68	63 × 0,56	0,44	0,78	0,74	5 × 5 × 0,68	65 × 0,60	0,46
„ 48100 „ 49500	51	0,76	0,72	5 × 5 × 0,68	64 × 0,56	0,46	0,80	0,74	5 × 5 × 0,68	66 × 0,60	0,46
„ 49500 „ 50900	51	0,76	0,72	5 × 5 × 0,70	65 × 0,58	0,46	0,82	0,76	5 × 5 × 0,70	2 по 48 × 0,62	0,48
„ 50900 „ 52300	51	0,78	0,74	5 × 5 × 0,70	66 × 0,58	0,46	0,82	0,76	5 × 5 × 0,70	2 „ 48 × 0,62	0,48
„ 52300 „ 53700	52	0,78	0,74	5 × 5 × 0,72	2 по 48 × 0,58	0,48	0,84	0,78	5 × 5 × 0,72	2 „ 49 × 0,62	0,48
„ 53700 „ 55100	52	0,80	0,76	5 × 5 × 0,72	2 „ 48 × 0,60	0,48	0,86	0,78	5 × 5 × 0,72	2 „ 49 × 0,64	0,50
„ 55100 „ 56500	52	0,80	0,76	5 × 5 × 0,72	2 „ 49 × 0,60	0,48	0,86	0,80	6 × 6 × 0,72	2 „ 50 × 0,64	0,50
„ 56500 „ 57900	53	0,82	0,76	5 × 5 × 0,72	2 „ 49 × 0,62	0,50	0,88	0,80	6 × 6 × 0,72	2 „ 50 × 0,66	0,50
„ 57900 „ 59300	53	0,82	0,78	5 × 5 × 0,74	2 „ 50 × 0,62	0,50	0,90	0,82	6 × 6 × 0,74	2 „ 51 × 0,66	0,52
„ 59300 „ 60700	53	0,84	0,78	6 × 6 × 0,74	2 „ 50 × 0,64	0,50	0,90	0,82	6 × 6 × 0,74	2 „ 51 × 0,68	0,52
„ 60700 „ 62100	54	0,84	0,80	6 × 6 × 0,76	2 „ 51 × 0,64	0,52	0,92	0,84	6 × 6 × 0,76	2 „ 52 × 0,68	0,54
„ 62100 „ 63500	54	0,86	0,80	6 × 6 × 0,76	2 „ 51 × 0,66	0,52	0,94	0,84	6 × 6 × 0,76	2 „ 52 × 0,70	0,56
„ 63500 „ 64900	54	0,86	0,80	6 × 6 × 0,78	2 „ 52 × 0,66	0,54	0,94	0,86	6 × 6 × 0,78	2 „ 53 × 0,70	0,56
„ 64900 „ 66300	55	0,88	0,82	6 × 6 × 0,78	2 „ 52 × 0,68	0,56	0,96	0,86	6 × 6 × 0,78	2 „ 53 × 0,72	0,58
„ 66300 „ 67700	55	0,88	0,82	6 × 6 × 0,80	2 „ 53 × 0,68	0,56	0,98	0,88	6 × 6 × 0,80	2 „ 54 × 0,72	0,60
„ 67700 „ 69100	55	0,90	0,84	6 × 6 × 0,80	2 „ 53 × 0,70	0,58	0,98	0,88	7 × 7 × 0,80	2 „ 54 × 0,74	0,60
„ 69100 „ 70500	56	0,90	0,84	6 × 6 × 0,80	2 „ 54 × 0,70	0,60	1,00	0,90	7 × 7 × 0,80	2 „ 55 × 0,74	0,62
„ 70500 „ 71900	56	0,92	0,84	6 × 6 × 0,80	2 „ 54 × 0,72	0,60	1,02	0,90	7 × 7 × 0,80	2 „ 55 × 0,76	0,64
„ 71900 „ 73300	56	0,94	0,86	6 × 6 × 0,82	2 „ 55 × 0,72	0,62	1,02	0,92	7 × 7 × 0,82	2 „ 56 × 0,76	0,64
„ 73300 „ 74700	57	0,94	0,86	6 × 6 × 0,82	2 „ 55 × 0,74	0,64	1,04	0,92	7 × 7 × 0,82	2 „ 56 × 0,78	0,66
„ 74700 „ 76100	57	0,96	0,88	6 × 6 × 0,84	2 „ 56 × 0,74	0,64	1,06	0,94	7 × 7 × 0,84	2 „ 57 × 0,78	0,68
„ 76100 „ 77500	57	0,98	0,88	7 × 7 × 0,84	2 „ 56 × 0,76	0,66	1,06	0,94	8 × 8 × 0,84	2 „ 57 × 0,80	0,68
„ 77500 „ 78900	58	0,98	0,88	7 × 7 × 0,86	2 „ 57 × 0,76	0,68	1,08	0,96	8 × 8 × 0,86	2 „ 58 × 0,80	0,70
„ 78900 „ 80300	58	1,00	0,90	7 × 7 × 0,86	2 „ 57 × 0,78	0,68	1,10	0,96	8 × 8 × 0,86	2 „ 58 × 0,82	0,72
„ 80300 „ 81700	58	1,02	0,90	7 × 7 × 0,86	2 „ 58 × 0,78	0,70	1,10	0,98	8 × 8 × 0,86	2 „ 59 × 0,82	0,72

Таблица 18.
(Продолженіе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 11 и до 12. Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средн. части.
	Дюймы.				
Болѣе 1400 и до 1650	0,28	0,24	2½ × 2½ × 0,24	18 × 0,24	5 × 0,24
„ 1650 „ 1900	0,30	0,24	2½ × 2½ × 0,24	19 × 0,24	6 × 0,24
„ 1900 „ 2150	0,30	0,26	2½ × 2½ × 0,26	20 × 0,26	6 × 0,26
„ 2150 „ 2400	0,32	0,26	3 × 3 × 0,26	21 × 0,26	6 × 0,26
„ 2400 „ 2650	0,32	0,28	3 × 3 × 0,28	22 × 0,28	6 × 0,28
„ 2650 „ 2900	0,34	0,28	3 × 3 × 0,28	23 × 0,28	6 × 0,28
„ 2900 „ 3150	0,34	0,30	3 × 3 × 0,30	24 × 0,30	6 × 0,30
„ 3150 „ 3500	0,36	0,30	3 × 3 × 0,30	25 × 0,30	7 × 0,30
„ 3500 „ 3850	0,36	0,32	3 × 3 × 0,32	26 × 0,32	7 × 0,32
„ 3850 „ 4200	0,38	0,32	3 × 3 × 0,32	27 × 0,32	7 × 0,32
„ 4200 „ 4600	0,40	0,34	3 × 3 × 0,34	28 × 0,34	7 × 0,34
„ 4600 „ 5000	0,40	0,34	3 × 3 × 0,34	29 × 0,34	8 × 0,34
„ 5000 „ 5400	0,42	0,36	3 × 3 × 0,36	30 × 0,36	8 × 0,36
„ 5400 „ 5800	0,44	0,36	3 × 3 × 0,36	32 × 0,36	8 × 0,36
„ 5800 „ 6300	0,44	0,38	3 × 3 × 0,38	34 × 0,38	8 × 0,38
„ 6300 „ 6800	0,46	0,38	3 × 3 × 0,38	36 × 0,38	9 × 0,38
„ 6800 „ 7300	0,46	0,40	3 × 3 × 0,40	38 × 0,40	9 × 0,40
„ 7300 „ 7900	0,48	0,40	3½ × 3½ × 0,40	40 × 0,40	10 × 0,40
„ 7900 „ 8500	0,48	0,42	3½ × 3½ × 0,42	42 × 0,42	11 × 0,42
„ 8500 „ 9200	0,50	0,42	3½ × 3½ × 0,42	44 × 0,42	11 × 0,42
„ 9200 „ 9900	0,52	0,44	3½ × 3½ × 0,44	46 × 0,44	12 × 0,44
„ 9900 „ 10600	0,52	0,44	3½ × 3½ × 0,44	48 × 0,44	12 × 0,44
„ 10600 „ 11400	0,54	0,46	3½ × 3½ × 0,46	50 × 0,46	13 × 0,46
„ 11400 „ 12200	0,54	0,46	4 × 4 × 0,46	52 × 0,46	13 × 0,46
„ 12200 „ 13100	0,56	0,48	4 × 4 × 0,48	54 × 0,48	14 × 0,48
„ 13100 „ 14100	0,58	0,48	4 × 4 × 0,48	56 × 0,48	14 × 0,48

Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 12 и до 13. Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.
Дюймы.				
0,30	0,24	2½ × 2½ × 0,28	20 × 0,26	5 × 0,26
0,32	0,24	3 × 3 × 0,28	21 × 0,26	6 × 0,26
0,32	0,26	3 × 3 × 0,30	22 × 0,28	6 × 0,28
0,34	0,26	3 × 3 × 0,30	23 × 0,28	6 × 0,28
0,36	0,28	3 × 3 × 0,32	24 × 0,30	6 × 0,30
0,38	0,28	3 × 3 × 0,32	25 × 0,30	6 × 0,30
0,38	0,30	3 × 3 × 0,34	26 × 0,32	6 × 0,32
0,40	0,30	3 × 3 × 0,34	27 × 0,32	7 × 0,32
0,40	0,32	3 × 3 × 0,36	28 × 0,34	7 × 0,34
0,42	0,32	3 × 3 × 0,36	29 × 0,34	7 × 0,34
0,42	0,34	3 × 3 × 0,38	30 × 0,36	8 × 0,36
0,44	0,34	3 × 3 × 0,38	31 × 0,36	8 × 0,36
0,46	0,36	3 × 3 × 0,40	32 × 0,38	8 × 0,38
0,46	0,36	3 × 3 × 0,40	34 × 0,38	9 × 0,38
0,48	0,38	3½ × 3½ × 0,42	36 × 0,40	9 × 0,40
0,50	0,38	3½ × 3½ × 0,42	38 × 0,40	10 × 0,40
0,50	0,40	3½ × 3½ × 0,44	40 × 0,42	10 × 0,42
0,52	0,42	3½ × 3½ × 0,44	42 × 0,42	11 × 0,42
0,52	0,42	3½ × 3½ × 0,44	44 × 0,44	11 × 0,44
0,54	0,44	3½ × 3½ × 0,46	46 × 0,44	12 × 0,44
0,56	0,44	3½ × 3½ × 0,46	48 × 0,46	12 × 0,46
0,56	0,46	3½ × 3½ × 0,48	50 × 0,46	13 × 0,46
0,58	0,46	4 × 4 × 0,48	52 × 0,48	13 × 0,48
0,60	0,48	4 × 4 × 0,50	54 × 0,50	14 × 0,50
0,62	0,48	4 × 4 × 0,50	43 × 0,50	Палуба на 1/2 дл. с. 0,30
0,64	0,50	4 × 4 × 0,52	44 × 0,52	0,30

Таблица 18.
(Продолженіе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 11 и до 12. Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/8 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средн. части.
	Дюймы.				
					Палуба на 1/2 дл. с.
Болѣе 14100 и до 15200	0,58	0,50	4 × 4 × 0,48	43 × 0,50	0,30
„ 15200 „ 16400	0,60	0,50	4 1/2 × 4 1/2 × 0,48	44 × 0,50	0,30
„ 16400 „ 17600	0,62	0,52	4 1/2 × 4 1/2 × 0,50	45 × 0,50	0,30
					Сплошная палуба.
„ 17600 „ 18800	0,62	0,52	4 1/2 × 4 1/2 × 0,50	46 × 0,52	0,30
„ 18800 „ 20100	0,64	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,52	47 × 0,52	0,32
„ 20100 „ 21500	0,66	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,52	48 × 0,52	0,32
„ 21500 „ 22900	0,66	0,56	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	49 × 0,52	0,34
„ 22900 „ 24300	0,68	0,58	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	50 × 0,54	0,34
„ 24300 „ 25700	0,68	0,58	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	51 × 0,54	0,36
„ 25700 „ 27100	0,70	0,60	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	52 × 0,54	0,36
„ 27100 „ 28500	0,72	0,62	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	53 × 0,54	0,38
„ 28500 „ 29900	0,72	0,62	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	54 × 0,56	0,38
„ 29900 „ 31300	0,74	0,64	5 × 5 × 0,58	55 × 0,56	0,40
„ 31300 „ 32700	0,76	0,66	5 × 5 × 0,58	56 × 0,56	0,40
„ 32700 „ 34100	0,76	0,66	5 × 5 × 0,60	57 × 0,58	0,40
„ 34100 „ 35500	0,78	0,68	5 × 5 × 0,60	58 × 0,58	0,42
„ 35500 „ 36900	0,78	0,70	5 × 5 × 0,62	59 × 0,58	0,42
„ 36900 „ 38300	0,80	0,70	5 × 5 × 0,62	60 × 0,60	0,42
„ 38300 „ 39700	0,82	0,72	5 × 5 × 0,64	61 × 0,60	0,44
„ 39700 „ 41100	0,82	0,74	5 × 5 × 0,64	62 × 0,60	0,44
„ 41100 „ 42500	0,84	0,74	5 × 5 × 0,64	63 × 0,62	0,44
„ 42500 „ 43900	0,86	0,76	5 × 5 × 0,64	64 × 0,62	0,46
„ 43900 „ 45300	0,86	0,78	5 × 5 × 0,66	65 × 0,62	0,46
„ 45300 „ 46700	0,88	0,78	5 × 5 × 0,66	66 × 0,64	0,46

Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 12 и до 13. Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/8 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.
Дюймы.				
				Палуба на 1/2 дл. с.
0,64	0,52	4 × 4 × 0,52	45 × 0,52	0,30
				Сплошная палуба.
0,66	0,52	4 1/2 × 4 1/2 × 0,52	46 × 0,52	0,30
0,68	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	47 × 0,54	0,32
0,70	0,54	4 1/2 × 4 1/2 × 0,54	48 × 0,54	0,32
0,72	0,56	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	49 × 0,54	0,34
0,74	0,56	4 1/2 × 4 1/2 × 0,56	50 × 0,56	0,34
0,76	0,58	4 1/2 × 4 1/2 × 0,58	51 × 0,56	0,36
0,76	0,60	4 1/2 × 4 1/2 × 0,60	52 × 0,56	0,36
0,78	0,60	4 1/2 × 4 1/2 × 0,60	53 × 0,58	0,38
0,80	0,62	4 1/2 × 4 1/2 × 0,62	54 × 0,58	0,38
0,82	0,64	4 1/2 × 4 1/2 × 0,62	55 × 0,58	0,40
0,84	0,66	5 × 5 × 0,64	56 × 0,60	0,40
0,86	0,68	5 × 5 × 0,64	57 × 0,60	0,42
0,88	0,70	5 × 5 × 0,66	58 × 0,60	0,42
0,88	0,72	5 × 5 × 0,66	59 × 0,62	0,42
0,90	0,74	5 × 5 × 0,68	60 × 0,62	0,44
0,92	0,74	5 × 5 × 0,70	61 × 0,62	0,44
0,92	0,76	5 × 5 × 0,70	62 × 0,64	0,44
0,94	0,78	5 × 5 × 0,72	63 × 0,64	0,46
0,96	0,80	5 × 5 × 0,72	64 × 0,64	0,46
0,96	0,80	5 × 5 × 0,74	65 × 0,66	0,46
0,98	0,82	5 × 5 × 0,74	66 × 0,66	0,48
1,00	0,84	5 × 5 × 0,76	2 по 48 × 0,68	0,48
1,02	0,86	5 × 5 × 0,76	2 „ 48 × 0,70	0,48

Таблица 18.
(Продолженіе).

Продольная характеристика L × (B + D).	Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 11 и до 12. Ширстрекъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/3 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/3 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/3 длины судна въ средн. части.
	Дюймы.				
					Сплошная палуба.
Болѣе 46700 и до 48100	0,90	0,80	5 × 5 × 0,68	2 по 48 × 0,64	0,48
„ 48100 „ 49500	0,90	0,82	5 × 5 × 0,68	2 „ 48 × 0,66	0,48
„ 49500 „ 50900	0,92	0,82	5 × 5 × 0,70	2 „ 49 × 0,66	0,48
„ 50900 „ 52300	0,94	0,84	6 × 6 × 0,70	2 „ 49 × 0,68	0,50
„ 52300 „ 53700	0,94	0,86	6 × 6 × 0,72	2 „ 50 × 0,68	0,50
„ 53700 „ 55100	0,96	0,86	6 × 6 × 0,72	2 „ 50 × 0,70	0,52
„ 55100 „ 56500	0,98	0,88	6 × 6 × 0,72	2 „ 51 × 0,70	0,52
„ 56500 „ 57900	0,98	0,90	6 × 6 × 0,72	2 „ 51 × 0,72	0,54
„ 57900 „ 59300	1,00	0,90	6 × 6 × 0,74	2 „ 52 × 0,72	0,54
„ 59300 „ 60700	1,02	0,92	6 × 6 × 0,74	2 „ 52 × 0,74	0,56
„ 60700 „ 62100	1,04	0,94	6 × 6 × 0,76	2 „ 53 × 0,74	0,56
„ 62100 „ 63500	1,06	0,94	7 × 7 × 0,76	2 „ 53 × 0,76	0,58
„ 63500 „ 64900	1,06	0,96	7 × 7 × 0,78	2 „ 54 × 0,78	0,58
„ 64900 „ 66300	1,08	0,98	7 × 7 × 0,78	2 „ 54 × 0,78	0,60
„ 66300 „ 67700	1,10	0,98	7 × 7 × 0,80	2 „ 55 × 0,80	0,60
„ 67700 „ 69100	1,10	1,00	7 × 7 × 0,80	2 „ 55 × 0,82	0,62
„ 69100 „ 70500	1,12	1,02	7 × 7 × 0,80	2 „ 56 × 0,82	0,64
„ 70500 „ 71900	1,14	1,02	7 × 7 × 0,80	2 „ 56 × 0,84	0,64
„ 71900 „ 73300	1,14	1,04	7 × 7 × 0,82	2 „ 57 × 0,86	0,66
„ 73300 „ 74700	1,16	1,06	8 × 8 × 0,82	2 „ 57 × 0,86	0,68
„ 74700 „ 76100	1,18	1,06	8 × 8 × 0,84	2 „ 58 × 0,88	0,68
„ 76100 „ 77500	1,18	1,08	8 × 8 × 0,84	2 „ 58 × 0,90	0,70
„ 77500 „ 78900	1,20	1,10	8 × 8 × 0,86	2 „ 59 × 0,90	0,72
	Двойн.				
„ 78900 „ 80300	0,90	0,90	8 × 8 × 0,86	2 „ 59 × 0,92	0,72
„ 80300 „ 81700	0,92	0,90	8 × 8 × 0,86	2 „ 60 × 0,94	0,74

Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 12 и до 13. Ширстрекъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/3 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/3 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/3 длины судна въ средней части.
Дюймы.				
				Сплошная палуба.
1,04	0,88	6 × 6 × 0,76	2 по 49 × 0,70	0,50
1,04	0,90	6 × 6 × 0,78	2 „ 49 × 0,72	0,50
1,06	0,92	6 × 6 × 0,78	2 „ 50 × 0,72	0,50
1,08	0,94	6 × 6 × 0,78	2 „ 50 × 0,74	0,52
1,08	0,96	6 × 6 × 0,80	2 „ 51 × 0,74	0,52
1,10	0,98	6 × 6 × 0,80	2 „ 51 × 0,76	0,52
1,12	1,00	6 × 6 × 0,80	2 „ 52 × 0,76	0,54
1,12	1,02	6 × 6 × 0,82	2 „ 52 × 0,78	0,54
1,14	1,04	6 × 6 × 0,82	2 „ 53 × 0,78	0,56
1,16	1,06	7 × 7 × 0,82	2 „ 53 × 0,80	0,56
1,18	1,08	7 × 7 × 0,84	2 „ 54 × 0,80	0,58
1,20	1,10	7 × 7 × 0,84	2 „ 54 × 0,82	0,58
Двойн.				
0,90	0,86	7 × 7 × 0,84	2 „ 55 × 0,84	0,60
0,92	0,88	7 × 7 × 0,84	2 „ 55 × 0,84	0,62
0,92	0,90	7 × 7 × 0,84	2 „ 56 × 0,86	0,62
0,94	0,90	7 × 7 × 0,86	2 „ 56 × 0,88	0,64
0,96	0,92	8 × 8 × 0,86	2 „ 57 × 0,88	0,66
0,96	0,94	8 × 8 × 0,88	2 „ 57 × 0,90	0,66
0,98	0,94	8 × 8 × 0,88	2 „ 58 × 0,92	0,68
1,00	0,96	8 × 8 × 0,90	2 „ 58 × 0,92	0,70
1,00	0,98	8 × 8 × 0,90	2 „ 59 × 0,94	0,72
1,02	0,98	8 × 8 × 0,92	2 „ 59 × 0,96	0,72
1,04	1,00	8 × 8 × 0,92	2 „ 60 × 0,96	0,74
1,04	1,02	8 × 8 × 0,94	2 „ 60 × 0,98	0,74
1,06	1,02	8 × 8 × 0,94	2 „ 61 × 1,00	0,76

Таблица 18.
(Продолженіе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 13 и до 14. Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.	Толщина верхней палубы подъ средней надстройкой. Палубный стрингеръ.	Связные поясья и палубная настилка.	Толщина ширстрека и пояса ниже въ оконечностяхъ судна.	Палубный стрингеръ въ оконечностяхъ верхней и легкой палубъ; толщина связныхъ поясьевъ въ оконечностяхъ.	Толщина палубной настилки въ оконечностяхъ верхней и легкой палубъ.
	Дюймы.									
Болѣе 1400 и до 1650	0,32	0,24	3 × 3 × 0,32	22 × 0,28	6 × 0,28	0,22	0,22	0,24	10 × 0,22	
„ 1650 „ 1900	0,34	0,24	3 × 3 × 0,32	23 × 0,28	6 × 0,28	0,22	0,22	0,24	11 × 0,22	
„ 1900 „ 2150	0,36	0,26	3 × 3 × 0,34	24 × 0,30	6 × 0,30	0,24	0,24	0,24	11 × 0,22	
„ 2150 „ 2400	0,38	0,26	3 × 3 × 0,34	25 × 0,30	6 × 0,30	0,24	0,24	0,24	11 × 0,24	
„ 2400 „ 2650	0,40	0,28	3 × 3 × 0,36	26 × 0,32	6 × 0,32	0,24	0,24	0,24	12 × 0,24	
„ 2650 „ 2900	0,40	0,28	3 × 3 × 0,36	27 × 0,32	6 × 0,32	0,26	0,26	0,24	12 × 0,24	
„ 2900 „ 3150	0,42	0,30	3 × 3 × 0,38	28 × 0,34	7 × 0,34	0,26	0,26	0,26	12 × 0,24	
„ 3150 „ 3500	0,44	0,30	3 × 3 × 0,38	29 × 0,34	7 × 0,34	0,26	0,26	0,26	13 × 0,26	
„ 3500 „ 3850	0,44	0,32	3 × 3 × 0,40	30 × 0,36	7 × 0,36	0,28	0,28	0,26	13 × 0,26	
„ 3850 „ 4200	0,46	0,32	3 × 3 × 0,40	31 × 0,36	7 × 0,36	0,28	0,28	0,26	13 × 0,26	
„ 4200 „ 4600	0,48	0,34	3½ × 3½ × 0,42	32 × 0,38	8 × 0,38	0,28	0,28	0,28	14 × 0,28	
„ 4600 „ 5000	0,48	0,36	3½ × 3½ × 0,42	33 × 0,38	8 × 0,38	0,30	0,30	0,28	14 × 0,28	
„ 5000 „ 5400	0,50	0,36	3½ × 3½ × 0,44	34 × 0,40	9 × 0,40	0,30	0,30	0,30	14 × 0,28	
„ 5400 „ 5800	0,52	0,38	3½ × 3½ × 0,44	36 × 0,40	9 × 0,40	0,30	0,30	0,30	15 × 0,30	
„ 5800 „ 6300	0,52	0,40	3½ × 3½ × 0,46	38 × 0,42	10 × 0,42	0,32	0,32	0,32	15 × 0,30	
„ 6300 „ 6800	0,54	0,40	3½ × 3½ × 0,46	40 × 0,42	10 × 0,42	0,32	0,32	0,32	16 × 0,30	
„ 6800 „ 7300	0,56	0,42	3½ × 3½ × 0,48	42 × 0,44	11 × 0,44	0,32	0,32	0,34	16 × 0,32	
„ 7300 „ 7900	0,56	0,44	3½ × 3½ × 0,48	44 × 0,44	11 × 0,44	0,34	0,34	0,34	17 × 0,32	
„ 7900 „ 8500	0,58	0,44	3½ × 3½ × 0,50	46 × 0,46	12 × 0,46	0,34	0,34	0,36	17 × 0,32	
„ 8500 „ 9200	0,60	0,46	3½ × 3½ × 0,50	48 × 0,46	12 × 0,46	0,34	0,34	0,36	18 × 0,34	
„ 9200 „ 9900	0,62	0,48	4 × 4 × 0,52	50 × 0,48	13 × 0,48	0,36	0,36	0,36	19 × 0,34	
					Палуба на 1/2 длины судна.		Палубная наст.			
„ 9900 „ 10600	0,64	0,48	4 × 4 × 0,52	42 × 0,48	0,30	0,36	0,30	0,38	20 × 0,34	
„ 10600 „ 11400	0,66	0,50	4 × 4 × 0,54	43 × 0,50	0,30	0,38	0,30	0,38	21 × 0,34	
„ 11400 „ 12200	0,68	0,52	4 × 4 × 0,54	44 × 0,50	0,30	0,40	0,30	0,38	22 × 0,36	

Таблица 18.
(Продолженіе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 13 и до 14.									
	Ширстрекъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/3 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/3 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/3 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/3 длины судна въ средней части.	Толщина верхней палубы подъ средней надстройкой. Палубный стрингеръ.	Толщина верхней палубы подъ средней надстройкой. Связные поясья и палубная настилка.	Толщина ширстрека и пояса ниже въ оконечностяхъ судна.	Палубный стрингеръ въ оконечностяхъ верхней и легкой палубъ; толщина связныхъ поясьевъ въ оконечностяхъ.	Толщина палубной настилки въ оконечностяхъ верхней и легкой палубъ.
	Д ю й м ы.				Д ю й м ы.					
					Сплошная палуба		Палубн. наст.			
Болѣе 12200 и до 13100	0,70	0,54	4 × 4 × 0,56	45 × 0,52	0,30	0,42	0,30	0,40	23 × 0,36	0,30
„ 13100 „ 14100	0,72	0,54	4½ × 4½ × 0,56	46 × 0,52	0,30	0,44	0,30	0,40	24 × 0,36	0,30
„ 14100 „ 15200	0,74	0,56	4½ × 4½ × 0,58	47 × 0,54	0,32	0,44	0,30	0,40	25 × 0,36	0,30
„ 15200 „ 16400	0,76	0,58	4½ × 4½ × 0,58	48 × 0,54	0,34	0,44	0,30	0,40	26 × 0,38	0,30
„ 16400 „ 17600	0,78	0,60	4½ × 4½ × 0,60	49 × 0,56	0,36	0,44	0,30	0,40	27 × 0,38	0,30
„ 17600 „ 18800	0,80	0,60	4½ × 4½ × 0,60	50 × 0,56	0,38	0,44	0,30	0,40	28 × 0,38	0,30
„ 18800 „ 20100	0,82	0,62	4½ × 4½ × 0,60	51 × 0,58	0,38	0,46	0,30	0,42	29 × 0,38	0,30
„ 20100 „ 21500	0,84	0,64	4½ × 4½ × 0,62	52 × 0,58	0,40	0,46	0,30	0,42	30 × 0,40	0,30
„ 21500 „ 22900	0,86	0,66	4½ × 4½ × 0,62	53 × 0,60	0,40	0,46	0,30	0,42	31 × 0,40	0,30
„ 22900 „ 24300	0,88	0,66	4½ × 4½ × 0,64	54 × 0,60	0,40	0,46	0,30	0,42	32 × 0,40	0,30
„ 24300 „ 25700	0,90	0,68	4½ × 4½ × 0,64	55 × 0,62	0,42	0,46	0,32	0,44	32 × 0,40	0,32
„ 25700 „ 27100	0,92	0,70	4½ × 4½ × 0,66	56 × 0,62	0,42	0,46	0,32	0,44	33 × 0,42	0,32
„ 27100 „ 28500	0,94	0,72	5 × 5 × 0,66	57 × 0,64	0,42	0,46	0,34	0,44	33 × 0,42	0,32
„ 28500 „ 29900	0,96	0,74	5 × 5 × 0,66	58 × 0,64	0,44	0,46	0,34	0,44	34 × 0,42	0,32
„ 29900 „ 31300	0,98	0,76	5 × 5 × 0,68	59 × 0,64	0,44	0,48	0,36	0,44	34 × 0,42	0,34
„ 31300 „ 32700	1,00	0,78	5 × 5 × 0,68	60 × 0,66	0,44	0,48	0,36	0,44	35 × 0,44	0,34
„ 32700 „ 34100	1,02	0,80	5 × 5 × 0,70	61 × 0,66	0,46	0,48	0,36	0,46	35 × 0,44	0,34
„ 34100 „ 35500	1,04	0,82	5 × 5 × 0,70	62 × 0,66	0,46	0,48	0,38	0,46	36 × 0,44	0,34
„ 35500 „ 36900	1,06	0,84	5 × 5 × 0,70	63 × 0,68	0,46	0,48	0,38	0,46	36 × 0,44	0,36
„ 36900 „ 38300	1,08	0,86	5 × 5 × 0,72	64 × 0,68	0,46	0,48	0,38	0,46	37 × 0,44	0,36
„ 38300 „ 39700	1,10	0,88	5 × 5 × 0,72	65 × 0,68	0,48	0,48	0,40	0,46	37 × 0,44	0,36
„ 39700 „ 41100	1,12	0,90	5 × 5 × 0,72	66 × 0,70	0,48	0,50	0,40	0,48	37 × 0,44	0,36
„ 41100 „ 42500	1,14	0,92	5 × 5 × 0,74	2 по 48 × 0,72	0,48	0,50	0,40	0,48	38 × 0,44	0,36
„ 42500 „ 43900	1,16	0,94	6 × 6 × 0,74	2 „ 48 × 0,74	0,50	0,50	0,40	0,48	38 × 0,44	0,36
„ 43900 „ 45300	1,18	0,96	6 × 6 × 0,74	2 „ 49 × 0,74	0,50	0,50	0,42	0,48	38 × 0,44	0,36
„ 45300 „ 46700	1,20	0,98	6 × 6 × 0,76	2 „ 49 × 0,76	0,50	0,50	0,42	0,48	39 × 0,44	0,36

Таблица 18.
(Окончаніе).

Продольная характеристика. L × (B + D).	Отношеніе длины къ высотѣ. Болѣе 13 и до 14.				Толщина верхней палубы подъ средней надстройкой.				
	Ширстрекъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Поясъ ниже ширстрека на 1/2 длины судна въ средней части.	Стрингерный угольникъ на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ на 1/2 длины судна въ средней части.	Связные поясья и палубная настилка на 1/2 длины судна въ средней части.	Палубный стрингеръ.	Связные поясья и палубная настилка.	Толщина ширстрека и пояса ниже въ оконечностяхъ судна.	Палубный стрингеръ въ оконечностяхъ верхней и легкой палубъ; толщина связныхъ поясьевъ въ оконечностяхъ.	Толщина палубной настилки въ оконечностяхъ верхней и легкой палубъ.
	Д ю й м ы.				Д ю й м ы.					
					Сплошная палуба.		Палубн. настилка.			
Болѣе 46700 и до 48100	2 по 0,90	0,82	6 × 6 × 0,76	2 по 50 × 0,76	0,52	0,50	0,42	0,50	39 × 0,44	0,36
„ 48100 „ 49500	2 „ 0,90	0,82	6 × 6 × 0,76	2 „ 50 × 0,78	0,52	0,52	0,42	0,50	39 × 0,46	0,36
„ 49500 „ 50900	2 „ 0,92	0,84	6 × 6 × 0,78	2 „ 51 × 0,78	0,52	0,52	0,42	0,50	40 × 0,46	0,36
„ 50900 „ 52300	2 „ 0,92	0,86	6 × 6 × 0,78	2 „ 51 × 0,80	0,54	0,52	0,42	0,50	40 × 0,46	0,36
„ 52300 „ 53700	2 „ 0,94	0,86	6 × 6 × 0,80	2 „ 52 × 0,80	0,54	0,52	0,44	0,50	40 × 0,46	0,36
„ 53700 „ 55100	2 „ 0,96	0,88	6 × 6 × 0,80	2 „ 52 × 0,82	0,56	0,52	0,44	0,52	41 × 0,46	0,38
„ 55100 „ 56500	2 „ 0,96	0,90	7 × 7 × 0,80	2 „ 53 × 0,82	0,56	0,52	0,44	0,52	41 × 0,46	0,38
„ 56500 „ 57900	2 „ 0,98	0,90	7 × 7 × 0,82	2 „ 53 × 0,84	0,58	0,54	0,44	0,52	41 × 0,46	0,38
„ 57900 „ 59300	2 „ 1,00	0,92	7 × 7 × 0,82	2 „ 54 × 0,84	0,58	0,54	0,46	0,52	42 × 0,46	0,38
„ 59300 „ 60700	2 „ 1,00	0,94	7 × 7 × 0,82	2 „ 54 × 0,86	0,60	0,54	0,46	0,52	42 × 0,46	0,38
„ 60700 „ 62100	2 „ 1,02	0,94	7 × 7 × 0,84	2 „ 55 × 0,86	0,62	0,54	0,46	0,54	42 × 0,46	0,38
„ 62100 „ 63500	2 „ 1,04	0,96	7 × 7 × 0,84	2 „ 55 × 0,88	0,62	0,54	0,46	0,54	43 × 0,48	0,38
„ 63500 „ 64900	2 „ 1,04	0,98	7 × 7 × 0,86	2 „ 56 × 0,90	0,64	0,54	0,48	0,54	43 × 0,48	0,38
„ 64900 „ 66300	2 „ 1,06	0,98	7 × 7 × 0,86	2 „ 56 × 0,90	0,66	0,56	0,48	0,56	43 × 0,48	0,38
„ 66300 „ 67700	2 „ 1,08	1,00	8 × 8 × 0,86	2 „ 57 × 0,92	0,66	0,56	0,48	0,56	44 × 0,48	0,38
„ 67700 „ 69100	2 „ 1,08	1,02	8 × 8 × 0,88	2 „ 57 × 0,94	0,68	0,56	0,50	0,56	44 × 0,48	0,38
„ 69100 „ 70500	2 „ 1,10	1,02	8 × 8 × 0,88	2 „ 58 × 0,94	0,70	0,56	0,50	0,56	44 × 0,48	0,38
„ 70500 „ 71900	2 „ 1,12	1,04	8 × 8 × 0,88	2 „ 58 × 0,96	0,70	0,58	0,50	0,56	45 × 0,48	0,40
„ 71900 „ 73300	2 „ 1,12	1,06	8 × 8 × 0,90	2 „ 59 × 0,98	0,72	0,58	0,52	0,58	45 × 0,50	0,40
„ 73300 „ 74700	2 „ 1,14	1,06	8 × 8 × 0,90	2 „ 59 × 0,98	0,74	0,58	0,52	0,58	45 × 0,50	0,40
„ 74700 „ 76100	2 „ 1,16	1,08	8 × 8 × 0,90	2 „ 60 × 1,00	0,74	0,60	0,52	0,58	45 × 0,50	0,40
„ 76100 „ 77500	2 „ 1,16	1,10	8 × 8 × 0,92	2 „ 60 × 1,02	0,76	0,60	0,54	0,58	46 × 0,50	0,40
„ 77500 „ 78900	2 „ 1,18	1,10	8 × 8 × 0,92	2 „ 61 × 1,02	0,78	0,60	0,54	0,58	46 × 0,50	0,40
„ 78900 „ 80300	2 „ 1,20	1,12	8 × 8 × 0,92	2 „ 61 × 1,04	0,78	0,62	0,54	0,60	46 × 0,50	0,40
„ 80300 „ 81700	2 „ 1,20	1,14	8 × 8 × 0,94	2 „ 62 × 1,06	0,80	0,62	0,56	0,60	46 × 0,50	0,40

Наборъ борта и верхней палубы судна впереди и позади средней надстройки опредѣляется по характеристикамъ, въ которыя входитъ высота борта до верхней палубы; при короткой средней надстройкѣ этотъ наборъ сохраняется и подъ нею; при длинной надстройкѣ наборъ этотъ сохраняется подъ послѣдней на длинѣ, равной 1/2 ширины судна.

Размѣры угольниковъ стрингеровъ верхней палубы, данные въ указанныхъ выше таблицахъ, могутъ постепенно уменьшаться къ оконечностямъ до размѣровъ данныхъ въ таблицѣ 16 для стрингерныхъ угольниковъ верхней палубы подъ надстройками.

Діаметры заклепокъ, разстояніе между ними, ширина стыковыхъ планокъ и швовъ въ накрой.

	Дюймы.					
Толщина листовъ	0,22	0,34	0,48	0,66	0,88	1,14
	не болѣе					
	0,34	0,48	0,66	0,88	1,14	1,20
Діаметръ заклепокъ	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4
Ширина планки съ четырьмя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	—	—	22	25	28 1/4	31 1/2
Ширина планки съ тремя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	—	14 1/4	16 3/4	19	21 1/2	24
Ширина планки съ двумя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	8	9 3/4	11 1/4	—	—	—
Ширина планки съ однимъ рядомъ заклепокъ (въ дюймахъ)	4 1/2	5 1/4	—	—	—	—
Ширина накроя стыка съ четырьмя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	—	—	12	14	16	18
Ширина накроя стыка съ тремя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	—	7 1/2	9	10 1/2	12	13 1/2
Ширина накроя стыка съ двумя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	4 1/4	5	6	—	—	—
Ширина накроя стыка съ однимъ рядомъ заклепокъ (въ дюймахъ)	2 1/2	3	—	—	—	—
Ширина накроя паза съ тремя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	—	—	—	8 1/2	9 1/2	10 1/2
Ширина накроя паза съ двумя рядами заклепокъ (въ дюймахъ)	3 3/4	4 1/2	5 1/4	6	6 3/4	7 1/2
Ширина накроя паза съ однимъ рядомъ заклепокъ (въ дюймахъ)	2 1/4	2 1/2	3	—	—	—
Шагъ ≤ 3 1/2 d. — Въ стыкахъ наружн. обшивки и всѣхъ пагубныхъ стрингеровъ (исключая стыковъ съ планками на 4 ряда заклепокъ *)	2 1/4	2 5/8	3 1/8	3 1/2	4	4 3/8
Шагъ ≤ 4 d. — Въ пазахъ наружной обшивки, накроѣ стыковъ въ 4 ряда заклепокъ и у планокъ съ двойнымъ рядомъ заклепокъ; въ стыкахъ палубн. настил., крайняго междудоннаго листа, стрингеровъ, связныхъ поясьевъ и флоръ; также на пазахъ и стыкахъ настилки внутренняго дна	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5
Шагъ ≤ 4 1/2 d. — Въ угольникахъ планшира, угольники скулового стрингера, стыки и пазы листовъ на переборкахъ; въ угольникахъ соедин. бортов. стрингеръ съ уширенн. шпангоутами и пазахъ палубной настилки	2 3/4	3 3/8	4	4 1/2	—	—
Шагъ ≤ 5 d. — Въ угольникахъ плоскаго киля, угольникахъ, соединяющихъ флоры съ вертикальнымъ килемъ, обдѣлочныхъ угольникахъ непроницаемыхъ переборокъ, стыкахъ и пазахъ мачтъ, флорахъ и поперечныхъ связяхъ ахтерника	3 1/8	3 3/4	4 3/8	5	5 5/8	6 1/4
Шагъ ≤ 6 d. — Въ соединеніяхъ настилки палубы съ бимсами съ одной полкой, расположенными черезъ шпангоутъ	3 3/4	4 1/2	5 1/4	—	—	—
Шагъ ≤ 7 d. — На прямыхъ и обратныхъ угольникахъ шпангоутовъ, флорахъ, кильсонахъ, бимсовыхъ угольникахъ, угольникахъ палубныхъ и трюмныхъ стрингеровъ, внутреннихъ угольникахъ уширенныхъ шпангоутовъ и бортовыхъ стрингеровъ, на ребрахъ переборокъ; на угольникахъ, соединяющихъ флоры съ днищевыми стрингерами; въ соединеніяхъ палубной настилки съ бимсами, за исключеніемъ бимсовъ, имѣющихъ одну только полку и поставленныхъ черезъ шпангоутъ **)	4 1/2	5 1/4	6 1/4	7	—	—

Стыковыя планки.

Толщина листовъ.	Толщина стыковыхъ планокъ. Ординарныя.	Двойныя. Планки съ потаемъ для заклепокъ.	Двойныя. Планки безъ потая.	Толщина листовъ.	Толщина стыковыхъ планокъ. Ординарныя.	Двойныя. Планки съ потаемъ для заклепокъ.	Двойныя. Планки безъ потая.	Толщина листовъ.	Толщина стыковыхъ планокъ. Ординарныя.	Двойныя. Планки съ потаемъ для заклепокъ.	Двойныя. Планки безъ потая.
Дюймы.				Дюймы.				Дюймы.			
0,22	0,22			0,56	0,70	0,42	0,34	0,90	1,12	0,64	0,56
0,24	0,24			0,58	0,74	0,44	0,34	0,92	1,16	0,64	0,58
0,26	0,26			0,60	0,76	0,44	0,36	0,94	1,18	0,66	0,60
0,28	0,28			0,62	0,78	0,46	0,36	0,96	1,20	0,66	0,62
0,30	0,30			0,64	0,80	0,46	0,38	0,98	1,22	0,68	0,62
0,32	0,34			0,66	0,82	0,48	0,40	1,00	1,24	0,68	0,64
0,34	0,38			0,68	0,86	0,48	0,42	1,02	1,28	0,70	0,64
0,36	0,40			0,70	0,88	0,50	0,42	1,04	1,30	0,70	0,66
0,38	0,44			0,72	0,90	0,52	0,44	1,06	1,32	0,72	0,66
0,40	0,48			0,74	0,94	0,54	0,44	1,08	1,34	0,72	0,68
0,42	0,52			0,76	0,96	0,56	0,46	1,10	1,38	0,74	0,68
0,44	0,54	0,34	0,28	0,78	0,98	0,58	0,48	1,12	1,40	0,74	0,70
0,46	0,58	0,36	0,28	0,80	1,00	0,58	0,50	1,14	1,44	0,76	0,70
0,48	0,60	0,38	0,30	0,82	1,04	0,60	0,50	1,16	1,46	0,76	0,72
0,50	0,62	0,40	0,30	0,84	1,06	0,60	0,52	1,18	1,48	0,78	0,72
0,52	0,64	0,40	0,32	0,86	1,08	0,62	0,52	1,20	1,50	0,78	0,74
0,54	0,68	0,42	0,32	0,88	1,10	0,62	0,54				

*) Въ стыкахъ, соединяемыхъ ординарными стыковыми планками съ тремя рядами заклепокъ, заклепки въ послѣднемъ ряду могутъ быть поставлены черезъ одну, если продольная характеристика 16000 и ниже; если же характеристика болѣе 16000, то заклепки въ послѣднемъ ряду, должны отстоять не болѣе 5 до 5 1/4 діаметровъ отъ центра до центра. Всѣ стыки въ накрой должны имѣть полное число заклепокъ.

**) Если разстояніе между шпангоутами 26 дюймовъ и болѣе, то заклепки, соединяющія наружную обшивку со шпангоутными угольниками, должны имѣть шагъ не болѣе 6 діаметровъ по всей длинѣ судна, если ширина шпангоута превышаетъ 11 дюймовъ. Въ тѣхъ случаяхъ, гдѣ примѣняются коробчатые шпангоуты съ обратными угольниками, заклепки, соединяющія наружную обшивку съ шпангоутами, ставятся на разстояніи не болѣе 5 1/2 діаметровъ между центрами.

Тамъ, гдѣ размѣры шпангоутовъ и обратныхъ шпангоутовъ соотвѣтствуютъ размѣрамъ указаннымъ въ таблицѣ 2, разстояніе между заклепками, соединяющими угольники шпангоута, должно равняться разстоянію между заклепками, соединяющими шпангоуты съ наружной обшивкой.

Въ глубокихъ балластныхъ отсѣкахъ и въ крайнихъ носовыхъ и кормовыхъ отсѣкахъ заклепки, соединяющія шпангоутные угольники съ наружной обшивкой, ставятся на разстояніи не болѣе 5 1/2 діаметровъ между центрами.

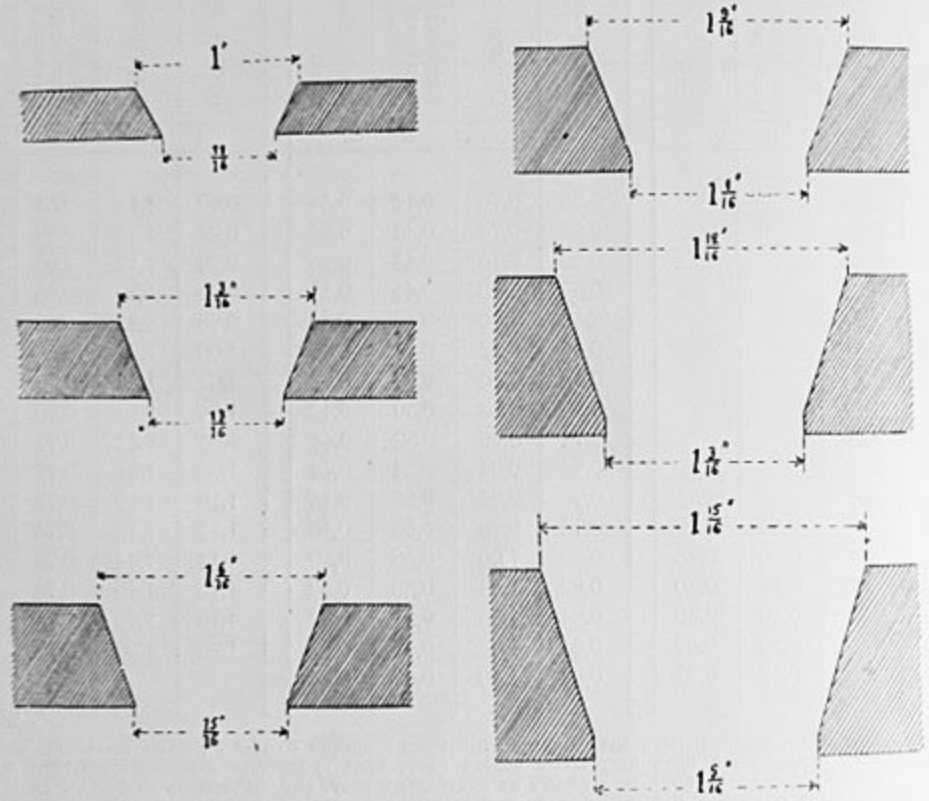
На судахъ, имѣющихъ коэффиціентъ полноты болѣе 0,76, или имѣющихъ полные обводы въ носовой части, заклепки въ продольныхъ швахъ обшивки, образующей плоскую часть дна, на протяженіи 3/5 длины судна отъ носа, ставятся на разстояніи не болѣе 5 1/2 діаметровъ между центрами.

Заклепки у штевней и брусковаго киля должны имѣть діаметръ на 1/4 дюйма большій, чѣмъ въ остальной части обшивки, но не болѣе 1 1/4 дюйма, а разстояніе не болѣе 5 діаметровъ между центрами. Въ одновинтовыхъ пароходахъ, длиною болѣе 350 футовъ, кормовые листы наружной обшивки должны соединяться съ частью ахтерштевня, лежащей ниже отверстія для выхода вала, тремя рядами заклепокъ.

Діаметръ и шагъ заклепокъ въ рулѣ судна указаны въ таблицѣ 24.

Число заклепокъ въ пазахъ обшивки между шпангоутами въ средней части судна (кромѣ заклепокъ въ шпангоутныхъ угольникахъ).

Размѣръ потая заклепокъ въ наружной обшивкѣ.



Потай долженъ простираться во всю толщину листа, если толщина не менѣе 0,60 дюйма; если толщина 0,60 дюйма и болѣе, то потай долженъ простираться до 9/10 толщины листа.

высадку; въ этомъ случаѣ должны быть поставлены двѣ заклепки. Въ швахъ съ тройной клепкой, каждый шпа

Если полка шпангоутнаго угольника не превышаетъ 3 дюймовъ, то заклепки, соединяющія угольникъ должны быть діаметромъ болѣе 1 дюйма.

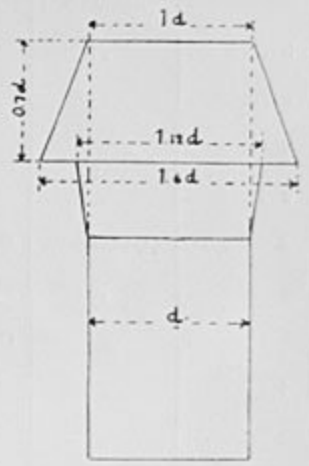
Въ каждой полкѣ угольника, находящагося между шпангоутными угольниками и соединяющаго листъ стояніе между шпангоутами не превышаетъ 26 дюймовъ; если разстояніе 26 дюймовъ и не болѣе 30 дюймовъ 33 дюймовъ, то въ каждой полкѣ должно быть шесть заклепокъ.

Число и размѣры заклепокъ въ вертикальныхъ угольникахъ, соединяющихъ флоры и наружные брекет

Число и размѣры заклепокъ въ соединительныхъ планкахъ уширенныхъ шпангоутовъ и бортовыхъ

Толщина листовъ (въ дюймахъ).	Отъ.	Число заклепокъ въ каждомъ ряду.					
		0,22	0,34	0,48	0,66	0,88	1,14
	и не болѣе	0,34	0,48	0,66	0,88	1,14	1,20
Діаметръ заклепокъ		5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4
Разстояніе между шпангоутами въ дюймахъ:							
20		7	5				
20 1/2		7	6				
21		7	6	5			
21 1/2		—	6	5			
22		—	6	5			
22 1/2		—	6	5			
23		—	6	5	5		
23 1/2		—	7	6	5		
24		—	7	6	5		
24 1/2		—	—	6	5		
25			—	6	5		
25 1/2			—	7	6		
26			—	7	6	5	
26 1/2			—	7	6	5	
27			—	7	6	5	
27 1/2			—	7	6	6	
28			—	7	6	6	5
28 1/2			—	8	7	6	5
29			—	8	7	6	5
29 1/2				8	7	6	5
30				8	7	6	5
30 1/2					7	6	6
31					7	6	6
31 1/2					8	7	6
32					8	7	6
32 1/2					8	7	6
33					8	7	6

Форма заклепки для наружной обшивки.



Коническая часть шейки заклепки должна быть достаточной длины въ соотвѣтствіи съ толщиной листа.

Въ швахъ съ однимъ рядомъ заклепокъ каждый угольникъ шпангоута долженъ соединяться съ пазомъ обшивки одной заклепкой; въ швахъ съ двумя рядами заклепокъ каждый угольникъ шпангоута долженъ соединяться съ пазомъ одной заклепкой, за исключеніемъ того случая, когда обшивка или шпангоутный угольникъ имѣютъ

гоутный угольникъ долженъ соединяться съ пазомъ двумя заклепками (верхней и нижней).

съ наружной обшивкой, не должны быть болѣе 7/8 дюймовъ; если полка шириной 3 1/2 дюйма, то заклепки не

стрингера или интеркостельнаго листа съ наружной обшивкой, должно быть не менѣе 4-хъ заклепокъ, если разто въ каждой полкѣ должно быть 5 заклепокъ; если разстояніе между шпангоутами 30 дюймовъ и не болѣе

съ крайнимъ междудоннымъ листомъ, должны быть согласно таблицѣ 9.

стрингеровъ должны соотвѣтствовать таблицѣ 5.

Клепка поперечныхъ и продольныхъ швовъ.

	Толщина листовъ.											
	Свыше						Свыше					
	0,22	0,36	0,38	0,42	0,48	0,54	0,60	0,68	0,76	0,84	0,94	1,04
	и не более						и не более					
	0,36	0,38	0,42	0,48	0,54	0,60	0,68	0,76	0,84	0,94	1,04	1,20
a	Двойная.	Двойная.	Тройная.	Тройная.	Тройная.	Тройная.	Четверная.	Четверная.	Четверная.	Двойн. накрой съ тройн. клепкой.	Двойной накрой съ тройн. клепкой.	Двойной накрой съ тройн. клепкой.
b	"	Тройная.	"	"	"	"	Тройная.	"	"	Четверная.	Четверная.	"
c	"	Двойная.	Двойная.	"	"	"	"	Тройная.	"	"	"	Четверная.
d	"	"	"	"	"	"	"	Четверная.	"	"	"	
e	"	"	"	Двойная.	"	"	"	"	"	"	"	
f	Ординарная.	Ординарная.	Ординарная.	"	Двойная.	"	"	"	"			
g	"	Двойная.	Двойная.	"	"	Двойная.	Двойная.	Двойная.	Двойная.	Двойная.	Двойная.	
h	"	Ординарная.	Ординарная.	Ординарная.	"	"	"	"	"	Тройная.	Тройная.	
i	"	"	"	"	Ординарная.	"	"	"	"			
k	"	"	"	Двойная.	Двойная.	"	"	"	"			
l	"	"	"	Ординарная.	"	"	"	"				

При листахъ разной толщины, въ расчетъ берется болѣе толстый листъ.

Клепка пазовъ наружной обшивки по всей длинѣ судна, а также средняго пояса внутренней днищевой настилки зависитъ отъ толщины листовъ въ средней части судна.

Стыки бортовой обшивки среднихъ надстроекъ должны быть склепаны въ два ряда.

a) Стыки ширстрека, пояса ниже ширстрека и палубныхъ стрингеровъ высшей палубы (верхней, легкой, или палубы длинной надстройки) на $^1/_2$ длины судна въ средней части; гдѣ имѣется двойной ширстрекъ, ставятся на три ряда заклепокъ, ординарныя стыковыя планки толщиною, равною соединяемымъ листамъ.

Стыки наружной обшивки отъ киля до скулового пояса на $^1/_2$ длины судна въ средней части.

Стыки флоровъ, уширенныхъ шпангоутовъ и средняго вертикальнаго киль въ двойномъ днѣ.

b) Стыки плоскаго киля на $^1/_2$ длины судна въ средней части.

Если листы плоскаго киля удвоены, ставятся ординарныя стыковыя планки на три ряда заклепокъ; толщина планокъ равна толщинѣ листовъ.

c) Накрои стыковъ плоскаго киля въ оконечностяхъ судна.

d) Накрои стыковъ наружной обшивки отъ скулового пояса до пояса ниже ширстрека.

Накрои стыковъ наружной обшивки отъ киля до скулового пояса въ оконечностяхъ судна.

Накрои стыковъ ширстрека, пояса ниже ширстрека и стрингернаго листа верхней или легкой палубъ въ оконечностяхъ судна.

Накрои стыковъ палубныхъ стрингеровъ 2-ой палубы и палубъ или рядовъ бимсовъ ниже таковой.

Накрои стыковъ связныхъ поясьевъ.

Накрои стыковъ крайняго междуоннаго листа и средняго пояса въ двойномъ днѣ на $^1/_2$ длины судна въ средней части.

Накрои стыковъ вертикальныхъ, верхнихъ и нижнихъ листовъ кильсоновъ.

e) Накрои стыковъ палубныхъ листовъ на $^1/_3$ длины судна въ средней части.

Накрои стыковъ листовъ внутрен. днищев. настилки на $^1/_3$ длины судна въ средней части.

Накрои стыковъ крайняго междуоннаго листа и средняго пояса въ двойномъ днѣ на $^1/_2$ длины судна въ средней части.

f) Накрои стыковъ палубной настилки въ оконечностяхъ судна.

Накрои стыковъ внутренней днищевой настилки въ оконечностяхъ двойнаго дна.

g) Накрой пазовъ наружной обшивки отъ киля до скулового пояса.

Швы стрингерныхъ листовъ, при стрингерахъ въ два листа.

h) Накрой пазовъ наружной обшивки отъ скулового пояса до пояса ниже ширстрека.

Въ накроихъ пазовъ ширстрека ставятся два ряда заклепокъ; гдѣ толщина ширстрека выше 0,84 дюйма, ставятся три ряда заклепокъ.

На пароходахъ, длиной свыше 480 футовъ, когда толщина наружной обшивки превышаетъ 0,84 дюйма, накрои пазовъ въ носовой и кормовой частяхъ клепятся на $^1/_4$ длины судна въ три ряда на глубину $^1/_3$ глубины судна. Гдѣ толщина наружной обшивки болѣе 0,84 дюйма продольный накрой клепится въ три ряда на $^4/_5$ длины судна въ средней части.

i) Накрои пазовъ палубной настилки.

k) Накрои пазовъ средняго листа внутренней днищевой настилки.

l) Накрой пазовъ внутренняго дна, за исключеніемъ средняго пояса.

Діаметръ головы руля.

A × D *).	Скорость хода судна въ узлахъ **).						
	До 10.	Болѣе 10 и до 12.	Болѣе 12 и до 14.	Болѣе 14 и до 16.	Болѣе 16 и до 18.	Болѣе 18 и до 20.	Болѣе 20 и до 22.
	Діаметръ сплошной головы руля въ дюймахъ.						
Болѣе 22 и до 28	2¾	3	3¼	3½	4	4½	5
„ 28 „ 34	3	3¼	3½	3¾	4¼	4¾	5¼
„ 34 „ 40	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½
„ 40 „ 47	3½	3¾	4	4½	5	5½	6
„ 47 „ 55	3¾	4	4¼	4¾	5¼	5¾	6¼
„ 55 „ 64	4	4¼	4½	5	5½	6	6½
„ 64 „ 73	4¼	4½	4¾	5¼	5¾	6¼	6¾
„ 73 „ 83	4½	4¾	5	5½	6	6½	7
„ 83 „ 94	4¾	5	5½	6	6½	7	7½
„ 94 „ 105	5	5¼	5¾	6¼	6¾	7¼	7¾
„ 105 „ 117	5¼	5½	6	6½	7	7½	8
„ 117 „ 130	5½	5¾	6¼	6¾	7¼	7¾	8¼
„ 130 „ 144	5¾	6	6½	7	7½	8	8½
„ 144 „ 160	6	6¼	6¾	7¼	7¾	8¼	9
„ 160 „ 176	6¼	6½	7	7½	8	8½	9¼
„ 176 „ 192	6½	6¾	7¼	7¾	8¼	8¾	9½
„ 192 „ 209	6¾	7	7½	8	8½	9¼	10
„ 209 „ 227	7	7¼	7¾	8¼	8¾	9½	10¼

A × D *).	Скорость хода судна въ узлахъ **).						
	До 10.	Болѣе 10 и до 12.	Болѣе 12 и до 14.	Болѣе 14 и до 16.	Болѣе 16 и до 18.	Болѣе 18 и до 20.	Болѣе 20 и до 22.
	Діаметръ сплошной головы руля въ дюймахъ.						
Болѣе 227 и до 246	7¼	7½	8	8½	9	9¾	10½
„ 246 „ 268	7½	7¾	8¼	8¾	9¼	10	10¾
„ 268 „ 290	7¾	8	8½	9	9½	10¼	11
„ 290 „ 335	8	8½	9	9½	10	10½	11½
„ 335 „ 390	8½	9	9½	10	10½	11½	12½
„ 390 „ 445	9	9½	10	10½	11	12	13
„ 445 „ 505	9½	10	10½	11	12	13	14
„ 505 „ 570	10	10½	11	11½	12½	13½	14½
„ 570 „ 640	10½	11	11½	12½	13½	14½	15½
„ 640 „ 720	11	11½	12	13	14	15	16
„ 720 „ 800	11½	12	12½	13½	14½	15½	16½
„ 800 „ 890	12	12½	13	14	15	16	17
„ 890 „ 980	12½	13	13½	14½	15½	16½	17½
„ 980 „ 1080	13	13½	14½	15½	16½	17½	18½
„ 1080 „ 1180	13½	14	15	16	17	18	19
„ 1180 „ 1290	14	14½	15½	16½	17½	18½	19½
„ 1290 „ 1400	14½	15	16	17	18	19	20

*) A = площадь руля отъ оси вращенія въ квадратныхъ футахъ.
D = разстояніе центра тяжести площади руля до оси вращенія въ футахъ.
**) На парусныхъ судахъ діаметръ головы руля берется какъ для пароходовъ, имѣющихъ скорость менѣе 10 узловъ.

Соединенія головы руля.

Діаметръ головы руля.	Горизонтальная муфта. 6 болтовъ.		Вертикальная муфта. 8 болтовъ.		Замки.					
					Длина замка.	Ширина замка.		Болты.		
								Число.		
	Среднее разстояніе между центрами болтовъ и центромъ соединенія.	Діаметръ болтовъ и толщина фланцевъ *).	Ширина соединенія.	Діаметръ болтовъ и толщина фланцевъ **).		Вверху.	Внизу.	Общее.	Въ верхнемъ ряду.	Діаметръ **).
Дюймы.					Дюймы.					
6	$5^1/_2$	$1^1/_2$	$13^1/_2$	$1^1/_2$	15	$10^1/_2$	$16^1/_2$	6	2	$1^7/_8$
$6^1/_4$	$5^3/_4$	$1^5/_8$	14	$1^5/_8$	$15^3/_4$	11	$17^1/_4$	6	2	2
$6^1/_2$	6	$1^3/_4$	$14^1/_2$	$1^3/_4$	$16^1/_4$	$11^1/_2$	18	6	2	$2^1/_8$
$6^3/_4$	$6^1/_4$	$1^3/_4$	15	$1^3/_4$	17	12	$18^3/_4$	6	2	$2^1/_8$
7	$6^1/_2$	$1^7/_8$	$15^3/_4$	$1^7/_8$	$17^1/_2$	$12^1/_4$	$19^1/_2$	6	2	$2^1/_4$
$7^1/_4$	$6^3/_4$	2	$16^1/_4$	2	18	$12^3/_4$	20	6	2	$2^1/_4$
$7^1/_2$	7	2	$16^3/_4$	2	$18^3/_4$	$13^1/_4$	21	7	2	$2^1/_8$
$7^3/_4$	$7^1/_4$	$2^1/_8$	$17^1/_2$	$2^1/_8$	$19^1/_2$	$13^1/_2$	$21^1/_2$	7	2	$2^1/_8$
8	$7^1/_2$	$2^1/_4$	18	$2^1/_4$	20	14	22	7	2	$2^1/_4$
$8^1/_2$	$7^3/_4$	$2^3/_8$	19	$2^3/_8$	$21^1/_4$	15	24	7	2	$2^1/_2$
9	$8^1/_4$	$2^1/_2$	20	$2^1/_2$	$22^1/_2$	$15^3/_4$	25	7	2	$2^5/_8$
$9^1/_2$	$8^1/_2$	$2^5/_8$	$21^1/_2$	$2^5/_8$	$23^3/_4$	$16^3/_4$	26	7	2	$2^3/_4$
10	9	$2^3/_4$	$22^1/_2$	$2^3/_4$	25	$17^1/_2$	28	7	2	$2^7/_8$
$10^1/_2$	$9^1/_2$	$2^7/_8$	$23^1/_2$	$2^7/_8$	$26^1/_4$	$18^1/_2$	29	8	2	$2^7/_8$
11	10	3	$24^3/_4$	3	$27^1/_2$	$19^1/_4$	30	8	2	3
$11^1/_2$	$10^1/_2$	$3^1/_8$	26	$3^1/_8$	$28^3/_4$	$20^1/_4$	32	8	2	$3^1/_8$
12	$10^3/_4$	$3^1/_4$	27	$3^1/_4$	30	21	33	8	2	$3^1/_4$
$12^1/_2$	$11^1/_4$	$3^3/_8$	28	$3^3/_8$	$31^1/_4$	25	$34^1/_2$	9	3	$3^1/_4$
13	$11^3/_4$	$3^1/_2$	29	$3^1/_2$	$32^1/_2$	26	36	9	3	$3^1/_4$
$13^1/_2$	$12^1/_4$	$3^5/_8$	30	$3^5/_8$	$33^3/_4$	27	$37^1/_2$	9	3	$3^3/_8$
14	$12^3/_4$	$3^3/_4$	$31^1/_2$	$3^3/_4$	35	28	39	9	3	$3^5/_8$
$14^1/_2$	13	$3^7/_8$	$32^1/_2$	$3^7/_8$	$36^1/_4$	29	40	9	3	$3^3/_4$
15	$13^1/_2$	4	$33^1/_2$	4	$37^1/_2$	30	41	9	3	$3^7/_8$

*) Діаметръ болтовъ въ горизонтальныхъ муфтахъ измѣряется на уровнѣ соединенія.

**) Діаметръ болтовъ въ вертикальной муфтѣ и въ замкахъ измѣряется по наименьшей толщинѣ болта винтовой нарѣзки; діаметръ болта до глубины рѣзьбы не долженъ быть менѣе $^7/_8$ отъ размѣра, указаннаго въ таблицѣ.

Рули.

Діаметръ головы руля.	Діаметръ петель.	Рули съ двойной обшивкой (f). Сѣченіе рамы у пятки.	Наименьшіе размѣры сѣченія рамы.	Толщина листовъ.	Діаметръ заклепокъ поставленныхъ на разстояніи 5 діам. другъ отъ друга.
Д	ю	й	м	ы.	
		(a) (b)			
2 3/4	1 3/4	2 × 1 3/4	2 × 7/8	0,24	3/4
3	2	2 × 2	2 × 7/8	0,24	3/4
3 1/4	2	2 1/4 × 2	2 1/4 × 7/8	0,24	3/4
3 1/2	2	2 1/2 × 2	2 1/4 × 7/8	0,26	3/4
3 3/4	2 1/4	2 1/2 × 2 1/4	2 1/2 × 7/8	0,26	3/4
4	2 1/4	2 3/4 × 2 1/4	2 1/2 × 1	0,26	3/4
4 1/4	2 1/2	2 3/4 × 2 1/2	2 1/2 × 1	0,26	3/4
4 1/2	2 3/4	3 × 2 3/4	2 1/2 × 1 1/8	0,28	3/4
4 3/4	2 3/4	3 1/4 × 2 3/4	2 3/4 × 1 1/8	0,28	3/4
5	3	3 1/4 × 3	2 3/4 × 1 1/4	0,28	7/8
5 1/4	3	3 1/2 × 3	2 3/4 × 1 1/4	0,28	7/8
5 1/2	3	4 × 3	2 3/4 × 1 3/8	0,30	7/8
5 3/4	3	4 1/4 × 3	3 × 1 3/8	0,30	7/8
6	3	4 1/2 × 3	3 × 1 1/2	0,30	7/8
6 1/4	3 1/4	4 3/4 × 3 1/4	3 × 1 1/2	0,30	7/8
6 1/2	3 1/4	5 × 3 1/4	3 × 1 5/8	0,32	7/8
6 3/4	3 1/2	5 1/4 × 3 1/2	3 1/4 × 1 5/8	0,32	7/8
7	3 1/2	5 1/2 × 3 1/2	3 1/4 × 1 3/4	0,32	7/8

a) Числа въ этомъ столбцѣ опредѣляютъ размѣры въ продольномъ сѣченіи.
b) Числа въ этомъ столбцѣ опредѣляютъ размѣры въ поперечномъ сѣченіи.
f) Петли руля съ двойной обшивкой ставятся согласно требованіямъ для рулей съ ординарнымъ листомъ.

Рули съ однимъ листомъ. Диаметръ рудерписа и пятку (если кругл.).	Сѣченіе рудерписа у пятки (прямоугольн.).	Ребро отъ каждой петли, прикрѣпленное шпонкой къ рудерпису. Сѣченіе ребра у рудерписа.	Толщина ребра вокругъ рудерписа.	Сѣченіе ребра у конца.	Наибольшее разстояніе между центрами реберъ.	Толщина листа.
Д	ю	й	м	ы.		
	(a) (b)					
2 1/4	2 × 2	2 3/4 × 1 7/8	1 1/4	2 1/2 × 3/4	45	0,74
2 1/2	2 × 2 1/4	3 × 2	1 3/8	2 1/2 × 3/4	45	0,74
2 3/4	2 1/4 × 2 1/2	3 1/4 × 2 1/8	1 3/8	2 1/2 × 3/4	46	0,76
2 3/4	2 1/2 × 2 3/4	3 1/2 × 2 1/4	1 1/2	2 3/4 × 3/4	46	0,76
3	2 1/2 × 3	3 3/4 × 2 3/8	1 5/8	2 3/4 × 3/4	47	0,78
3	2 3/4 × 3	4 × 2 1/2	1 3/4	3 × 7/8	48	0,80
3 1/4	2 3/4 × 3 3/8	4 1/4 × 2 5/8	1 7/8	3 × 7/8	49	0,80
3 1/2	3 × 3 3/4	4 1/2 × 2 3/4	2	3 1/4 × 7/8	50	0,82
3 1/2	3 1/4 × 3 3/4	4 3/4 × 2 7/8	2	3 1/4 × 7/8	51	0,84
3 3/4	3 1/4 × 4	5 × 3	2 1/8	3 1/2 × 1	52	0,86
4	3 1/2 × 4	5 1/4 × 3 1/8	2 1/4	3 1/2 × 1	53	0,88
4 1/4	4 × 4	5 1/2 × 3 1/8	2 1/4	3 3/4 × 1	54	0,90
4 1/4	4 1/4 × 4	5 3/4 × 3 1/4	2 3/8	3 3/4 × 1	54	0,90
4 1/2	4 1/2 × 4 1/4	6 × 3 3/8	2 3/8	4 × 1	55	0,92
4 3/4	4 3/4 × 4 3/8	6 1/4 × 3 3/8	2 3/8	4 1/4 × 1	56	0,94
4 7/8	5 × 4 1/2	6 1/2 × 3 1/2	2 1/2	4 1/2 × 1	57	0,94
5	5 1/4 × 4 1/2	6 3/4 × 3 1/2	2 1/2	4 3/4 × 1	58	0,96
5 1/4	5 1/2 × 4 5/8	7 × 3 5/8	2 1/2	5 × 1	59	0,98

причемъ ребра должны быть противъ каждой петли.

Таблица 24.
(Продолженіе).

Діаметръ головы руля.	Діаметръ петель.	Рули съ двойной обшивкой (f). Сѣченіе рамы у пятки.	Наименьшіе размѣры сѣченія рамы.	Толщина листовъ.	Діаметръ заклепокъ поставленныхъ на разстояніи 5 діам. другъ отъ друга.
Д	ю	й	м	ы.	
		(a) (b)			
7¼	3½	6 × 3½	3½ × 1¾	0,34	⅞
7½	3¾	6¼ × 3¾	3½ × 1⅞	0,34	⅞
7¾	3¾	6½ × 3¾	3¾ × 1⅞	0,34	⅞
8	4	6½ × 4	3¾ × 2	0,36	1
8½	4¼	6¾ × 4¼	4 × 2	0,36	1
9	4½	7 × 4½	4 × 2⅛	0,38	1
9½	4¾	7½ × 4¾	4¼ × 2⅛	0,38	1
10	5	8 × 5	4¼ × 2¼	0,40	1
10½	5¼	8¼ × 5¼	4½ × 2¼	0,40	1
11	5½	8½ × 5½	4½ × 2⅜	0,42	1
11½	5¾	8¾ × 5¾	4¾ × 2⅜	0,42	1
12	6	9 × 6	4¾ × 2⅜	0,44	1
12½	6¼	9½ × 6¼	5 × 2⅜	0,46	1⅛
13	6½	10 × 6¼	5 × 2½	0,48	1⅛
13½	6¾	10½ × 6½	5 × 2⅝	0,50	1⅛
14	6¾	11 × 6½	5 × 2⅝	0,50	1⅛
14½	7	11¼ × 6¾	5 × 2⅝	0,50	1⅛
15	7	11½ × 6¾	5 × 2⅝	0,50	1⅛

Рули съ однимъ листомъ. Діаметръ рудерписа у пятки (если кругл.).	Сѣченіе рудерписа у пятки (прямоугольн.).	Ребро отъ каждой петли, прикрѣпленное шпонкой къ рудерпису. Сѣченіе ребра у рудерписа.	Толщина ребра вокругъ рудерписа.	Сѣченіе и толщина ребра у конца.	Наибольшее разстояніе между центрами реберъ.	Толщина листа.
Д	ю	й	м	ы.		
	(a) (b)					
5½	6 × 4⅝	7¼ × 3⅝	2⅝	5¼ × 1	60	1,00
5½	6¼ × 4¾	7½ × 3¾	2⅝	5½ × 1	61	1,00
5¾	6½ × 5	7¾ × 3⅞	2¾	5¾ × 1	61	1,00
6	6½ × 5⅜	8 × 4	2¾	6 × 1	62	1,02
6½	6¾ × 5⅝	8½ × 4¼	3	6¼ × 1⅛	63	1,04
6¾	7 × 6	9 × 4⅝	3	6½ × 1⅛	63	1,04
7¼	7½ × 6⅜	9½ × 4½	3⅛	6¾ × 1⅛	64	1,06
7½	8 × 6⅝	10 × 4⅝	3¼	7 × 1⅛	65	1,08
8	8¼ × 7	10½ × 4¾	3⅜	7¼ × 1⅛	66	1,10
8¼	8½ × 7¼	11 × 5	3½	7½ × 1⅛	67	1,10
8½	8¾ × 7½	11½ × 5¼	3⅝	7½ × 1⅛	68	1,12
9	9¼ × 7¾	12 × 5⅜	3⅝	7¾ × 1⅛	69	1,12
9½	9⅜ × 8	12½ × 5½	3¾	7¾ × 1⅛	70	1,14
9¾	10 × 8½	13 × 5½	3¾	8 × 1⅛	71	1,14
10¼	10½ × 8¾	13½ × 5⅝	3⅞	8 × 1⅛	72	1,16
10½	10¾ × 9¼	14 × 5⅝	3⅞	8¼ × 1⅛	73	1,16
11	11¼ × 9½	14½ × 5¾	4	8¼ × 1⅛	74	1,18
11¼	11½ × 10	15 × 5¾	4	8½ × 1⅛	75	1,18

a) Числа въ этомъ столбцѣ опредѣляютъ размѣры въ продольномъ сѣченіи.
b) Числа въ этомъ столбцѣ опредѣляютъ размѣры въ поперечномъ сѣченіи.
f) Петли руля съ двойной обшивкой ставятся согласно требованіямъ для рулей съ ординарнымъ листомъ, причемъ ребра должны быть противъ каждой петли.

Таблица 24.
(Продолженіе).

Діаметръ головы руля.	Діаметръ петель.	Руль съ одним ъ листомъ. Ребра противъ каждой петли и между петлями. Соед. къ рудерпису шпонкой. Сѣченіе реберъ у рудерписа.	Толщина ребра вокругъ рудерписа.	Приварен. къ удерпису. Толщина реберъ. При небольшомъ закругленіи у мѣста соединенія ребра съ рудерписомъ (c).	При большомъ закругленіи у мѣста соединенія ребра съ рудерписомъ (d).	Сѣченіе реберъ въ концахъ.	Наибольшее разстояніе между центрами реберъ.	Толщина листа.	Діаметръ заклепокъ поставл. на разстояніи $4^1/_2$ діам. другъ отъ друга (e).
Д ю й м ы.				(c)	(d)				
$2^3/_4$	$1^3/_4$	$2^3/_4 \times 1^1/_2$	$1^1/_8$	5	$4^1/_2$	$2^1/_2 \times {}^3/_4$	26	0,50	1
3	2	$3 \times 1^1/_2$	$1^1/_8$	5	$4^1/_2$	$2^1/_2 \times {}^3/_4$	26	0,50	1
$3^1/_4$	2	$3^1/_4 \times 1^1/_2$	$1^1/_8$	5	$4^1/_2$	$2^1/_2 \times {}^3/_4$	26	0,50	1
$3^1/_2$	2	$3^1/_2 \times 1^5/_8$	$1^1/_8$	5	$4^1/_2$	$2^1/_2 \times {}^3/_4$	26	0,52	1
$3^3/_4$	$2^1/_4$	$3^3/_4 \times 1^3/_4$	$1^1/_4$	5	$4^1/_2$	$2^1/_2 \times {}^3/_4$	26	0,52	1
4	$2^1/_4$	$4 \times 1^7/_8$	$1^3/_8$	$5^1/_2$	$4^1/_2$	$2^3/_4 \times {}^7/_8$	27	0,54	1
$4^1/_4$	$2^1/_2$	$4^1/_4 \times 1^7/_8$	$1^3/_8$	$5^1/_2$	$4^1/_2$	$2^3/_4 \times {}^7/_8$	27	0,54	1
$4^1/_2$	$2^3/_4$	$4^1/_2 \times 2$	$1^3/_8$	$5^1/_2$	$4^1/_2$	$2^3/_4 \times {}^7/_8$	27	0,56	1
$4^3/_4$	$2^3/_4$	$4^3/_4 \times 2^1/_8$	$1^1/_2$	$5^1/_2$	$4^1/_2$	$2^3/_4 \times {}^7/_8$	27	0,56	1
5	3	$5 \times 2^1/_8$	$1^1/_2$	$5^1/_2$	$4^1/_2$	3×1	28	0,58	$1^1/_8$
$5^1/_4$	3	$5 \times 2^1/_4$	$1^1/_2$	$5^1/_2$	$4^1/_2$	3×1	28	0,58	$1^1/_8$
$5^1/_2$	3	$5^1/_4 \times 2^1/_4$	$1^1/_2$	6	5	3×1	28	0,60	$1^1/_8$
$5^3/_4$	3	$5^1/_2 \times 2^3/_8$	$1^5/_8$	6	5	3×1	28	0,60	$1^1/_8$
6	3	$5^1/_2 \times 2^3/_8$	$1^5/_8$	6	5	$3^1/_4 \times 1$	29	0,62	$1^1/_8$
$6^1/_4$	$3^1/_4$	$5^3/_4 \times 2^3/_8$	$1^5/_8$	6	5	$3^1/_2 \times 1$	29	0,64	$1^1/_8$
$6^1/_2$	$3^1/_4$	$5^3/_4 \times 2^1/_2$	$1^3/_4$	6	5	$3^3/_4 \times 1$	29	0,66	$1^1/_8$
$6^3/_4$	$3^1/_2$	$6 \times 2^5/_8$	$1^7/_8$	6	5	$3^3/_4 \times 1$	29	0,66	$1^1/_8$
7	$3^1/_2$	$6 \times 2^3/_4$	2	6	5	4×1	30	0,68	$1^1/_8$

c) Радіусъ закругленія не долженъ быть менѣе $^1/_8$ разстоянія реберъ другъ отъ друга.
d) Радіусъ закругленія долженъ равняться $^1/_2$ разстоянія между ребрами.
e) Если толщина реберъ превышаетъ $4^1/_2$ дюйма примѣняются вмѣсто заклепокъ гужоны.

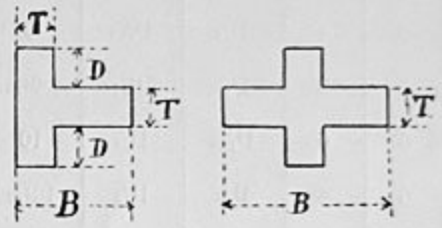
Таблица 24.
(Окончаніе).

Діаметръ головы руля.	Діаметръ петель.	Руль съ одним листомъ. Ребра противъ каждой петли и между петлями. Соед. къ рудерпису шпонкой. Сѣченіе реберъ у рудерписа.	Толщина ребра вокругъ рудерписа.	Приварен. Толщина. При небольшомъ закругленіи у мѣста соединенія ребра съ рудерписомъ (c).	При большомъ закругленіи у мѣста соединенія ребра съ рудерписомъ (d).	Сѣченіе реберъ въ концахъ.	Наибольшее разстояніе между центрами реберъ.	Толщина листа.	Діаметръ заклепокъ поставл. на разстояніи $4^1/_2$ діам. другъ отъ друга (e).
Дюймы.									
				(c)	(d)				
$7^1/_4$	$3^1/_2$	$6 \times 2^3/_4$	2	6	5	4×1	30	0,68	$1^1/_8$
$7^1/_2$	$3^3/_4$	$6 \times 2^7/_8$	$2^1/_8$	6	5	$4^1/_4 \times 1$	30	0,70	$1^1/_8$
$7^3/_4$	$3^3/_4$	$6^1/_4 \times 3$	$2^1/_8$	6	5	$4^1/_4 \times 1$	30	0,70	$1^1/_8$
8	4	$6^1/_4 \times 3^1/_8$	$2^1/_4$	6	5	$4^1/_2 \times 1$	31	0,72	$1^1/_4$
$8^1/_2$	$4^1/_4$	$6^1/_4 \times 3^1/_4$	$2^1/_4$	$6^1/_2$	$5^1/_2$	$4^1/_2 \times 1^1/_8$	31	0,72	$1^1/_4$
9	$4^1/_2$	$6^1/_4 \times 3^1/_2$	$2^1/_2$	$6^1/_2$	$5^1/_2$	$4^1/_2 \times 1^1/_8$	32	0,74	$1^1/_4$
$9^1/_2$	$4^3/_4$	$6^1/_2 \times 3^7/_8$	$2^3/_4$	$6^1/_2$	$5^1/_2$	$4^1/_2 \times 1^1/_8$	32	0,76	$1^1/_4$
10	5	$6^1/_2 \times 4^1/_8$	$2^7/_8$	$6^1/_2$	$5^1/_2$	$4^3/_4 \times 1^1/_8$	33	0,78	$1^1/_4$
$10^1/_2$	$5^1/_4$	$6^1/_2 \times 4^1/_4$	3	$6^1/_2$	$5^1/_2$	$4^3/_4 \times 1^1/_8$	33	0,80	$1^1/_4$
11	$5^1/_2$	$6^3/_4 \times 4^3/_8$	$3^1/_8$	7	6	$4^3/_4 \times 1^1/_8$	34	0,82	$1^1/_4$
$11^1/_2$	$5^3/_4$	$6^3/_4 \times 4^1/_2$	$3^1/_4$	7	6	$4^3/_4 \times 1^1/_8$	34	0,82	$1^1/_4$
12	6	$7 \times 4^5/_8$	$3^3/_8$	7	6	$5 \times 1^1/_8$	35	0,84	$1^1/_4$
$12^1/_2$	$6^1/_4$	$7^1/_4 \times 4^3/_4$	$3^1/_2$	7	6	$5 \times 1^1/_8$	35	0,84	$1^1/_4$
13	$6^1/_2$	$7^1/_2 \times 4^7/_8$	$3^1/_2$	7	6	$5 \times 1^1/_8$	36	0,86	$1^1/_4$
$13^1/_2$	$6^3/_4$	$7^3/_4 \times 5$	$3^5/_8$	$7^1/_2$	$6^1/_2$	$5 \times 1^1/_8$	36	0,86	$1^1/_4$
14	$6^3/_4$	$8 \times 5^1/_8$	$3^5/_8$	$7^1/_2$	$6^1/_2$	$5^1/_4 \times 1^1/_8$	37	0,88	$1^1/_4$
$14^1/_2$	7	$8^1/_4 \times 5^1/_4$	$3^3/_4$	$7^1/_2$	$6^1/_2$	$5^1/_4 \times 1^1/_8$	37	0,88	$1^1/_4$
15	7	$8^1/_2 \times 5^3/_8$	$3^3/_4$	$7^1/_2$	$6^1/_2$	$5^1/_4 \times 1^1/_8$	38	0,90	$1^1/_4$

c) Радіусъ закругленія не долженъ быть менѣе $^1/_8$ разстоянія реберъ другъ отъ друга.
d) Радіусъ закругленія долженъ равняться $^1/_2$ разстоянія между ребрами.
e) Если толщина реберъ превышаетъ $4^1/_2$ дюйма примѣняются вмѣсто заклепокъ гужоны.

Рулевыя цѣпи, тяги, секторъ руля и румпель.

Діаметръ головы руля по табл. 22.	Радіусъ сектора.		Діаметръ цѣпи. (a).	Діаметръ тягъ. (a).	Муфта сектора.		Кованные желѣзные секторы и румпель руля. Сѣченіе румпеля или радіусовъ сектора на разстояніи двухъ діаметровъ головы руля, отъ центра послѣдняго (b).		Секторы изъ литой стали. Сѣченіе каждаго изъ 2 радіусовъ.		Сѣченіе каждаго изъ 2 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 3 радіусовъ.
					Высота.	Наружн. діаметръ.	Сѣченіе румпеля.	Сѣченіе каждаго изъ 2 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 3 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 4 радіусовъ.		
Дюймы	Футы.	Дюймы.	Д	ю	я	м	ы.					
2 3/4	2	10	1/4	3/8	2 3/4	5 1/4	3 1/4 × 1 7/8					
3	3	0	3/8	1/2	3	5 1/2	3 1/4 × 2					
3 1/4	3	0	3/8	1/2	3 1/4	5 3/4	3 1/4 × 2 1/4					
3 1/2	3	2	7/16	9/16	3 1/2	6 1/4	3 1/2 × 2 1/2					
3 3/4	3	2	7/16	9/16	3 3/4	6 3/4	4 × 2 1/2					
4	3	4	1/2	5/8	4	7 1/4	4 1/4 × 2 1/2					
4 1/4	3	4	9/16	11/16	4 1/4	7 1/2	4 1/2 × 2 3/4					
4 1/2	3	6	9/16	11/16	4 1/2	8	5 × 2 3/4	3 3/4 × 2 1/4				
4 3/4	3	6	5/8	13/16	4 3/4	8 1/2	5 1/4 × 2 3/4	4 × 2 1/4				
5	3	8	5/8	13/16	5	9	5 1/2 × 3	4 1/4 × 2 1/2				
5 1/4	3	8	11/16	14/16	5 1/4	9 1/4	5 3/4 × 3	4 1/2 × 2 1/2				
5 1/2	3	10	3/4	15/16	5 1/2	9 3/4	6 × 3 1/4	4 3/4 × 2 1/2				
5 3/4	3	10	3/4	15/16	5 3/4	10 1/4	6 1/4 × 3 1/4	5 × 2 1/2				
6	4	0	13/16	1	6	10 3/4	6 1/2 × 3 1/2	5 1/4 × 2 3/4				
6 1/4	4	0	7/8	1 1/16	6 1/4	11 1/4	6 3/4 × 3 1/2	5 1/2 × 2 3/4				
6 1/2	4	2	7/8	1 1/16	6 1/2	11 3/4	7 × 3 3/4	5 1/2 × 3				
6 3/4	4	2	15/16	1 3/16	6 3/4	12	7 1/4 × 3 3/4	5 3/4 × 3				
7	4	4	1	1 1/4	7	12 1/2	7 1/2 × 4	6 × 3 1/4				
7 1/4	4	4	1	1 1/4	7 1/4	13	7 3/4 × 4 1/4	6 × 3 1/2				



									B × T	D	B × T	B × T
									Д	ю	я м	ы.
											6 × 1 1/4	
											6 1/4 × 1 1/4	
											6 1/2 × 1 3/8	
											6 3/4 × 1 3/8	
											7 × 1 5/8	
											7 1/4 × 1 5/8	
											7 1/2 × 1 3/4	
											7 3/4 × 1 3/4	
									8 × 1 3/8	2	8 × 1 3/4	
									8 1/4 × 1 1/2	2	8 1/4 × 1 7/8	

Таблица 25.
(Окончаніе).

Діаметръ головы руля по табл. 22.	Радіусъ сектора.		Діаметръ цѣпи. (a).	Діаметръ тягъ. (a).	Муфта сектора.		Кованные желѣзные секторы и румпель руля. Сѣченіе румпеля или радіусовъ сектора на разстояніи двухъ діаметровъ головы руля отъ центра послѣдняго (b).		Секторы изъ литой стали. Сѣченіе каждаго изъ 2 радіусовъ.			
					Высота.	Наружн. діаметръ.	Сѣченіе румпеля.	Сѣченіе каждаго изъ 2 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 4 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 3 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 2 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 3 радіусовъ.	Сѣченіе каждаго изъ 2 радіусовъ.
Дюймы.	Футы.	Дюймы.	Дюймы.										
7 1/2	4	6	1 1/16	1 5/16	7 1/2	13 1/2	8 × 4 1/2	6 1/4 × 3 1/2			8 1/2 × 1 1/2	2	8 1/2 × 1 7/8
7 3/4	4	6	1 1/8	1 3/8	7 3/4	14	8 1/4 × 4 1/2	6 1/4 × 3 3/4			8 3/4 × 1 5/8	2	8 3/4 × 2
8	4	8	1 1/8	1 3/8	8	14 1/2	8 1/2 × 4 3/4	6 1/2 × 4	5 3/4 × 3 1/2		9 × 1 5/8	2 1/4	9 × 2	8 × 1 3/4
8 1/2	5	0	1 3/16	1 1/2	8 1/2	15 1/4	9 × 5	7 × 4	6 × 3 3/4		9 1/2 × 1 3/4	2 1/4	9 1/2 × 2 1/4	8 1/2 × 1 7/8
9	5	4	1 1/4	1 9/16	9	16 1/4	9 1/2 × 5 1/4	7 1/2 × 4 1/4	6 1/2 × 3 3/4		10 × 1 7/8	2 1/2	10 × 2 3/8	9 × 1 7/8
9 1/2	5	8	1 3/8	1 11/16	9 1/2	17	10 × 5 3/4	8 × 4 1/2	7 × 4		10 1/2 × 2	2 1/2	10 1/2 × 2 1/2	9 1/2 × 2
10	6	0	1 7/16	1 3/4	10	18	10 1/2 × 6	8 1/2 × 4 1/2	7 1/2 × 4	7 × 3 1/2	11 × 2 1/8	2 3/4	11 × 2 5/8	10 × 2 1/8
10 1/2	6	4	1 1/2	1 7/8	10 1/2	19	11 × 6 1/4	9 × 4 3/4	8 × 4	7 1/2 × 3 1/2	11 1/2 × 2 1/4	2 3/4	11 1/2 × 2 3/4	10 1/2 × 2 1/4
11	6	8	1 9/16	1 15/16	11	19 3/4	11 1/2 × 6 3/4	9 1/2 × 5	8 1/4 × 4 1/2	7 3/4 × 4	12 × 2 3/8	3	12 × 3	11 × 2 3/8
11 1/2	7	4	1 5/8	2	11 1/2	20 3/4	12 × 7	10 × 5 1/4	8 1/2 × 5	8 × 4 1/4	12 1/2 × 2 1/2	3	12 1/2 × 3 1/8	11 1/2 × 2 1/2
12	8	0	1 5/8	2	12	21 1/2	12 1/2 × 7 1/2	10 1/2 × 5 1/2	9 × 5	8 1/2 × 4 1/2	13 × 2 5/8	3 1/4	13 × 3 1/4	12 × 2 5/8
12 1/2	8	0	—	—	12 1/2	22 1/2	13 × 7 1/2	11 × 5 1/2	9 1/2 × 5	8 3/4 × 4 1/2	13 1/2 × 2 3/4	3 1/2	13 1/2 × 3 1/2	12 1/2 × 2 3/4
13	8	0	—	—	13	23 1/2	13 1/2 × 7 1/2	11 1/4 × 5 3/4	10 × 5	9 × 4 1/2	14 × 2 3/4	3 1/2	14 × 3 1/2	13 × 2 3/4
13 1/2	8	0	—	—	13 1/2	24 1/2	14 × 8	11 1/2 × 6	10 × 5 1/4	9 × 4 3/4	14 1/2 × 3	3 3/4	14 1/2 × 3 3/4	13 1/2 × 3
14	8	0	—	—	14	25 1/4	14 1/2 × 8	12 × 6	10 1/2 × 5 1/4	9 1/2 × 4 3/4	15 × 3	3 3/4	15 × 3 3/4	14 × 3
14 1/2	8	0	—	—	14 1/2	26 1/4	15 × 8 1/2	12 1/4 × 6 1/2	10 1/2 × 5 1/2	9 1/2 × 5	15 1/2 × 3 1/4	4	15 1/2 × 4	14 1/2 × 3 1/4
15	8	0	—	—	15	27	15 1/2 × 8 1/2	12 3/4 × 6 1/2	11 × 5 1/2	10 × 5	16 × 3 1/4	4	16 × 4	15 × 3 1/4

a) Въ случаяхъ, когда радіусъ сектора и длина румпеля руля не соотвѣтствуютъ размѣрамъ таблицы, діаметръ рулевой цѣпи высчитывается по слѣдующей формулѣ:

$$d = 0{,}38\sqrt{\frac{D^3}{R}};$$

гдѣ d = діаметръ цѣпи въ дюймахъ.
D = діаметръ рулевой головы въ дюймахъ.

R = радіусъ сектора или длина румпеля отъ центра цѣпи въ дюймахъ.

Рулевыя тяги должны быть на 1/4 больше діаметра рулевой цѣпи, или-же долженъ быть размѣровъ требуемыхъ въ таблицѣ.

b) Размѣры радіусовъ сектора при концахъ могутъ быть уменьшены до 3/4 размѣровъ указанныхъ въ таблицѣ, а тамъ, гдѣ секторъ руля прикрѣпляется къ головѣ руля не шпонкою, спицы могутъ быть уменьшенныхъ размѣровъ по всей длинѣ.

Діаметры направляющихъ шкивовъ, не должны быть менѣе 16-ти діам. штуртроса, а штыри шкивовъ не должны быть менѣе 2 діаметровъ цѣпи.

Таблица размѣровъ и числа якорей, цѣпе тросовъ для судовъ группъ О, К, МС и М.

Коэффиціентъ L × B × D + 1/3 объема палубныхъ надстроекъ (въ куб. фут.).	Становые якоря. Вѣсъ безъ штока. Первые два.	Становые якоря. Вѣсъ безъ штока. Третій.	Становые якоря. Число.	Стопъ-анкеръ вѣсъ со штокомъ.	Верпъ вѣсъ со штокомъ	Цѣпи съ распорками. Діаметръ желѣза.	Цѣпи съ распорками. Полная длина.	Цѣпи съ распорками. Общій наименьшій вѣсъ.	Число тросовъ.	Тросы и перлиня пеньковые, просмоленные и проволочные. Окружность. 1-й тросъ. Пеньк.	1-й тросъ. Провол.	2-й тросъ. Пеньк.	2-й тросъ. Провол.	3-й тросъ. Пеньк.	3-й тросъ. Провол.	Длина каждаго троса.
	Пуды.			Пуды.		Дм.	Саж.	Пуды.		Дюймы.						Саж.
Болѣе 7500 и до 11000	10,85		2	3,10	1,55	11/16	120	90,21	2	5	1 5/8	3	1			50
„ 11000 „ 15000	14,73		2	4,65	2,33	12/16	120	106,95	2	5	1 5/8	3	1			50
„ 15000 „ 18500	15,50		2	5,43	3,10	13/16	150	157,48	2	5 1/2	1 7/8	3	1			50
„ 18500 „ 22000	17,83		2	6,20	3,10	14/16	150	181,35	2	5 1/2	1 7/8	3 1/2	1 1/8			60
„ 22000 „ 26000	20,15		2	7,75	3,88	15/16	180	251,72	2	6	2	4	1 3/8			60
„ 26000 „ 30000	22,48		2	8,53	4,65	1	180	284,58	2	6	2	4	1 3/8			60
„ 30000 „ 37000	26,35		2	9,30	5,43	1 1/16	180	322,40	2	6 1/2	2 1/8	4	1 3/8			60
„ 37000 „ 45000	31,00		2	13,95	6,20	1 2/16	180	361,15	2	7	2 3/8	5	1 5/8			75
„ 45000 „ 52500	38,20	32,55	3	15,50	7,75	1 3/16	180	403,93	2	7 1/2	2 1/2	5 1/2	1 7/8			75
„ 52500 „ 60000	43,40	35,65	3	18,60	9,30	1 4/16	180	446,40	2	7 1/2	2 1/2	5 1/2	1 7/8			75
„ 60000 „ 67500	49,60	40,30	3	20,15	10,08	1 5/16	210	575,36	2	8	2 5/8	6	2			75
„ 67500 „ 75000	55,80	45,73	3	21,70	10,85	1 6/16	210	629,61	2	8 1/2	2 7/8	6 1/2	2 1/8			75
„ 75000 „ 90000	62,00	51,15	3	24,80	12,40	1 7/16	210	689,44	2	9	3	7	2 3/8			75
„ 90000 „ 105000	68,20	56,58	3	27,90	13,95	1 8/16	210	750,20	2	9 1/2	3 1/8	7	2 3/8			75
„ 105000 „ 120000	74,40	62,00	3	31,00	15,50	1 9/16	210	810,33	2	10	3 3/8	8	2 5/8			75
„ 120000 „ 135000	80,60	67,43	3	32,55	16,28	1 10/16	240	989,83	2	10	3 3/8	8	2 5/8			100
„ 135000 „ 150500	86,80	72,08	3	34,10	17,05	1 11/16	240	1068,57	2	10 1/2	3 1/2	8 1/2	2 7/8			100
„ 150500 „ 180000	93,00	77,50	3	38,20	18,60	1 12/16	240	1148,24	2	10 1/2	3 1/2	8 1/2	2 7/8			100
„ 180000 „ 210000	99,20	82,93	3	40,30	20,15	1 13/16	240	1233,78	3	11	3 5/8	9	3	6	2	100

Таблица 26.
(Окончаніе).

Коэффиціентъ L × B × D + 1/3 объема палубныхъ надстроекъ (въ куб. фут.).	Становые якоря. Вѣсъ безъ штока. Первые два.	Становые якоря. Вѣсъ безъ штока. Третій.	Становые якоря. Число.	Стопъ-анкеръ вѣсъ со штокомъ.	Вертъ вѣсъ со штокомъ.	Цѣпи съ распорками. Діаметръ желѣза.	Цѣпи съ распорками. Полная длина.	Цѣпи съ распорками. Общій наименьшій вѣсъ.	Тросы и перлиня пеньковые, просмоленные и проволочные. Число тросовъ.	Окружность. 1-й тросъ. Пеньк.	Окружность. 1-й тросъ. Провол.	Окружность. 2-й тросъ. Пеньк.	Окружность. 2-й тросъ. Провол.	Окружность. 3-й тросъ. Пеньк.	Окружность. 3-й тросъ. Провол.	Длина каждаго троса.
	Пуды.			Пуды.		Дюймы.	Саж.	Пуды.		Дюймы.						Саж.
Болѣе 210000 и до 240000	105,40	87,58	3	41,86	20,93	1 14/16	240	1401,82	3	12	4	9 1/2	3 1/8	6	2	100
„ 240000 „ 270000	111,60	93,00	3	43,40	21,70	1 15/16	240	1409,26	3	12	4	9 1/2	3 1/8	6 1/2	2 1/8	100
„ 270000 „ 300000	117,80	99,20	3	44,95	22,48	2	270	1669,97	3	13	4 3/8	9 1/2	3 1/8	7	3 3/8	100
„ 300000 „ 375000	124,00	105,40	3	46,50	23,25	2 1/16	270	1778,16	3	13	4 3/8	10	3 3/8	7 1/2	2 1/2	100
„ 375000 „ 450000	133,30	114,70	3	52,70	26,35	2 2/16	270	1886,16	3	14	4 5/8	10 1/2	3 1/2	8	2 5/8	100
„ 450000 „ 525000	145,70	124,00	3	58,90	29,45	2 3/16	270	2001,67	3	14	4 5/8	10 1/2	3 1/2	8	2 5/8	100
„ 525000 „ 600000	158,10	133,30	3	65,10	32,55	2 4/16	270	2115,13	3	14	4 5/8	10 1/2	3 1/2	8	2 5/8	100
„ 600000 „ 675000	164,30	145,70	3	71,30	35,65	2 5/16	270	2234,48	4	15	5	11	3 3/4	8 1/2	2 7/8	125
„ 675000 „ 750000	179,80	155,00	3	77,50	38,75	2 6/16	300	2617,02	4	15	5	11	3 3/4	8 1/2	2 7/8	125
„ 750000 „ 825000	192,20	164,30	3	83,70	41,85	2 7/16	300	2759,62	4	16	5 3/8	12	4	9	3	125
„ 825000 „ 900000	204,60	176,70	3	89,90	44,95	2 8/16	300	2902,11	4	16	5 3/8	12	4	9	3	125
„ 900000 „ 975000	217,00	182,90	3	96,10	48,05	2 9/16	300	3047,30	4	16	5 3/8	12 3/4	4 1/4	9 3/4	3 1/4	125
„ 975000 „ 1050000	226,30	192,20	3	102,30	51,15	2 10/16	300	3197,96	4	17	5 3/4	12 3/4	4 1/4	9 3/4	3 1/4	125
„ 1050000 „ 1125000	238,70	201,50	3	108,50	54,25	2 11/16	330	3509,00	4	17	5 3/4	13 1/2	4 1/2	10	3 1/2	130
„ 1125000 „ 1200000	254,20	213,90	3	114,70	57,35	2 12/16	330	3962,60	4	17	5 3/4	13 1/2	4 1/2	10	3 1/2	130
„ 1200000 „ 1275000	269,70	229,40	3	120,90	60,45	2 13/16	330	4039,92	4	18	6	14 1/2	4 3/4	10 1/4	3 3/4	130
„ 1275000 „ 1350000	285,20	244,90	3	127,10	63,55	2 14/16	330	4221,53	4	18	6	14 1/2	4 3/4	10 1/4	3 3/4	130

1-е. Обозначеніе буквъ: L—длина судна; B—ширина; D—глубина трюма; всѣ мѣры въ футахъ; длина цѣпей, тросовъ и перлиней измѣряется морскими саженями (6-футовой мѣры).

2-е. Для пароходовъ, при исчисленіи величины якорей и цѣпей (но не тросовъ), допускается уменьшеніе коэффиціента на 1/3.

3-е. Вѣсъ якорей безъ штока долженъ быть увеличенъ на 25%.

Якоря, якорныя цѣпи и тросы для буксирныхъ пароходовъ.

Коэффиціентъ (L × B × D) + 1/2 объема палубныхъ надстроекъ (въ куб. фут.).	Число становыхъ якорей.	Вѣсъ якорей. 1-го и 2-го становыхъ якорей безъ штока.	Вѣсъ якорей. Стопъ-анкеръ безъ штока.	Цѣпи съ распорками. Діаметръ желѣза.	Цѣпи съ распорками. Полная длина.	Цѣпи съ распорками. Наименьшій вѣсъ.	Тросы и перлиня пеньковые, просмоленные и проволочные. Число тросовъ.	Окружность. 1-й тросъ. Пеньков.	Окружность. 1-й тросъ. Проволочн.	Окружность. 2-й тросъ. Пеньков.	Окружность. 2-й тросъ. Проволочн.	Длина каждаго троса.
		Пуды.		Дюймы.	Морск. саж.			Дюймы.				Саж.
Болѣе 7500 и до 9250	2	10,08	4,65	13/16	60	62,96	2	5	1 5/8	3	1	50
„ 9250 „ 11000	2	10,85	4,65	13/16	60	62,96	2	5	1 5/8	3	1	50
„ 11000 „ 13000	2	11,64	5,43	14/16	60	72,30	2	5	1 5/8	3	1	50
„ 13000 „ 15000	2	12,41	5,43	14/16	75	90,56	2	5	1 5/8	3	1	50
„ 15000 „ 16700	2	13,18	6,20	15/16	75	104,83	2	5 1/2	1 7/8	3	1	50
„ 16700 „ 18500	2	13,95	6,20	15/16	90	125,87	2	5 1/2	1 7/8	3	1	50
„ 18500 „ 20200	2	14,74	6,98	1	90	142,04	2	5 1/2	1 7/8	3 1/2	1 1/8	60
„ 20200 „ 22000	2	15,51	7,75	1	90	142,04	2	5 1/2	1 7/8	3 1/2	1 1/8	60
„ 22000 „ 24000	2	16,29	7,75	1 1/16	105	188,25	2	6	2	4	1 3/8	60
„ 24000 „ 26000	2	17,06	8,54	1 1/16	105	188,25	2	6	2	4	1 3/8	60
„ 26000 „ 28000	2	18,61	9,30	1 2/16	105	210,58	2	6	2	4	1 3/8	60
„ 28000 „ 30000	2	19,39	10,08	1 2/16	120	240,67	2	6	2	4	1 3/8	60
„ 30000 „ 33000	2	20,16	10,85	1 3/16	120	269,20	2	6 1/2	2 1/8	4	1 3/8	60
„ 33800 „ 37500	2	21,71	10,85	1 3/16	120	269,20	2	6 1/2	2 1/8	4	1 3/8	60

1. Обозначеніе буквъ: L — длина судна; B — ширина; D — глубина трюма; всѣ мѣры въ футахъ. Длина цѣпей, тросовъ и перлинней измѣряется морскими саженями (въ футовой мѣрѣ).

2. На судахъ съ сильными машинами допускается уменьшеніе коэффиціента на 1/3.

4. Вѣсъ якорей безъ штоковъ долженъ быть увеличенъ на 25%.

Таблица размѣровъ и числа якорей и цѣпей для судовъ группъ Ка и Аз.

Коэффиціентъ (L × B × D) + 1/2 объема палубныхъ надстроекъ (въ кубич. фут.).	Число.	Становые якоря. Общій вѣсъ становыхъ якорей безъ штока.	Стопъ-анкеръ вѣсъ со штокомъ.	Верпъ вѣсъ со штокомъ.	Цѣпи съ распорками. Діаметръ желѣза.	Цѣпи съ распорками. Общая длина цѣпей.
		Пуды.			Дюймы.	Сажени.
Болѣе 2800 и до 4000	2	9	1,5	—	1/2	60
„ 4000 „ 5400	2	12	1,5	—	1/2	65
„ 5400 „ 7000	2	15	2,5	—	9/16	70
„ 7000 „ 9100	2	18	3,0	—	9/16	80
„ 9100 „ 12000	2	22	3,5	—	5/8	100
„ 12000 „ 15100	2	26	4,0	—	11/16	100
„ 15100 „ 18800	2	30	5	1,5	3/4	110
„ 18800 „ 23500	2	36	6	2,5	13/16	120
„ 23500 „ 28000	2	42	7	3	4/8	120
„ 28000 „ 33000	2	48	8	4	7/8	130
„ 33000 „ 37500	2	54	9	5	15/16	140
„ 37500 „ 42000	2	60	10	5	1	150
„ 42000 „ 48000	2	66	11	5	1	160
„ 48000 „ 55200	2	72	12	6	1 1/16	170
„ 55200 „ 63000	2	78	14	7	1 1/8	170

Коэффиціентъ (L × B × D) + 1/2 объема палубныхъ надстроекъ (въ кубич. фут.).	Число.	Становые якоря. Общій вѣсъ становыхъ якорей безъ штока.	Стопъ-анкеръ вѣсъ со штокомъ.	Верпъ вѣсъ со штокомъ.	Цѣпи съ распорками. Діаметръ желѣза.	Цѣпи съ распорками. Общая длина цѣпей.
		Пуды.			Дюймы.	Сажени.
Болѣе 63000 и до 72000	3	120	15	8	1 3/16	180
„ 72000 „ 83500	3	130	17	9	1 1/4	185
„ 83500 „ 98000	3	140	19	10	1 1/4	195
„ 98000 „ 112500	3	160	22	11	1 5/16	200
„ 112500 „ 128500	3	180	24	12	1 3/8	200
„ 128500 „ 145500	3	200	26	13	1 7/16	205
„ 145500 „ 168500	3	220	28	14	1 1/2	210
„ 168500 „ 193500	3	240	30	15	1 9/16	210
„ 193500 „ 222500	3	260	33	17	1 5/8	210
„ 222500 „ 256500	3	280	35	18	1 11/16	215
„ 256500 „ 295000	3	305	38	20	1 3/4	220
„ 295000 „ 341500	3	330	42	21	1 7/8	220
„ 341500 „ 395000	3	360	45	22	1 15/16	225
„ 395000 „ 460000	3	390	48	24	2	230
„ 460000 „ 540000	3	430	51	27	2 1/16	235

Примѣчаніе.

Обозначеніе буквъ: **L** — длина судна; **B** — ширина, **D** — высота борта; всѣ мѣры въ футахъ; длина цѣпей измѣряется морскими саженями (6-футовой мѣры).